

Karta produktu

SABA Sealer Field



Opis

SABA Sealer Field to odporna chemicznie i trwale elastyczna masa uszczelniająca. Oparta na polisiarczках, dwuskładnikowa formuła bez rozpuszczalników, samopoziomująca i stabilna wobec promieniowania UV. Łatwa w obróbce, niekurczliwa i wytrzymała dzięki doskonałej elastyczności po obciążeniu w granicach maksymalnego dopuszczalnego odkształcenia.

Możliwości zastosowania

SABA Sealer Field została opracowana specjalnie do elastycznego i wodoodpornego uszczelniania pionowych spoin (dylatacyjnych) o maksymalnym spadku rzędu 4%. Doskonała do zwykłych i paliwoodpornych spoin w konstrukcjach utwardzających (prefabrykowanych) elementów stosowanych przy budowie dróg, parkingów, nawierzchni mostów, lotnisk, portów, posadzek przemysłowych i innych intensywnie eksploatowanych powierzchni. Może służyć również do uszczelniania instalacji do przechowywania, napełniania i obróbki substancji szkodliwych dla środowiska wodnego lub w przypadkach, gdy wymagana jest (tymczasowa) odporność chemiczna. Na przykład na stacjach paliw, w zakładach chemicznych i zbiornikach awaryjnych.

Zalety

- nadaje się do obróbki ręcznej i maszynowej
- obróbka nie jest konieczna ze względu na właściwości samopoziomujące
- odporna na paliwa silnikowe, takie jak nafta, rozcieńczalniki i środki chemiczne (zob. odporność chemiczna)
- odporna na ekstremalne warunki atmosferyczne
- trwale elastyczne uszczelnienie przez przynajmniej 25 lat

Informacje techniczne

Właściwości*	
Baza składnik A i B	polisiarczek i nadtlenek nieorganiczny
Gęstość składnik A i B (EN 542)	A: $\approx 1.700 \text{ kg/m}^3$ (szary) / $\approx 1.560 \text{ kg/m}^3$ (czarny) B: $\approx 1.660 \text{ kg/m}^3$
Czas nakładania (23 °C, 50% RH)	≈ 120 minuty
Temp. pracy (min./maks.)	+5 °C / +35 °C
Temperatura podłoża (min./maks.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C powyżej temperatury punktu rosy
Czas utwardzania (23 °C, 50% RH)	≈ 12 godziny
80% wytrzymałości końcowej (23 °C, 50% RH)	≈ 8 godziny
Twardość w skali Shore A (EN ISO 868)	≈ 25
Utrata objętości (EN ISO 10563)	< 3%
Maks. dopuszczalne odkształcenie (ISO 11600)	$\approx 25\%$ (czarny $\approx 35\%$ zgodnie z EN 14188-2, 2014)
Współczynnik sprężystości przy 100% wydłużeniu (EN ISO 8339)	$\approx 0,2 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na rozciąganie (Fmaks) (EN ISO 8339)	$\approx 0,5 \text{ N/mm}^2$
Wydłużenie przy zerwaniu (EN ISO 8339)	$\approx 300\%$
Powrót poodkształceniowy (EN ISO 7389)	> 80%
Odporność termiczna (min./maks.)	-50 °C / +120 °C
Kolory (standard)	szary, czarny
Opakowanie	zestawy (składnik A + B) po 2,5 litrów, 7,5 litrów, 15 litrów i 20 litrów
Okres przechowywania	12 miesięcy w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu, w przypadku zabezpieczenia przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem
Temperatura przechowywania (min./maks.)	+5 °C / +25 °C

* O ile nie stwierdzono inaczej, testy wykonano zgodnie z metodą analizy SABA.

Certyfikaty i raporty z testów

- Znak CE na podstawie normy EN 14188-2, klasa A-D
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-74.6-149 wydane przez DIBt, SABA system uszczelniający do spoin w instalacjach do przechowywania, napełniania i obróbki substancji szkodliwych dla środowisk wodnych
- FS S-SS200E w zakresie specyfikacji do stosowania na lotniskach

Urządzenia

Mieszanie:

- SABA Mieszadło MKK 450 do użycia z wiertarką (zestaw 2,5 litrów)
- SABA Uniwersalny mieszalnik (zestawy > 2,5 litrów do 20 litrów)

Zastosowanie:

- spryskiwacz pneumatyczny, na przykład SABA LKB 2500 RV lub LKB 7500 RV
- SABA Dysza do masy uszczelniającej LD 40 ze zbiornikiem ciśnieniowym

Porady i informacje na temat urządzeń do stosowania środka SABA można uzyskać po skontaktowaniu się z naszym działem obsługi klienta.

