DRUT PEŁNY
MIG

CuSi3

STOPY MIEDZI

Drut elektrodowy do spawania stopów Cu-Si, Cu-Mn razem lub ze zwykłymi stalami. Lutowanie MIG stali galwanizowanych lub ocynkowanych. Zalecany do spawania miedzi i różnych blach stalowych. Znajduje szczególne zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym (stale HSS, lepsza zwilżalność).

Klasyfikacja

AWS A5.7: ERCuSi-A
EN ISO 24373: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
DIN 1733 SG-CuSi3

S100

S200

Zastosowania

- Przemysł motoryzacyjny,
- Przemysł montażowy.

Zalety

- Wysoka odporność na korozję.
- Odporność na wysokie temperatury.

Polaryzacja

DC +

Właściwości chemiczne

Cu %	Si %	Mn %	Sn %	Fe %	Zn %
Baza	3.00	1.00	0.10	0.07	0.10

Właściwości mechaniczne

Re	Rm	A 5 d	AV 20°C	Twardość
120 Mpa	350 Mpa	40 %	60 J	80 HB

Zalecenia

Ochrona gazowa jest zgodna z normą EN ISO 14175
100% Argon (I1)

Zatwierdzenie

TÜV, UDT

Opakowanie

Typ szpuli drutu			Średnica drutu (mm)			
Waga (kg)			Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
1	S100	—	—	086692	—	—
2	S200	—	—	077393	—	—
5		—	—	086647	086654	—

CE

MADE in GERMANY

www.gys.fr