

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

TOE JACK

MODEL:108A-0050-00-00

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Toe jack

MODEL:108A-0050-00-00



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

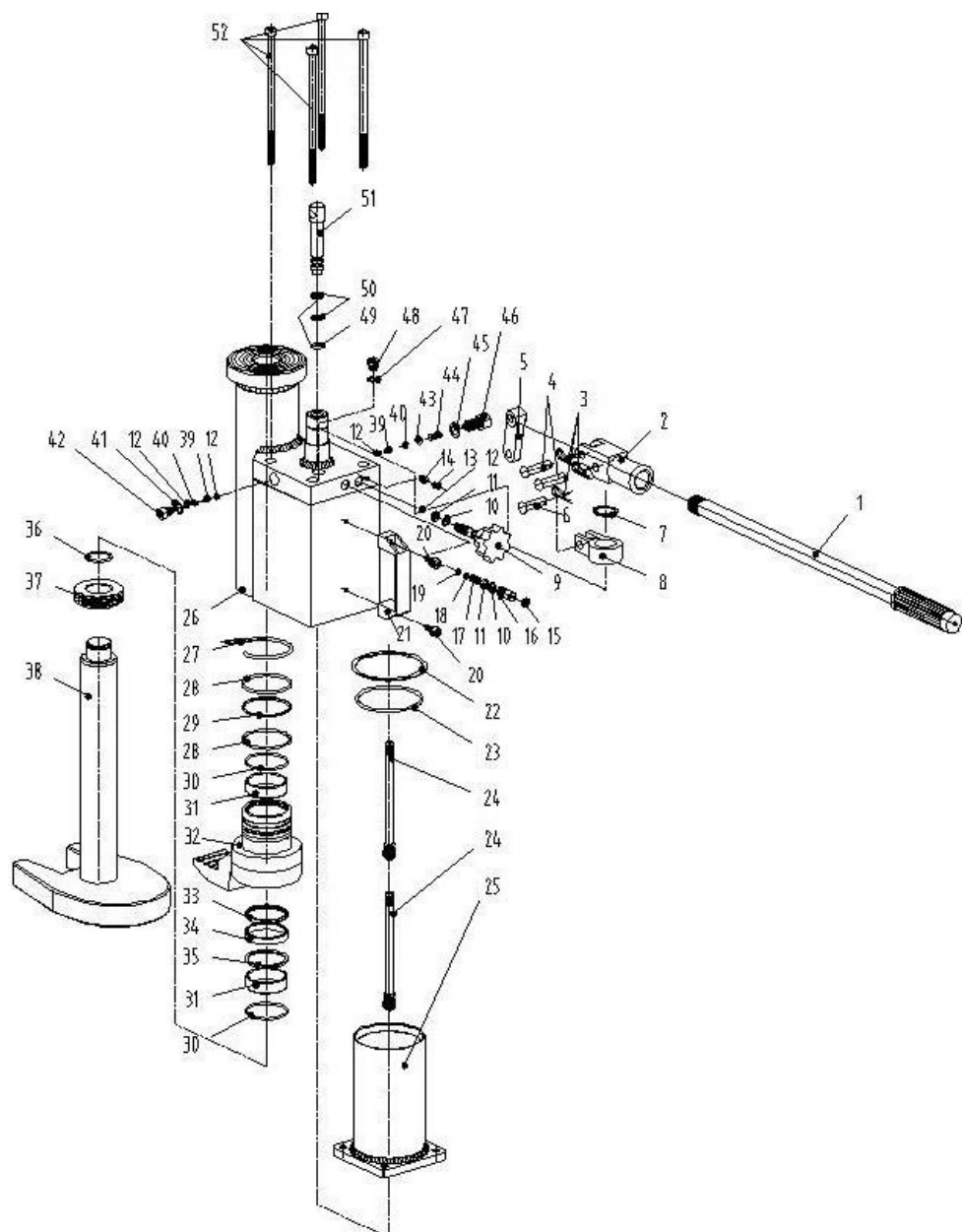
PARAMETER LIST

Model	108A-0050-00-00
Top Lifting Range (mm)	370-570
Toe Lifting Range (mm)	25-230
Toe Capacity (t)	5
Top Capacity (t)	10
Product Size (mm)	305*140*370
Net Weight(kg)	23.9

PART LIST

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45* 15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45* 115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5* 15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10* 1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10* 1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5* 15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12* 1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12* 1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10* 1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14* 1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8* 170



SECURITY & WARNINGS

1. Warning in advance

1.1 This jack shall be operated, maintained, and repaired only by qualified personnel.

1.2 The use of this jack should follow every important point described in this manual; otherwise, the injury of the operator or damage to articles might be caused because of neglect during the use of this jack.

1.3 Before the operation, the operator should check and confirm that the jack is in a good state.

1.4 The original manufacturer has no responsibility for the change of the jack's mechanical

property caused by the maintenance of the third party without any written permission from

the manufacturer except for repair by the manufacturer or his agency.

1.5 Limitation of Application:

Operation in severe conditions (e.g., extreme climates, freezer application, strong magnetic fields).

Operation subject to special rules (e.g. potentially explosive atmospheres, mines),

Handling of loads, the nature of which could lead to dangerous situations (e.g.

molten metal, acids, radiating materials, especially brittle loads),

Operation on sea ships.

Direct contact with foodstuffs.

2. Transportation & Storage

2.1 Transportation

The operating handle (02) is just for operating the jack. When transporting the jack, it can not be dropped or thrown because it may cause the piston to be damaged, and the pump might be spoiled. Therefore, the jack should be fixed before transporting it to avoid being shocked by other objects.

2.2 Storage

Keep the folded jack in a dry place.

OPERATION INSTRUCTION

The operator should watch the jack and the weight during all movements.

3.1 Scope of use

When using this jack, it shall be put on a fixed and solid place, such as a reinforced concrete floor, to lift or to move load vertically or horizontally in the workshop. In order to lift load in such a limited area of jack, some auxiliary pad can be placed under the base of it. The tooth plate (50) of the jack should be put on the base so

that it can be folded inside when retracting the jack. Use the jack only for the lifting and lowering of the load. Permanent holding of the load may overload the appliance and cause damage to persons and properties.

3.2 Method of operating

Put a weight on the tooth plate of jack stably.

Attention: Do not use the front end of the tooth plate to lift the weight.

Important point: When lifting the weight by the tooth plate, the weight should be close to the head of the jack to avoid the pillar (55) of the jack being bent.

Please screw in the unloaded handle (22) tightly in a clockwise direction before lifting.

Then, press and lift the operating handle up and down repeatedly to pump the pressure to lift the weight. The lifting movement can be stopped immediately by stopping the lifting operation.

3.2.2 Reducing

Please screw out the unload handle slowly in an anti-clockwise direction to reduce the weight step by step. But when screwing up the round unload handle again, the reducing movement can be stopped instantly.

Note: When the jack is in unloaded condition, the head of it should be pressed to reduce its height.

Attention: If the jack is not in a state of maintenance, each part of it can not be dismantled except the operating handle.

3.3 Safety Standard

3.3.1 The lifting of weight is a dangerous operation; the appointed operators should be professional, trained, and experienced.

3.3.2 Those extra weights can not be added to the lifted weight to avoid dropping accidents.

3.3.3 Never exceed the recommended maximum limitation of lifting weight.

3.3.4 Please keep a safe distance with the lifted weight.

3.3.5 Never use the jack being changed or, spoilt or in bad condition itself.

3.3.6 When lifting the weight by tooth plate, please keep the weight close to the head of the jack to avoid the pillar of the jack being bent. Please check the drawing again.

3.3.7 Please confirm that each support point of ground should be solid and stable, including floor area and loading, etc., and then any type of operating should be handled on the plane surface only.

3.3.8 Please guarantee the lifted weight stability during the whole lifting period to avoid it being turned over or being slipped. Each device shall be fixed before lifting.

3.3.9 Never operate the jack when people are standing on the lifting weight.

3.3.10 Never use the front and/or the tooth plate to lift weight. The tooth plate

should be located in its base totally, and the pushing point to the weight should be close to the back end of the tooth plate as far as possible.

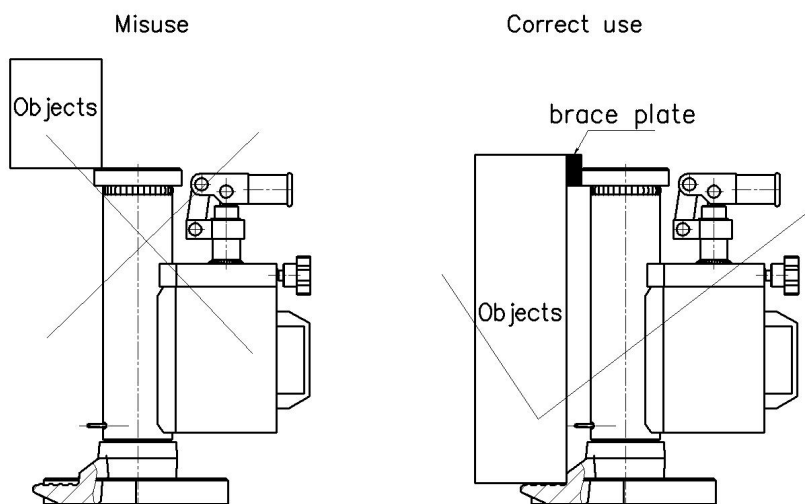
3.3.11 Never screw the adjustable screw (26) under any circumstance. Otherwise, a typical accident of jack-dropping might happen. These parts (26,27, 28, 29, 30) are the device of overloading protection.

3.3.12 Never use the side of the jack's head to lift the weight. The weight should be in contact with the black shadow surface of the following pictures.

3.3.13 Never work under the raised load.

3.3.14 The owner of the jack should guarantee all of the labels concerning safety standards. Keeping on its relative locations, which should be replaced when they can not be read clearly.

3.3.15 This operation manual can not cover all situations; please follow each step of it cautiously.



4. Maintaining

Maintenance and repair need to be performed in accordance with the instructions. No modification is allowed. When moving part is out of order, or there is oil leakage during use- secure the load safely first, then contact service immediately.

Lifetime of the jack: 2 years for non-frequent use.

6.1 Routine inspection

6.1.1 Before the operation, please inspect and confirm the following:

- (1) All of the stoppers and screws of the jack have been screwed up tightly.
- (2) There is no oil leaking on the jack's pump.
- (3) There is no cracking or deformation on the pump body, tooth plate, or base.

(4)The pump should be operated normally without load.

6.1.2 Under the frequent use of the jack, the time of checking shall be shortened as well, and the following checking points shall be emphasized:

(1) All of the jack stoppers, screws, and nuts should be screwed up sufficiently and should be adjusted when it is necessary.

(2) When the jack is in a loading state, please pump it totally until the release valve opens and without any oil-leaking (but the oil spot on the surface of the pillar or valve stem is normal).

Please release the pressure of the pump and check the pillar to confirm that it is flat and vertical without any shock and scraping. If any damage is found, the pillar should be changed in time.

When the jack is reducing, the operator should check whether the reducing movement is stable or not, and it should be wedged (some slight vibration is normal).

