

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

90° MULTI BENDER KIT USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90° MULTI BENDER KIT

Model: CT-999RF



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Product Overview

The VEVOR 90° TUBE BENDER is used to Bend 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" and 7/8" tubing. For bending soft copper, aluminum, brass, thin wall steel, thin wall stainless steel and other tubing. Makes smooth, tight-radius 90° bends.

Technical Specifications

Pipe outer dia: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wall thickness of pipe: $\leq 1.2\text{mm}$

Bender angle: 90°

Gross Weight: $5.18\text{kg} \pm 3\%$

Carton Size: $460 \times 340 \times 85 \text{ mm} \pm 6\text{mm}$

SAFETY



Note / Remark.



Caution / Warning.



Read the instruction manual.



Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.



Warning- Be sure to wear gloves when using this product.



WARNING! Read and understand all instructions before using this tool.

The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFE TY

WARNING! Always Wear personal protective equipment. Broken materials may fly.

PERSONA L PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves. Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending.
3. Children are not allowed to operate this product unless accompanied by an adult.
4. Pay attention to safety during use to avoid crushing fingers.



WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

NOTE: Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves.
Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending. Always wear approved eye protection. Broken materials may fly.

Operation INSTRUCTIONS:

Thanks for purchasing our products for safe and correct using, please read this user instruction carefully before using the product.

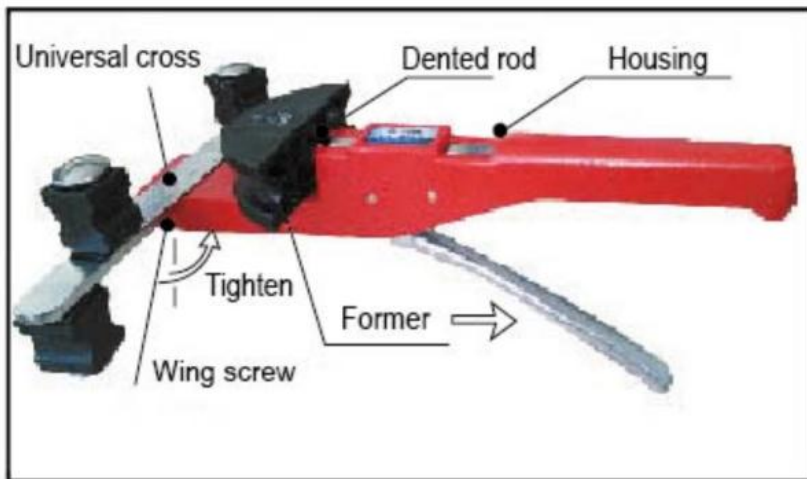
CT-999/ CT-999R

Tube Bending Instruction

(1) Prepare before bending - universal crossbar and former install

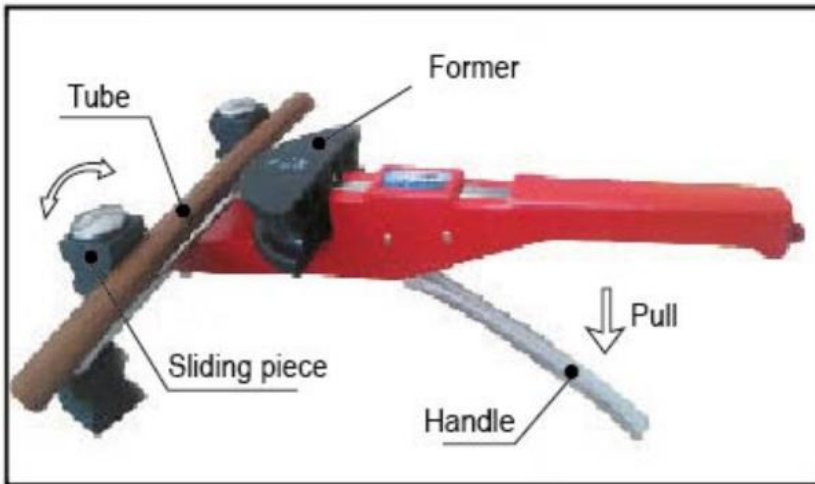
Insert correct size former in dented rod, then place correct size universal crossbar on housing and tightened it by a wing screw.

Notice: there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face them to the former slot. (sizes are engraved on for mers and sliding pieces)



(2) Prepare before bending-placing a tube

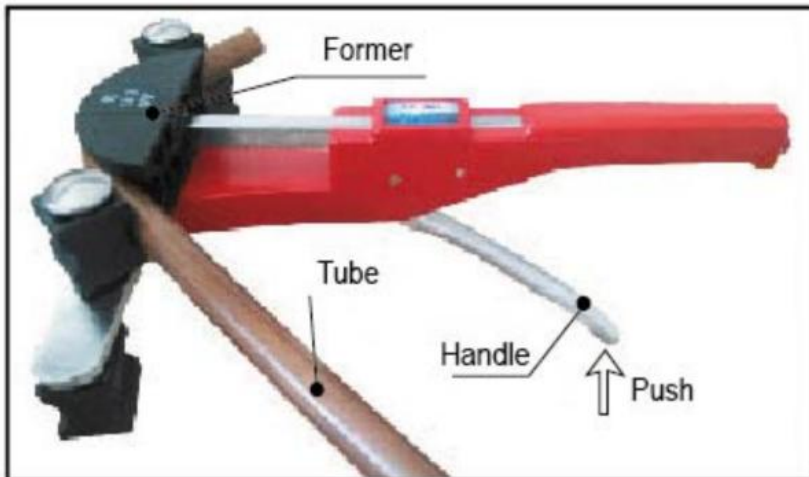
Upright the bender housing and pull out the feed lever. former with dented rod will retract back under the effect of gravity, turn the sliding pieces with correct size slots and face them to the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces. (figure)



(3) Bending-push the feed lever repeatedly

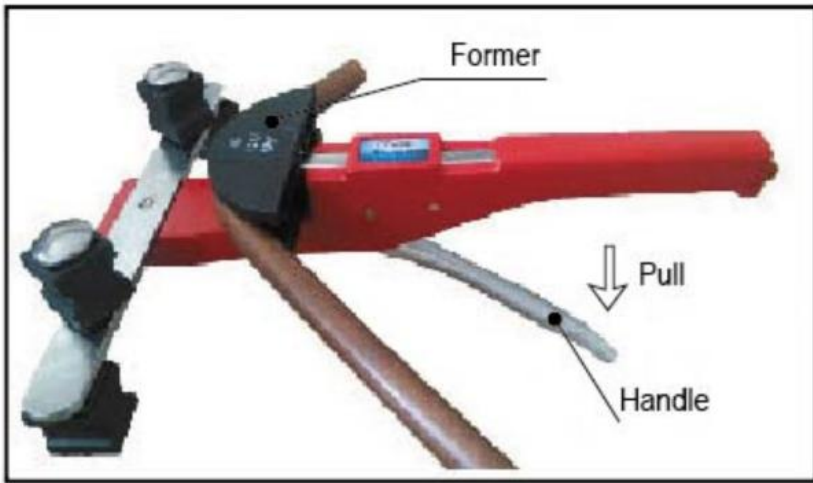
Push the feed lever repeatedly until the tube is bent to a certain angle you need.

Notice: maximum angle is 90°.



(4) Bending finished-take the bended tube out

Upright the bender and pull out the feed lever.former with dented rod with retract back under the effect of gravity.take the bended tube out, if the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together.

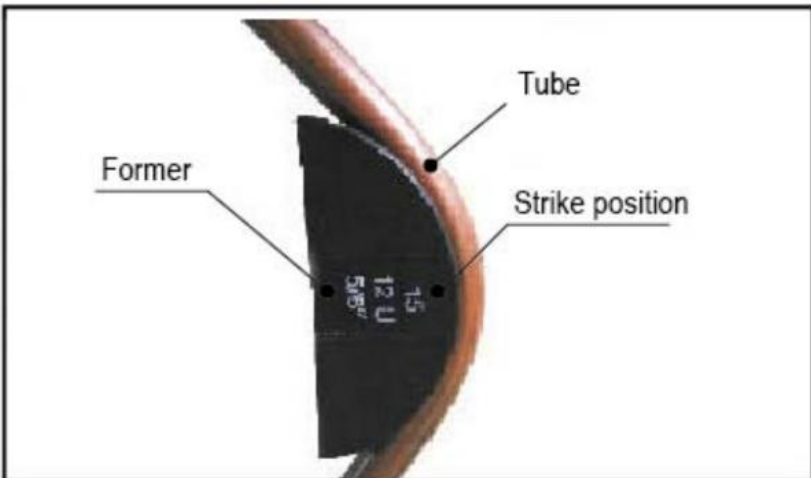


(5)

(6) Bending finished-take out the stuck Tube

Hold the tube with one hand and use some tools such as hammer to strike the former in the position in figure.

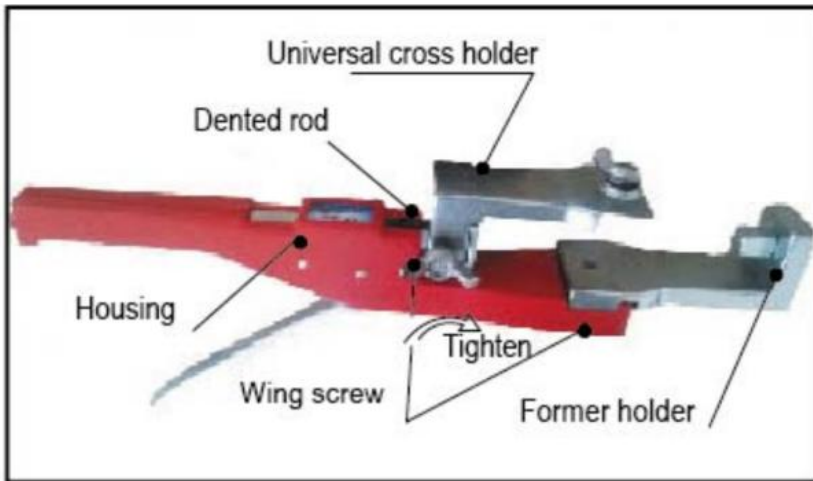
Notice: don't strike the tube.



CT-999F/ CT-999N / CT-999RF

(1) Prepare before bending-fix former holder and Universal crossbar on Housing

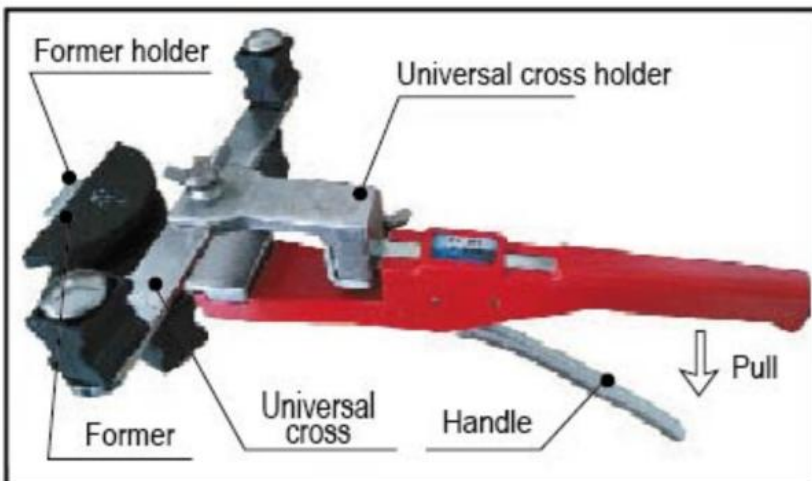
Insert universal crossbar in dented rod and tighten it by a wing screw, Fix former holder in housing slot and tighten it by a wing screw. (figure)



(2) Prepare before bending - universal crossbar and former install

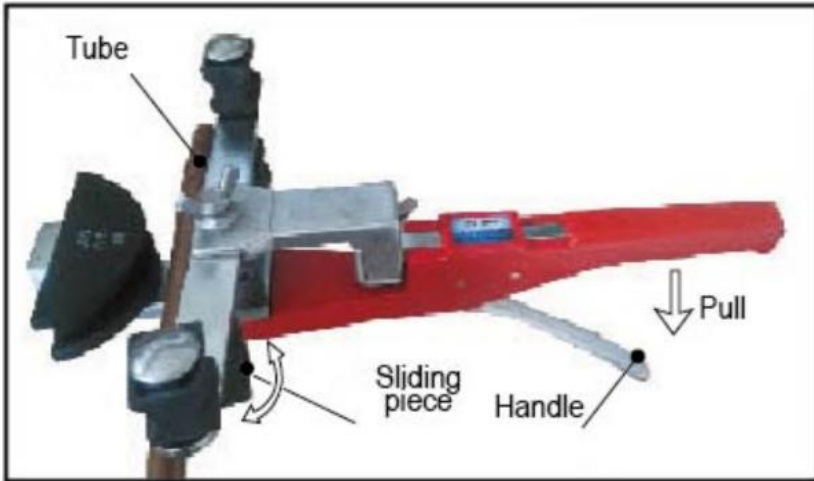
Insert correct size former in former holder, the place correct size universal crossbar on universal crossbar holder and tightened by a wing screw.

Notice: there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face the former slot. (sizes are engraved on for mers and sliding pieces)



(3) Prepare before bending-placing a tube

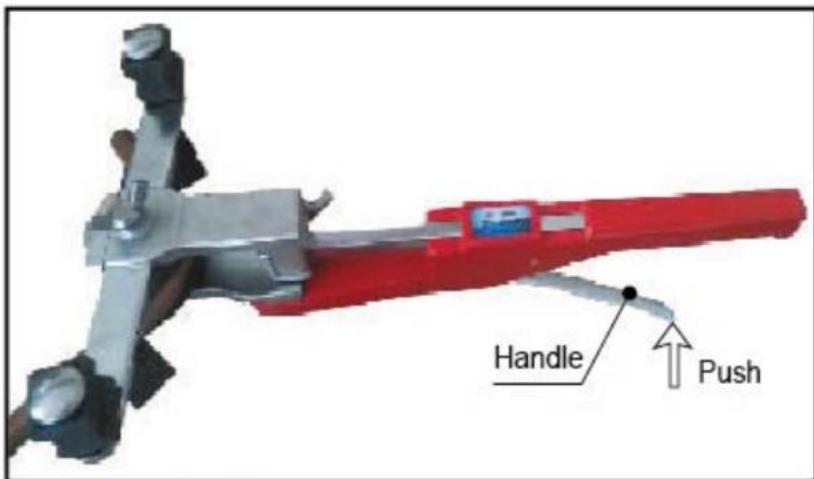
Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod with retract back under the effect of gravity. turn the sliding pieces with correct size slots and face the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces.(figure)



(4) Bending-push the feed lever repeatedly

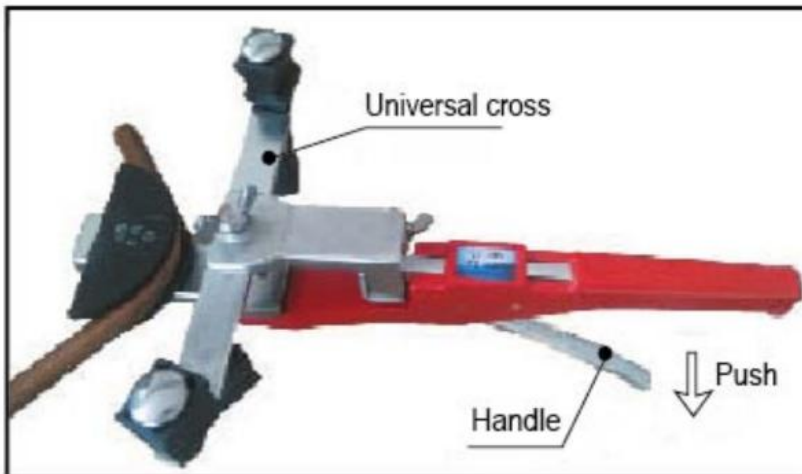
Push the feed lever repeatedly until the tube is bended to a certain angle you need.

Notice: maximum angle is 90°.



(5) Bending finished-take the bended tube out

Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod retract back will under the effect of gravity. take the bended tube out. If the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together. (refer to 5 step of tube bending instruction)



Maintenance/ Service

Have your tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the tool is maintained.

Disposal

This products should be disposed of in accordance with local regulations. If you are unsure how to proceed, contact your local authority.

Warranty

Your VEVOR 180° TUBE BENDER is warranted against defects in materials and workmanship for a 12 month period from the date of purchase. Faulty goods will be repaired or replaced at Vevor's discretion.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai
Imported to AUS:SIHAO PTY LTD.1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA:Sanven Technology Ltd. Suite 250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House,
The Pavilions Preston, United Kingdom
pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany
euvertreter@gmail.com
+49 1727041930

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

KIT MULTI-CINTREUSE À 90° MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisent en fait la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI
KIT DE CINTRAGE**

Modèle : CT-999RF



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

Présentation du produit

La CINTREUSE DE TUYAUX VEVOR à 90° est utilisée pour cintrer des tubes de 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" et 7/8". Pour cintrer le cuivre mou, l'aluminium, le laiton, l'acier à paroi mince, les tubes minces Tubes en acier inoxydable et autres tubes muraux. Permet de réaliser des coudes à 90° lisses et à rayon serré.

Spécifications techniques

Diamètre extérieur du tuyau : 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Épaisseur de paroi du tuyau : $\leq 1,2$ mm

Angle de pliage : 90°

Poids brut : 5,18 kg $\pm$ 3 %

Taille du carton : 460*340*85 mm $\pm$ 6 mm

SÉCURITÉ



Note / Remarque.



Attention / Avertissement.



Lisez le manuel d'instructions.



Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.



Avertissement – Assurez-vous de porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.



AVERTISSEMENT ! Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil.

L'opérateur doit suivre des précautions de base pour réduire le risque de blessures corporelles. blessures et/ou dommages à l'équipement.

Conservez ce manuel pour les avertissements de sécurité, les précautions, le fonctionnement ou l'inspection et instructions d'entretien.

ESPACE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sûr. Gardez votre espace de travail propre, bien éclairé et libre des distractions.
2. Éloignez du chantier toute personne ne portant pas l'équipement de sécurité approprié. zone.

3. Rangez correctement les outils non utilisés dans un endroit sûr et sec pour éviter la rouille ou les dommages. Rangez les outils et gardez-les hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez toujours un équipement de protection individuelle. Les débris peuvent être projetés.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes de sécurité antichoc qui offrent une protection frontale et latérale pour le yeux. L'équipement de protection des yeux doit être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 normes basées sur le type de travail effectué.
2. Portez des gants qui offrent une protection en fonction des matériaux de travail ou pour réduire la effets des vibrations des outils.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et l'outil.
4. Des chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir l'équilibre et la stabilité pendant le travail. environnement.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Contrôler l'outil, les mouvements personnels et l'environnement de travail pour éviter les blessures personnelles. blessure ou endommagement de l'outil.

1. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux qui peuvent s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

1. Utilisez l'outil adapté à la tâche. Cet outil a été conçu pour une fonction spécifique. ne pas modifier ni altérer cet outil ni l'utiliser à des fins non prévues.
2. Gardez les roulements de la cintrouse et les rainures de la poignée de forme lubrifiés. Gardez l'huile à l'écart rainures de roue. Gardez les parties du corps éloignées des zones de pincement/pliage pendant l'utilisation. Assurez-vous le tube est fixé solidement dans l'outil avant le pliage.
3. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser ce produit sans être accompagnés d'un adulte.
4. Faites attention à la sécurité lors de l'utilisation pour éviter d'écraser les doigts.



AVERTISSEMENT ! NE laissez PAS le confort ou la familiarité avec le produit (acquis par utilisation répétée) remplacer le strict respect des règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de manière dangereuse ou incorrecte, vous risquez de subir des blessures corporelles graves.

REMARQUE : Veillez à ce que les roulements de la cintrouse et les rainures des poignées de forme soient lubrifiés.

Gardez l'huile à l'écart des rainures des roues.

Gardez les parties du corps éloignées des zones de pincement/pliage pendant l'utilisation. Assurez-vous que le tube est bien fixé dans l'outil avant de le plier. Portez toujours une protection oculaire homologuée. Les matériaux cassés peuvent être projetés.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION : Merci d'avoir acheté nos

produits pour une utilisation sûre et correcte, veuillez lire attentivement ces instructions d'utilisation avant d'utiliser le produit.