Nakładanie

Przygotowanie: Powierzchnie przywierające muszą być stabilne kształtowo, suche, jednorodne oraz nie może być na nich smarów, olejów, pyłu ani luźnych części. Usuwać zanieczyszczenia, takie jak powłoka cementowa, rdza i bitumen. W przypadku spajania na powierzchniach żłobkowanych zaleca się zamontowanie krawędzi zabezpieczającej o szerokości ok. 3-10 mm. Stosować wypełnianie grzbietowe, aby uzyskać właściwą grubość warstwy i uniknąć przywierania trzypunktowego.

Obróbka wstępna powierzchni przywierającej: Na podstawie tabeli obróbki wstępnej SABA w zakresie środowiska i infrastruktury należy ustalić, jakich środków czyszczących i/lub podkładów użyć. W razie wątpliwości lub jeżeli dane podłoże nie jest wymienione na liście, należy zwrócić się o poradę do firmy SABA.

Mieszanie: Składnik A i B w zestawie muszą posiadać ten sam numer partii. Dodać składnik B do składnika A i wymieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny bez smug.

Opakowanie	Sposób mieszania	Czas mieszania (23 °C, 50% RH)
Zestaw 2,5 litrów	Wiertarka z mieszadłem	≈ 4 minuty
Zestaw 7,5 litrów	SABA Uniwersalny mieszalnik	≈ 5 minuty
Zestaw 15 litrów	SABA Uniwersalny mieszalnik	≈ 10 minuty
Zestaw 20 litrów	SABA Uniwersalny mieszalnik	≈ 12 minuty

Zastosowanie: Natryskiwać masę spajającą w szczelinę w sposób płynny i zwarty, nie dopuszczając do powstawania pęcherzyków powietrza. Zaczynać zawsze na spodzie szczeliny i napełniać ją od spodu do góry. Wypełniać szczeliny do najniższej krawędzi fazowania.

Obrabianie: Środek SABA Sealer Field jest samopoziomujący i nie wymaga dalszej obróbki.

Mechanizm utwardzania: Prędkość utwardzania zależy od temperatury. W przypadku wyższych temperatur utwardzanie przebiega szybciej, w niższych temperaturach wolniej.

Czyszczenie: Nieutwardzony materiał można usunąć z przyrządów i urządzeń środkiem Sabaclean 22. Utwardzony materiał należy usuwać mechanicznie.

Naprawa: Starą masę spajającą należy całkowicie usunąć poprzez wycięcie i lekkie wyszlifowanie powierzchni przywierających. Ewentualne punkty łączenia starej i nowej masy należy wyczyścić środkiem Sabaclean 22. Nałożyć nową masę spajającą zgodnie z instrukcją.

Odporność chemiczna

Przebadane płyny	
1	benzyna do pojazdów silnikowych zgodna z NEN-EN 228 o maksymalnej zawartości (bio)etanolu wynoszącej 5% obj. zgodnie z NEN-EN 15376
1a	benzyna do pojazdów silnikowych zgodna z NEN-EN 228 z dodatkami składników biopaliw zgodnych z dyrektywą 2009/28/WE o maksymalnej zawartości całkowitej 20% obj.
2	nafta
3	ultralekki olej opałowy zgodny z DIN 51603-1; nieużywane oleje silnikowe; nieużywane oleje do skrzyni biegów w pojazdach silnikowych; mieszaniny węglowodorów nasyconych i aromatycznych z zawartością składników aromatycznych ≤ 20% masy i temperaturą zapłonu > 60° C
3b	oleje napędowe zgodne z NEN-EN 590 z dodatkami biodiesla zgodnego z NEN-EN 14214 o maksymalnej zawartości całkowitej 20% obj.
3c	mieszaniny oleju napędowego zgodne z NEN-EN 16709 o wysokiej zawartości biostrów o maksymalnej zawartości całkowitej 30% obj.