Please carefully check all the exterior parts of the jack, including,

Pump body: no deformation, cracking, and impacting on it

-Operating hand space in each plug, the old plug shall be replaced by a new one

Tooth plate: no deformation & cracking

- Base: no deformation & cracking

5. Add oil

If the jack can not be pumped up to its rated height, it is necessary for you to add hydraulic oil to the tank. The hydraulic oil to be used must be ISO VG 15.

Mixing of different fluids is prohibited!

6. Trouble shooting guide

Symptom	Possible Cause	Solutions
Jack can not be pumped up properly.	The release valve is not closed.	1. Screw in the unloaded handle(22) tightly in clockwise direction. 2. Lose the screw (15) to release the air from the pump, and then screw in it tightly.

Jack can not be released down at the top position	The release valve is not opened enough	Screw out the unload handle (22) in counter-clockwise direction.
Jack can not pumped up to its rated max height	Oil is not enough.	Screw out the screw (24), and add enough hydraulic oil.
The oil has leaked, around the plunger	Seals are worn out	Replace worn seals with new ones (9) and (10) by the specially appointed service centre.

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom

EC	REP
-----------	------------

SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Cric d'orteil

MODÈLE : 108A-0050-00-00

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés, par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Prise d'orteil

MODÈLE : 108A-0050-00-00



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

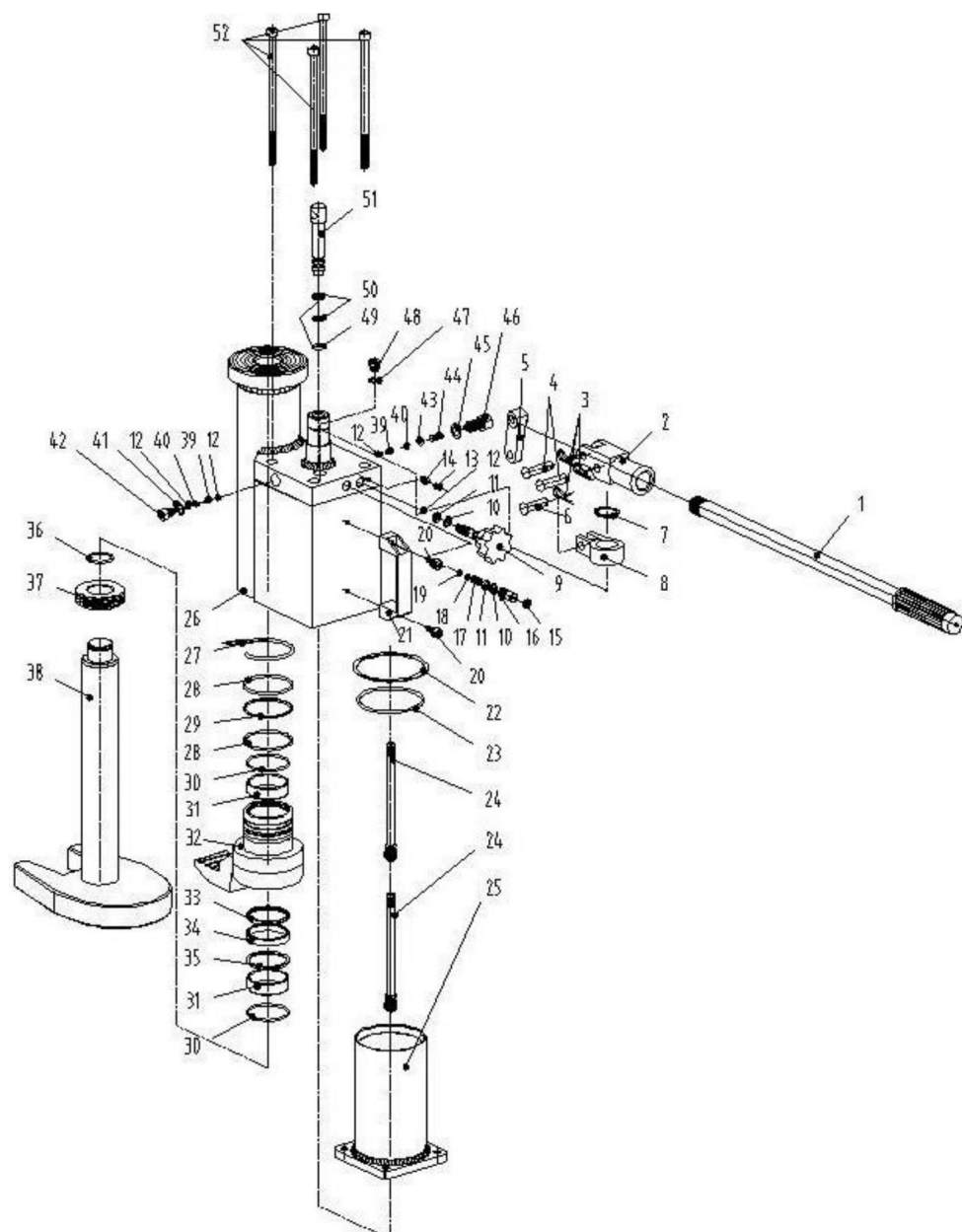
LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	108A-0050-00-00
Plage de levage supérieure (mm)	370-570
Plage de levage des orteils (mm)	25-230
Capacité des orteils (t)	5
Capacité maximale (t)	dix
Taille du produit (mm)	305*140*370
Poids net / kg)	23.9

LISTE DES PIÈCES

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



SÉCURITÉ ET AVERTISSEMENTS

1. Avertir à l'avance

1.1 Ce cric doit être utilisé, entretenu et réparé uniquement par un personnel.

1.2 L'utilisation de ce cric doit suivre tous les points importants décrits dans ce manuel; sinon, des blessures à l'opérateur ou des dommages aux articles pourraient être causés par la négligence

lors de l'utilisation de cette prise.

1.3 Avant l'opération, l'opérateur doit vérifier et confirmer que le cric est en position un bon état.

1.4 Le fabricant d'origine n'a aucune responsabilité pour le changement du cric mécanique

biens causés par l'entretien d'un tiers sans aucun accord écrit autorisation de

le fabricant, sauf réparation par le fabricant ou son agence.

1.5 Limites d'application :

Fonctionnement dans des conditions difficiles (par exemple, climats extrêmes, application au congélateur, champs magnétiques puissants).

Exploitation soumise à des règles particulières (ex. atmosphères explosibles, mines), Manutention de charges dont la nature pourrait conduire à des situations dangereuses (ex. métal en fusion, acides, matières rayonnantes, notamment charges fragiles), Exploitation sur navires maritimes.

Contact direct avec les denrées alimentaires.

2. Transport et stockage

2.1 Transport

La poignée de commande (02) sert uniquement à faire fonctionner le cric. Lors du transport le cric, il ne peut pas être laissé tomber ou projeté car cela pourrait faire tomber le piston. être endommagé et la pompe pourrait être endommagée. Par conséquent, le cric doit être fixé avant de le transporter pour éviter d'être choqué par d'autres objets.

2.2 Stockage

Conservez le cric plié dans un endroit sec.

INSTRUCTION D'OPÉRATION

L'opérateur doit surveiller le cric et le poids pendant tous les mouvements.

3.1 Domaine d'utilisation

Lors de l'utilisation de ce cric, il doit être posé sur un endroit fixe et solide, tel qu'un sol en béton, pour soulever ou déplacer des charges verticalement ou horizontalement dans l'atelier. Dans afin de soulever une charge dans une zone aussi limitée du cric, un tampon auxiliaire peut être placé sous la base de celui-ci. La plaque dentée (50) du cric doit être posée sur la base de manière à

qu'il peut être plié à l'intérieur lors de la rétraction du cric. Utiliser le cric uniquement pour le levage et descente de la charge. Le maintien permanent de la charge peut surcharger le l'appareil et causer des dommages aux personnes et aux biens.

3.2 Mode opératoire

Mettez un poids sur la plaque dentaire du cric de manière stable.

Attention : N'utilisez pas l'extrémité avant de la plaque dentaire pour soulever le poids.

Point important : lors du levage du poids par la plaque dentaire, le poids doit être proche de la tête du vérin pour éviter que le pilier (55) du vérin ne soit plié.

Veuillez visser fermement la poignée déchargée (22) dans le sens des aiguilles d'une montre avant de levage.

Ensuite, appuyez et soulevez la poignée de commande de haut en bas à plusieurs reprises pour pomper le pression pour soulever le poids. Le mouvement de levage peut être arrêté immédiatement en arrêter l'opération de levage.

3.2.2 Réduction

Veuillez dévisser lentement la poignée de déchargement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire le poids étape par étape. Mais en revissant la poignée ronde de déchargement, le la réduction du mouvement peut être arrêtée instantanément.

Remarque : Lorsque le cric est déchargé, la tête de celui-ci doit être enfoncée pour réduire sa hauteur.

Attention : Si le cric n'est pas en état d'entretien, chaque pièce de celui-ci ne peut être démonté sauf la poignée de commande.

3.3 Norme de sécurité

3.3.1 Le levage de poids est une opération dangereuse ; les opérateurs désignés doit être professionnel, formé et expérimenté.

3.3.2 Ces poids supplémentaires ne peuvent pas être ajoutés au poids soulevé pour éviter de tomber les accidents.

3.3.3 Ne dépassez jamais la limite maximale recommandée de poids à soulever.

3.3.4 Veuillez garder une distance de sécurité avec le poids soulevé.

3.3.5 Ne jamais utiliser le cric étant lui-même changé, endommagé ou en mauvais état.

3.3.6 Lorsque vous soulevez le poids à l'aide de la plaque dentaire, veuillez garder le poids près du tête du cric pour éviter que le pilier du cric ne soit plié. Veuillez vérifier le dessin encore.

3.3.7 Veuillez confirmer que chaque point d'appui au sol doit être solide et stable, y compris la surface au sol et le chargement, etc., puis tout type d'exploitation doit être manipulé sur la surface plane uniquement.

3.3.8 Veuillez garantir la stabilité du poids soulevé pendant toute la période de levage afin de évitez qu'il ne soit retourné ou glissé. Chaque appareil doit être réparé avant levage.

3.3.9 N'utilisez jamais le cric lorsque des personnes se tiennent debout sur le poids à soulever.

3.3.10 N'utilisez jamais l'avant et/ou la plaque dentaire pour soulever un poids. La plaque dentaire

doit être situé totalement dans sa base, et le point de poussée vers le poids doit être près de l'extrémité arrière de la plaque dentaire autant que possible.

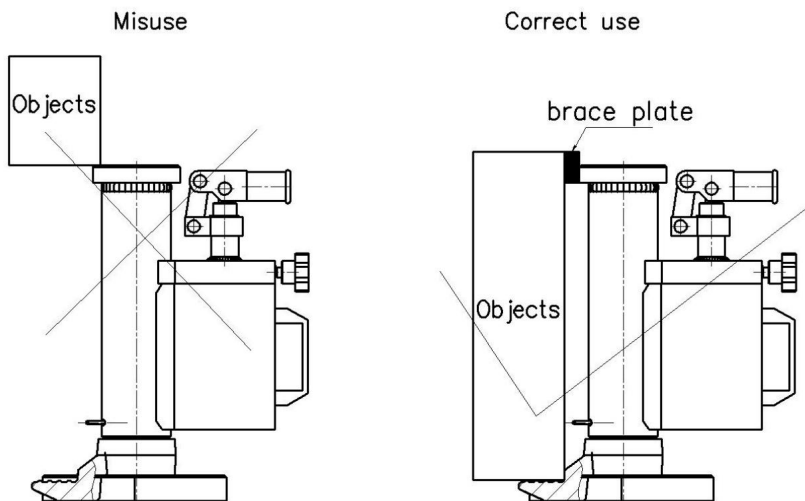
3.3.11 Ne vissez en aucun cas la vis de réglage (26). Sinon, un accident typique de jack-drop pourrait se produire. Ces pièces (26,27, 28, 29, 30) sont le dispositif de protection contre les surcharges.