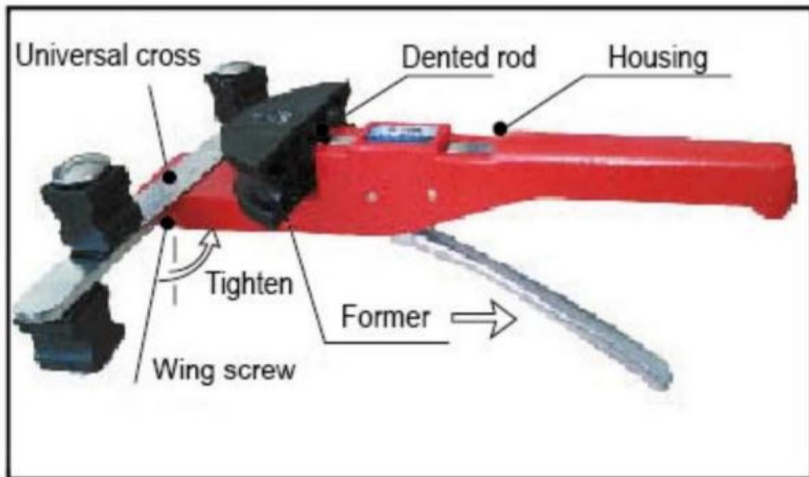
CT-999/ CT-999R

Instruction de cintrage de tubes

(1) Préparation avant pliage - installation de la traverse universelle et du gabarit

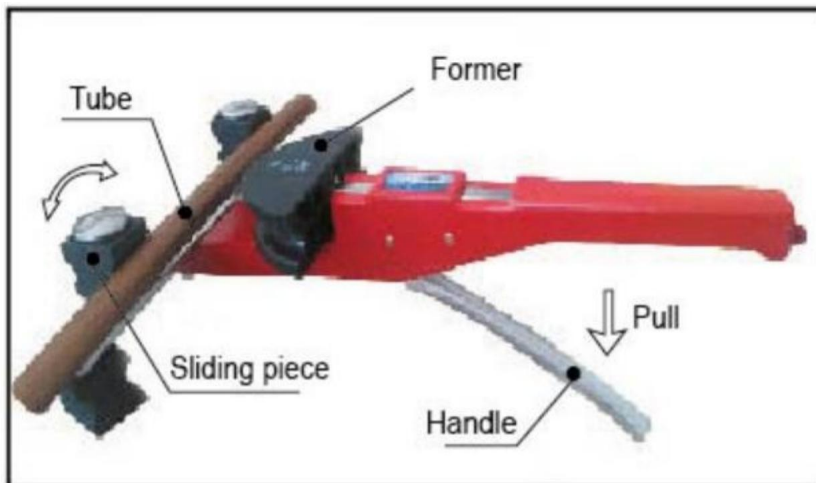
Insérez la pièce de taille correcte dans la tige bosselée, puis placez la barre transversale universelle de taille correcte sur le boîtier et serrez-la à l'aide d'une vis à oreilles.

Remarque : il y a 2 paires de pièces coulissantes avec des fentes de taille sur la traverse universelle. Nous devons choisir les pièces coulissantes de même taille avec des fentes de taille et les orienter vers la fente précédente. (les tailles sont gravées sur les pièces coulissantes et les pièces coulissantes)



(2) Préparez avant de plier-placer un tube

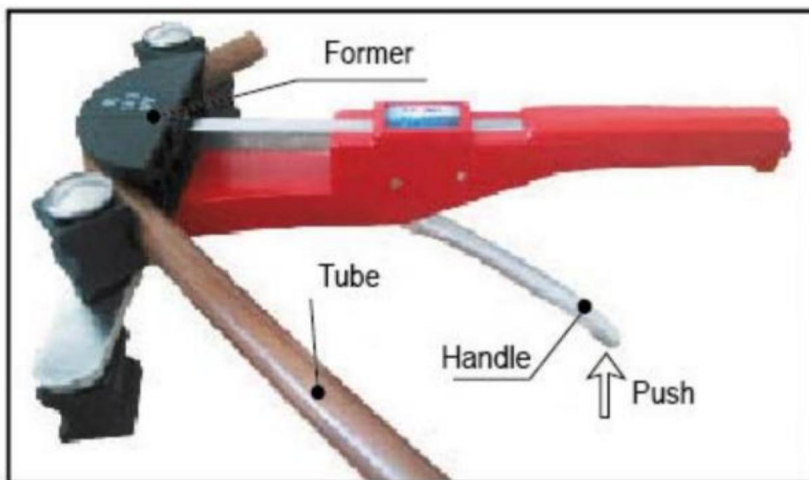
Redressez le boîtier de la cintrouse et tirez le levier d'alimentation. Le gabarit avec la tige cabossée se rétracte sous l'effet de la gravité, tournez les pièces coulissantes avec des fentes de taille correcte et faites-les face à la fente du gabarit. Placez ensuite le tube entre le gabarit et les pièces coulissantes. (figure)



(3) Pliez-poussez le levier d'alimentation à plusieurs reprises

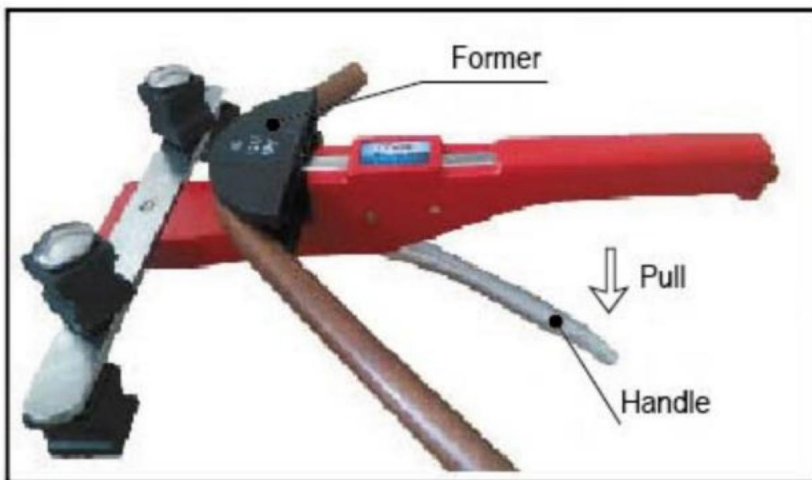
Appuyez plusieurs fois sur le levier d'alimentation jusqu'à ce que le tube soit plié à l'angle souhaité.

Attention : l'angle maximum est de 90°.



(4) Le pliage est terminé - retirez le tube plié

Redressez la cintrreuse et retirez le levier d'alimentation. Le support avec tige cabossée se rétracte sous l'effet de la gravité. Retirez le tube plié. Si le tube plié se coince dans la fente du support, retirez-les ensemble du boîtier.

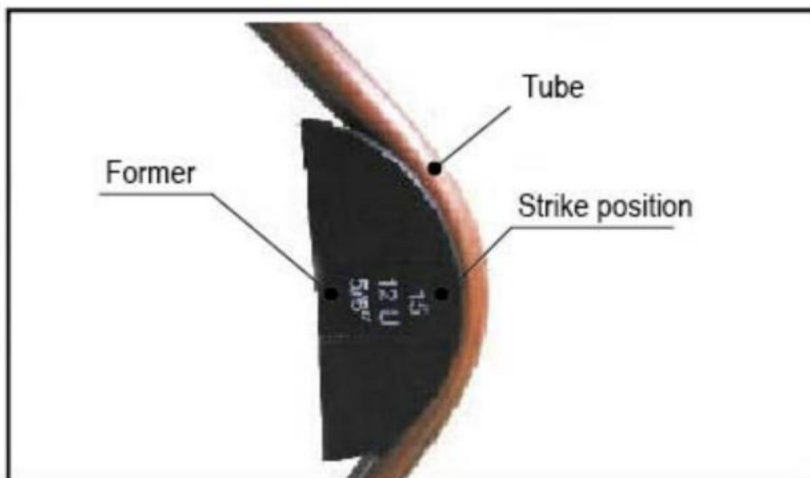


(5)

(6) Pliage terminé - retirez le tube coincé

Tenez le tube d'une main et utilisez des outils tels qu'un marteau pour frapper le tube dans la position illustrée sur la figure.

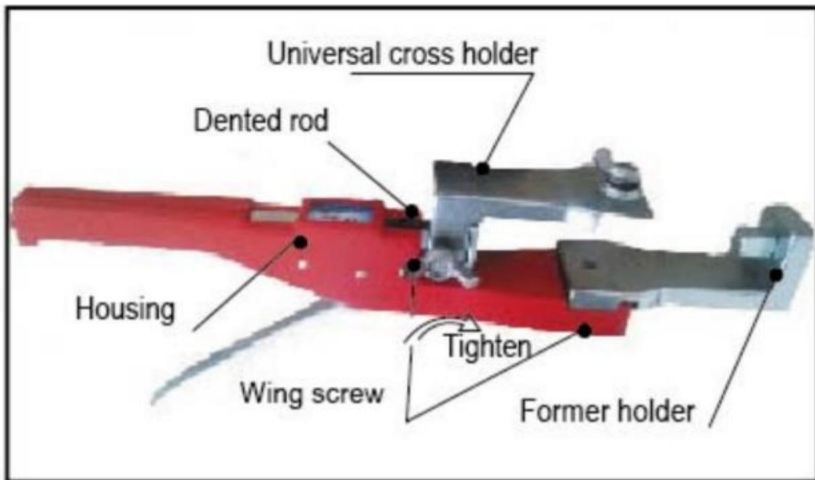
Attention : ne pas frapper le tube.



CT-999F/ CT-999N / CT-999RF

(1) Préparez avant de plier et fixez l'ancien support et la barre transversale universelle sur Logement

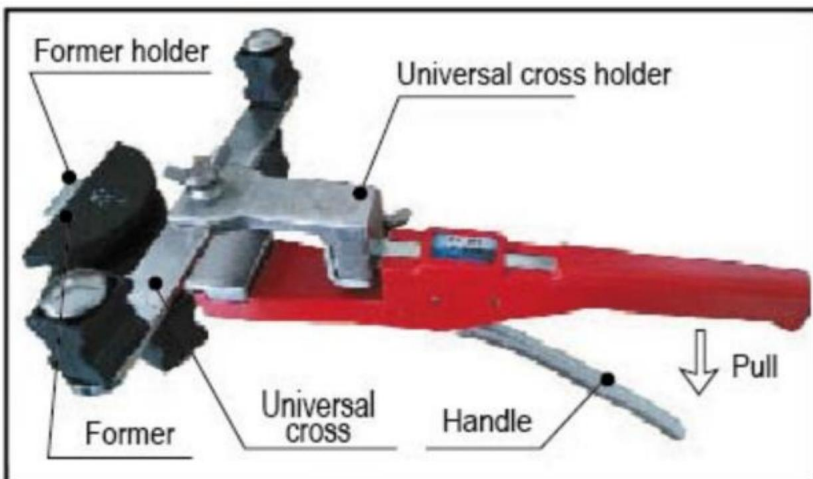
Insérez la barre transversale universelle dans la tige bosselée et serrez-la à l'aide d'une vis à oreilles. Fixez l'ancien support dans la fente du boîtier et serrez-le à l'aide d'une vis à oreilles. (figure)



(2) Préparation avant pliage - installation de la traverse universelle et de l'ancien

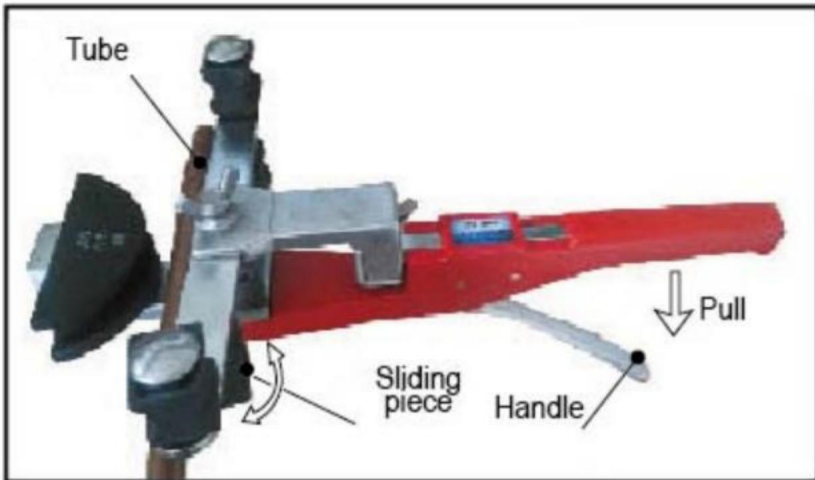
Insérez la pièce de taille correcte dans le support de la pièce, placez la barre transversale universelle de taille correcte sur le support de la barre transversale universelle et serrez avec une vis à oreilles.

Attention : il y a 2 paires de pièces coulissantes avec des fentes de taille sur la traverse universelle. Il faut choisir des pièces coulissantes de même taille avec des fentes de taille et faire face à la fente précédente. (les tailles sont gravées sur les pièces coulissantes et les pièces coulissantes)



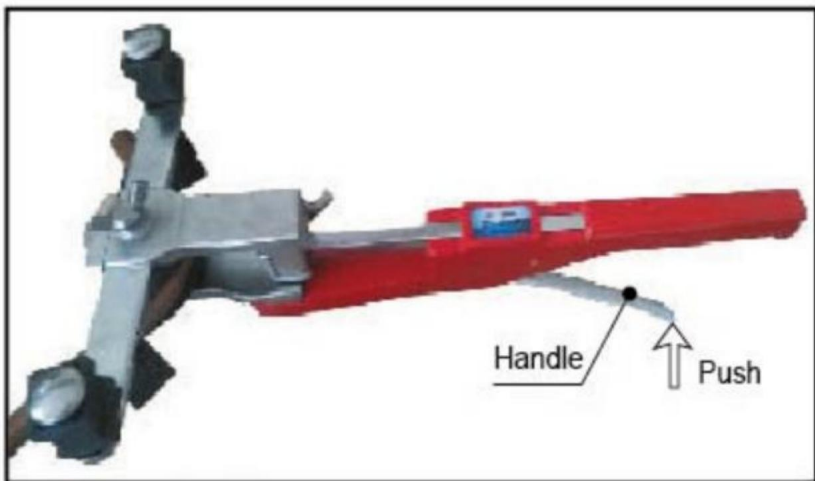
(3) Préparez avant de plier-placer un tube

Redresser la cinteuse et retirer le levier d'alimentation. Support de barre transversale universel avec tige cabossée avec rétraction sous l'effet de la gravité. Tourner les pièces coulissantes avec des fentes de taille correcte et faire face à la fente précédente. Placer ensuite le tube entre la pièce précédente et les pièces coulissantes. (figure)



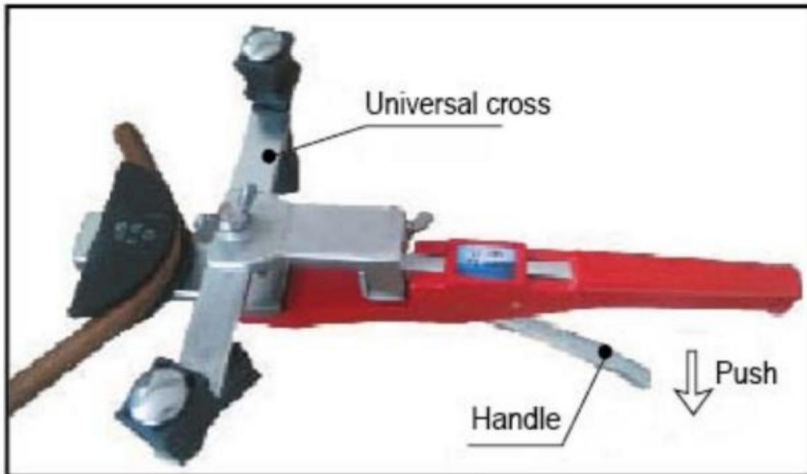
(4) Pliez-poussez le levier d'alimentation à plusieurs reprises

Appuyez plusieurs fois sur le levier d'alimentation jusqu'à ce que le tube soit plié à l'angle souhaité. Attention : l'angle maximum est de 90°.



(5) Le pliage est terminé - retirez le tube plié

Redressez la cintrreuse et tirez le levier d'alimentation. Le support de barre transversale universel avec tige bosselée se rétracte sous l'effet de la gravité. Retirez le tube plié. Si le tube plié reste coincé dans l'ancienne fente, retirez-les ensemble du boîtier. (reportez-vous aux 5 étapes des instructions de cintrage de tube)



Entretien/Réparation Faites entretenir

votre outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira le maintien de la sécurité de l'outil.

Élimination Ce

produit doit être éliminé conformément à la réglementation locale. En cas de doute sur la marche à suivre, contactez les autorités locales.

Garantie Votre

cintrreuse de tubes à 180° VEVOR est garantie contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant une période de 12 mois à compter de la date d'achat. Les produits défectueux seront réparés ou remplacés à la discrétion de Vevor.

Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai Importé en AUS :
SIHAO PTY
LTD.1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australie Importé aux USA : Sanven
Technology Ltd. Suite
250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd Unit
5 Albert Edward House, The
Pavilions Preston, Royaume-Uni
pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne
euagent@gmail.com +49
1727041930

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

90°-MEHRFACH-BIEGESATZ

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

"Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeutet nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie sparen tatsächlich die Hälfte im Vergleich zu den großen Top-Marken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI
BENDER-KIT**

Modell: CT-999RF



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Produktübersicht

Der VEVOR 90° ROHRBIEGEMASCHINE wird zum Biegen von 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" und 7/8" Rohren verwendet.

Zum Biegen von weichem Kupfer, Aluminium, Messing, dünnwandigem Stahl, dünnen

Edelstahlrohre und andere Rohre mit 2,5-mm-Wandstärke. Ermöglicht glatte 90°-Bögen mit engem Radius.

Technische Spezifikationen

Rohr Außendurchmesser: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wandstärke des Rohres: 1,2mm

Biegewinkel: 90°

Bruttogewicht: 5,18 kg ± 3 %

Kartongröße: 460 * 340 * 85 mm ± 6 mm

SICHERHEIT



Hinweis / Anmerkung.



Achtung / Warnung.



Lesen Sie die Bedienungsanleitung.



Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.



Achtung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt Handschuhe.



WARNING! Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden.

Der Betreiber muss grundlegende Vorsichtsmaßnahmen treffen, um das Risiko von Personenschäden zu verringern.

Verletzungen und/oder Schäden am Gerät zur Folge haben.

Bewahren Sie dieses Handbuch auf, um Sicherheitshinweise, Vorsichtsmaßnahmen, Bedienungs- oder Inspektionshinweise zu erhalten. und Wartungsanweisungen.

ARBEITSBEREICH

1. Arbeiten Sie in einer sicheren Arbeitsumgebung. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen.

2. Halten Sie Personen, die nicht die entsprechende Schutzausrüstung tragen, von der Arbeit fern Bereich.

3. Bewahren Sie unbenutzte Werkzeuge ordnungsgemäß an einem sicheren und trockenen Ort auf, um Rost oder Beschädigungen zu vermeiden. Schließen Sie die Werkzeuge weg und bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

WARNUNG! Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung. Bruchstücke können umherfliegen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

1. Tragen Sie immer eine Schutzbrille, die den Aufprall von vorne und von der Seite schützt. Augen. Augenschutz ausrüstung sollte CSA Z94.3-07 oder ANSI Z87.1 entsprechen. Standards basierend auf der Art der ausgeführten Arbeit.
2. Tragen Sie Handschuhe, die je nach Arbeitsmaterial Schutz bieten oder die Auswirkungen von Werkzeugvibrationen.
3. Tragen Sie Schutzkleidung, die für die Arbeitsumgebung und das Werkzeug geeignet ist.
4. Rutschfestes Schuhwerk wird empfohlen, um bei der Arbeit Halt und Gleichgewicht zu bewahren. Umfeld.

PERSÖNLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Kontrollieren Sie das Werkzeug, die persönlichen Bewegungen und die Arbeitsumgebung, um Personenschäden zu vermeiden. Verletzungen oder Schäden am Werkzeug.

1. Bedienen Sie kein Werkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamente.
2. Vermeiden Sie das Tragen von Kleidung oder Schmuck, die sich in den beweglichen Teilen verfangen könnten eines Werkzeugs. Bedecken oder binden Sie lange Haare.

SPEZIELLE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

1. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Aufgabe. Dieses Werkzeug wurde für eine bestimmte Funktion entwickelt. Modifizieren oder verändern Sie dieses Werkzeug nicht und verwenden Sie es nicht für einen nicht vorgesehenen Zweck.
2. Halten Sie die Biegelager und die Nuten des Formgriffs geschmiert. Halten Sie Öl fern von Radrillen. Halten Sie Körperteile während der Benutzung von Quetsch-/Biegebereichen fern. Stellen Sie sicher, Der Schlauch ist vor dem Biegen sicher im Werkzeug befestigt.
3. Kinder dürfen dieses Produkt nur in Begleitung eines Erwachsenen bedienen.
4. Achten Sie bei der Verwendung auf die Sicherheit, um Quetschungen der Finger zu vermeiden.



WARNUNG! Lassen Sie sich NICHT durch Bequemlichkeit oder Vertrautheit mit dem Produkt (erworben durch wiederholte Verwendung) ersetzen die strikte Einhaltung der Werkzeugsicherheitsregeln. Wenn Sie dieses Werkzeug verwenden Wenn Sie dies unsicher oder falsch tun, können Sie schwere Verletzungen erleiden.

HINWEIS: Halten Sie die Biegelager und die Nuten der Formgriffe geschmiert. Achten Sie darauf, dass kein Öl in die Radnuten gelangt.

Halten Sie während der Verwendung Körperteile von Quetsch-/Biegebereichen fern. Stellen Sie sicher, dass der Schlauch sicher im Werkzeug sitzt, bevor Sie ihn biegen. Tragen Sie immer einen zugelassenen Augenschutz. Es können zerbrochene Materialien umherfliegen.

