

## **Zalecenia użytkowe:**

- **NIE używać udaru** – wiercenie wyłącznie na obrotach.
- **Zalecane obroty** w zależności od średnicy otwornicy:

### **Średnica otwornicy Zalecane obroty (RPM)**

|            |                   |
|------------|-------------------|
| 30–35 mm   | 800–1000 obr./min |
| 40–45 mm   | 600–800 obr./min  |
| 50–65 mm   | 400–600 obr./min  |
| 68–80 mm   | 350–500 obr./min  |
| 90–105 mm  | 250–400 obr./min  |
| 110–125 mm | 200–350 obr./min  |
| 130–160 mm | 150–300 obr./min  |

- Rozpoczynaj wiercenie powoli – pozwól zębom wgryźć się w materiał.
- Nie dociskaj zbyt mocno – nadmierny nacisk powoduje przegrzanie i stępienie zębów.
- Rób przerwy podczas wiercenia, aby narzędzie się nie przegrzewało.
- Stosowanie chłodzenia (np. wodą lub sprężonym powietrzem) znacznie wydłuża żywotność narzędzia.