3.3.12 N'utilisez jamais le côté de la tête du cric pour soulever le poids. Le poids devrait être en contact avec la surface de l'ombre noire des images suivantes.

3.3.13 Ne travaillez jamais sous la charge soulevée.

3.3.14 Le propriétaire du cric doit garantir toutes les étiquettes concernant la sécurité normes. En gardant ses emplacements relatifs, qui doivent être remplacés lorsqu'ils ne peut pas être lu clairement.

3.3.15 Ce manuel d'utilisation ne peut pas couvrir toutes les situations ; veuillez suivre chaque étape avec prudence.



4. Entretien

L'entretien et la réparation doivent être effectués conformément aux instructions.

Aucune modification n'est autorisée. Lorsque la pièce mobile est en panne ou qu'il y a une fuite d'huile pendant l'utilisation, sécurisez d'abord la charge en toute sécurité, puis contactez immédiatement le service.

Durée de vie du cric : 2 ans pour une utilisation peu fréquente.

6.1 Contrôle de routine

6.1.1 Avant l'opération, veuillez inspecter et confirmer les éléments suivants :

- (1) Tous les bouchons et vis du cric ont été bien vissés.
- (2) Il n'y a pas de fuite d'huile sur la pompe du cric.
- (3) Il n'y a aucune fissure ou déformation sur le corps de la pompe, la plaque dentaire ou la base.

(4) La pompe doit fonctionner normalement sans charge.

6.1.2 En cas d'utilisation fréquente du cric, le temps de contrôle doit être raccourci également, et les points de contrôle suivants doivent être soulignés :

(1) Toutes les butées du cric, les vis et les écrous doivent être suffisamment vissés et doit être ajusté lorsque cela est nécessaire.

(2) Lorsque le cric est en état de chargement, veuillez le pomper complètement jusqu'à ce que la soupape de décharge s'ouvre et sans aucune fuite d'huile (mais la tache d'huile sur la surface du pilier ou la tige de valve est normale).

Veuillez relâcher la pression de la pompe et vérifier le pilier pour confirmer qu'il est plat et vertical sans aucun choc ni grattage. Si des dommages sont constatés, le pilier devrait être changé à temps.

Lorsque le cric est en train de réduire, l'opérateur doit vérifier si le système de réduction le mouvement est stable ou non, et il doit être calé (une légère vibration est normale).

Veuillez vérifier soigneusement toutes les parties extérieures du cric, y compris : Corps de la pompe : aucune déformation, fissure et impact sur celui-ci. - Espace pour la main de fonctionnement dans chaque fiche, l'ancienne fiche doit être remplacée par une nouvelle.

Plaque dentaire : pas de déformation ni de fissuration

- Base : pas de déformation ni de fissuration

5. Ajouter de l'huile

Si le cric ne peut pas être pompé jusqu'à sa hauteur nominale, il est nécessaire d'ajouter huile hydraulique au réservoir. L'huile hydraulique à utiliser doit être ISO VG 15.

Le mélange de différents fluides est interdit !

6. Guide de dépannage

Symptôme	Cause possible	Solutions
Jack ne peut pas être gonflé correctement.	La soupape de décharge est pas fermé.	1. Visser le déchargé poignée (22) fermement dans le sens des aiguilles d'une montre direction. 2. Desserrez la vis (15) pour Libérez l'air de la pompe, puis vissez-la fermement.

Jack ne peut pas être libéré au première position	La soupape de décharge est pas assez ouvert	Dévisser la poignée de déchargement (22) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
Jack ne peut pas pomper jusqu'à sa hauteur maximale nominale	Le pétrole ne suffit pas.	Dévissez la vis (24) et ajoutez suffisamment d'huile hydraulique.
L'huile a coulé, autour du piston	Les joints sont usés	Remplacer les joints usés par des neufs (9) et (10) par le service spécialement désigné centre.

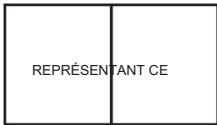
Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai Importé en

Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantiezeugertifikat www.vevor.com/support

ZEHENJACKE

MODELL:108A-0050-00-00

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen nur eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zehenheber

MODELL:108A-0050-00-00



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantiezertifikat**
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

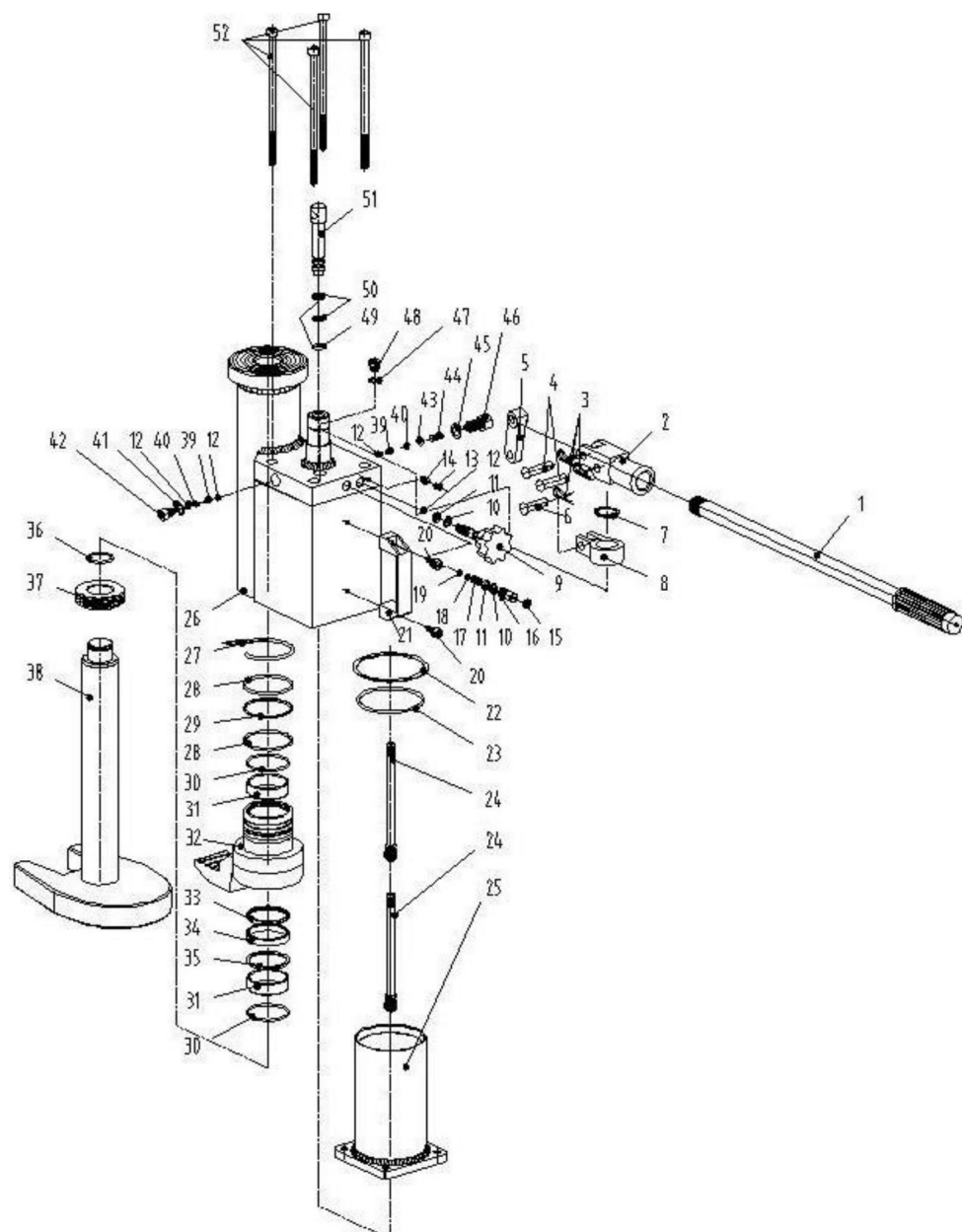
PARAMETERLISTE

Modell	108A-0050-00-00
Oberer Hubbereich (mm) 370–570	
Zehenhebebereich (mm) 25-230	
Zehenkapazität (t)	5
Spitzenkapazität (t)	10
Produktgröße (mm)	305*140*370
Nettogewicht / kg)	23.9

STÜCKLISTE

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



SICHERHEIT & WARNHINWEISE

1. Warnung im Voraus

1.1 Dieser Wagenheber darf nur von qualifiziertem Personal bedient, gewartet und repariert werden Personal.

1.2 Bei der Verwendung dieses Wagenhebers sollten alle hier beschriebenen wichtigen Punkte beachtet werden Handbuch; Andernfalls kann es zu Verletzungen des Bedieners oder zur Beschädigung von Gegenständen kommen verursacht durch Vernachlässigung

während der Verwendung dieses Wagenhebers.

1.3 Vor dem Einsatz sollte der Bediener prüfen und bestätigen, dass der Wagenheber eingesetzt ist ein guter Zustand.

1.4 Der Originalhersteller übernimmt keine Verantwortung für den Austausch der Wagenheber mechanisch

Eigentum, das durch die Wartung des Dritten verursacht wurde, ohne dass eine schriftliche Genehmigung vorliegt Erlaubnis von

mit Ausnahme von Reparaturen durch den Hersteller oder seine Vertretung.

1.5 Anwendungsbeschränkung:

Betrieb unter schwierigen Bedingungen (z. B. extremes Klima, Gefrierschrankanwendung, starke Magnetfelder).

Betrieb, der besonderen Vorschriften unterliegt (z. B. explosionsgefährdete Bereiche, Minen), Handhabung von Lasten, deren Beschaffenheit zu gefährlichen Situationen führen kann (z. B. geschmolzenes Metall, Säuren, strahlende Materialien, insbesondere spröde Lasten), Betrieb auf Seeschiffen.

Direkter Kontakt mit Lebensmitteln.

2. Transport und Lagerung

2.1 Transport

Der Bediengriff (02) dient ausschließlich der Bedienung des Wagenhebers. Beim Transport

Der Wagenheber darf nicht fallen gelassen oder geworfen werden, da sonst der Kolben beschädigt werden könnte beschädigt werden und die Pumpe könnte beschädigt werden. Daher sollte der Wagenheber sein vor dem Transport befestigen, um Stöße durch andere Gegenstände zu vermeiden.

2.2 Lagerung

Bewahren Sie den zusammengeklappten Wagenheber an einem trockenen Ort auf.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Der Bediener sollte bei allen Bewegungen auf den Wagenheber und das Gewicht achten.