BEDIENUNGSANLEITUNG: Vielen Dank für den Kauf unserer

Produkte. Für eine sichere und korrekte Verwendung lesen Sie diese Bedienungsanleitung bitte sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

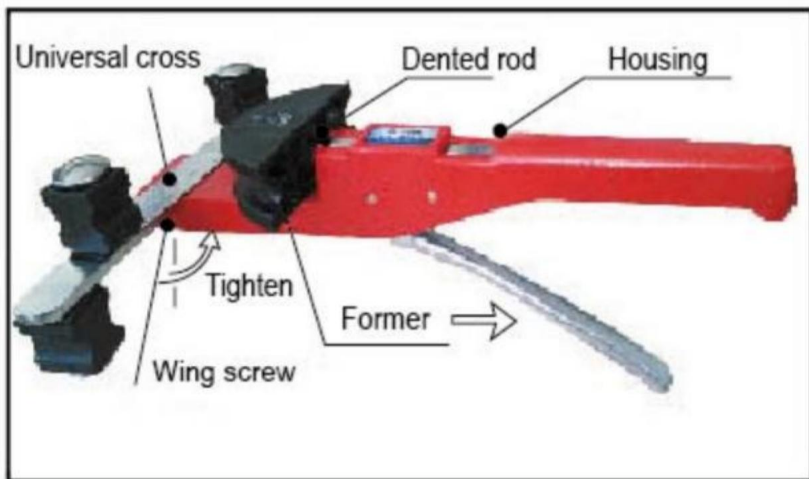
CT-999/ CT-999R

Rohrbiegeanleitung

(1) Vor dem Biegen vorbereiten - Universaltraverse und Spant montieren

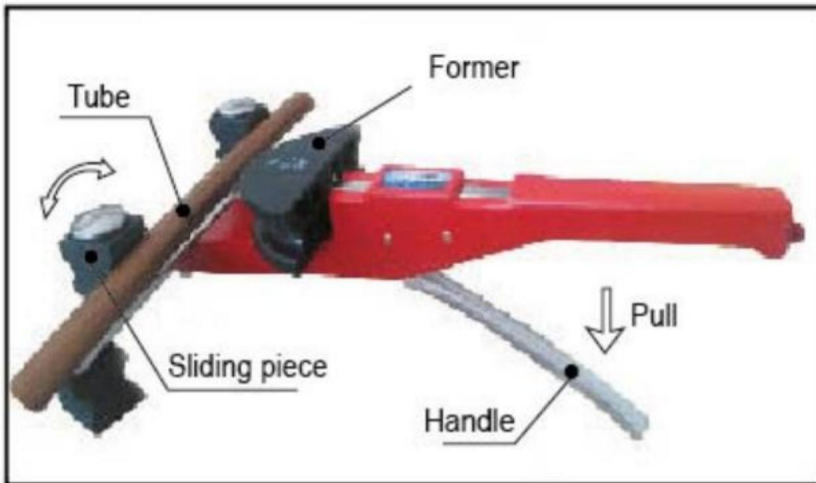
Setzen Sie den Former der richtigen Größe in die Dellenstange ein, platzieren Sie dann die Universalquerstange der richtigen Größe am Gehäuse und ziehen Sie sie mit einer Flügelschraube fest.

Hinweis: Auf der Universalquerstange befinden sich 2 Gleitstückpaare mit Schlitz in der richtigen Größe. Wir müssen Gleitstücke mit Schlitz in der gleichen Größe wählen und sie dem vorherigen Schlitz zuordnen. (Die Größenangaben für die Gleitstücke und die Gleitstücke sind eingraviert.)



(2) Vorbereiten vor dem Biegen und Platzieren eines Rohres

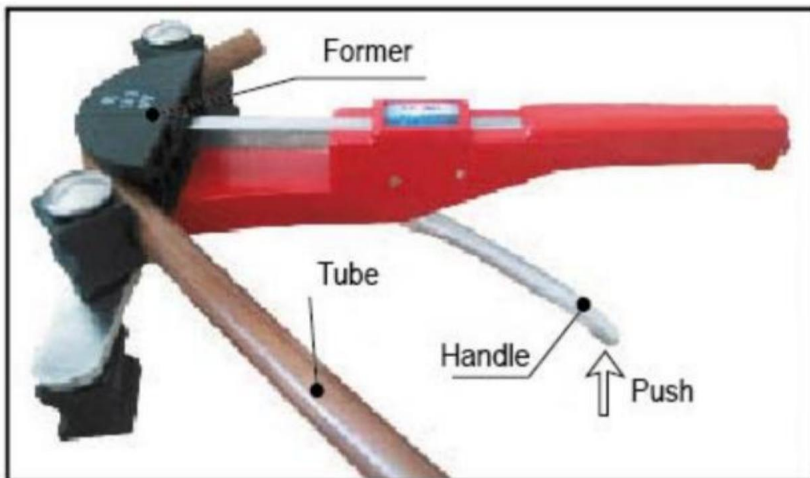
Richten Sie das Bieger Gehäuse auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der Former mit der verbeulten Stange zieht sich unter der Wirkung der Schwerkraft zurück. Drehen Sie die Gleitstücke mit den Schlitz der richtigen Größe und richten Sie sie auf den Formerschlitz aus. Platzieren Sie dann das Rohr zwischen Former und Gleitstücken. (Abbildung)



(3) Biegen-drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt

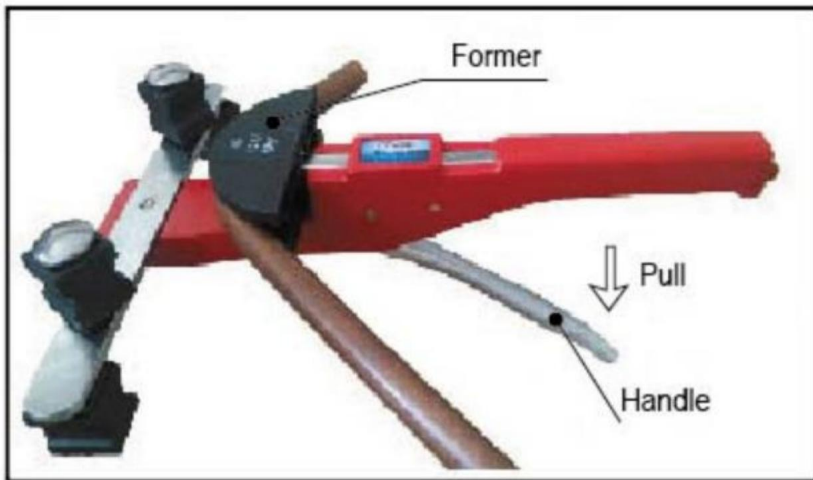
Drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt, bis das Rohr im gewünschten Winkel gebogen ist.

Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90°.



(4) Biegen abgeschlossen - das gebogene Rohr herausnehmen

Richten Sie die Biegevorrichtung auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der Former mit der verbeulten Stange wird durch die Schwerkraft zurückgezogen. Nehmen Sie das gebogene Rohr heraus. Wenn das gebogene Rohr im Formerschlitze stecken bleibt, entfernen Sie sie gemeinsam aus dem Gehäuse.

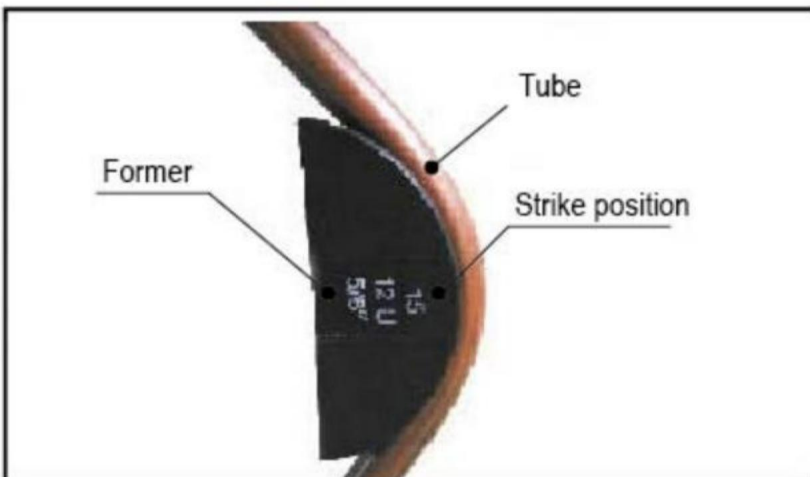


(5)

(6) Biegen abgeschlossen - festsitzendes Rohr herausnehmen

Halten Sie das Rohr mit einer Hand fest und schlagen Sie es mit einem Werkzeug wie beispielsweise einem Hammer in die abgebildete Position.

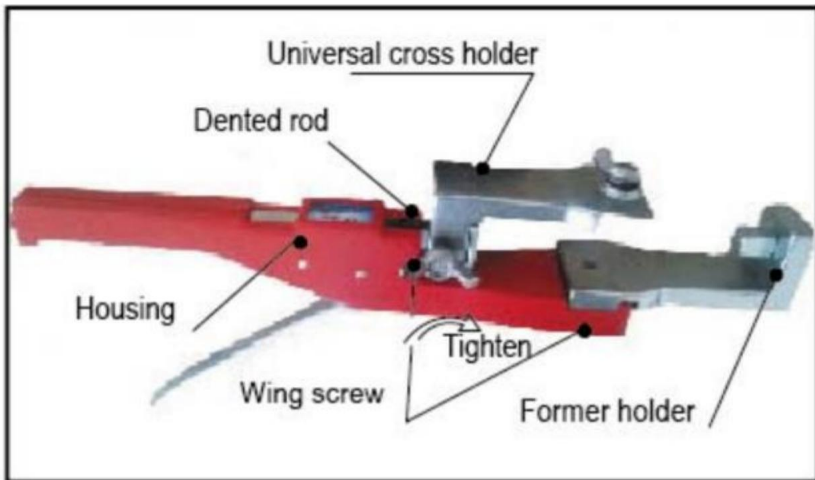
Hinweis: Nicht auf das Rohr schlagen.



CT-999F/ CT-999N / CT-999RF

(1) Vor dem Biegen vorbereiten - Spanthalter und Universaltraverse anbringen Gehäuse

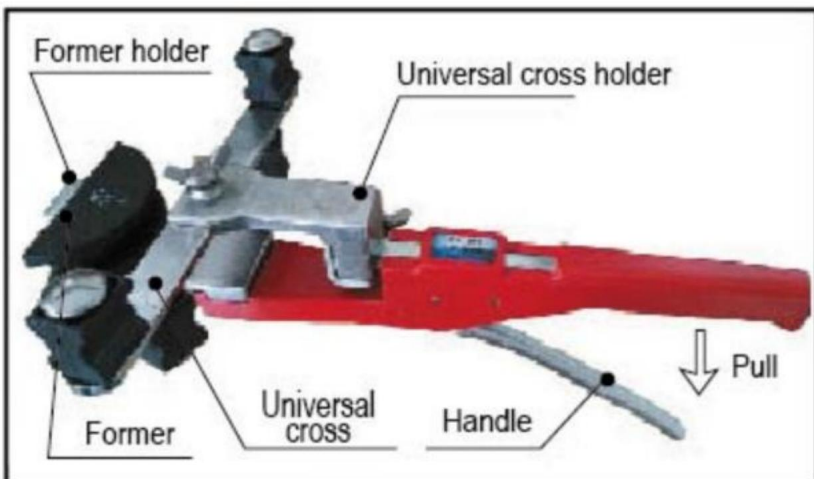
Setzen Sie die Universal-Querstrebe in die Dellenstange ein und ziehen Sie sie mit einer Flügelschraube fest. Fixieren Sie den Formhalter im Gehäuseschlitz und ziehen Sie ihn mit einer Flügelschraube fest. (Abbildung)



(2) Vor dem Biegen vorbereiten - Universaltraverse und Spant montieren

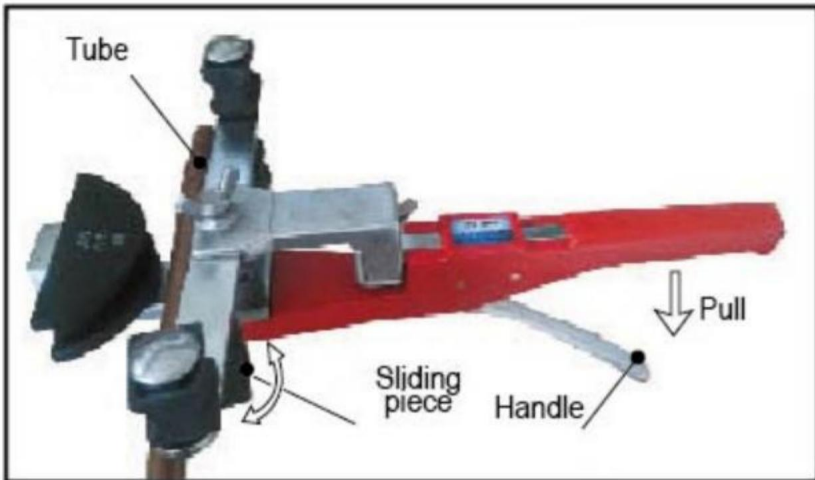
Setzen Sie den Former der richtigen Größe in den Formerhalter ein, platzieren Sie die Universal-Querstange der richtigen Größe auf dem Universal-Querstangenhalter und ziehen Sie sie mit einer Flügelschraube fest.

Hinweis: Auf der Universal-Querstange befinden sich 2 Gleitstückpaare mit Schlitten in der richtigen Größe. Wir müssen Gleitstücke mit Schlitten in der gleichen Größe wählen und den vorherigen Schlitz ausrichten. (Die Größenangaben für die Gleitstücke und die Gleitstücke sind eingraviert.)



(3) Vorbereiten vor dem Biegen und Platzieren eines Rohres

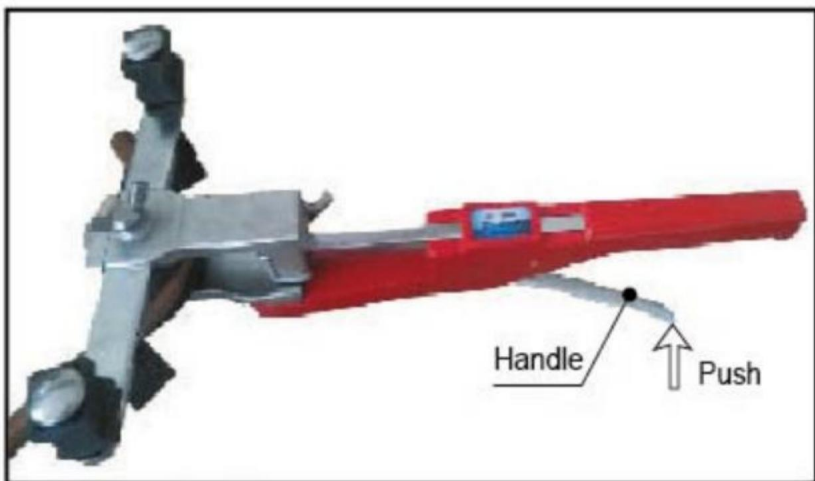
Richten Sie die Biegevorrichtung auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der Universal-Querstangenhalter mit verbauter Stange zieht sich unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. Drehen Sie die Gleitstücke mit Schlitzen der richtigen Größe und richten Sie sie auf den ehemaligen Schlitz aus. Platzieren Sie dann das Rohr zwischen den ehemaligen und den Gleitstücken. (Abbildung)



(4) Biegen-drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt

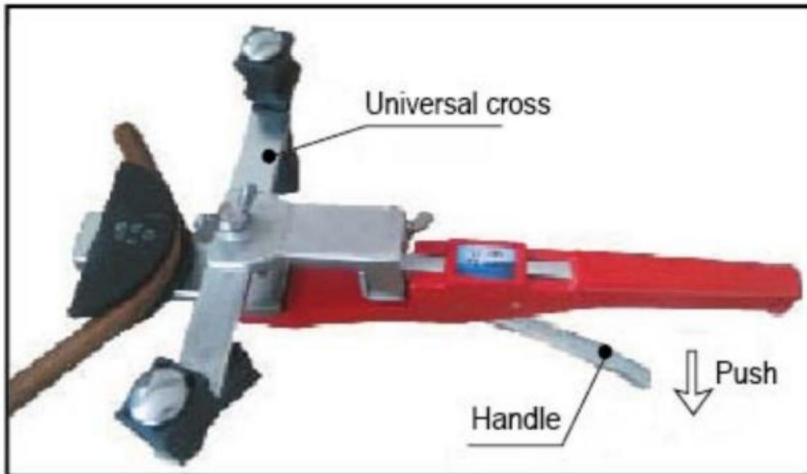
Drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt, bis das Rohr im gewünschten Winkel gebogen ist.

Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90°.



(5) Biegen abgeschlossen - das gebogene Rohr herausnehmen

Richten Sie die Biegevorrichtung auf und ziehen Sie den Vorschubhebel heraus. Der Universal-Querstangenhalter mit verbeulter Stange zieht sich unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. Nehmen Sie das gebogene Rohr heraus. Wenn das gebogene Rohr im vorherigen Schlitz stecken bleibt, entfernen Sie beide zusammen aus dem Gehäuse. (siehe 5. Schritt der Rohrbiegeanleitung)



Wartung/Service Lassen Sie Ihr Werkzeug

nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen warten. So stellen Sie sicher, dass die Sicherheit des Werkzeugs erhalten bleibt.

Entsorgung

Dieses Produkt muss gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgt werden. Wenn Sie sich nicht sicher sind, wie Sie vorgehen sollen, wenden Sie sich an Ihre örtliche Behörde.

Garantie Für Ihren

VEVOR 180° TUBE BENDER gilt eine Garantie von 12 Monaten ab Kaufdatum auf Material- und Verarbeitungsfehler. Fehlerhafte Waren werden nach Ermessen von Vevor repariert oder ersetzt.

Hersteller: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importiert nach**

AUS:SIHAO

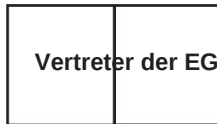
PTY LTD.1 ROKEVA STREEEASTWOOD NSW 2122 Australien **Importiert nach**

USA:Sanven Technology

Ltd. Suite 250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd Unit
5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Vereinigtes Königreich
pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany
euvertreter@gmail.com +49
1727041930

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

KIT PIEGATRICE MULTIPLA 90° MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo un stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se risparmiano addirittura la metà rispetto ai marchi più noti.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI
KIT PIEGATRICE**

Modello: CT-999RF



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Panoramica del prodotto

Il VEVOR 90° TUBE BENDER è utilizzato per piegare tubi da 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" e 7/8". Per piegare rame dolce, alluminio, ottone, acciaio a parete sottile, sottile acciaio inossidabile a parete e altri tubi. Crea curve lisce e strette a 90°.

Specifiche tecniche

Diametro esterno del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Spessore della parete del tubo: 1,2 mm

Angolo di piegatura: 90°

Peso lordo: 5,18 kg±3%

Dimensioni della scatola: 460*340*85 mm±6mm

SICUREZZA



Nota / Osservazione.



Attenzione / Avvertenza.



Leggere il manuale di istruzioni.



Attenzione: indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.



Attenzione: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.



ATTENZIONE! Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare questo strumento.

L'operatore deve seguire le precauzioni di base per ridurre il rischio di lesioni personali lesioni e/o danni all'attrezzatura.

Conservare questo manuale per le avvertenze di sicurezza, le precauzioni, il funzionamento o l'ispezione e istruzioni per la manutenzione.

AREA DI LAVORO

1. Operare in un ambiente di lavoro sicuro. Mantenere l'area di lavoro pulita, ben illuminata e libera di distrazioni.
2. Tenere lontano dal lavoro chiunque non indossi l'attrezzatura di sicurezza adeguata zona.

3. Conservare correttamente gli utensili inutilizzati in un luogo sicuro e asciutto per evitare ruggine o danni. Chiudere a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

SICUREZZA PERSONALE

ATTENZIONE! Indossare sempre dispositivi di protezione individuale. I materiali rotti potrebbero volare via.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

1. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto che forniscano protezione frontale e laterale per l'occhi. L'attrezzatura di protezione degli occhi deve essere conforme a CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 standard basati sul tipo di lavoro svolto.
2. Indossare guanti che forniscano protezione in base ai materiali di lavoro o per ridurre la effetti delle vibrazioni degli utensili.
3. Indossare indumenti protettivi adatti all'ambiente di lavoro e all'utensile.
4. Si consigliano calzature antiscivolo per mantenere l'appoggio e l'equilibrio durante il lavoro ambiente.

PRECAUZIONI PERSONALI

Controllare l'utensile, il movimento personale e l'ambiente di lavoro per evitare lesioni personali. lesioni o danni all'utensile.

1. Non utilizzare alcun utensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci.
2. Evitare di indossare abiti o gioielli che possano impigliarsi nelle parti mobili di uno strumento. Tieni i capelli lunghi coperti o legati.

