

SikaPower®-4508

Klej i uszczelniacz utwardzany na gorąco, stosowany w lakierniach.

Typowe Dane Produktu

Charakterystyka chemiczna	Epoksydo-poliuretan
Kolor (CQP ¹ 001-1)	Biały
Stabilność (Non-sag)	Dobra
Temperatura aplikacji przy nakładaniu ręcznym	20 - 50°C
Temperatura aplikacji przy nakładaniu materiału z pompy	45 - 50°C
Czas utwardzania	W temperaturze materiału 180°C
Wytrzymałość na ścinanie ² (CQP 580-1,-6)	stal DC04 0,8mm
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 580-5,-6 / ISO 527-2)	10 MPa
Wydłużenie do zerwania (CQP 580-5,-6 / ISO 527-2)	12 MPa
Moduł-E 0.05-0.25%	40%
Twardość Shore D (CQP 574)	300 MPa
Temperatura użytkowa	65
Okres przydatności do użycia (składowanie pomiędzy 5-25°C)	-40 do 90°C
	9 miesięcy

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure²⁾ grubość warstwy 0,3mm

Opis

SikaPower® -4508 jest jednoskładnikowym klejem i uszczelniaczem utwardzanym na gorąco. Został wyprodukowany na bazie uelastycznionej żywicy epoksydowej. Jako uszczelniacz jest szczególnie przydatny do uszczelniania powierzchni z powłoką EC-coat przed malowaniem lub powlekaniem proszkowym.

Zalety produktu

- Wykazuje doskonałą przyczepność do większości powierzchni pokrytych powłoką EC-coat oraz do zaolejonych powierzchni metalowych
- Odpowiedni do procesu malowania proszkowego
- Łatwy do wygładzenia
- Pozostawia możliwość zgrzewania punktowego
- Nie zawiera rozpuszczalników i PVC

Zastosowanie

SikaPower® 4508 jest materiałem klejąco/uszczelniającym. Jako klej jest zazwyczaj stosowany w kombinacji ze zgrzewaniem punktowym, nitowaniem, zaciskaniem i innymi mechanicznymi technikami mocowania, w celu złączenia części przed zakończeniem procesu utwardzania. Łączenie zaolejonych powierzchni jest możliwe przy ilości oleju do 3 g/m². Ze względu na dużą różnorodność olejów konieczne jest przeprowadzenie testów na aktualnie stosowanych materiałach w panujących w czasie produkcji warunkach. SikaPower® 4508 może być również używany do aplikacji uszczelniających na materiałach pokrytych powłoką EC-coat przed kolejnymi procesami malowania (włącznie z procesem powlekania proszkowego). Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników.



Muszą zostać przeprowadzone testy dla faktycznie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm Utwardzania

SikaPower® 4508 utwardza się pod wpływem ciepła. Utwardzanie zależy zarówno od temperatury jak i czasu wygrzewania. Najbardziej odpowiednimi urządzeniami do wygrzewania są piece konwekcyjne. Minimalna temperatura wygrzewania wynosi 160°C, maksymalna nie może przekroczyć 220°C. Konieczne jest przeprowadzenie testów dla stosowanych materiałów i ustalenie optymalnych warunków w celu zapewnienia odpowiedniego utwardzenia. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.

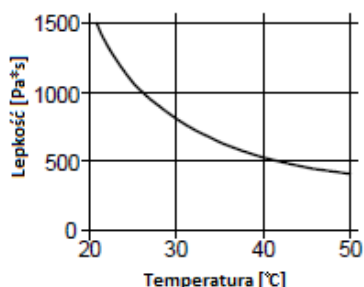
Sposób Nakładania

Aby poprawić właściwości aplikacyjne SikaPower® 4508 takie jak zwilżanie i mniejsza lepkość, można podgrzać go do temperatury 50°C.

Unipack: SikaPower® 4508 może być nakładany przy użyciu elektrycznego lub pneumatycznego, tłokowego pistoletu aplikacyjnego.

Beczki: dozowanie z beczek wymaga zastosowania hydraulicznego lub pneumatycznego systemu pomp.

W celu doboru odpowiedniego systemu pomp należy skontaktować się z Działem Technicznym Sika Industry.



Rys. 1 Zależność lepkości SikaPower® 4508 od temperatury

Klej może być nakładany w formie zaokrąglonych ścieżek o średnicy 1-10 mm.

Aby uniknąć nadmiernej absorpcji wilgoci, która może prowadzić do powstawania pęcherzy, połączenie części i utwardzenie kleju powinno nastąpić w ciągu 24 godzin od aplikacji. Jeśli nie jest to możliwe należy przeprowadzić proces wstępnego utwardzania zgodnie z opisem poniżej.

Utwardzanie wstępne

- W celu zapewnienia odporności na wymywanie, utwardzać wstępnie w piecu nagrzanym do 160°C przez 5 minut
- W celu zmniejszenia absorpcji wilgoci (np. przed transportem itp.) i uzyskania wstępnej wytrzymałości, utwardzać przez 15 minut w piecu nagrzanym do 160°C.

Utwardzanie musi być dokończzone w drugim etapie procesu, w późniejszym czasie.

Malowanie i wyglądanie

W celu wyglądania uszczelnień wykonanych za pomocą SikaPower® 4508 można użyć niewielkich ilości SikaTooling Agent N.

Uwaga: Po wyglądaniu spoina musi wyschnąć przed rozpoczęciem procesu utwardzania, lub utwardzania wstępnego.

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej
- Okno utwardzania

Opakowania

Unipack	400 ml
Beczka	195 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Karta ta zawiera także informacje o właściwościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”), jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Dodatkowe informacje dostępne na:

www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09



Sika®