3.1 Nutzungsumfang

Wenn dieser Wagenheber verwendet wird, muss er an einem festen und stabilen Ort, z. B. einer verstärkten Stelle, aufgestellt werden Betonboden, um Lasten in der Werkstatt vertikal oder horizontal zu heben oder zu bewegen. In

Um die Last in einem so begrenzten Bereich des Wagenhebers anzuheben, kann ein Hilfspolster angebracht werden unter der Basis davon. Die Zahnplatte (50) des Wagenhebers sollte so auf die Unterlage aufgesetzt werden

dass er beim Einfahren des Wagenhebers nach innen geklappt werden kann. Verwenden Sie den Wagenheber nur zum Heben und Absenken der Last. Dauerhaftes Halten der Last kann zur Überlastung führen
Gerät beschädigen und Personen- und Sachschäden verursachen.

3.2 Funktionsweise

Legen Sie ein Gewicht stabil auf die Zahnplatte des Wagenhebers.

Achtung: Benutzen Sie nicht das vordere Ende der Zahnplatte, um das Gewicht anzuheben.

Wichtiger Punkt: Beim Heben des Gewichts an der Zahnplatte sollte das Gewicht sein
nahe am Kopf des Wagenhebers anbringen, um ein Verbiegen der Säule (55) des Wagenhebers zu vermeiden.

Bitte schrauben Sie zuvor den unbelasteten Griff (22) im Uhrzeigersinn fest ein
Heben.

Drücken Sie dann den Bediengriff und heben Sie ihn wiederholt nach oben und unten, um zu pumpen
Druck, um das Gewicht zu heben. Die Hubbewegung kann sofort gestoppt werden
Stoppen des Hebevorgangs.

3.2.2 Reduzieren

Bitte schrauben Sie den Entladegriff langsam gegen den Uhrzeigersinn heraus, um ihn zu reduzieren
das Gewicht Schritt für Schritt. Aber wenn man den runden Entladegriff wieder hochschraubt, wird der
reduzierende Bewegungen können sofort gestoppt werden.

Hinweis: Im unbelasteten Zustand des Wagenhebers sollte der Kopf nach unten gedrückt werden
seine Höhe reduzieren.

Achtung: Wenn sich der Wagenheber nicht in einem Wartungszustand befindet, können nicht alle Teile davon gewartet werden
bis auf den Bediengriff demontiert.

3.3 Sicherheitsstandard

3.3.1 Das Heben von Gewichten ist eine gefährliche Tätigkeit; die beauftragten Betreiber
Sie sollten professionell, geschult und erfahren sein.

3.3.2 Diese zusätzlichen Gewichte können nicht zum angehobenen Gewicht hinzugefügt werden, um ein Herunterfallen zu verhindern
Unfälle.

3.3.3 Überschreiten Sie niemals die empfohlene Höchstgrenze des Hubgewichts.

3.3.4 Bitte halten Sie einen Sicherheitsabstand zum angehobenen Gewicht ein.

3.3.5 Benutzen Sie niemals den Wagenheber, wenn dieser ausgewechselt oder beschädigt ist oder sich in einem schlechten Zustand befindet.

3.3.6 Wenn Sie das Gewicht mit der Zahnplatte anheben, halten Sie das Gewicht bitte in der Nähe des
Kopf des Wagenhebers, um ein Verbiegen der Säule des Wagenhebers zu vermeiden. Bitte überprüfen Sie die Zeichnung
wieder.

3.3.7 Bitte bestätigen Sie, dass jeder Stützpunkt auf dem Boden fest und stabil sein sollte.
einschließlich Bodenfläche und Beladung usw., und dann sollte jede Art von Betrieb erfolgen
nur auf der ebenen Fläche gehandhabt werden.

3.3.8 Bitte stellen Sie die Stabilität des angehobenen Gewichts während der gesamten Hebezeit sicher
Vermeiden Sie, dass es umgedreht oder verrutscht wird. Jedes Gerät muss vorher repariert werden
Heben.

3.3.9 Betreiben Sie den Wagenheber niemals, wenn Personen auf dem Hebegewicht stehen.

3.3.10 Benutzen Sie niemals die Vorderseite und/oder die Zahnplatte zum Heben von Gewichten. Die Zahnplatte

sollte vollständig in der Basis liegen und der Druckpunkt auf das Gewicht sollte liegen so nah wie möglich am hinteren Ende der Zahnplatte anbringen.

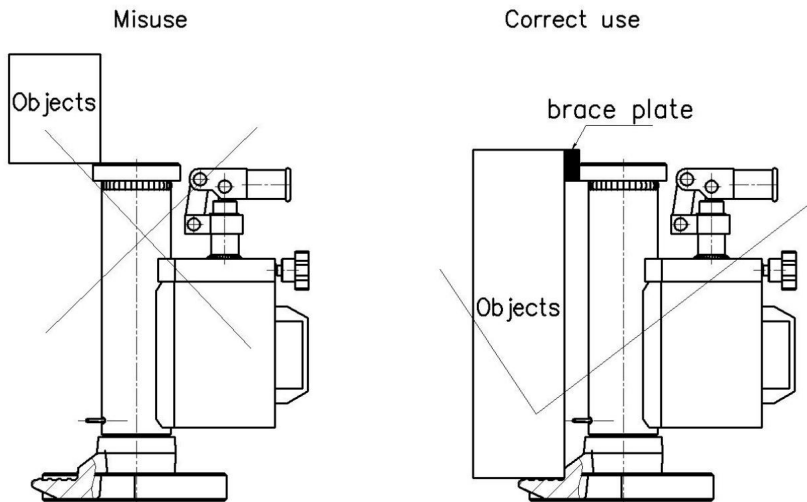
3.3.11 Schrauben Sie auf keinen Fall die Stellschraube (26) fest. Andernfalls könnte es zu einem typischen Jack-Drop-Unfall kommen. Diese Teile (26, 27, 28, 29, 30) sind die Vorrichtung zum Überlastungsschutz.

3.3.12 Heben Sie das Gewicht niemals seitlich am Kopf des Wagenhebers an. Das Gewicht sollte sein in Kontakt mit der schwarzen Schattenoberfläche der folgenden Bilder.

3.3.13 Arbeiten Sie niemals unter der angehobenen Last.

3.3.14 Der Besitzer des Wagenhebers muss dafür sorgen, dass alle Sicherheitsetiketten eingehalten werden Standards. Behalten Sie die relativen Positionen bei, die ersetzt werden sollten, wenn sie vorhanden sind kann nicht klar gelesen werden.

3.3.15 Dieses Betriebshandbuch kann nicht alle Situationen abdecken; Bitte befolgen Sie jeden Schritt davon vorsichtig.



4. Aufrechterhaltung

Wartung und Reparatur müssen gemäß den Anweisungen durchgeführt werden.

Es sind keine Änderungen zulässig. Wenn das bewegliche Teil außer Betrieb ist oder Öl austritt während des Gebrauchs: Sichern Sie zuerst die Ladung sicher und wenden Sie sich dann sofort an den Kundendienst.

Lebensdauer des Wagenhebers: 2 Jahre bei nicht häufigem Gebrauch.

6.1 Routineinspektion

6.1.1 Bitte überprüfen und bestätigen Sie vor dem Betrieb Folgendes:

- (1) Alle Stopper und Schrauben des Wagenhebers sind fest angezogen.
- (2) An der Pumpe des Wagenhebers tritt kein Öl aus.
- (3) Es liegen keine Risse oder Verformungen am Pumpenkörper, an der Zahnplatte oder am Sockel vor.

(4) Die Pumpe sollte normal ohne Last betrieben werden.

6.1.2 Bei häufigem Gebrauch des Wagenhebers verkürzt sich die Prüfzeit

Dabei sind folgende Kontrollpunkte hervorzuheben:

(1) Alle Wagenheberstopper, Schrauben und Muttern müssen ausreichend festgezogen sein sollte bei Bedarf angepasst werden.

(2) Wenn sich der Wagenheber im Ladezustand befindet, pumpen Sie ihn bitte vollständig bis zum Ablassventil auf öffnet sich und ohne dass Öl austritt (aber der Ölfleck auf der Oberfläche der Säule bzw Ventilschaft ist normal).

Bitte lassen Sie den Druck der Pumpe ab und überprüfen Sie die Säule, um sicherzustellen, dass dies der Fall ist flach und vertikal ohne Stöße und Kratzer. Wenn Schäden festgestellt werden, muss die Säule beschädigt werden sollte rechtzeitig geändert werden.

Beim Reduzieren des Wagenhebers sollte der Bediener prüfen, ob die Reduzierung erfolgt Die Bewegung ist stabil oder nicht, und sie sollte verkeilt sein (einige leichte Vibrationen sind vorhanden). normal).

Bitte überprüfen Sie sorgfältig alle äußeren Teile des Wagenhebers, einschließlich des

Pumpenkörpers: keine Verformung, Risse oder Stöße. - Betätigen Sie die Hand

in jedem Stecker. Der alte Stecker muss durch einen neuen ersetzt werden

Zahnplatte: keine Verformung und Rissbildung

- Basis: keine Verformung und Rissbildung

5. Öl hinzufügen

Wenn der Wagenheber nicht bis zur Nennhöhe aufgepumpt werden kann, müssen Sie ihn nachfüllen

Hydrauliköl zum Tank. Das zu verwendende Hydrauliköl muss ISO VG 15 sein.

Das Mischen verschiedener Flüssigkeiten ist verboten!

6. Anleitung zur Fehlerbehebung

Symptom	Mögliche Ursache	Lösungen
Jack kann nicht sein ordentlich aufgepumpt.	Das Ablassventil ist nicht geschlossen.	1. Unbelastet einschrauben Griff (22) fest im Uhrzeigersinn eindrehen Richtung. 2. Lösen Sie die Schraube (15). Lassen Sie die Luft aus der Pumpe ab und schrauben Sie sie dann fest ein.