4	wszystkie węglowodory i mieszaniny zawierające maks. 5% obj. benzenu inne niż paliwa
4a	benzen i mieszaniny zawierające benzen
4b	oleje surowe
LC4c	przepracowane oleje silnikowe i przepracowane oleje do skrzyni biegów w pojazdach o temperaturze zapłonu > 60°C
5	alkohole jedno- i wielowodorotlenowe zawierające maks. 48% obj. metanolu i etanolu (łącznie), glikol, poliglikole i monoetery oraz ich wodne mieszaniny
5a	alkohole i glikoetery oraz ich wodne mieszaniny
5b	alkohole jedno- i wielowodorotlenowe $\geq$ C2 zawierające maks. 48% obj. etanolu oraz ich wodne mieszaniny
5c	etanol, w tym etanol zgodny z NEN-EN 15376 (niezależnie od metody produkcji) i jego roztwory wodne
7	estry organiczne i ciała ketonowe poza biodieslem
7a	estry aromatyczne i ciała ketonowe poza biodieslem
7b	biodiesel zgodny z NEN-EN 14214
9	roztwory wodne kwasów organicznych (kwasy karboksylowe) do 10% i ich sole (w roztworze wodnym)
10	kwasy nieorganiczne (mineralne) do 20% i hydrolizujące kwasy, nieorganiczne sole w roztworze wodnym (pH < 6) poza kwasem fluorowodorowym i utleniające kwasy i ich sole
11	nieorganiczne zasady i alkalicznie hydrolizujące, nieorganiczne sole w roztworze wodnym (pH > 8) z wyjątkiem roztworów amoniaku i utleniających roztworów soli (np. podchloryn)
12	wodne mieszaniny nieorganicznych, nieutleniających soli o odczynie pH między 6 a 8
+	Skydrol
+	AdBlue (mocznik do 32,5% w roztworze wodnym)

Więcej informacji o poszczególnych środkach chemicznych lub grupach środków chemicznych udzielamy na zapytanie.

Zalecenia bezpieczeństwa

Firma SABA przywiązuje dużą wagę do bezpieczeństwa użytkowania i odpowiedzialnego postępowania z naszymi produktami. Więcej informacji na temat bezpieczeństwa można znaleźć w odpowiednich kartach charakterystyki produktów firmy SABA.

Kontakt

Nasz dział obsługi klienta z chęcią odpowie na wszelkie pytania. Prosimy o kontakt z najbliższym oddziałem SABA.

SABA Dinxperlo BV, siedziba główna	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o.	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL-7091 DC Dinxperlo • PO Box 3 NL-7090 AA Dinxperlo
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Rejestr handlowy Arnhem 09065419 • info@saba-adhesives.com • www.saba-adhesives.com

Nasze zalecenia i instrukcje obsługi opierają się na aktualnym stanie wiedzy i technologii. Klienci i użytkownicy powinni dokonać oceny naszych produktów na własną rękę, biorąc pod uwagę przeznaczenie i inne wymagania. Nie ponosimy odpowiedzialności w przypadku stosowania naszych produktów bez uwzględnienia zaleceń i/lub instrukcji dotyczących ich zastosowania. Nasze ogólne warunki mają zastosowanie do wszystkich wniosków, instrukcji użytkowania, ofert, zamówień i umów. Ogólne warunki zostały złożone w Izbie Handlowej miasta Arnhem pod numerem 09065419 oraz są dostępne w naszej witrynie internetowej: www.saba-adhesives.com. Na żądanie przesyłamy bezpłatnie kopię ogólnych warunków. Ogólne warunki zawierają ograniczenie odpowiedzialności firmy SABA Dinxperlo BV, jak również określają prawo Królestwa Holandii jako prawo właściwe oraz sądy Królestwa Holandii jako miejsce rozwiązywania sporów. Wszelkie spory związane z wnioskami, instrukcjami użytkowania, ofertami, zamówieniami i umowami firmy SABA Dinxperlo BV albo z nich wynikające muszą zostać przedstawione właściwemu sądowi w rejonie, w którym firma SABA Dinxperlo BV ma siedzibę.

Numer wersji 2018/04/18, zastępuje wszystkie wcześniejsze wersje