

EPORIP

Dwuskładnikowy klej epoksydowy niezawierający rozpuszczalników, przeznaczony do monolitycznego łączenia elementów oraz do scalania pęknięć w podkładach



ZAKRES STOSOWANIA

- Monolityczne połączenia konstrukcyjne pomiędzy świeżym i istniejącym, utwardzonym betonem.
- Zespalande elementów betonowych prefabrykowanych.
- Sklejanie ze sobą elementów betonowych i stalowych.
- Wypełnianie szczelin i zespalande pęknięć w betonie, podkładach i jastrychach betonowych.

Przykłady stosowania

- Warstwa szepna przy naprawach dźwigarów i filarów żelbetowych.
- Naprawa ubytków i zdegradowanych fragmentów posadzek przemysłowych.
- Wypełnianie szczelin i pęknięć w jastrychach i podkładach cementowych.
- Wykonywanie warstwy szepnej w miejscach przerw roboczych w konstrukcjach żelbetowych.
- Tworzenie sztywnych, wodoodpornych dylatacji konstrukcyjnych (np. na styku betonowego dna ze ścianami zbiorników).
- Wzmacnianie belek nośnych metodą „beton-blacha”.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Eporip jest dwuskładnikowym klejem na bazie żywicy epoksydowej, niezawierającym rozpuszczalników (składnik A = żywica epoksydowa i składnik B = utwardzacz). Oba składniki muszą być wymieszane bezpośrednio przed użyciem.

Eporip ma konsystencję pasty lekko tiksotropowej, która może być наносzona przy użyciu pędzla na powierzchniach poziomych i pionowych. **Eporip** wiąże bezskurczowo, po całkowitym utwardzeniu jest wodoszczelny, posiada doskonałe właściwości dielektryczne (izoluje elektrycznie) i doskonałe parametry mechaniczne takie jak wysoka przyczepność do betonu i do metalu.

Eporip odpowiada wymaganiom określonym w PN-EN 1504-9 („Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Definicje, wymagania, sterowanie jakością i ocena zgodności -- Część 9: Ogólne zasady dotyczące stosowania wyrobów i systemów”) i wymaganiom określonym w PN-EN 1504-4 („Łączenie konstrukcyjne”).

ZALECENIA

- Nie aplikować **Eporip** w temperaturze poniżej +5°C.
- Nie nanosić na podłoża mokre (dopuszczalne jest jedynie lekkie zawilgocenie).
- Nie układać świeżego betonu na już utwardzony **Eporip**.
- Nie nanosić na powierzchnie zakurzone, kruche i słabe.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia betonu, na której będzie stosowany **Eporip** musi być czysta, solidna i mocna. Wszystkie luźne i kruche części, kurz, mleczko cementowe oraz ślady oleju po rozszalowaniu, farb, lakierów należy usunąć poprzez staranne piaskowanie lub szcztotkowanie. W przypadku stosowania produktu na metalu, należy uprzednio usunąć rdzę i ślady tłuszczu, najlepiej za pomocą piaskowania. Operację tę należy kontynuować, aż momentu odsłonięcia się czystego metalu.

Przygotowanie zaprawy

Oba składniki **Eporip** należy ze sobą dokładnie wymieszać. Składnik B (biały) dodać do składnika A (szary) i wymieszać ręcznie szpachlą w przypadku małych opakowań, przy większych opakowaniach należy zastosować mieszadło wolnoobrotowe. Mieszać do momentu uzyskania szarej, jednolitej masy bez grudek, w kolorze szarym. Zaleca się mieszanie fabrycznie odmierzonych zawartości całych pojemników w celu uniknięcia błędów przy doborze proporcji, ponieważ mogłyby spowodować niepełne utwardzenie preparatu **Eporip** lub jego zupełny brak.

Aplikacja

Eporip należy nanosić na suchą lub lekko wilgotną powierzchnię betonową lub na powierzchnie metalowe przy użyciu pędzla lub szpachli. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby produkt wniknął również w miejsca szczególnie nierówne i porowate, aby zapewnić doskonałą przyczepność na całej powierzchni.

Wylanie świeżej warstwy betonu należy wykonać zachowując czasy schnięcia otwartego, które zależą od temperatury i są podane w tabeli danych technicznych. W przypadku sklejania szczelin większych niż 0,5 mm **Eporip** może być wlewany bezpośrednio do ich środka.

W tym wypadku należy zasypać piaskiem powierzchnię wygładzonego **Eporip** w celu zwiększenia przyczepności elementów, które będą przyklejane później. Szczeliny o szerokości mniejszej niż 0,5 mm muszą być powiększone i dokładnie odkurzone przed naprawą przy użyciu preparatu **Eporip**.