Jack kann nicht sein unten am veröffentlicht Spitzenposition	Das Ablassventil ist nicht ausreichend geöffnet	Schrauben Sie den Entladegriff heraus (22) gegen den Uhrzeigersinn.
Jack kann nicht gepumpt werden bis zu seiner maximalen Nennhöhe	Öl reicht nicht aus.	Schrauben Sie die Schraube (24) heraus und füllen Sie ausreichend Hydrauliköl ein.
Das Öl ist rund um den Kolben ausgelaufen	Dichtungen sind verschlissen	Ersetzen Sie verschlissene Dichtungen durch neue (9) und (10) durch den speziell dafür vorgesehenen Service Center.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importiert nach AUS:**

SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeracker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

In China hergestellt

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantiezeugnis
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PUNTA JACK

MODELLO:108A-0050-00-00

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Jack per le dita dei piedi

MODELLO:108A-0050-00-00



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

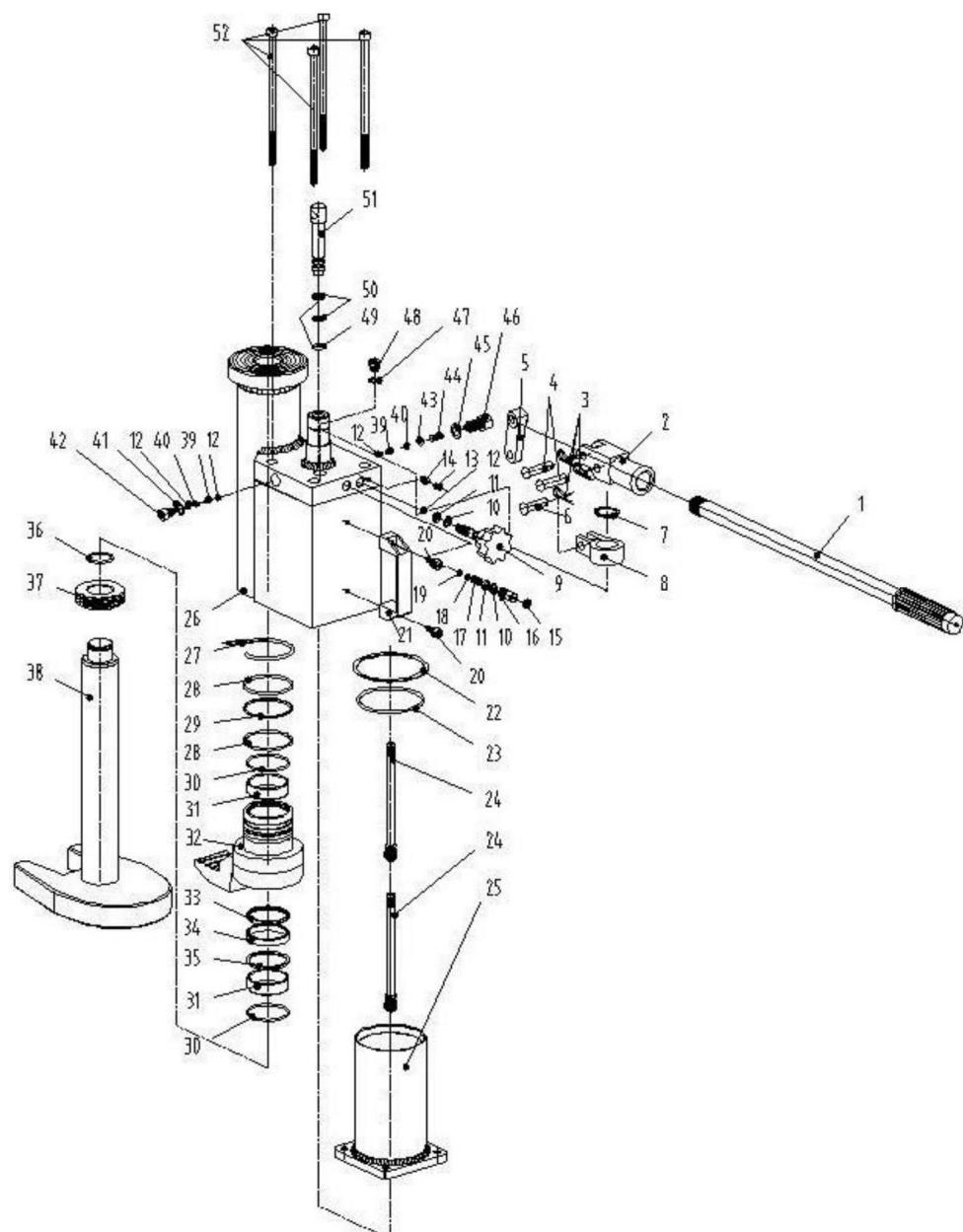
ELENCO PARAMETRI

Modello	108A-0050-00-00
Gamma di sollevamento superiore (mm)	370-570
Intervallo di sollevamento della punta (mm)	25-230
Capacità della punta (t)	5
Capacità massima (t)	10
Dimensioni del prodotto (mm)	305*140*370
Peso netto (chilogrammo)	23.9

ELENCO PARTI

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



SICUREZZA E AVVERTENZE

1. Avvertimento in anticipo

1.1 Questo martinetto deve essere utilizzato, mantenuto e riparato solo da personale qualificato personale.

1.2 L'uso di questo jack dovrebbe seguire ogni punto importante descritto in questo Manuale; in caso contrario potrebbero verificarsi lesioni all'operatore o danni agli oggetti causato da negligenza durante l'uso di questo jack.

1.3 Prima dell'operazione, l'operatore deve controllare e confermare che il martinetto sia inserito in un buono stato.

1.4 Il produttore originale non ha alcuna responsabilità per la modifica dei cric meccanico

proprietà causate dalla manutenzione di terzi senza alcuna scritta permesso da

dal produttore, fatta eccezione per la riparazione da parte del produttore o della sua agenzia.

1.5 Limitazione dell'applicazione:

Funzionamento in condizioni severe (ad es. climi estremi, applicazioni in congelatore, forti campi magnetici).

Esercizio soggetto a norme speciali (ad es. atmosfere potenzialmente esplosive, mine), Movimentazione di carichi la cui natura potrebbe portare a situazioni pericolose (ad es. metallo fuso, acidi, materiali radianti, carichi particolarmente fragili), Esercizio su navi marittime.

Contatto diretto con gli alimenti.

2. Trasporto e stoccaggio

2.1 Trasporti

La maniglia di manovra (02) serve solo per azionare il martinetto. Durante il trasporto il martinetto, non può essere lasciato cadere o lanciato perché potrebbe causare il ribaltamento del pistone danneggiarsi e la pompa potrebbe rovinarsi. Pertanto, il jack dovrebbe essere riparato prima del trasporto per evitare di essere colpito da altri oggetti.

2.2 Stoccaggio

Conservare il jack piegato in un luogo asciutto.

ISTRUZIONI PER L'USO

L'operatore deve vigilare sul martinetto e sul peso durante tutti i movimenti.

3.1 Ambito di utilizzo

Quando si utilizza questo martinetto, deve essere posizionato su un luogo fisso e solido, ad esempio rinforzato pavimento in cemento, per sollevare o spostare il carico verticalmente o orizzontalmente in officina. In Per sollevare il carico in un'area così limitata del martinetto, è possibile posizionare dei cuscinetti ausiliari sotto la sua base. La piastra dentata (50) del martinetto deve essere posizionata sulla base in questo modo

che possa essere ripiegato all'interno quando si ritrae il martinetto. Utilizzare il martinetto solo per il sollevamento e abbassamento del carico. Il mantenimento permanente del carico può sovraccaricare il apparecchio e causare danni a persone e cose.

3.2 Modalità di funzionamento

Posizionare stabilmente un peso sulla piastra dentata del martinetto.

Attenzione: non utilizzare l'estremità anteriore della piastra dentata per sollevare il peso.

Punto importante: quando si solleva il peso tramite la piastra dentata, il peso dovrebbe essere vicino alla testa del martinetto per evitare che il pilastro (55) del martinetto si pieghi.

Prima avvitare saldamente la maniglia scarica (22) in senso orario

sollevamento.

Quindi, premere e sollevare ripetutamente la maniglia operativa su e giù per pompare pressione per sollevare il peso. Il movimento di sollevamento può essere interrotto immediatamente arrestando l'operazione di sollevamento.

3.2.2 Riduzione

Si prega di svitare lentamente la maniglia di scarico in senso antiorario per ridurla il peso passo dopo passo. Ma quando si avvita nuovamente la maniglia rotonda di scarico, il la riduzione del movimento può essere interrotta immediatamente.

Nota: quando il martinetto è scarico, la sua testa deve essere premuta ridurne l'altezza.

Attenzione: Se il cric non è in stato di manutenzione, ogni sua parte non potrà esserlo smontato tranne la maniglia di manovra.

3.3 Norme di sicurezza

3.3.1 Il sollevamento di pesi è un'operazione pericolosa; gli operatori incaricati dovrebbe essere professionale, formato ed esperto.

3.3.2 Questi pesi extra non possono essere aggiunti al peso sollevato per evitare cadute incidenti.

3.3.3 Non superare mai il limite massimo raccomandato del peso di sollevamento.

3.3.4 Mantenere una distanza di sicurezza dal peso sollevato.

3.3.5 Non utilizzare mai il cric in fase di modifica o rovinato o in cattivo stato.

3.3.6 Quando si solleva il peso tramite la piastra dentata, tenere il peso vicino alla piastra dentata testa del martinetto per evitare che il pilastro del martinetto si pieghi. Si prega di controllare il disegno Ancora.

3.3.7 Si prega di confermare che ogni punto di supporto del terreno deve essere solido e stabile, compresa la superficie del pavimento e il carico, ecc., e quindi dovrebbe essere qualsiasi tipo di operazione maneggiato solo sulla superficie piana.

3.3.8 Garantire la stabilità del peso sollevato durante l'intero periodo di sollevamento evitare che si capovolga o scivoli. Ogni dispositivo deve essere riparato prima

sollevamento.

3.3.9 Non azionare mai il martinetto quando le persone sono in piedi sul peso di sollevamento.

3.3.10 Non utilizzare mai la parte anteriore e/o la piastra dentata per sollevare pesi. La placca dentata

dovrebbe essere posizionato completamente nella sua base e il punto di spinta del peso dovrebbe essere il più vicino possibile all'estremità posteriore della placca dentata.

3.3.11 Non avvitare mai la vite regolabile (26) in nessuna circostanza. Altrimenti potrebbe verificarsi il tipico incidente di jack-dropping. Queste parti (26,27, 28, 29, 30) sono il dispositivo di protezione da sovraccarico.

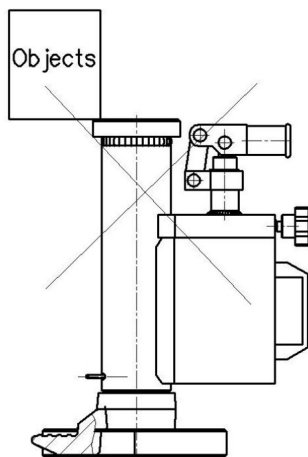
3.3.12 Non utilizzare mai il lato della testa del martinetto per sollevare il peso. Il peso dovrebbe essere a contatto con la superficie dell'ombra nera delle seguenti immagini.

3.3.13 Non lavorare mai sotto il carico sollevato.

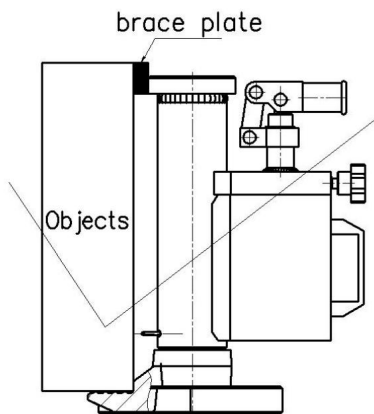
3.3.14 Il proprietario del pattino deve garantire tutte le etichette riguardanti la sicurezza standard. Mantenendo le relative posizioni, che dovrebbero essere sostituite quando non può essere letto chiaramente.

3.3.15 Il presente manuale operativo non può coprire tutte le situazioni; si prega di seguire ogni passaggio di esso con cautela.

Misuse



Correct use



4. Mantenimento

La manutenzione e la riparazione devono essere eseguite secondo le istruzioni.

Non è consentita alcuna modifica. Quando la parte mobile è guasta o si verificano perdite d'olio durante l'uso: fissare prima il carico in modo sicuro, quindi contattare immediatamente l'assistenza.

Durata del cric: 2 anni per uso non frequente.