PRECAUZIONI SPECIFICHE DI SICUREZZA

1. Utilizzare lo strumento corretto per il lavoro. Questo strumento è stato progettato per una funzione specifica. non modificare o alterare questo strumento né utilizzarlo per scopi non previsti.
2. Mantenere lubrificati i cuscinetti della piegatrice e le scanalature della maniglia della forma. Tenere l'olio lontano da scanalature delle ruote. Tenere le parti del corpo lontane dalle aree di pizzicamento/piegatura durante l'uso. Assicurarsi il tubo sia ben fissato nell'utensile prima di piegarlo.
3. I bambini non possono utilizzare questo prodotto se non accompagnati da un adulto.
4. Prestare attenzione alla sicurezza durante l'uso per evitare di schiacciare le dita.



ATTENZIONE! NON lasciare che il comfort o la familiarità con il prodotto (acquisita da uso ripetuto) sostituiscano la rigorosa osservanza delle norme di sicurezza degli utensili. Se si utilizza questo utensile in modo non sicuro o non corretto, potresti subire gravi lesioni personali.

NOTA: Mantenere lubrificati i cuscinetti del piegatore e le scanalature delle maniglie. Tenere l'olio lontano dalle scanalature delle ruote.

Tenere le parti del corpo lontane dalle aree di schiacciamento/piegatura durante l'uso. Assicurarsi che il tubo sia ben saldo nell'utensile prima di piegarlo. Indossare sempre una protezione per gli occhi approvata. I materiali rotti potrebbero volare via.

ISTRUZIONI PER L'USO: Grazie per aver acquistato i nostri

prodotti. Per un utilizzo sicuro e corretto, leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso prima di utilizzare il prodotto.

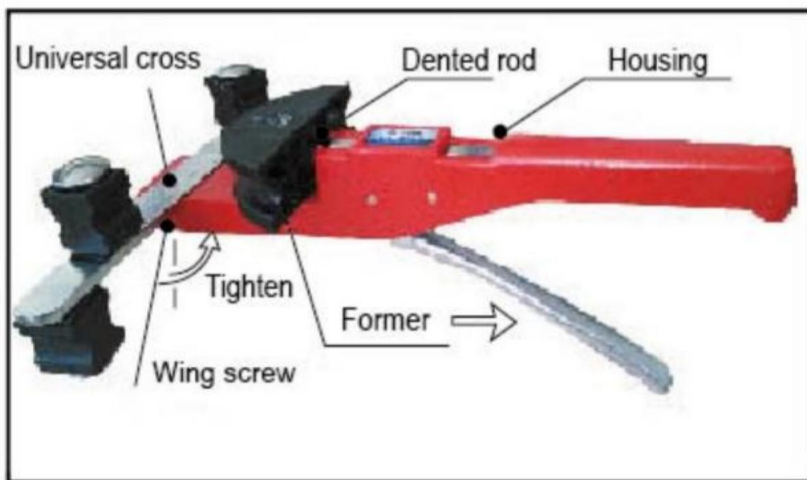
Modello CT-999/CT-999R

Istruzioni per la piegatura dei tubi

(1) Preparare prima della piegatura - traversa universale e installazione del supporto

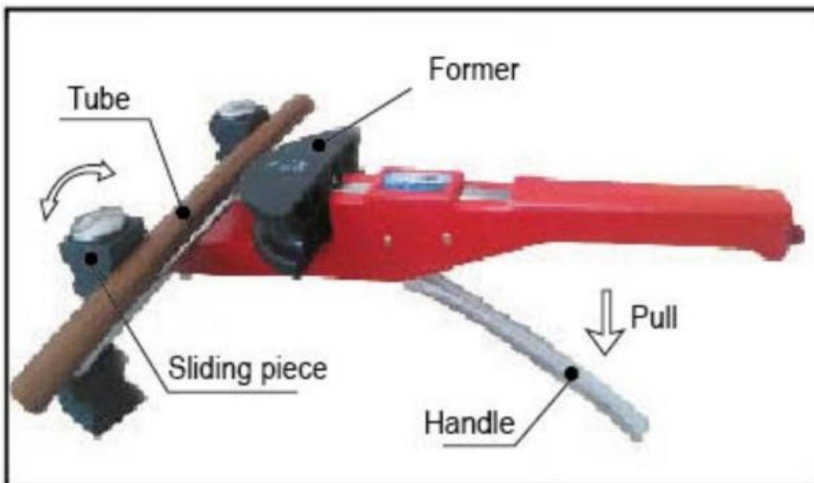
Inserire la forma della misura corretta nell'asta ammassata, quindi posizionare la barra trasversale universale della misura corretta sull'alloggiamento e serrarla con una vite ad alette.

Nota: ci sono 2 coppie di pezzi scorrevoli con fessure dimensionate sulla traversa universale. Dobbiamo scegliere pezzi scorrevoli della stessa dimensione con fessure dimensionate e posizionarli di fronte alla fessura precedente. (le dimensioni sono incise per i pezzi scorrevoli)



(2) Preparare prima di piegare-posizionare un tubo

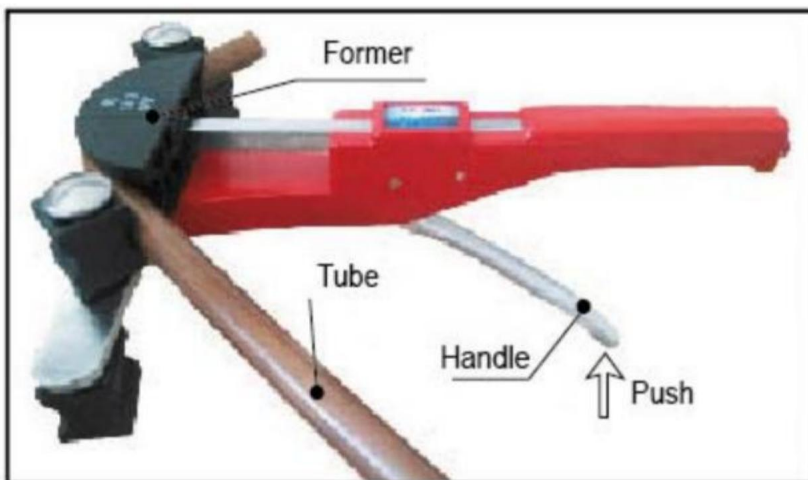
Rimettere in posizione verticale l'alloggiamento della piegatrice ed estrarre la leva di alimentazione. La forma con l'asta ammassata si ritirerà sotto l'effetto della gravità, ruotare i pezzi scorrevoli con le fessure delle dimensioni corrette e rivolgerli verso la fessura della forma. Quindi posizionare il tubo tra la forma e i pezzi scorrevoli. (figura)



(3) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di alimentazione

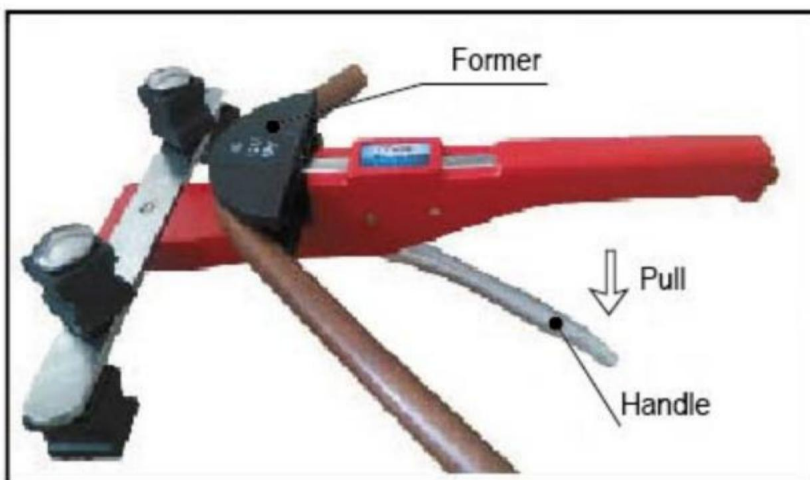
Spingere ripetutamente la leva di alimentazione fino a quando il tubo non raggiunge l'angolazione desiderata.

Nota: l'angolo massimo è 90°.



(4) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato

Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di alimentazione. La forma con l'asta ammaccata si ritrae sotto l'effetto della gravità. Estrarre il tubo piegato; se il tubo piegato rimane incastrato nella fessura della forma, rimuoverli insieme dall'alloggiamento.

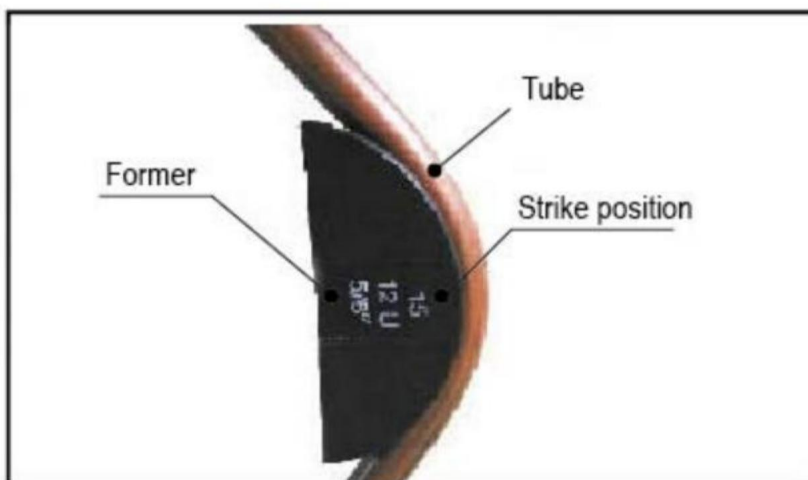


(5)

(6) Piegatura completata: estrarre il tubo incastrato

Tenere il tubo con una mano e utilizzare qualche attrezzo, ad esempio un martello, per colpirlo nella posizione indicata in figura.

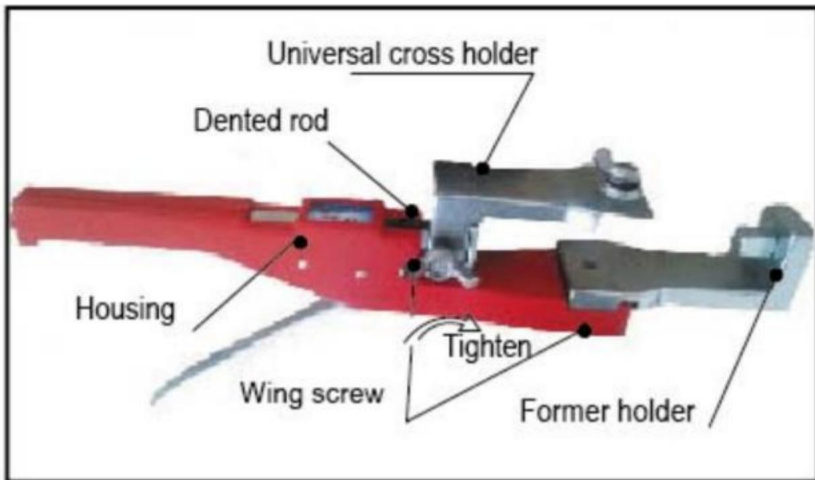
Attenzione: non colpire il tubo.



Modello CT-999F/CT-999N/CT-999RF

(1) Preparare prima di piegare: fissare il supporto precedente e la traversa universale su Alloggiamento

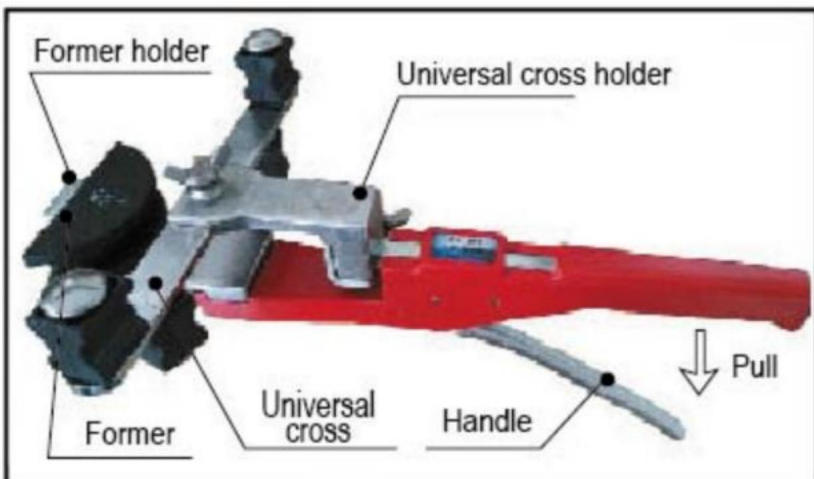
Inserire la barra trasversale universale nell'asta ammaccata e serrarla con una vite ad alette. Fissare il supporto precedente nella fessura dell'alloggiamento e serrarlo con una vite ad alette. (figura)



(2) Preparare prima della piegatura - installazione della traversa universale e del supporto

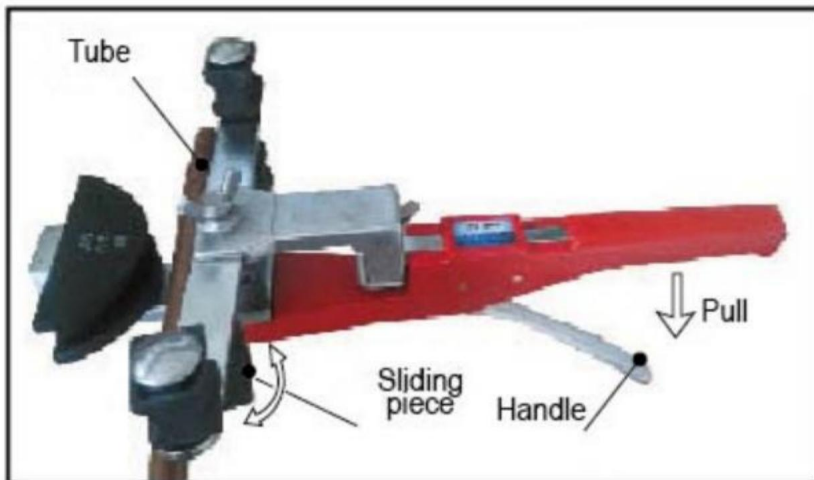
Inserire il supporto della misura corretta nel relativo supporto, quindi posizionare la barra trasversale universale della misura corretta sul supporto della barra trasversale universale e serrare con una vite ad alette.

Nota: ci sono 2 coppie di pezzi scorrevoli con fessure dimensionate sulla traversa universale. Dobbiamo scegliere pezzi scorrevoli della stessa dimensione con fessure dimensionate e rivolgerci verso la fessura precedente. (le dimensioni sono incise per i mers e i pezzi scorrevoli)



(3) Preparare prima di piegare-posizionare un tubo

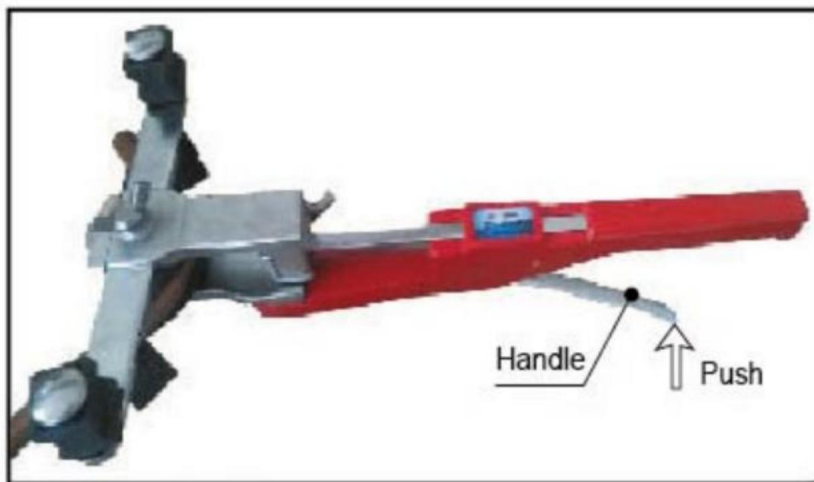
Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di alimentazione. Supporto universale per barra trasversale con asta ammassata con ritrazione sotto l'effetto della gravità. Girare i pezzi scorrevoli con fessure di dimensioni corrette e rivolgerli verso la fessura precedente. Quindi posizionare il tubo tra la fessura precedente e quella scorrevole. (figura)



(4) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di alimentazione

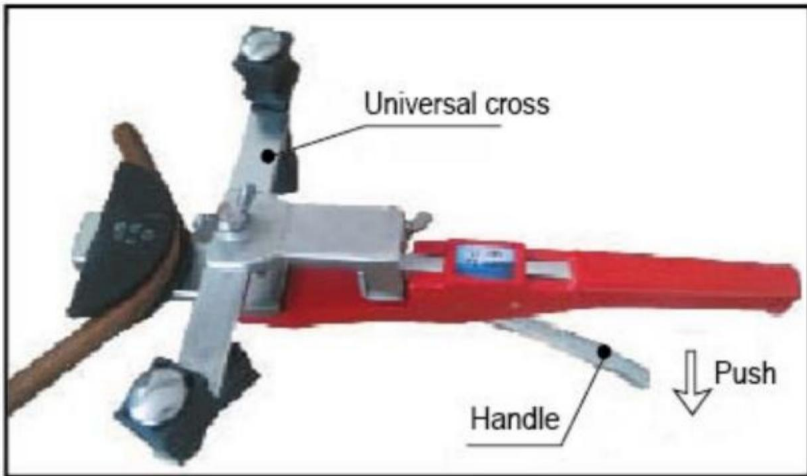
Spingere ripetutamente la leva di alimentazione fino a quando il tubo non raggiunge l'angolazione desiderata.

Nota: l'angolo massimo è 90°.



(5) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato

Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre la leva di alimentazione. Il supporto universale per barra trasversale con asta ammaccata si ritrae sotto l'effetto della gravità. Estrarre il tubo piegato. Se il tubo piegato rimane incastrato nella fessura precedente, rimuoverli insieme dall'alloggiamento. (fare riferimento ai 5 passaggi delle istruzioni per la piegatura dei tubi)



Manutenzione/Assistenza Fate

riparare il vostro utensile da personale qualificato, utilizzando solo parti di ricambio identiche. In questo modo si garantirà la sicurezza dell'utensile.

Smaltimento

Questo prodotto deve essere smaltito in conformità con le normative locali. Se non sei sicuro di come procedere, contatta l'autorità locale.

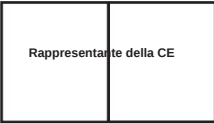
Garanzia II

tuo VEOR 180° TUBE BENDER è garantito contro difetti di materiali e lavorazione per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto. I prodotti difettosi saranno riparati o sostituiti a discrezione di Vevor.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importato in**
AUS:SIHAO
PTY LTD.1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia **Importato in USA:**Sanven
Technology Ltd. Suite
250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd Unità
5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Regno Unito pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania
euagent@gmail.com +49
1727041930

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

KIT DE CURVADORA MULTIPLE DE 90° MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que verifique cuidadosamente cuando realice un pedido con nosotros si

En realidad, ahorran la mitad en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90° MÚLTIPLE
KIT DE DOBLADORA

Modelo: CT-999RF



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Descripción general del producto

La CURVADORA DE TUBOS DE 90° VEVOR se utiliza para doblar tubos de 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" y 7/8". Para doblar cobre blando, aluminio, latón, acero de pared delgada, tubos de 1/2", 3/4" y 7/8". Tubos de acero inoxidable y otros tipos de paredes. Hace curvas suaves y de radio estrecho de 90°.

Especificaciones técnicas

Diámetro exterior del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Espesor de la pared de la tubería: ≤1,2 mm

Ángulo de doblado: 90°

Peso bruto: 5,18 kg ± 3 %

Tamaño de la caja: 460*340*85 mm ± 6 mm

SEGURIDAD



Nota / Observación.



Precaución / Advertencia.



Lea el manual de instrucciones.



Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.



Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.



¡ADVERTENCIA! Lea y comprenda todas las instrucciones antes de utilizar esta herramienta.

El operador debe seguir precauciones básicas para reducir el riesgo de lesiones personales.

lesiones y/o daños al equipo.

Conserve este manual para advertencias de seguridad, precauciones, funcionamiento o inspección. y las instrucciones de mantenimiento.

ÁREA DE TRABAJO

1. Trabaje en un entorno de trabajo seguro. Mantenga su área de trabajo limpia, bien iluminada y libre de obstáculos. de distracciones.
2. Mantenga alejada del trabajo a toda persona que no lleve el equipo de seguridad adecuado. área.

3. Guarde las herramientas no utilizadas de forma adecuada en un lugar seguro y seco para evitar la oxidación o daños. Guarde las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

SEGURIDAD PERSONAL

¡ADVERTENCIA! Utilice siempre equipo de protección personal. Pueden salir despedidos materiales rotos.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

1. Utilice siempre gafas de seguridad contra impactos que proporcionen protección frontal y lateral para el Ojos. El equipo de protección ocular debe cumplir con las normas CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1.

Normas basadas en el tipo de trabajo realizado.

2. Utilizar guantes que proporcionen protección en función de los materiales de trabajo o para reducir la Efectos de la vibración de la herramienta.