Należy unikać nanoszenia **Eporip** w temperaturze zewnętrznej i podłoża niższej niż +5°C.



Nanoszenie kleju Eporip pędzlem



Wypełnianie pęknięcia w jastrychu cementowym przy użyciu Eporip

Czyszczenie

Narzędzia służące do przygotowania i aplikacji produktu należy umyć natychmiast po użyciu (alkoholem etylowym, ksylenem, toluenem, itp.).

ZUŻYCIE

Zużycie zależy od nierówności podłoża oraz metody aplikacji.

Orientacyjnie:

- połączenia konstrukcyjne szorstkich podłoży: 0,5-0,7 kg/m²,
- połączenia konstrukcyjne bardzo nierównych podłoży: 1,0-2,0 kg/m²,
- wypełnianie szczelin i pęknięć: 1,35 kg/l do wypełnienia wgłębienia,
- montaż prefabrykowanych elementów betonowych lub żelbetowych: 1,35 kg/m² na mm grubości warstwy.

OPAKOWANIA

10 kg zestaw plastikowych wiader: (składnik A 7,5 kg + składnik B 2,5 kg).

2 kg zestaw plastikowych pojemników: (składnik A 1,5 kg + składnik B 0,5 kg).

PRZECHOWYWANIE

Produkt może być przechowywany przez 24 miesiące w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.

Magazynować w temp. od +5°C do +30°C.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Szczegóły dotyczące bezpiecznego użytkowania naszych produktów znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki dostępnej na stronie internetowej www.mapei.pl.

PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

DANE TECHNICZNE (wartości typowe)

Produkt zgodny z normą: PN-EN 1504-4

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

	składnik A	składnik B
Postać:	gęsta pasta	gęsta pasta
Kolor:	szary	biały
Gęstość (kg/l):	1,55	1,02
Lepkość Brookfielda (Pa·s):	20 (wirnik 2 – 10 obr/min)	1,5 (wirnik 6 – 10 obr/min)

PARAMETRY UŻYTKOWE (w +23°C i przy 50% wilgotności względnej)

Proporcje mieszania:	składnik A : składnik B = 3:1
Konsystencja zaprawy:	gęsta pasta
Kolor zaprawy:	szary
Gęstość objętościowa zaprawy (kg/l):	1,35
Lepkość Brookfield'a (Pa·s):	4,5 (wirnik 5-20 obrotów)
Czas zachowania właściwości roboczych (EN ISO 9514): – w temp. +10°C: – w temp. +23°C: – w temp. +30°C:	90' 60' 40'
Czas schnięcia otwartego: – w temp. +10°C: – w temp. +23°C: – w temp. +30°C:	5-6 h 3-4 h 1 h 30' - 2 h 30'
Zakres temperatury stosowania:	od +5°C do +30°C
Pełne utwardzenie:	7 dni

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Właściwości	Metoda badawcza	Wymagania zgodnie z PN-EN 1504-4	Parametry produktu
Skurcz całkowity konstrukcyjnych materiałów klejących (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0,02 (w temp. +23°C) 0,10 (w temp. +70°C)
Moduł sprężystości przy ściskaniu (N/mm ²):	EN 13412	≥ 2000	3000
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:	EN 1770	≤ 100 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (mierzone pomiędzy -25°C i +60°C)	97 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Temperatura zeszklenia:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C

Trwałość (cieplna i wilgotnościowa):	EN 13733	obciążenie ścinające przy ściskaniu > wytrzymałość na rozciąganie betonu brak zniszczenia stalowej próbki testowej	spełnia
Reakcja na ogień:	Euroklasa	zgodnie z klasą deklarowaną przez producenta	C-s1, d0
Przyczepność beton-stal (N/mm ²):	EN 1542	nie jest wymagane	> 3 (pęknięcie betonu)

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH MATERIAŁÓW KLEJĄCYCH DO ŁĄCZENIA ZAPRAWY I BETONU

Przyczepność do betonu:	EN 12636	pęknięcie betonu	spełnia
Wrażliwość na wodę:	EN 12636	pęknięcie betonu	spełnia
Wytrzymałość na ścinanie (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 9
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 70

WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH MATERIAŁÓW KLEJĄCYCH STOSOWANYCH DO DOKLEJANIA PŁYT ZBROJONYCH

Wytrzymałość na ścinanie (N/mm ²):	EN 12188	≥ 12	50° > 35 60° > 37 70° > 34
Przyczepność przez odrywanie (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 24
Przyczepność: Wytrzymałość na ścinanie przeciętych i sklejonnych beleczek poddanych ściskaniu przy różnych kątach (N/mm ²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 73 60° > 87 70° > 107

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiekolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI.

Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com.

WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

366-6-2021-pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