6.1 Ispezione ordinaria

6.1.1 Prima dell'operazione, ispezionare e confermare quanto segue:

- (1) Tutti i tappi e le viti del martinetto siano stati avvitati saldamente.
- (2) Non vi sono perdite di olio dalla pompa del martinetto.
- (3) Non sono presenti crepe o deformazioni sul corpo della pompa, sulla piastra dentata o sulla base.

(4) La pompa deve essere utilizzata normalmente senza carico.

6.1.2 In caso di uso frequente del jack, il tempo di controllo deve essere ridotto inoltre, e devono essere enfatizzati i seguenti punti di controllo:

(1) Tutti i fermi del martinetto, le viti e i dadi devono essere sufficientemente avvitati e dovrebbero essere adeguati quando necessario.

(2) Quando il martinetto è in stato di caricamento, pomparlo completamente fino alla valvola di rilascio si apre e senza perdite d'olio (tranne la macchia d'olio sulla superficie del montante o lo stelo della valvola è normale).

Rilasciare la pressione della pompa e controllare il pilastro per confermare che lo sia piatto e verticale senza urti e raschiature. Se viene riscontrato un danno, il pilastro dovrebbe essere cambiato in tempo.

Quando il martinetto si sta riducendo, l'operatore deve verificare se la riduzione il movimento è stabile o meno e dovrebbe essere incuneato (qualche leggera vibrazione lo è normale).

Si prega di controllare attentamente tutte le parti esterne del jack, incluso il corpo della pompa: nessuna deformazione, fessurazione e impatto su di esso - Spazio per la mano operativa in ciascuna spina, la vecchia spina dovrà essere sostituita con una nuova Piastra dentata: nessuna deformazione e fessurazione
- Base: nessuna deformazione e fessurazione

5. Aggiungi olio

Se il martinetto non può essere pompato fino all'altezza nominale, è necessario aggiungerlo olio idraulico al serbatoio. L'olio idraulico da utilizzare deve essere ISO VG 15.

È vietata la miscelazione di liquidi diversi!

6. Guida alla risoluzione dei problemi

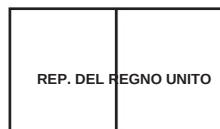
Sintomo	Causa possibile	Soluzioni
Jack non può esserlo pompato correttamente.	La valvola di rilascio è non chiuso.	1. Avvitare lo scarico maneggiare (22) saldamente in senso orario direzione. 2. Allentare la vite (15). rilasciare l'aria dalla pompa, quindi avvitarela saldamente.

Jack non può esserlo rilasciato giù al posizione superiore	La valvola di rilascio è non aperto abbastanza	Svitare la maniglia di scarico (22) in senso antiorario.
Jack non può essere pompato fino alla sua altezza massima nominale	Il petrolio non basta.	Svitare la vite (24) e aggiungere abbastanza olio idraulico.
L'olio è fuoriuscito attorno allo stantuffo	Le guarnizioni sono usurate	Sostituire le guarnizioni usurate con delle nuove (9) e (10) presso il servizio appositamente incaricato centro.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Casa Albert Edward, I Padiglioni
Preston, Regno Unito



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

GATO DE PIE

MODELO:108A-0050-00-00

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Gato de punta

MODELO:108A-0050-00-00



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en

contactarnos: Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

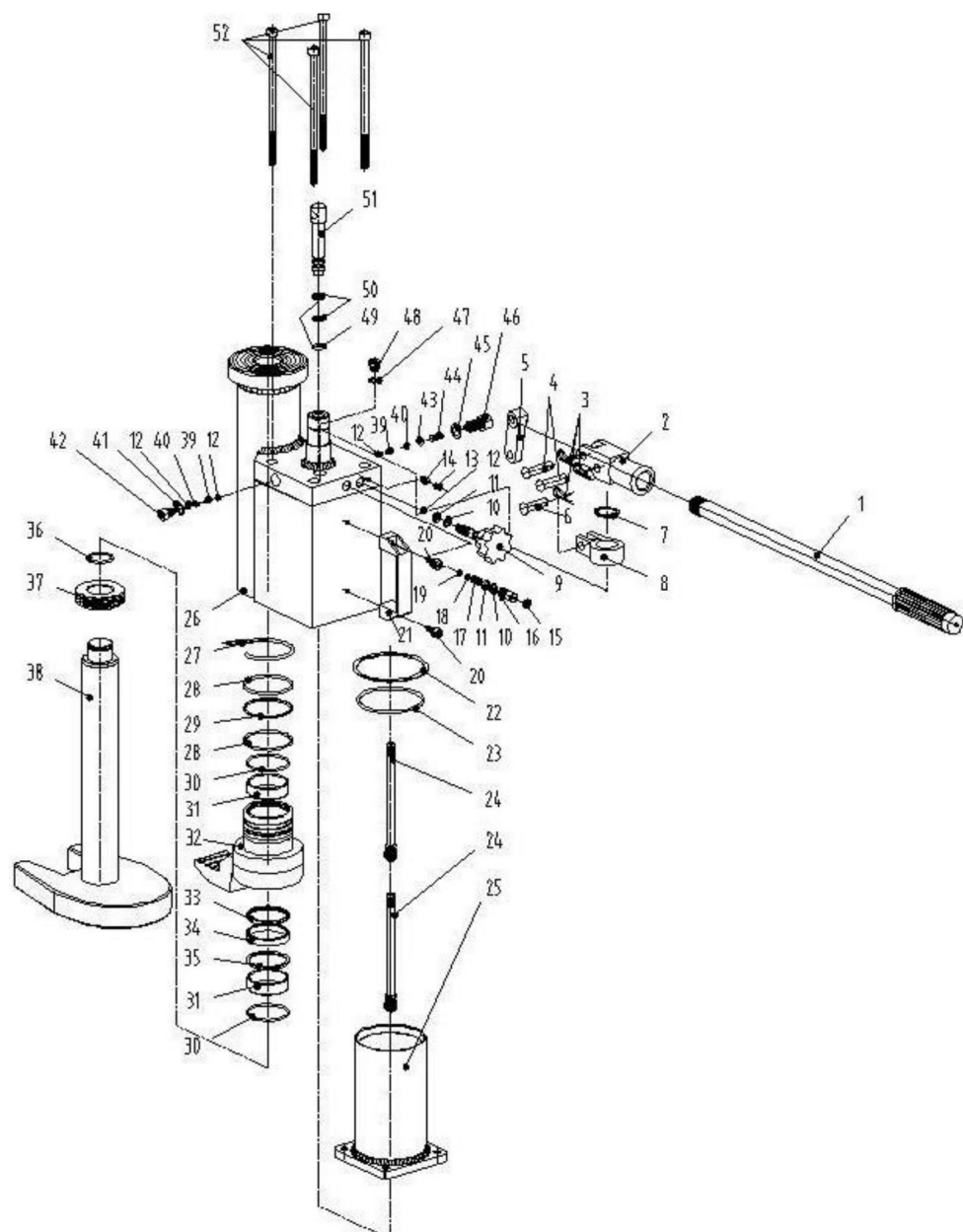
LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	108A-0050-00-00
Rango de elevación superior (mm)	370-570
Rango de elevación de los dedos (mm)	25-230
Capacidad de punta t	5
Capacidad máxima (t)	10
Tamaño del producto (mm)	305*140*370
Peso neto / kg)	23.9

LISTA DE

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS

1. Advertencia previa

1.1 Este gato deberá ser operado, mantenido y reparado únicamente por personal calificado. personal.

1.2 El uso de este gato debe seguir todos los puntos importantes descritos en este manual; De lo contrario, se podrían producir lesiones al operador o daños a los artículos. causado por negligencia durante el uso de este gato.

1.3 Antes de la operación, el operador debe verificar y confirmar que el gato esté en un buen estado.

1.4 El fabricante original no tiene responsabilidad por el cambio del gato. mecánico

propiedad causada por el mantenimiento de un tercero sin autorización escrita permiso de

fabricante, excepto para reparaciones realizadas por el fabricante o su agencia.

1.5 Limitación de Aplicación:

Operación en condiciones severas (por ejemplo, climas extremos, aplicación de congelador, campos magnéticos fuertes).

Operaciones sujetas a normas especiales (p. ej., atmósferas potencialmente explosivas, minas),

Manipulación de cargas cuya naturaleza podría provocar situaciones peligrosas (p. ej., metal fundido, ácidos, materiales radiantes, especialmente cargas frágiles), Operación en buques marítimos.

Contacto directo con productos alimenticios.

2. Transporte y almacenamiento

2.1 Transporte

La manija de operación (02) es solo para operar el gato. Al transportar el gato, no se puede dejar caer ni lanzar porque puede causar que el pistón se dañe y la bomba podría estropearse. Por lo tanto, el gato debe ser arregle antes de transportarlo para evitar ser golpeado por otros objetos.

2.2 Almacenamiento

Mantenga el gato plegado en un lugar seco.

INSTRUCCIÓN DE OPERACIÓN

El operador debe vigilar el gato y el peso durante todos los movimientos.

3.1 Ámbito de uso

Cuando utilice este gato, deberá colocarlo en un lugar fijo y sólido, como por ejemplo un

Piso de concreto, para levantar o mover carga vertical u horizontalmente en el taller. En

Para levantar la carga en un área tan limitada del gato, se puede colocar alguna almohadilla auxiliar.

debajo de la base del mismo. La placa dentada (50) del gato debe colocarse en la base de manera que

que se pueda plegar hacia dentro al retraer el gato. Utilice el gato sólo para levantar y descenso de la carga. La retención permanente de la carga puede sobrecargar el aparato y causar daños a personas y propiedades.

3.2 Método de funcionamiento

Coloque un peso sobre la placa dentada del gato de manera estable.

Atención: No utilice el extremo frontal de la placa dentada para levantar el peso.

Punto importante: Al levantar el peso por la placa dentada, el peso debe ser cerca de la cabeza del gato para evitar que se doble el pilar (55) del gato.

Atornille firmemente el mango descargado (22) en el sentido de las agujas del reloj antes de

levantamiento.

Luego, presione y levante la manija de operación hacia arriba y hacia abajo repetidamente para bombear el presión para levantar el peso. El movimiento de elevación se puede detener inmediatamente detener la operación de elevación.

3.2.2 Reducir

Desenrosque la manija de descarga lentamente en sentido antihorario para reducir el peso paso a paso. Pero al atornillar nuevamente la manija de descarga redonda, el El movimiento reductor se puede detener instantáneamente.

Nota: Cuando el gato está descargado, se debe presionar su cabeza para reducir su altura.

Atención: Si el gato no se encuentra en estado de mantenimiento, cada parte del mismo no podrá ser desmontado excepto la manija de operación.

3.3 Norma de seguridad

3.3.1 El levantamiento de peso es una operación peligrosa; los operadores designados debe ser profesional, capacitado y experimentado.

3.3.2 Esos pesos adicionales no se pueden agregar al peso levantado para evitar que se caiga. accidentes.

3.3.3 Nunca exceda la limitación máxima recomendada de peso de levantamiento.

3.3.4 Mantenga una distancia segura con el peso levantado.

3.3.5 Nunca utilice el gato que esté siendo cambiado o estropeado o en mal estado.

3.3.6 Al levantar el peso mediante la placa dentada, mantenga el peso cerca del cabeza del gato para evitar que se doble el pilar del gato. Por favor revisa el dibujo de nuevo.