3. Use ropa protectora diseñada para el entorno de trabajo y la herramienta.

4. Se recomienda calzado antideslizante para mantener el equilibrio y la estabilidad en el trabajo. ambiente.

PRECAUCIONES PERSONALES

Controlar la herramienta, el movimiento personal y el entorno de trabajo para evitar lesiones personales. lesiones o daños a la herramienta.

1. No utilice ninguna herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos.

2. Evite usar ropa o joyas que puedan enredarse con las partes móviles. de una herramienta. Mantenga el cabello largo cubierto o atado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

1. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. Esta herramienta fue diseñada para una función específica. No modifique ni altere esta herramienta ni la utilice para un propósito no previsto.

2. Mantenga lubricados los cojinetes de la dobladora y las ranuras del mango de la forma. Mantenga el aceite alejado ranuras de las ruedas. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las áreas de pellizco o flexión mientras lo usa. El tubo está asegurado en la herramienta antes de doblarlo.

3. Los niños no pueden utilizar este producto a menos que estén acompañados por un adulto.

4. Preste atención a la seguridad durante el uso para evitar aplastarse los dedos.



¡ADVERTENCIA! NO permita que la comodidad o familiaridad con el producto (adquirida a través de

Uso repetido) reemplaza el estricto cumplimiento de las reglas de seguridad de la herramienta. Si utiliza esta herramienta Si lo hace de forma insegura o incorrecta, puede sufrir lesiones personales graves.

NOTA: Mantenga lubricados los cojinetes de la dobladora y las ranuras de la manija de la forma. Mantenga el aceite alejado de las ranuras de las ruedas.

Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las áreas de pinzamiento o doblado mientras utiliza la herramienta. Asegúrese de que los tubos estén bien sujetos en la herramienta antes de doblarlos. Use siempre protección ocular aprobada. Pueden salir despedidos materiales rotos.

INSTRUCCIONES DE USO: Gracias por adquirir nuestros

productos para un uso seguro y correcto, lea atentamente estas instrucciones de uso antes de utilizar el producto.

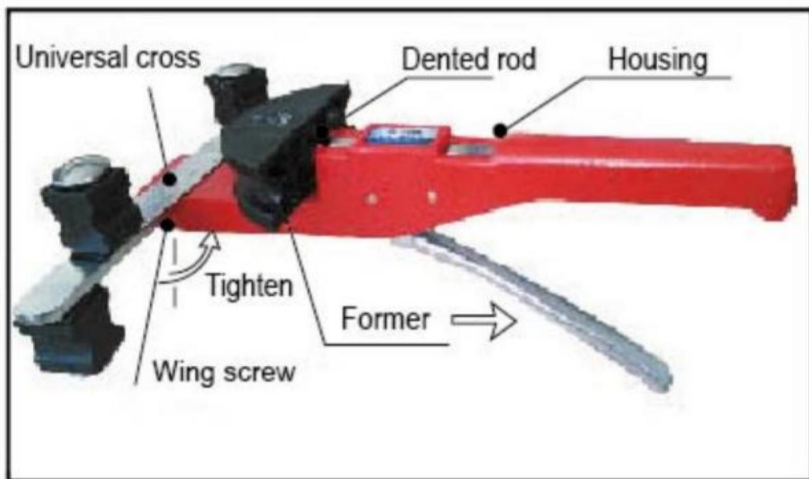
CT-999/ CT-999R

Instrucciones para doblar tubos

(1) Preparación antes de doblar: instalación de la barra transversal universal y del formador

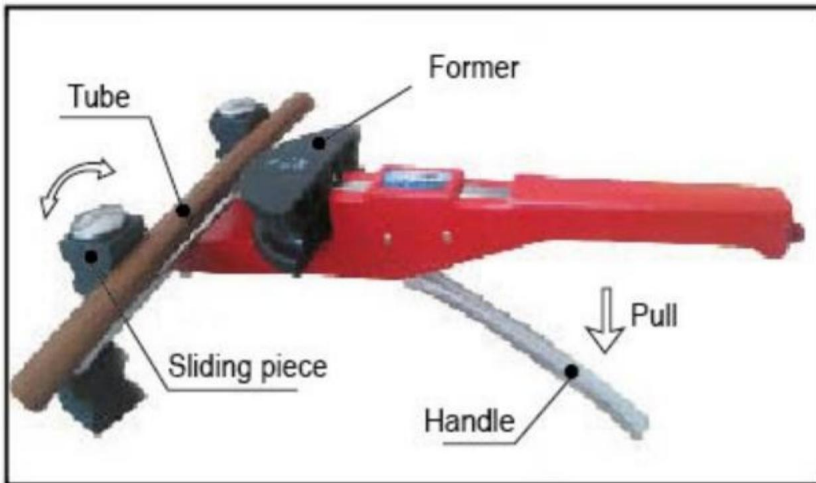
Inserte el tamaño correcto del formador en la varilla abollada, luego coloque la barra transversal universal del tamaño correcto en la carcasa y aprétela con un tornillo de mariposa.

Nota: hay 2 pares de piezas deslizantes con ranuras dimensionadas en la barra transversal universal. Debemos elegir piezas deslizantes del mismo tamaño con ranuras dimensionadas y colocarlas frente a la ranura anterior. (Los tamaños están grabados en los perfiles y piezas deslizantes)



(2) Preparar antes de doblar-colocar un tubo

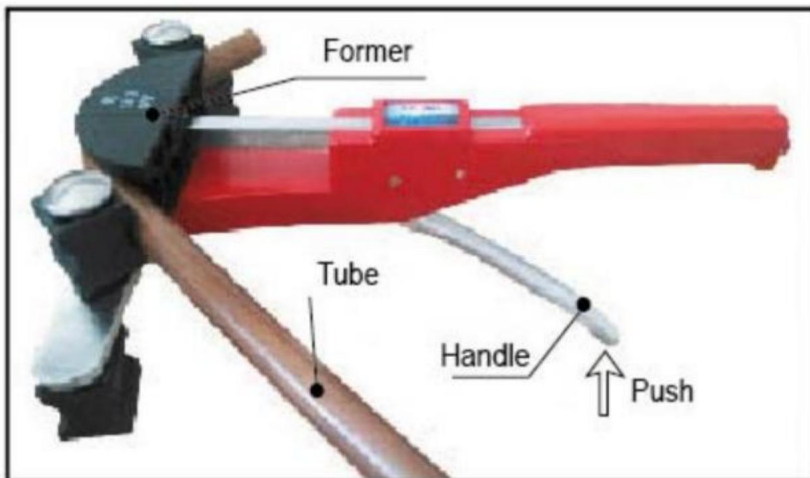
Coloque la carcasa de la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. El formador con la varilla abollada se retraerá por efecto de la gravedad. Gire las piezas deslizantes con ranuras del tamaño correcto y colóquelas frente a la ranura del formador. Luego, coloque el tubo entre el formador y las piezas deslizantes. (figura)



(3) Doblar y empujar la palanca de alimentación repetidamente

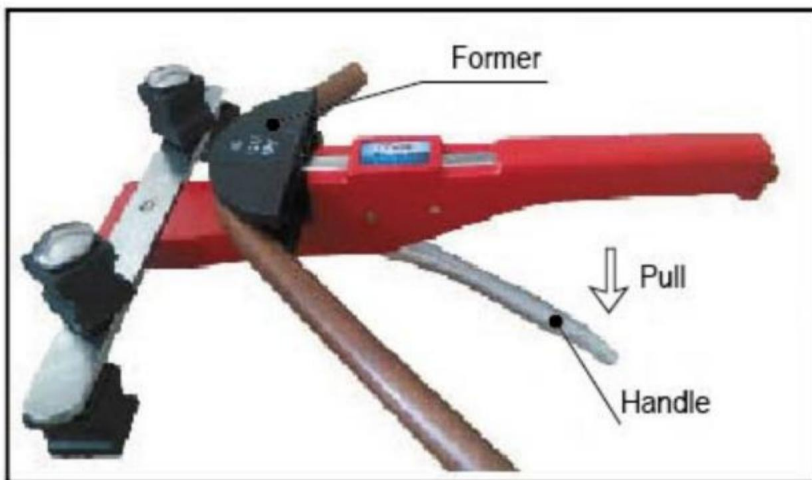
Empuje la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado al ángulo que necesita.

Nota: el ángulo máximo es 90°.



(4) Doblado terminado: retire el tubo doblado.

Coloque la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. La formadora con la varilla abollada se retrae por efecto de la gravedad. Saque el tubo doblado y, si este se atasca en la ranura de la formadora, sáquelos de la carcasa juntos.

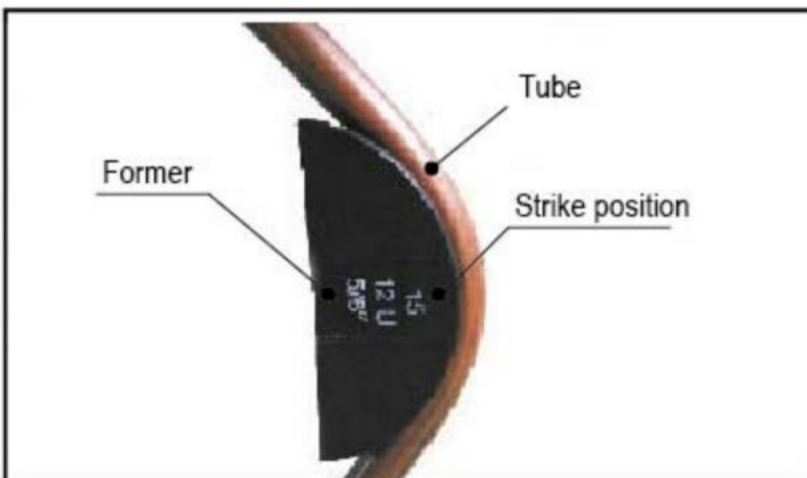


(5)

(6) Doblado terminado: retire el tubo atascado

Sujete el tubo con una mano y utilice algunas herramientas, como un martillo, para golpearlo en la posición que muestra la figura.

Nota: no golpee el tubo.

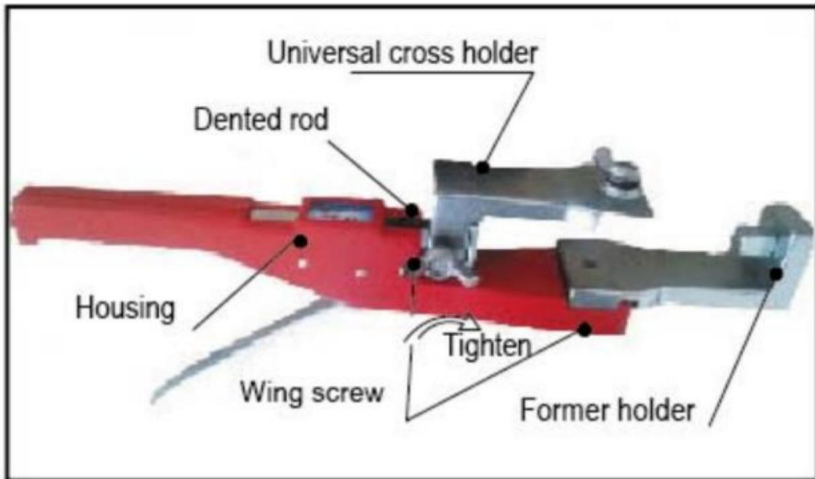


CT-999F/ CT-999N/ CT-999RF

(1) Prepare antes de doblar y fijar el soporte del formador y la barra transversal universal.

Alojamiento

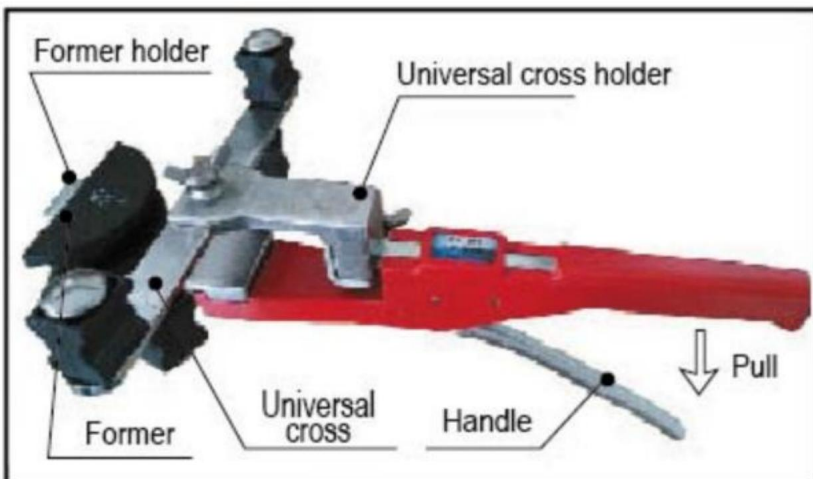
Inserte la barra transversal universal en la varilla dentada y apriétela con un tornillo de mariposa. Fije el soporte anterior en la ranura de la carcasa y apriételo con un tornillo de mariposa. (figura)



(2) Preparación antes de doblar: instalación de la barra transversal universal y del formador

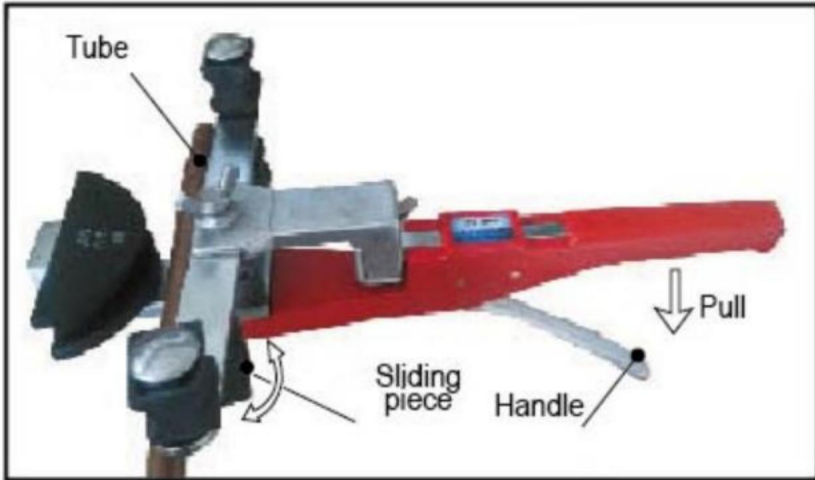
Inserte el tamaño correcto del molde en el soporte del molde, coloque la barra transversal universal del tamaño correcto en el soporte de la barra transversal universal y apriétela con un tornillo de mariposa.

Nota: hay 2 pares de piezas deslizantes con ranuras dimensionadas en la barra transversal universal. Debemos elegir piezas deslizantes del mismo tamaño con ranuras dimensionadas y orientarlas hacia la ranura anterior. (Los tamaños están grabados en los perfiles y las piezas deslizantes)



(3) Preparar antes de doblar-colocar un tubo

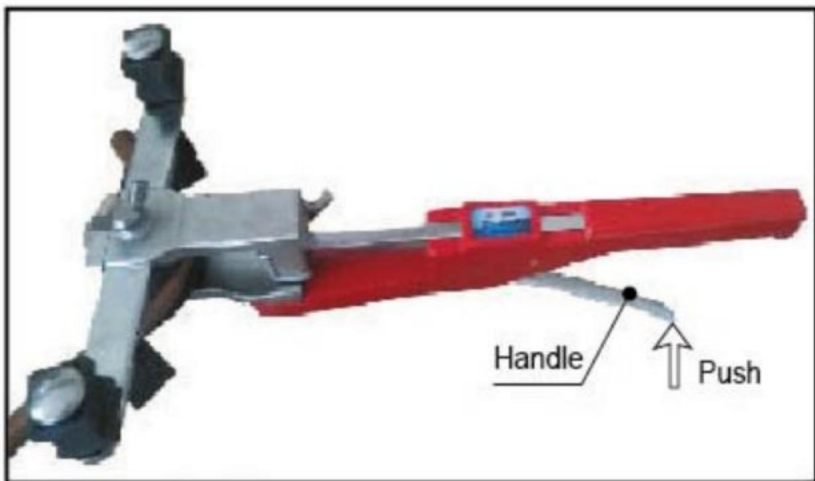
Coloque la dobladora en posición vertical y extraiga la palanca de alimentación. Soporte de barra transversal universal con varilla dentada que se retrae por efecto de la gravedad. Gire las piezas deslizantes con ranuras de tamaño correcto y colóquelas frente a la ranura del formador. Luego coloque el tubo entre el formador y las piezas deslizantes. (figura)



(4) Doblar y empujar la palanca de alimentación repetidamente

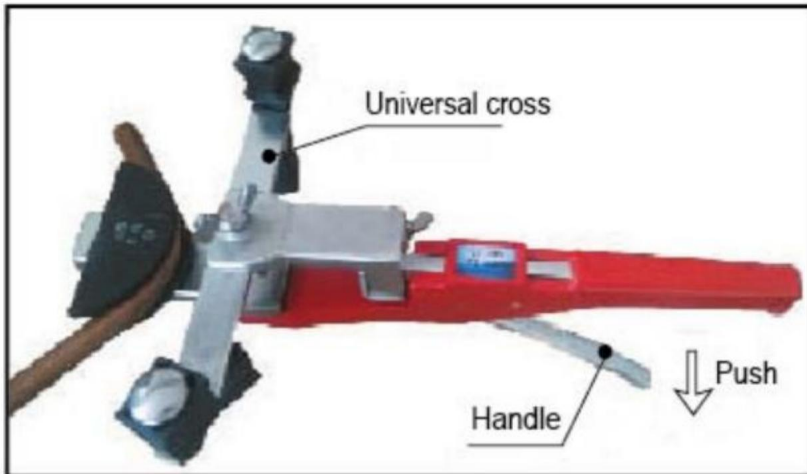
Empuje la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado al ángulo que necesita.

Nota: el ángulo máximo es 90°.



(5) Doblado terminado: retire el tubo doblado.

Coloque la dobladora en posición vertical y tire de la palanca de alimentación. El soporte de barra transversal universal con varilla dentada se retraerá por efecto de la gravedad. Saque el tubo doblado. Si el tubo doblado se atasca en la ranura anterior, sáquelos juntos de la carcasa. (Consulte los 5 pasos de las instrucciones para doblar tubos)



Mantenimiento/Servicio Haga que su

herramienta sea reparada por un técnico calificado utilizando únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta.

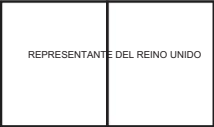
Eliminación

Este producto debe desecharse de acuerdo con las normas locales. Si no está seguro de cómo proceder, póngase en contacto con las autoridades locales.

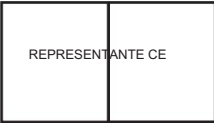
Garantía Su

CURVADORA DE TUBOS DE 180° VEVOR tiene garantía contra defectos de materiales y mano de obra durante un período de 12 meses a partir de la fecha de compra. Los productos defectuosos serán reparados o reemplazados a discreción de Vevor.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai Importado a
AUS:SIHAO
PTY LTD.1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia Importado a EE.
UU.:Sanven Technology
Ltd. Suite 250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd
Unidad 5 Albert Edward House, The
Pavilions Preston, Reino Unido
pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania
euagent@gmail.com +49
1727041930

Hecho en china

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ZESTAW GIĘTEK WIELOFUNKCYJNYCH 90°

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas oznaczają wyłącznie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu do głównych marek i niekoniecznie oznacza to, że obejmuje wszystkie kategorie oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie,

w rzeczywistości oszczędzają połowę w porównaniu do najlepszych marek.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90° WIELOKROTNY
ZESTAW DO GIĘCIA

Model: CT-999RF



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej

www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Przegląd produktu

Giętarka do rur VEVOR 90° służy do gięcia rur o średnicach 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" i 7/8".

Do gięcia miękkiej miedzi, aluminium, mosiądzu, stali cienkościennej, cienkich rur ścianki ze stali nierdzewnej i innych rur. Wykonuje gładkie, ciasne zagięcia 90°.

Dane techniczne

Zewnętrzna średnica rury: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Grubość ścianki rury: 1,2 mm

Kąt gięcia: 90°

Masa brutto: 5,18 kg ± 3%

Rozmiar kartonu: 460*340*85 mm±6 mm

BEZPIECZEŃSTWO



Uwaga/Uwaga.



Uwaga / Ostrzeżenie.



Przeczytaj instrukcję obsługi.



Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.



Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.



OSTRZEŻENIE! Przeczytaj i zrozum wszystkie instrukcje przed użyciem tego narzędzia.

Operator musi przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała. obrażenia ciała i/lub uszkodzenie sprzętu.

Zachowaj tę instrukcję ze względu na ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, środki ostrożności, obsługę lub inspekcję. i instrukcje dotyczące konserwacji.

Obszar roboczy

1. Pracuj w bezpiecznym środowisku pracy. Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości, dobrym oświetleniu i wolności. rozproszeń.
2. Nie dopuszczaj do pracy osób, które nie mają na sobie odpowiedniego sprzętu ochronnego. obszar.

3. Przechowuj nieużywane narzędzia w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec ich rdzewieniu lub uszkodzeniu. Przechowuj narzędzia w miejscu niedostępnym dla dzieci.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

OSTRZEŻENIE! Zawsze noś osobisty sprzęt ochronny. Złamane materiały mogą latać.