3.3.7 Confirme que cada punto de apoyo del suelo debe ser sólido y estable. incluyendo el área del piso y la carga, etc., y luego cualquier tipo de operación debe ser manipulado únicamente en la superficie plana.

3.3.8 Garantice la estabilidad del peso elevado durante todo el período de elevación para Evite que se voltee o se resbale. Cada dispositivo deberá repararse antes

levantamiento.

3.3.9 Nunca opere el gato cuando haya personas paradas sobre el peso de elevación.

3.3.10 Nunca utilice el frente y/o la placa dentada para levantar peso. la placa dental

debe estar ubicado totalmente en su base, y el punto de empuje hacia el peso debe estar lo más cerca posible del extremo posterior de la placa dental.

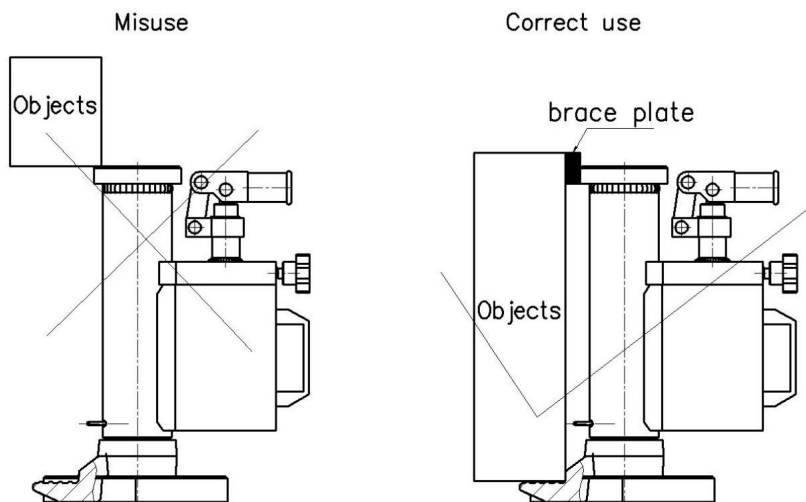
3.3.11 Nunca atornille el tornillo ajustable (26) bajo ninguna circunstancia. De lo contrario, podría producirse el típico accidente de caída del gato. Estas partes (26,27, 28, 29, 30) son el dispositivo de protección contra sobrecarga.

3.3.12 Nunca use el costado de la cabeza del gato para levantar el peso. El peso debe ser en contacto con la superficie de sombra negra de las siguientes imágenes.

3.3.13 Nunca trabaje bajo la carga elevada.

3.3.14 El propietario del gato deberá garantizar todas las etiquetas relativas a seguridad estándares. Manteniendo sus ubicaciones relativas, las cuales deben ser reemplazadas cuando no se puede leer con claridad.

3.3.15 Este manual de operación no puede cubrir todas las situaciones; por favor sigue cada paso de ello con cautela.



4. Mantener

El mantenimiento y la reparación deben realizarse de acuerdo con las instrucciones.

No se permite ninguna modificación. Cuando la pieza móvil no funciona o hay una fuga de aceite durante el uso: primero asegure la carga de manera segura y luego comuníquese con el servicio técnico de inmediato.

Vida útil del gato: 2 años para uso no frecuente.

6.1 Inspección de rutina

6.1.1 Antes de la operación, inspeccione y confirme lo siguiente:

- (1) Todos los topes y tornillos del gato se han atornillado firmemente.
- (2) No hay fugas de aceite en la bomba del gato.
- (3) No hay grietas ni deformaciones en el cuerpo de la bomba, la placa dentada o la base.

(4) La bomba debe funcionar normalmente sin carga.

6.1.2 Bajo el uso frecuente del gato, el tiempo de verificación deberá acortarse así mismo, debiendo enfatizarse los siguientes puntos de verificación:

(1) Todos los topes, tornillos y tuercas del gato deben estar suficientemente atornillados y debe ajustarse cuando sea necesario.

(2) Cuando el gato esté en estado de carga, bombéelo totalmente hasta que la válvula de liberación se abre y sin fugas de aceite (pero la mancha de aceite en la superficie del pilar o el vástago de la válvula es normal).

Libere la presión de la bomba y verifique el pilar para confirmar que está Plano y vertical sin golpes ni raspaduras. Si se encuentra algún daño, el pilar debe cambiarse a tiempo.

Cuando el gato está reduciendo, el operador debe verificar si el gato está reduciendo El movimiento es estable o no, y debe calzarse (algo de vibración ligera es normal).

Revise cuidadosamente todas las partes exteriores del gato, incluido el cuerpo de la bomba: sin deformaciones, grietas ni impactos. - Espacio para la mano de operación en cada enchufe; el enchufe viejo deberá reemplazarse por uno nuevo.

Placa dental: sin deformaciones ni grietas

- Base: sin deformaciones ni grietas

5. Agrega aceite

Si el gato no se puede bombear hasta su altura nominal, es necesario agregar aceite hidráulico al tanque. El aceite hidráulico a utilizar debe ser ISO VG 15.

¡Está prohibida la mezcla de diferentes líquidos!

6. Guía de resolución de problemas

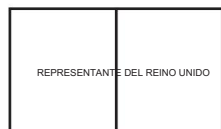
Síntoma	Causa posible	Soluciones
jack no puede ser bombeado correctamente.	La válvula de liberación está no se ha cerrado.	1. Atornille el descargado manija (22) firmemente en el sentido de las agujas del reloj dirección. 2. Afloje el tornillo (15) para libere el aire de la bomba y luego atorníllela firmemente.

jack no puede ser liberado en el posición superior	La válvula de liberación está no se abrió lo suficiente	Desenrosque la manija de descarga (22) en sentido antihorario.
Jack no puede bombear hasta su altura máxima nominal	El petróleo no es suficiente.	Desenrosque el tornillo (24) y agregue suficiente aceite hidráulico.
Se ha filtrado aceite alrededor del émbolo.	Los sellos están desgastados	Reemplace los sellos desgastados por otros nuevos (9) y (10) mediante el servicio especialmente designado. centro.

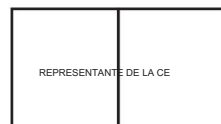
Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW
2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

PODNOŚNIK TOE
MODEL:108A-0050-00-00

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy rzeczywiście oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Podnośnik na palec

MODEL:108A-0050-00-00



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

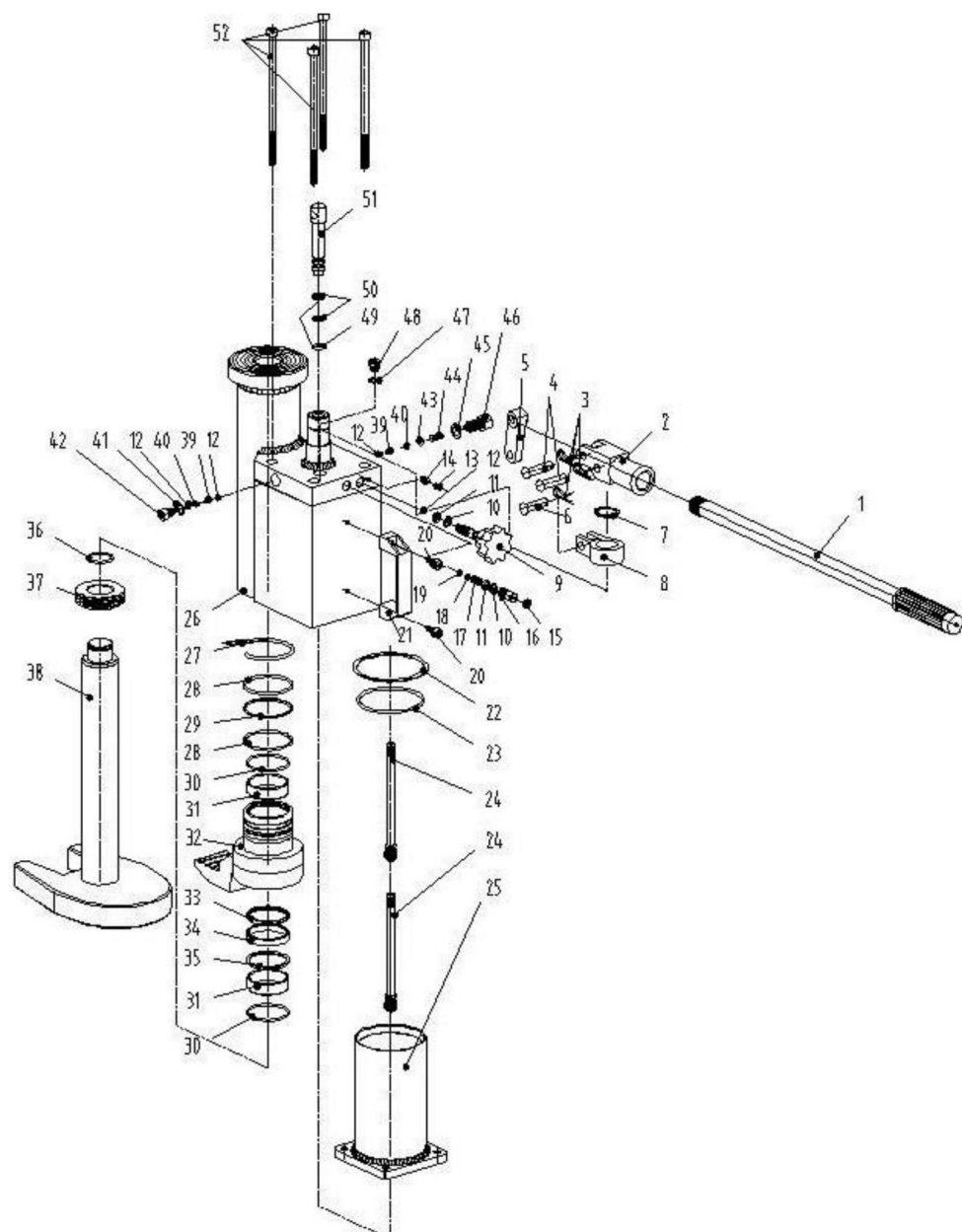
LISTA PARAMETRÓW

Model	108A-0050-00-00
Górny zakres podnoszenia (mm)	370-570
Zakres podnoszenia palców (mm)	25-230
Pojemność palca (t)	5
Najwyższa pojemność (t)	10
Rozmiar produktu (mm)	305*140*370
Masa netto (kg)	23.9

LISTA CZĘŚCI

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



BEZPIECZEŃSTWO I OSTRZEŻENIA

1. Ostrzeżenie z wyprzedzeniem

1.1 Podnośnik może być obsługiwany, konserwowany i naprawiany wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

1.2 Korzystanie z tego podnośnika powinno być zgodne ze wszystkimi ważnymi punktami opisanymi w tym dokumencie podręcznik; w przeciwnym razie może dojść do obrażeń operatora lub uszkodzenia artykułów spowodowane zaniedbaniem podczas korzystania z tego gniazda.

1.3 Przed operacją operator powinien sprawdzić i potwierdzić, że podnośnik jest osadzony w dobrym stanie.

1.4 Oryginalny producent nie ponosi odpowiedzialności za wymianę podnośnika mechanicznego

mienia spowodowanego utrzymaniem osoby trzeciej bez pisemnej zgody
pozwolenie od

producenta, z wyjątkiem napraw przeprowadzanych przez producenta lub jego agencję.