PERSONA I SPRZĘT OCHRONNY

1. Zawsze zakładaj okulary ochronne chroniące przed uderzeniami, które zapewniają ochronę przednią i boczną. oczy. Sprzęt do ochrony oczu powinien być zgodny z normą CSA Z94.3-07 lub ANSI Z87.1 normy uwzględniające rodzaj wykonywanej pracy.
2. Noś rękawice zapewniające ochronę w zależności od materiałów roboczych lub w celu zmniejszenia skutki drgań narzędzi.
3. Nosić odzież ochronną przeznaczoną do danego środowiska pracy i narzędzi.
4. Zaleca się noszenie obuwia antypoślizgowego, aby zachować równowagę i równowagę podczas pracy. środowisko.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI OSOBISTE

Kontroluj narzędzia, ruchy osobiste i środowisko pracy, aby uniknąć urazów osobistych. obrażenia lub uszkodzenie narzędzia.

1. Nie obsługuj żadnego narzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub Leków.
2. Unikaj noszenia ubrań i biżuterii, które mogą zaplątać się w ruchome części. narzędzia. Trzymaj długie włosy przykryte lub związane.

SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

1. Użyj właściwego narzędzia do danego zadania. To narzędzie zostało zaprojektowane do konkretnej funkcji. Nie wolno modyfikować ani zmieniać tego narzędzia i używać go niezgodnie z jego przeznaczeniem.
2. Utrzymuj łożyska giętarki i rowki uchwytu formy w stanie nasmarowanym. Trzymaj olej z dala od rowki kół. Trzymaj części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do przytrzaśnięcia/zgięcia podczas użytkowania. Upewnij się, rura jest pewnie zamocowana w narzędziu przed jej zginaniem.
3. Dzieciom nie wolno obsługiwać tego produktu bez opieki osoby dorosłej.
4. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność, aby uniknąć zmiżdżenia palców.



OSTRZEŻENIE! NIE pozwól, aby komfort lub znajomość produktu (nabyta z wielokrotnego użytku) zastępuje ściśle przestrzeganie zasad bezpieczeństwa narzędzia. Jeśli używasz tego narzędzia jeśli zrobisz to niebezpiecznie lub nieprawidłowo, możesz doznać poważnych obrażeń ciała.

UWAGA: Utrzymuj łożyska giętarki i rowki uchwytu formy nasmarowane. Trzymaj olej z dala od rowków kół.

Trzymaj części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do przytraśnięcia/zgięcia podczas użytkowania. Upewnij się, że rurka jest bezpiecznie zamocowana w narzędziu przed zgięciem. Zawsze noś zatwierdzone okulary ochronne. Złamane materiały mogą latać.

INSTRUKCJA OBSŁUGI: Dziękujemy za zakup naszych produktów.

Aby korzystać z nich bezpiecznie i prawidłowo, prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji obsługi przed użyciem produktu.

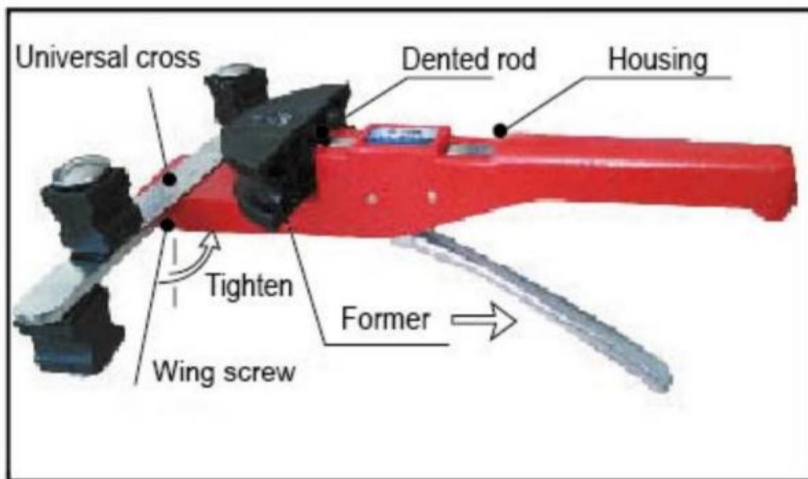
CT-999/ CT-999R

Instrukcja gięcia rur

(1) Przygotowanie przed gięciem - montaż uniwersalnej poprzeczki i poprzednika

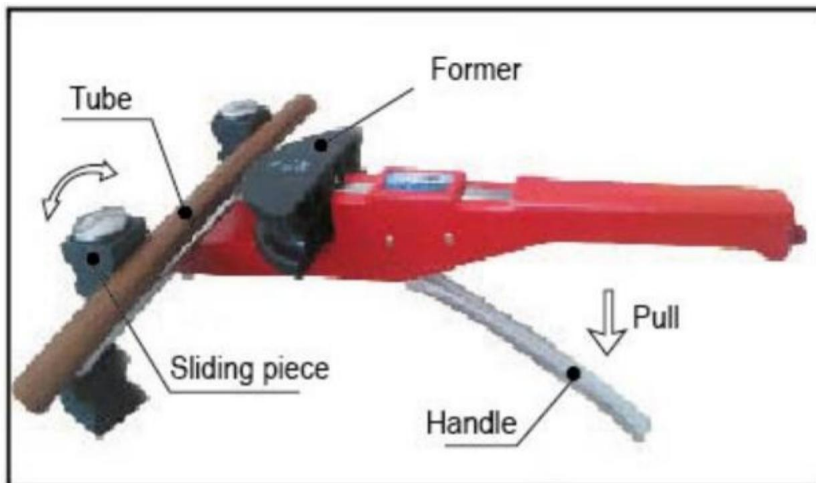
Włóż wzornik o odpowiednim rozmiarze do wgniecionego pręta, następnie umieść na obudowie uniwersalną poprzeczkę o odpowiednim rozmiarze i dokręć ją śrubą motylkową.

Uwaga: na uniwersalnej poprzeczce znajdują się 2 pary przesuwnych elementów z wycięciami o odpowiednich rozmiarach. Musimy wybrać przesuwne elementy o takich samych rozmiarach z wycięciami o odpowiednich rozmiarach i ustawić je naprzeciwko poprzedniego wycięcia. (rozmiary są wygrawerowane na elementach i przesuwnych elementach)



(2) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

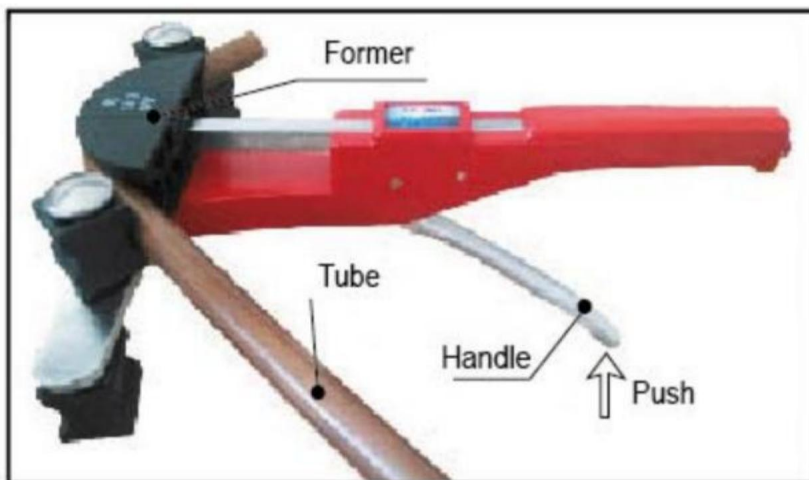
Wyprostuj obudowę giętarki i wyciągnij dźwignię podawania. Forma z wgniecionym prętem cofnie się pod wpływem grawitacji, obróć przesuwne części o odpowiedniej wielkości szczeliny i ustaw je naprzeciwko szczeliny formy. Następnie umieść rurę między formą a przesuwными częściami. (rysunek)



(3) Zginanie – naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie

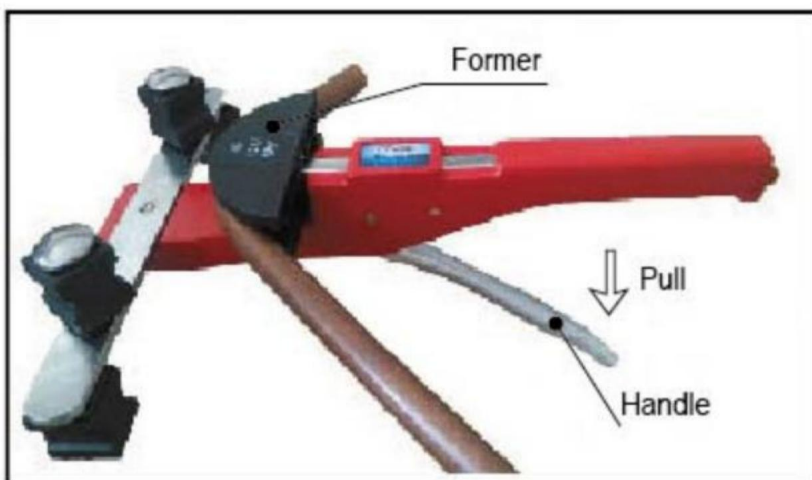
Naciskaj dźwignię podawania tak długo, aż rura zostanie wygięta pod odpowiednim kątem.

Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.



(4) Gięcie zakończone - wyjmij wygiętą rurę

Ustaw giętarke pionowo i wyciągnij dźwignię posuwu. Forma z wgniecionym prętem cofnie się pod wpływem grawitacji. Wyjmij wygiętą rurę. Jeśli wygięta rura utknie w gnieździe formy, wyjmij je razem z obudowy.

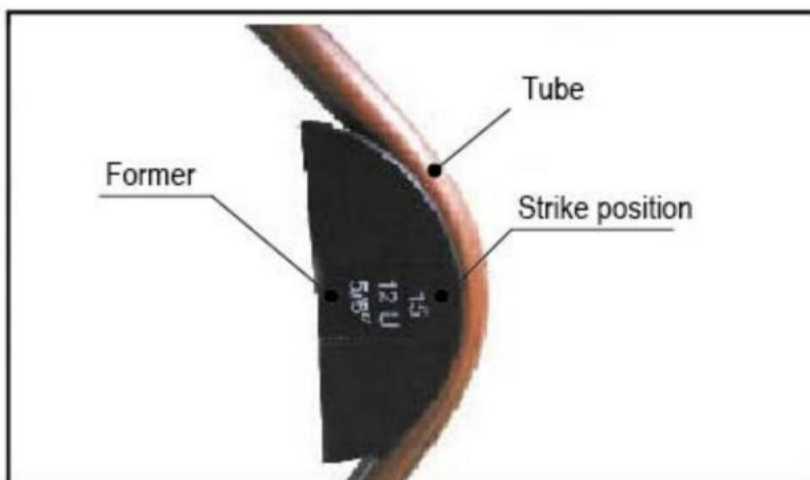


(5)

(6) Gięcie zakończone - wyjmij zablokowaną rurkę

Przytrzymaj rurkę jedną ręką i za pomocą narzędzi, np. młotka, uderz ją w pozycji pokazanej na rysunku.

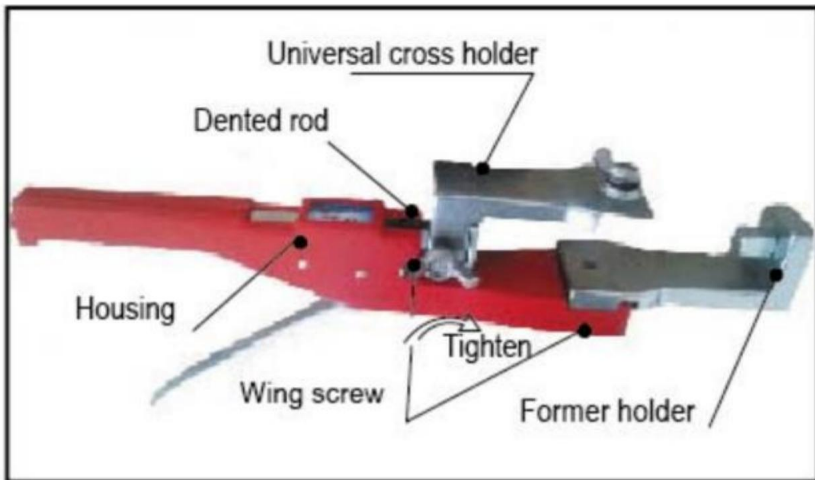
Uwaga: nie uderzaj w rurę.



CT-999F/ CT-999N/ CT-999RF

(1) Przed gięciem należy przygotować uchwyt dawnego uchwytu i uniwersalną poprzeczkę.
Mieszkania

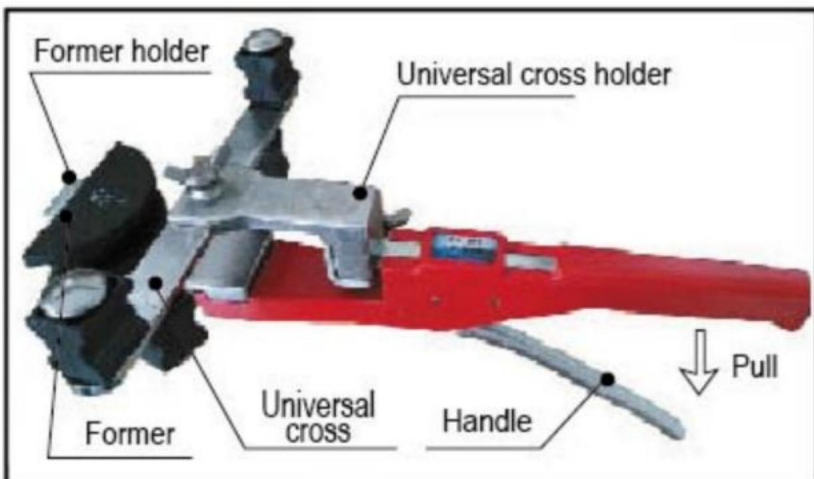
Włóż uniwersalną poprzeczkę w wygięty pręt i dokręć ją śrubą motylkową. Zamocuj poprzedni uchwyt w gnieździe obudowy i dokręć go śrubą motylkową. (rysunek)



(2) Przygotowanie przed gięciem - montaż uniwersalnej poprzeczki i poprzednika

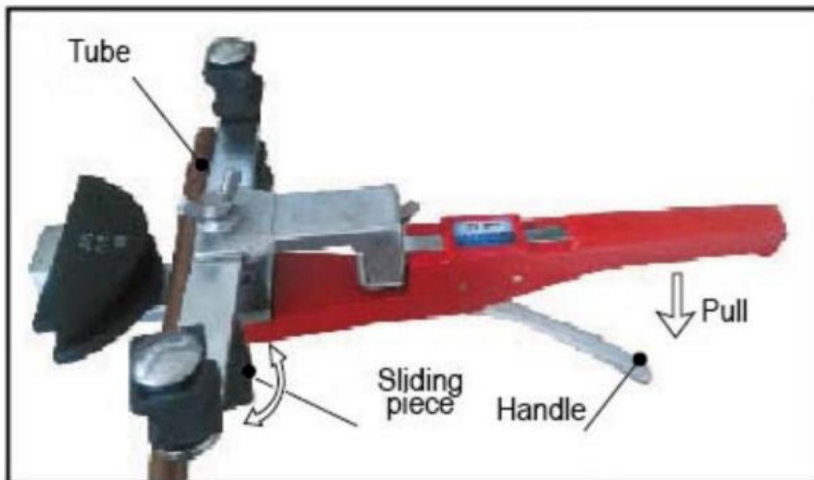
Włóż odpowiedni rozmiar wzornika do uchwytu wzornika, umieść odpowiednią uniwersalną poprzeczkę na uniwersalnym uchwycie poprzeczki i dokręć śrubą skrzydełkową.

Uwaga: na uniwersalnej poprzeczce znajdują się 2 pary przesuwnych elementów z wycięciami o odpowiednich rozmiarach. Musimy wybrać przesuwne elementy o takich samych rozmiarach z wycięciami o odpowiednich rozmiarach i ustawić je twarzą do poprzedniego wycięcia. (rozmiary są wygrawerowane na elementach i przesuwnych elementach)



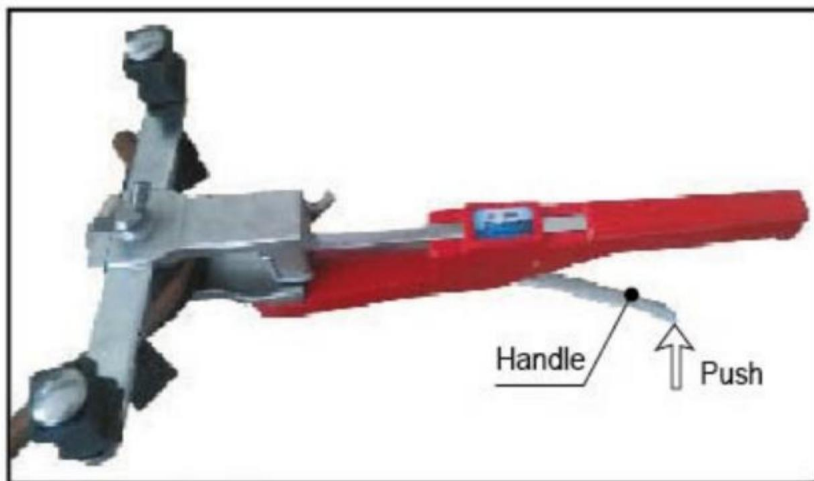
(3) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

Wyprostuj giętarkę i wyciągnij dźwignię posuwu. Uniwersalny uchwyt poprzeczki z wgniecionym prętem, który cofa się pod wpływem grawitacji. Obróć przesuwne części o odpowiednie rozmiary szczelin i skieruj je w stronę szczeliny poprzednika. Następnie umieść rurę między poprzednikiem a przesuwными częściami. (rysunek)



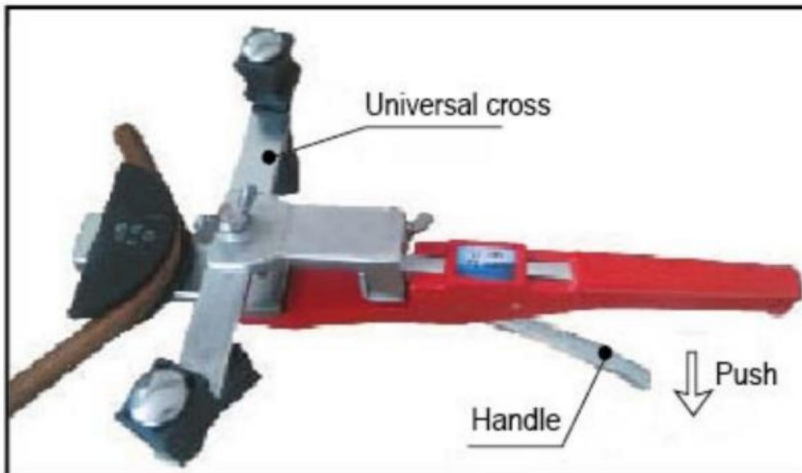
(4) Zginanie – naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie

Naciskaj dźwignię podawania tak długo, aż rura zostanie wygięta pod odpowiednim kątem. Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90°.



(5) Gięcie zakończone - wyjmij wygiętą rurę

Wyprostuj giętarkę i wyciągnij dźwignię posuwu. Uniwersalny uchwyt poprzeczki z wgniecionym prętem cofnie się pod wpływem grawitacji. Wyjmij wygiętą rurę. Jeśli wygięta rura utknie w poprzednim gnieździe, wyjmij je razem z obudowy. (patrz 5-etapowa instrukcja gięcia rur)



Konserwacja/Serwis Oddawaj swoje

narzędzie do serwisu wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi, używającemu wyłącznie identycznych części zamiennych. Dzięki temu zapewnione zostanie bezpieczeństwo narzędzia.

Utylizacja Ten

produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Jeśli nie masz pewności, jak postępować, skontaktuj się z lokalnymi władzami.

Gwarancja Twoja

giętarka do rur VEVOR 180° TUBE BENDER jest objęta gwarancją na wady materiałowe i wykonawcze przez okres 12 miesięcy od daty zakupu. Wadliwe towary zostaną naprawione lub wymienione według uznania firmy Vevor.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres: Baoshanqu
Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj Importowane do AUS: SIHAO
PTY LTD.1
ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia Importowane do USA: Sanven Technology
Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA91730



Pooledas Group Ltd Unit
5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Wielka Brytania pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy
euagent@gmail.com +49
1727041930

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

90° MULTI BENDER KIT

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. U wordt vriendelijk herinnerd om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u besparen zelfs de helft vergeleken met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90° MEERVOUDIG
BENDER-KIT

Model: CT-999RF



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Productoverzicht

De VEVOR 90° TUBE BENDER wordt gebruikt om 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" en 7/8" buizen te buigen. Voor het buigen van zacht koper, aluminium, messing, dunwandig staal, dunwandige wand roestvrij staal en andere buizen. Maakt gladde, strakke radius 90° bochten.

Technische specificaties

Buitendiameter pijp: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wanddikte van de buis: $\approx 1,2$ mm

Buighoek: 90°

Brutogewicht: 5,18 kg $\pm$ 3%

Kartonformaat: 460*340*85 mm $\pm$ 6mm

VEILIGHEID



Opmerking.



Let op / Waarschuwing.



Lees de gebruiksaanwijzing.



Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.



Waarschuwing: draag handschoenen wanneer u dit product gebruikt.



WAARSCHUWING! Lees en begrijp alle instructies voordat u dit gereedschap gebruikt.

De bediener moet elementaire voorzorgsmaatregelen treffen om het risico op persoonlijk letsel te verminderen. letsel en/of schade aan de apparatuur.

Bewaar deze handleiding voor veiligheidswaarschuwingen, voorzorgsmaatregelen, bediening of inspectie en onderhoudsinstructies.

WERKGEBIED

1. Werk in een veilige werkomgeving. Houd uw werkgebied schoon, goed verlicht en vrij van afleidingen.
2. Houd iedereen die niet de juiste veiligheidsuitrusting draagt, weg van het werk gebied.

3. Bewaar ongebruikt gereedschap op een veilige en droge plaats om roest en schade te voorkomen. Berg gereedschap op en houd het buiten bereik van kinderen.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

WAARSCHUWING! Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen. Gebroken materialen kunnen rondvliegen.

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

1. Draag altijd een veiligheidsbril die bescherming biedt aan de voor- en zijkant van de ogen. Oogbeschermingsapparatuur moet voldoen aan CSA Z94.3-07 of ANSI Z87.1 normen gebaseerd op het soort werk dat wordt uitgevoerd.
2. Draag handschoenen die bescherming bieden op basis van de werkmaterialen of om de kans op letsel te verkleinen. effecten van gereedschapstrillingen.
3. Draag beschermende kleding die geschikt is voor de werkomgeving en het gereedschap.
4. Het is aan te raden om antislipschoenen te dragen om de juiste grip en balans te behouden tijdens het werk. omgeving.

PERSOONLIJKE VOORZORGSMATREGELEN

Beheers het gereedschap, de persoonlijke bewegingen en de werkomgeving om persoonlijk letsel te voorkomen. letsel of schade aan het gereedschap.

1. Gebruik geen gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of drugs. medicijnen.
2. Draag geen kleding of sieraden die verstrikt kunnen raken in de bewegende onderdelen van een gereedschap. Houd lang haar bedekt of vastgebonden.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSMATREGELEN

1. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Dit gereedschap is ontworpen voor een specifieke functie. Doe U mag dit hulpmiddel niet wijzigen of aanpassen, en het niet gebruiken voor onbedoelde doeleinden.
2. Zorg ervoor dat de buiglagere en de groeven van de vormgrepen gesmeerd blijven. Houd olie uit de buurt van wielgroeven. Houd lichaamsdelen uit de buurt van knel-/buiggebieden tijdens het gebruik. Zorg ervoor dat de slang stevig in het gereedschap zit voordat u hem buigt.
3. Kinderen mogen dit product niet bedienen, tenzij ze worden begeleid door een volwassene.
4. Let op de veiligheid tijdens het gebruik om te voorkomen dat uw vingers bekneeld raken.



WAARSCHUWING! Laat het comfort of de vertrouwde met het product (verkregen door herhaald gebruik) vervangt strikte naleving van de veiligheidsregels voor gereedschap. Als u dit gereedschap gebruikt Als u dit onveilig of verkeerd doet, kunt u ernstig persoonlijk letsel oplopen.

OPMERKING: Houd de benderlagers en de vormgreepgroeven gesmeerd. Houd olie uit de buurt van wielgroeven.

Houd lichaamsdelen uit de buurt van knee-/buiggebieden tijdens het gebruik. Zorg ervoor dat de slang stevig in het gereedschap zit voordat u gaat buigen. Draag altijd goedgekeurde oogbescherming. Gebroken materialen kunnen rondvliegen.

GEBRUIKSAANWIJZING: Wij danken u voor uw aankoop

van onze producten. Wij adviseren u deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door te lezen voordat u het product gebruikt.

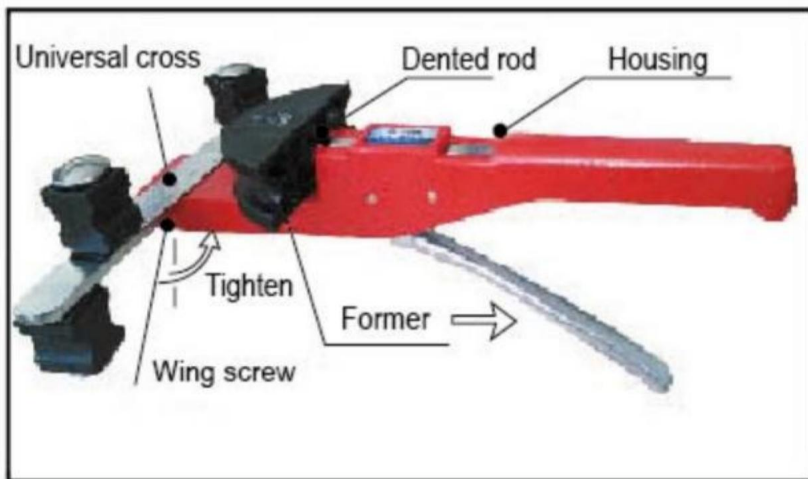
CT-999/CT-999R

Instructies voor het buigen van buizen

(1) Voorbereiden voor het buigen - universele dwarsbalk en mal installeren

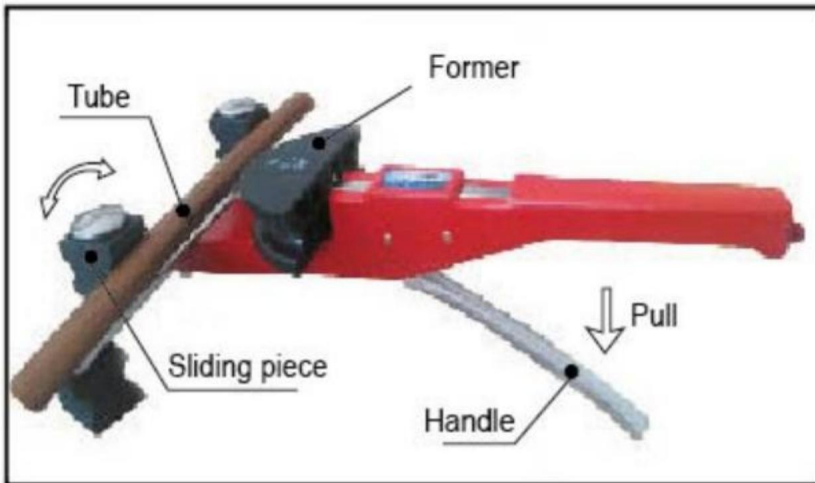
Plaats de juiste maat mal in de gedeukte stang, plaats vervolgens de juiste maat universele dwarsbalk op de behuizing en draai deze vast met een vleugelschroef.

Let op: er zijn 2 paar schuifstukken met sleuven van dezelfde grootte op de universele dwarsbalk. We moeten dezelfde schuifstukken met dezelfde grootte sleuven kiezen en ze tegenover de vorige sleuf plaatsen. (maten zijn gegraveerd voor mers en schuifstukken)



(2) Bereid je voor op het buigen en plaatsen van een buis

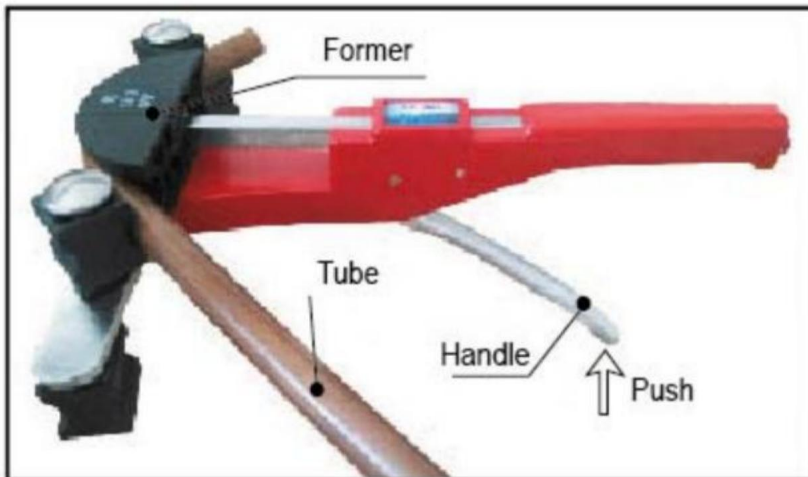
Zet de buigerbehuizing rechtop en trek de toevoerhendel eruit. De mal met de gedeukte staaf zal terugtrekken onder invloed van de zwaartekracht. Draai de schuifstukken met de juiste maat sleuven en richt ze naar de malsleuf. Plaats vervolgens de buis tussen de mal en de schuifstukken. (afbeelding)



(3) Buigen - druk herhaaldelijk op de invoerhendel

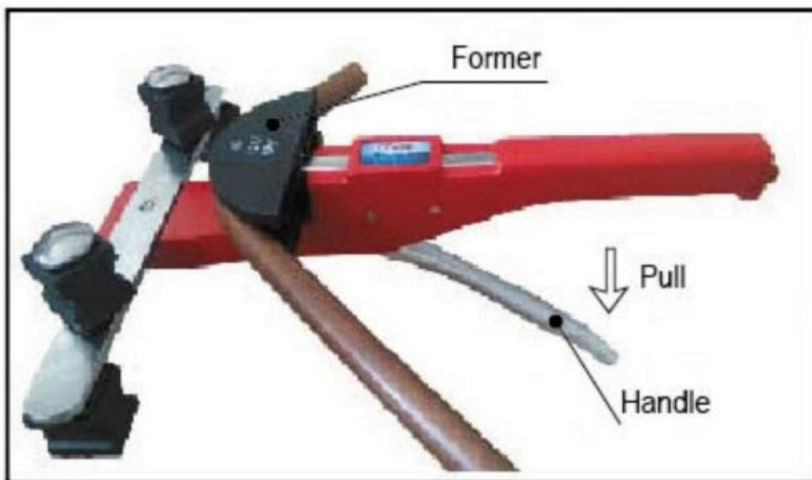
Druk herhaaldelijk op de toevoerhendel totdat de buis in de gewenste hoek is gebogen.

Let op: de maximale hoek is 90°.



(4) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit

Zet de buiger rechtop en trek de invoerhendel naar buiten. De buiger met de gedeukte stang trekt zich terug onder invloed van de zwaartekracht. Haal de gebogen buis eruit. Als de gebogen buis vast komt te zitten in de buigersleuf, verwijder ze dan samen uit de behuizing.

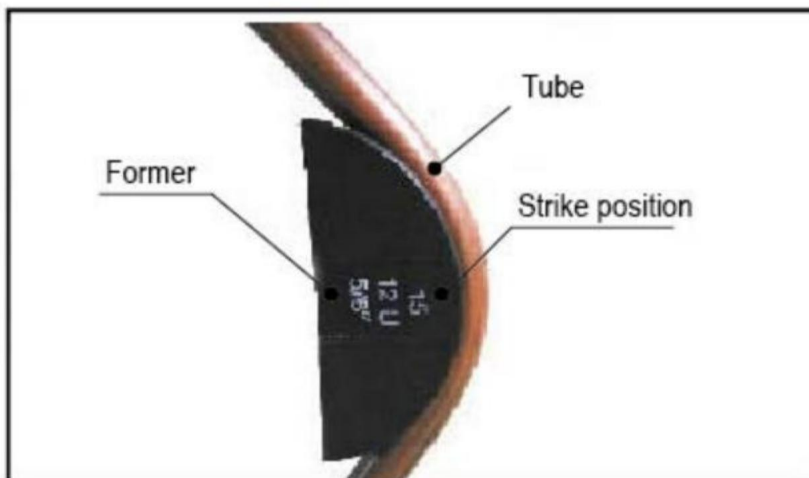


(5)

(6) Buigen voltooid - verwijder de vastzittende buis

Houd de buis met één hand vast en gebruik wat gereedschap, zoals een hamer, om de buis in de positie te slaan die op de afbeelding te zien is.

Let op: sla niet op de buis.

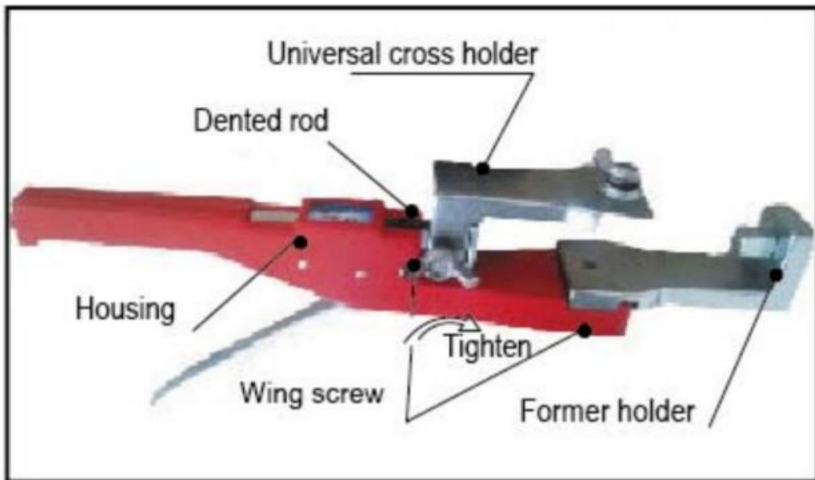


CT-999F/CT-999N/CT-999RF

(1) Maak de voormalige houder en de universele dwarsbalk klaar voor het buigen.

Huisvesting

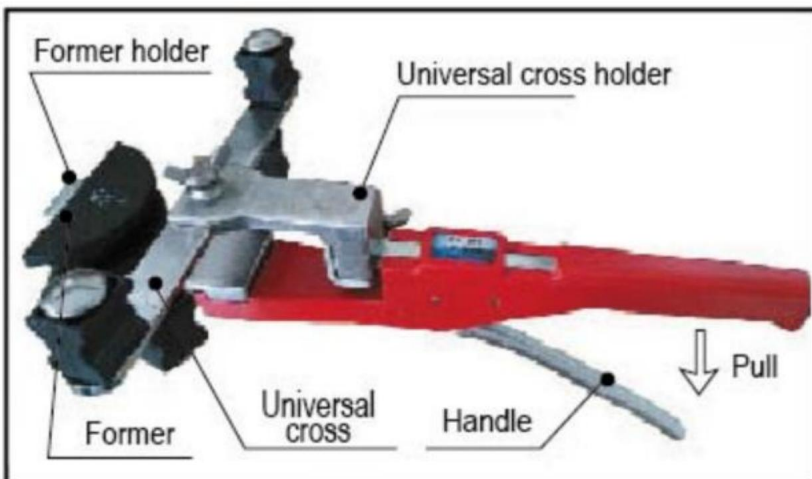
Plaats de universele dwarsbalk in de ingedeepte stang en draai deze vast met een vleugelschroef. Bevestig de voormalige houder in de gleuf van de behuizing en draai deze vast met een vleugelschroef. (afbeelding)



(2) Voorbereiden voor het buigen - universele dwarsbalk en mal installeren

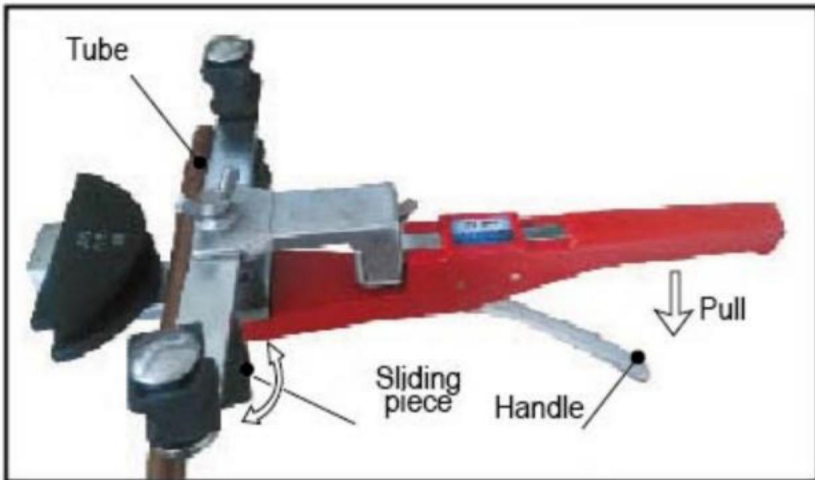
Plaats de juiste maat mal in de malhouder, plaats de juiste maat universele dwarsbalk op de universele dwarsbalkhouder en draai deze vast met een vleugelschroef.

Let op: er zijn 2 paar schuifstukken met sleuven van dezelfde grootte op de universele dwarsbalk. We moeten dezelfde schuifstukken van dezelfde grootte kiezen met sleuven van dezelfde grootte en de voormalige sleuf aankijken. (maten zijn gegraveerd voor mers en schuifstukken)



(3) Bereid je voor op het buigen en plaatsen van een buis

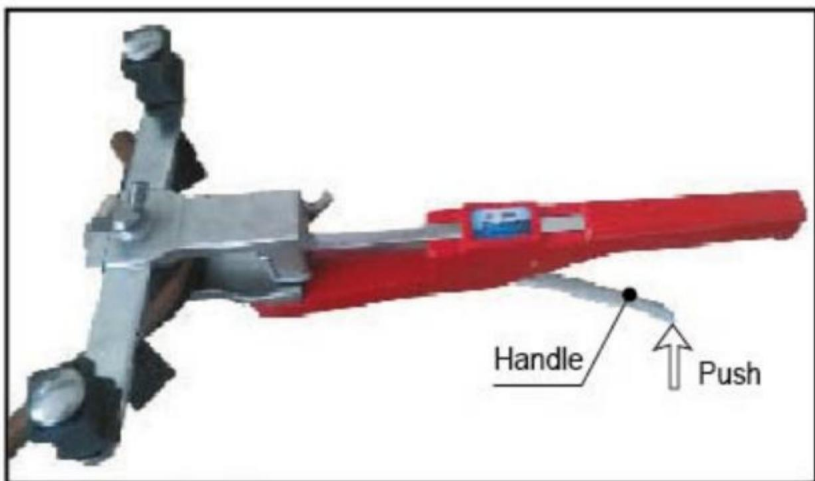
Zet de buiger rechtop en trek de toevoerhendel eruit. Universele dwarsbalkhouder met gedeukte stang met terugtrekking onder invloed van de zwaartekracht. Draai de schuifstukken met de juiste maat sleuven en richt ze op de voormalige sleuf. Plaats vervolgens de buis tussen de voormalige en de schuifstukken. (afbeelding)



(4) Buigen - druk herhaaldelijk op de invoerhendel

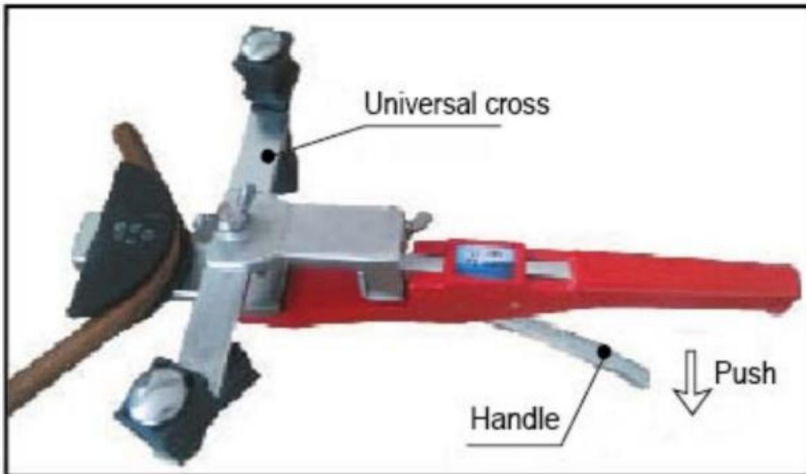
Druk herhaaldelijk op de toevoerhendel totdat de buis in de gewenste hoek is gebogen.

Let op: de maximale hoek is 90°.



(5) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit

Zet de buiger rechtop en trek de toevoerhendel eruit. Universele dwarsbalkhouder met gedeukte stang trekt zich terug onder invloed van de zwaartekracht. Haal de gebogen buis eruit. Als de gebogen buis vast komt te zitten in de vorige sleuf, haal ze dan samen uit de behuizing. (zie 5 stappen van de instructie voor het buigen van buizen)



Onderhoud/Service Laat uw gereedschap

onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend identieke vervangende onderdelen gebruikt. Zo blijft de veiligheid van het gereedschap gewaarborgd.

Verwijdering

Deze producten dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de lokale regelgeving. Als u niet zeker weet hoe u moet handelen, neem dan contact op met uw lokale autoriteit.

Garantie Uw

VEVOR 180° TUBE BENDER heeft een garantie tegen materiaal- en fabricagefouten gedurende een periode van 12 maanden vanaf de aankoopdatum. Defecte goederen worden naar goeddunken van Vevor gerepareerd of vervangen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:** Baoshanqu
Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Geïmporteerd naar** AUS:SIHAO
PTY LTD.1
ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië **Geïmporteerd naar** USA:Sanven
Technology Ltd. Suite
250,9166 Anaheim Place,Rancho Cucamonga,CA91730



Pooledas Group Ltd Unit
5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Verenigd Koninkrijk pooledas123@gmail.com
01772418127



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland
euagent@gmail.com +49
1727041930

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

90° MULTI BENDER KIT

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "Halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI
BENDER KIT**

Modell: CT-999RF



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

**Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Produktöversikt

VEVOR 90° TUBE BENDER används för att böja 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" och 7/8" rör. För böjning av mjuk koppar, aluminium, mässing, tunnväggigt stål, tunn vägg i rostfritt stål och andra rör. Gör mjuka, snäva 90° böjningar.

Tekniska specifikationer

Ytterdiameter på rör: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Väggjocklek på rör: 1,2 mm

Böjningsvinkel: 90°

Bruttovikt: 5,18 kg±3 %

Kartongstorlek: 460*340*85 mm±6mm

SÄKERHET



Anmärkning / Anmärkning.



Varning / Varning.



Läs bruksanvisningen.



Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.



Varning- Var noga med att bära handskar när du använder denna produkt.



WARNING! Läs och förstå alla instruktioner innan du använder det här verktyget.

Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder för att minska risken för personskador skada och/eller skada på utrustningen.

Spara denna handbok för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift eller inspektion och underhållsinstruktioner.

ARBETSOMRÅDE

1. Arbeta i en säker arbetsmiljö. Håll ditt arbetsområde rent, väl upplyst och fritt av distraktioner.

2. Håll någon som inte bär lämplig säkerhetsutrustning borta från arbetet område.

3. Förvara oanvända verktyg ordentligt på en säker och torr plats för att förhindra rost eller skador. Lås undan verktyg och förvara utom räckhåll för barn.

PERSONLIG SÄKERHET TY

WARNING! Bär alltid personlig skyddsutrustning. Trasigt material kan flyga.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

1. Bär alltid skyddsglasögon som ger skydd på framsidan och sidan ögon. Ögonskyddsutrustning bör överensstämma med CSA Z94.3-07 eller ANSI Z87.1 standarder baserade på den typ av arbete som utförs.
2. Använd handskar som ger skydd baserat på arbetsmaterialen eller för att minska effekter av verktygsvibrationer.
3. Bär skyddskläder avsedda för arbetsmiljön och verktyget.
4. Halkfria skor rekommenderas för att bibehålla fotfäste och balans i arbetet miljö.

PERSONLIGA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Kontrollera verktyget, personlig rörelse och arbetsmiljö för att undvika personliga skada eller skada på verktyget.

1. Använd inte något verktyg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner.
2. Undvik att bära kläder eller smycken som kan trassla in sig i de rörliga delarna av ett verktyg. Håll långt hår täckt eller bundet.

SÄRSKILDA SÄKERHETSÅTGÄRDER

1. Använd rätt verktyg för jobbet. Detta verktyg är designat för en specifik funktion. Do inte modifiera eller ändra detta verktyg eller använda det för ett oavsiktligt ändamål.
2. Håll bockarlager och forma handtagsspår smorda. Håll olja borta från hjulspår. Håll kroppsdelar borta från kläm-/böjområden under användning. Säkerställa slangen sitter säkert i verktyget innan den böjs.
3. Barn får inte använda denna produkt om de inte åtföljs av en vuxen.
4. Var uppmärksam på säkerheten under användning för att undvika att klämma fingrarna.



WARNING! låt INTE tröst eller förtroget med produkten (vunnen av upprepad användning) ersätter strikt efterlevnad av verktygets säkerhetsregler. Om du använder det här verktyget på ett osäkert eller felaktigt sätt kan du drabbas av allvarliga personskador.

ANMÄRKNING: Håll bockarlager och formhandtagsspår smorda. Håll olja borta från hjulspår.

Håll kroppsdelar borta från kläm-/böjområden under användning. Se till att slangen sitter säkert i verktyget innan du böjer. Använd alltid godkända ögonskydd. Trasigt material kan flyga.

Användningsinstruktioner: Tack för att du

köpt våra produkter för säker och korrekt användning, läs denna bruksanvisning noggrant innan du använder produkten.

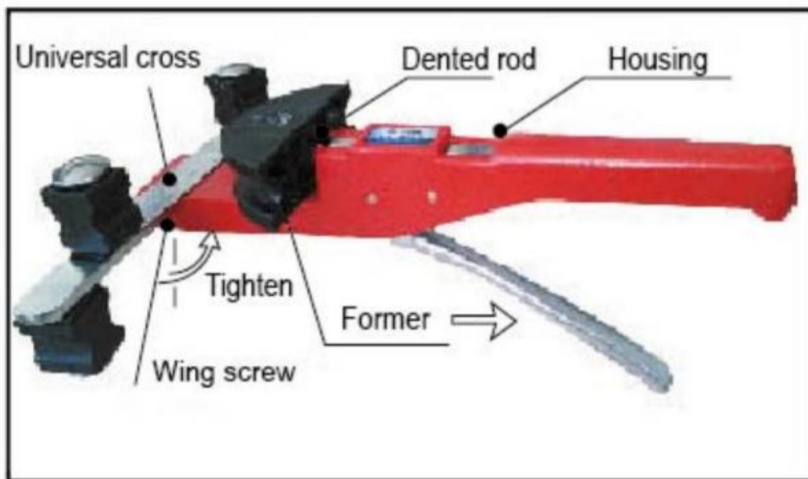
CT-999/ CT-999R

Instruktion för rörböjning

(1) Förbered före böjning - universaltvärstag och forminstallation

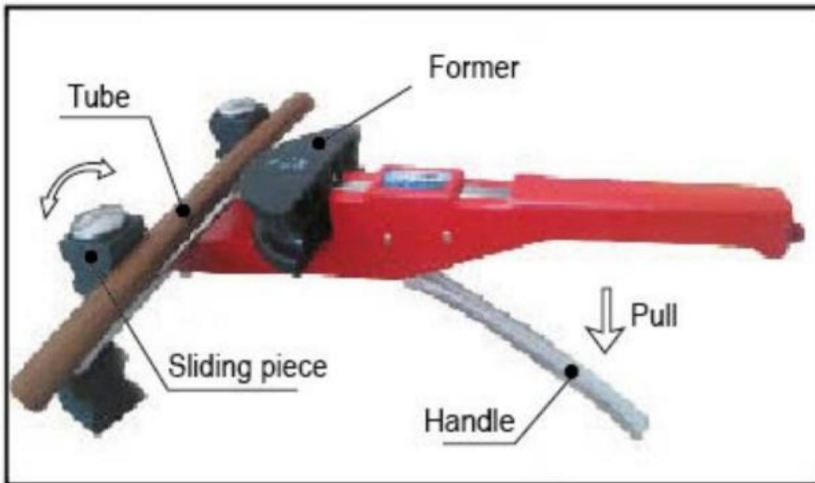
Sätt in formaren av rätt storlek i den buckliga stången, placera sedan universalstången av rätt storlek på huset och dra åt den med en vingskruv.

Observera: det finns 2 par glidstycken med stora slitsar på den universella tvärstången. Vi måste välja glidstycken av samma storlek med stora slitsar och vända dem mot den tidigare luckan. (storlekar är graverade på för mers och glidande bitar)



(2) Förbered innan du böjer - placera ett rör

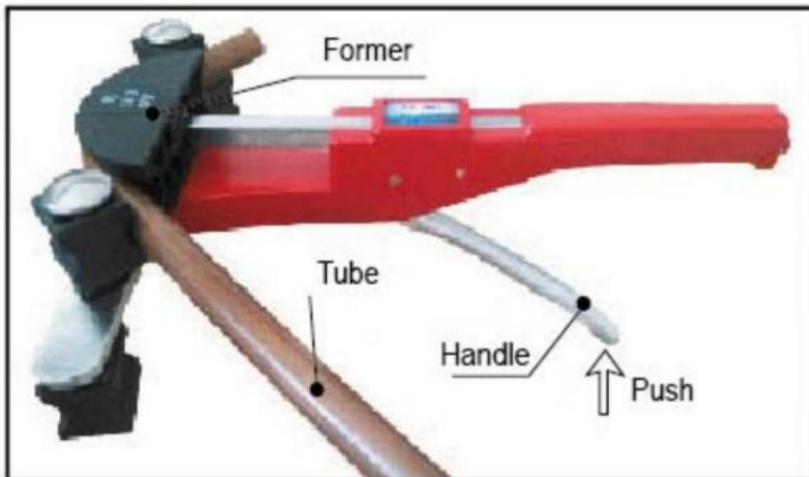
Ställ upp bockarhuset och dra ut matarspaken. formare med bucklig stav kommer att dras tillbaka under påverkan av gravitationen, vänd de glidande delarna med spår av rätt storlek och vänd dem mot det tidigare spåret. Placera sedan röret mellan form- och glidstycken. (figur)



(3) Böj-tryck matningsspaken upprepade gånger

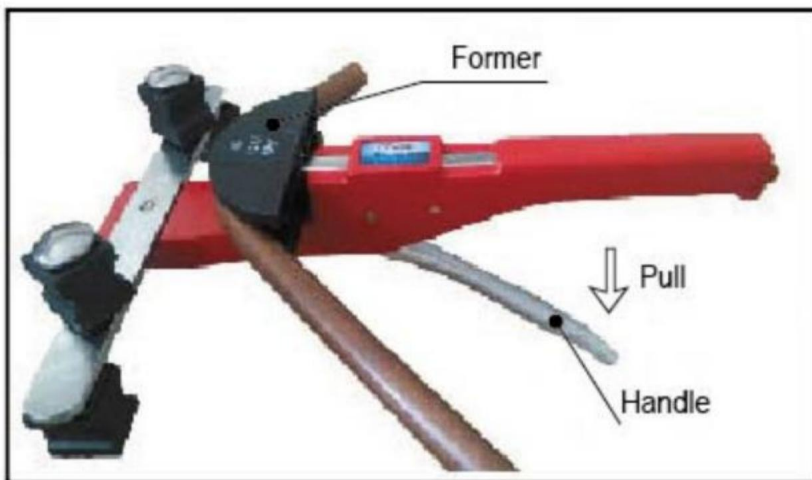
Tryck på matarspaken upprepade gånger tills röret är böjt till en viss vinkel du behöver.

Observera: maximal vinkel är 90°.



(4) Böjning färdig-ta ut det böjda röret

Ställ upp böjaren och dra ut matarspaken. Formare med bucklig stång med indragning bakåt under påverkan av tyngdkraften. Ta ut det böjda röret, om det böjda röret fastnar i det tidigare spåret, ta bort dem från huset tillsammans.

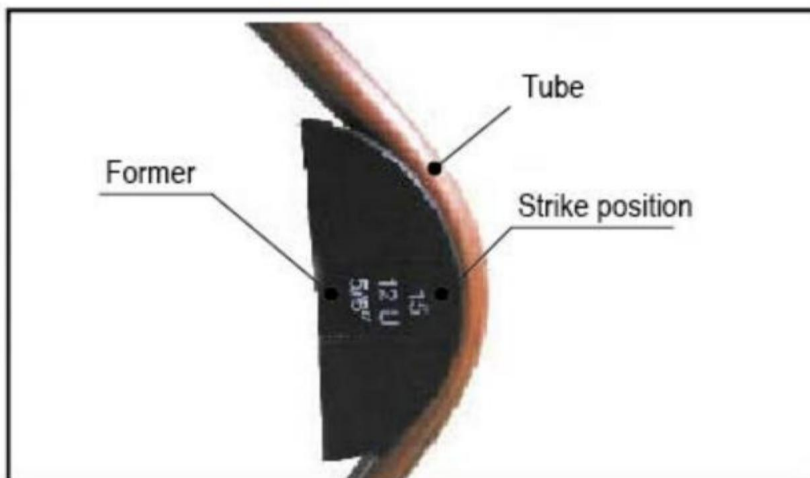


(5)

(6) Bøjning færdig-ta ut det fastnade röret

Håll i röret med en hand och använd några verktyg som hammare för att slå mot den tidigare i läget i figuren.

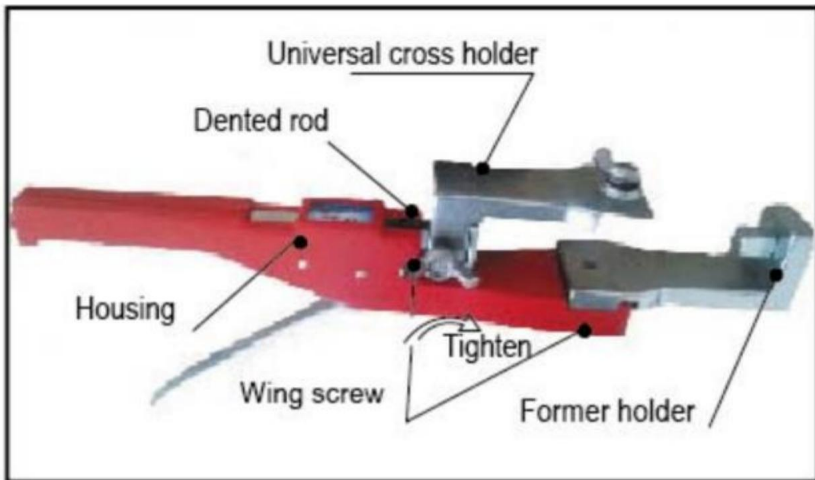
Observera: slå inte på röret.



CT-999F/ CT-999N / CT-999RF

(1) Förbered innan böjning, fixera formhållaren och universalbalken på Hus

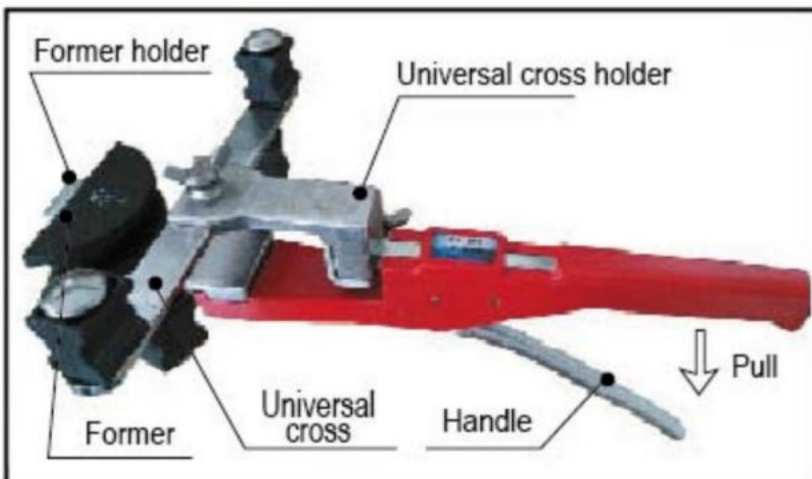
Sätt i universaltvärstången i den buckliga stången och dra åt den med en vingskruv, Fäst formhållaren i husets spår och dra åt den med en vingskruv.(figur)



(2) Förbered före böjning - universal tvärstång och forminstallation

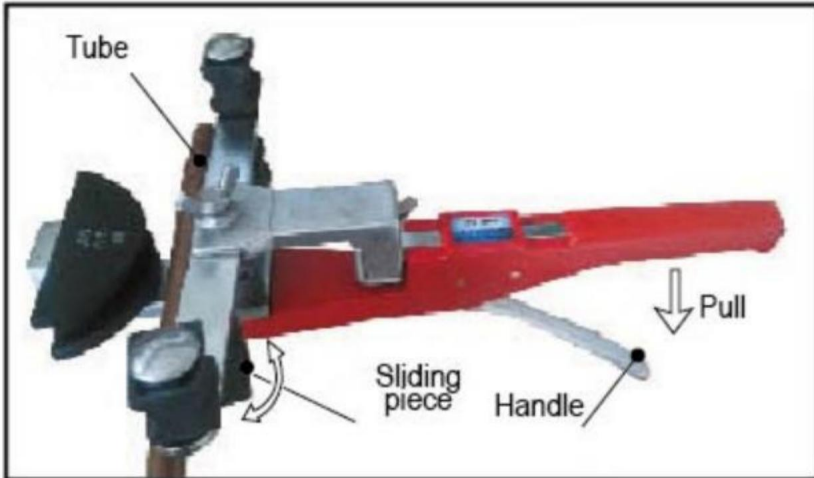
Sätt in rätt storleksformare i formhållaren, placera rätt storlek universalstång på universalstångshållaren och dra åt med en vingskruv.

Observera: det finns 2 par glidstycken med stora slitsar på den universella tvärstången. Vi måste välja glidstycken av samma storlek med stora slitsar och vända mot den tidigare luckan. (storlekar är graverade på för mers och glidande bitar)



(3) Förbered innan du böjer - placera ett rör

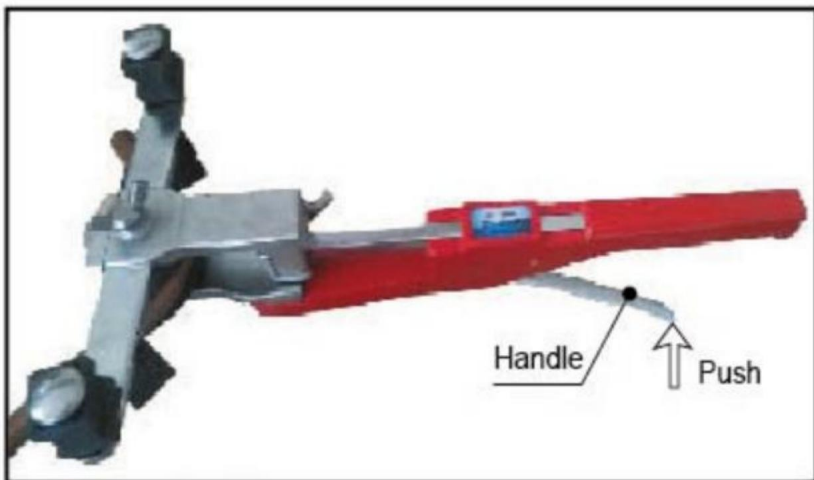
Ställ upp böjaren och dra ut matarspaken. Universalhållare för tvärstång med bucklig stång med indragning bakåt under påverkan av tyngdkraften. Vrid glidstyckena med spår av rätt storlek och vänd mot det tidigare spåret. Placera sedan röret mellan form- och glidstyckena.(figur)



(4) Böj-tryck matarspaken upprepade gånger

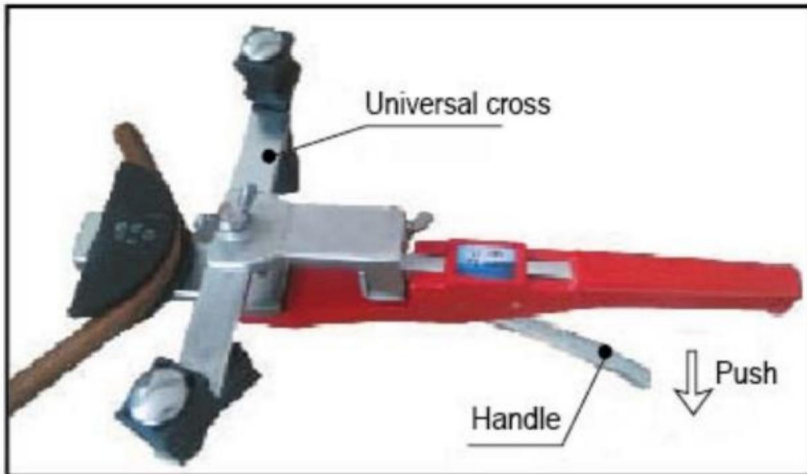
Tryck på matarspaken upprepade gånger tills röret är böjt till en viss vinkel du behöver.

Observera: maximal vinkel är 90°.



(5) Böjning färdig - ta ut det böjda röret

Ställ upp böjaren och dra ut matarspaken. Universalhållare med bucklig stång dras tillbaka bakåt under påverkan av gravitationen. ta ut det böjda röret. Om det böjda röret fastnar i det tidigare spåret, ta bort dem från huset tillsammans. (se 5 steg av tubböjningsinstruktioner)



Underhåll/service Låt en

kvalificerad reparatör utföra service på ditt verktyg som endast använder identiska reservdelar. Detta säkerställer att verktygets säkerhet upprätthålls.

Avfallshantering Dessa produkter ska kasseras i enlighet med lokala bestämmelser. Om du är osäker på hur du ska gå tillväga, kontakta din lokala myndighet.

Garanti Din

VEVOR 180° TUBE BENDER är garanterad mot defekter i material och utförande under en 12-månadersperiod från inköpsdatum. Felaktiga varor kommer att repareras eller bytas ut efter Vevors gottfinnande.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importerad till**

AUS:SIHAO

PTY LTD.1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien **Importerad till**

USA:Sanven Technology

Ltd. Cucamonga, CA91730



Pooledas Group Ltd Enhet

5 Albert Edward House, The Pavilions

Preston, Storbritannien pooledas123@gmail.com

01772418127



SHUNSHUN GmbH

Römeräcker 9 Z2021,76351

Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

euagent@gmail.com +49

1727041930

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support