1.5 Ograniczenie zastosowania:

Praca w trudnych warunkach (np. ekstremalny klimat, zamrażanie, silne pola magnetyczne).

Eksploatacja podlegająca szczególnym zasadom (np. atmosfery zagrożone wybuchem, kopalnie), Manipulacja z ładunkami, których charakter może prowadzić do sytuacji niebezpiecznych (np. stopiony metal, kwasy, materiały promieniujące, zwłaszcza ładunki kruche), Eksploatacja na statkach morskich.

Bezpośredni kontakt z artykułami spożywczymi.

2. Transport i przechowywanie

2.1 Transport

Dźwignia obsługowa (02) służy wyłącznie do obsługi podnośnika. Podczas transportu podnośnika, nie można go upuścić ani rzucić, ponieważ może to spowodować poruszenie się tłoka ulec uszkodzeniu, a pompa może ulec uszkodzeniu. Dlatego podnośnik powinien być zamocowany przed transportem, aby uniknąć porażenia przez inne przedmioty.

2.2 Przechowywanie

Przechowuj złożony podnośnik w suchym miejscu.

INSTRUKCJA OPERACJI

Operator powinien obserwować podnośnik i ciężar podczas wszystkich ruchów.

3.1 Zakres stosowania

Podczas korzystania z tego podnośnika należy go ustawić na stałym i solidnym miejscu, np. wzmocnionej betonowej podłodze, do podnoszenia lub przesuwania ładunku w pionie lub poziomie w warsztacie. W aby podnieść ładunek na tak ograniczonej powierzchni podnośnika, można umieścić podkładkę pomocniczą pod jego podstawą. Płytkę zębatą (50) podnośnika należy nałożyć na podstawę tzw

aby można go było złożyć do środka podczas cofania podnośnika. Używaj podnośnika wyłącznie do podnoszenia i opuszczania ładunku. Stałe trzymanie ładunku może spowodować przeciążenie urządzenia i spowodować szkody dla osób i mienia.

3.2 Sposób działania

Położ stabilnie ciężarek na płytce zębatej podnośnika.

Uwaga: Nie używaj przedniego końca płytki zębatej do podnoszenia ciężaru.

Ważny punkt: Podczas podnoszenia ciężaru za płytkę zębatą ciężar powinien być blisko główki podnośnika, aby uniknąć wygięcia słupka (55) podnośnika.

Wcześniej należy mocno dokręcić nieobciążony uchwyt (22) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara podnoszenie.

Następnie kilkakrotnie naciśnij i podnieś uchwyt operacyjny w górę i w dół, aby pompować presja, aby podnieść ciężar. Ruch podnoszenia można natychmiast zatrzymać zatrzymanie operacji podnoszenia.

3.2.2 Redukcja

Aby zmniejszyć, powoli odkręć uchwyt rozładunku w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara waga krok po kroku. Ale kiedy ponownie przykręć okrągły uchwyt rozładunkowy, ograniczający ruch można natychmiast zatrzymać.

Uwaga: Gdy podnośnik jest w stanie nieobciążonym, należy docisnąć jego główkę zmniejszyć jego wysokość.

Uwaga: Jeśli podnośnik nie jest w stanie konserwacji, żadna jego część nie może być zdemontowany, z wyjątkiem uchwytu operacyjnego.

3.3 Norma bezpieczeństwa

3.3.1 Podnoszenie ciężarów jest operacją niebezpieczną; wyznaczonych operatorów powinien być profesjonalny, przeszkolony i doświadczony.

3.3.2 Tych dodatkowych ciężarów nie można dodawać do podnoszonego ciężaru, aby uniknąć upuszczenia Wypadki.

3.3.3 Nigdy nie przekraczaj zalecanego maksymalnego dopuszczalnego ciężaru podnoszenia.

3.3.4 Prosimy o zachowanie bezpiecznej odległości z podniesionym ciężarem.

3.3.5 Nigdy nie używaj podnośnika, który jest wymieniony, zepsuty lub sam w złym stanie.

3.3.6 Podnosząc ciężar za płytkę zębatą, trzymaj ciężar blisko główkę podnośnika, aby uniknąć wygięcia słupka podnośnika. Proszę sprawdzić rysunek Ponownie.

3.3.7 Proszę potwierdzić, że każdy punkt podparcia podłoża powinien być solidny i stabilny, łącznie z powierzchnią podłogi i ładunkiem itp., a następnie należy wykonać dowolny rodzaj operacji obsługiwane wyłącznie na płaskiej powierzchni.

3.3.8 Proszę zagwarantować stabilność podnoszonego ciężaru przez cały okres podnoszenia uniknąć jego przewrócenia lub poślizgu. Każde urządzenie należy wcześniej naprawić podnoszenie.

3.3.9 Nigdy nie używaj podnośnika, gdy na ciężarze podnoszącym stoją ludzie.

3.3.10 Nigdy nie używaj przodu i/lub płytki zębatej do podnoszenia ciężarów. Płytkę zębatą

powinien całkowicie znajdować się w podstawie, a punkt docisku ciężarka powinien być możliwie blisko tylnego końca płytki zęba.

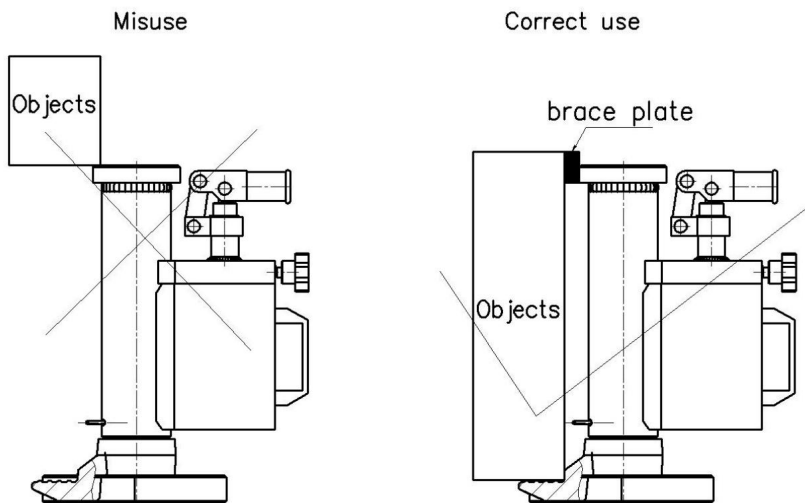
3.3.11 Pod żadnym pozorem nie dokręcać śruby regulacyjnej (26). W przeciwnym razie może dojść do typowego wypadku polegającego na upuszczeniu podnośnika. Te części (26, 27, 28, 29, 30) są urządzeniami zabezpieczającymi przed przeciążeniem.

3.3.12 Nigdy nie używaj boku główki podnośnika do podnoszenia ciężaru. Waga powinna być w kontakcie z powierzchnią czarnego cienia na poniższych zdjęciach.

3.3.13 Nigdy nie pracuj pod podniesionym ładunkiem.

3.3.14 Właściciel podnośnika powinien zagwarantować wszystkie etykiety dotyczące bezpieczeństwa standardy. Trzymając się względnych lokalizacji, które należy wymienić, gdy się pojawiają nie da się wyraźnie odczytać.

3.3.15 Niniejsza instrukcja obsługi nie może obejmować wszystkich sytuacji; proszę śledzić każdy krok z tego ostrożnie.



4. Utrzymanie

Konserwację i naprawy należy wykonywać zgodnie z instrukcją.

Żadna modyfikacja nie jest dozwolona. Gdy część ruchoma nie działa lub nastąpił wyciek oleju podczas użytkowania – najpierw bezpiecznie zabezpiecz ładunek, a następnie natychmiast skontaktuj się z serwisem.

Żywotność podnośnika: 2 lata przy sporadycznym użytkowaniu.

6.1 Rutynowa kontrola

6.1.1 Przed operacją sprawdź i potwierdź:

- (1) Wszystkie zatyczki i śruby podnośnika zostały mocno dokręcone.
- (2) Z pompy podnośnika nie wycieka olej.
- (3) Korpus pompy, płytka zębata ani podstawa nie mają pęknięć ani odkształceń.

(4) Pompa powinna pracować normalnie bez obciążenia.

6.1.2 W przypadku częstego używania podnośnika czas kontroli ulega skróceniu również i należy podkreślić następujące punkty kontrolne:

(1) Wszystkie zatyczki podnośnika, śruby i nakrętki powinny być odpowiednio dokręcone i należy dostosować, gdy jest to konieczne.

(2) Gdy podnośnik jest w stanie załadowania, należy go całkowicie pompować, aż do zaworu zwalnającego otwiera się i nie wycieka olej (ale plama oleju na powierzchni słupka lub trzpień zaworu jest normalny).

Proszę zwolnić ciśnienie pompy i sprawdzić słupek, aby potwierdzić, że tak jest płasko i pionowo, bez wstrząsów i skrobań. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń filar należy z czasem zmienić.

Kiedy podnośnik zmniejsza siłę, operator powinien sprawdzić, czy następuje redukcja ruch jest stabilny czy nie i powinien być zaklinowany (występują lekkie wibracje normalna).

Proszę dokładnie sprawdzić wszystkie zewnętrzne części podnośnika, w tym: Korpus pompy: brak deformacji, pęknięć i uderzeń - Przestrzeń robocza w każdej wtyczce, starą wtyczkę należy wymienić na nową

Płytką zębata: bez deformacji i pęknięć

- Podstawa: bez deformacji i pęknięć

5. Dodaj olej

Jeśli nie można napompować podnośnika do wysokości znamionowej, konieczne jest dodanie podnośnika olej hydrauliczny do zbiornika. Stosowany olej hydrauliczny musi mieć klasę ISO VG 15.

Mieszanie różnych płynów jest zabronione!

6. Przewodnik rozwiązywania problemów

Objaw	Możliwa przyczyna	Rozwiązania
Jacek nie może odpowiednio napompowany.	Zawór spustowy jest nie zamknięte.	1. Wkręcić nieobciążony uchwyt (22) mocno w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara kierunek. 2. Poluzuj śrubę (15) do spuść powietrze z pompki, a następnie mocno ją dokręć.

Jacek nie może wypuszczony na najwyższą pozycję	Zawór spustowy jest nie jest wystarczająco otwarty	Odkręć uchwyt rozładunku (22) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
Jack nie może pompować do maksymalnej wysokości znamionowej	Olej nie wystarczy.	Wykręcić śrubę (24) i dodać odpowiednią ilość oleju hydraulicznego.
Olej wyciekł w okolicy tłoka	Uszczelki są zużyte	Wymień zużyte uszczelki na nowe (9) i (10) w specjalnie wyznaczonym serwisie Centrum.

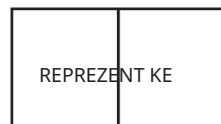
Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj
Import do

Australii: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Jednostka 5 Albert Edward House, pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

TOE JACK

MODEL:108A-0050-00-00

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat deze alle categorieën van aangeboden gereedschappen omvatten door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teen-aansluiting

MODEL:108A-0050-00-00



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

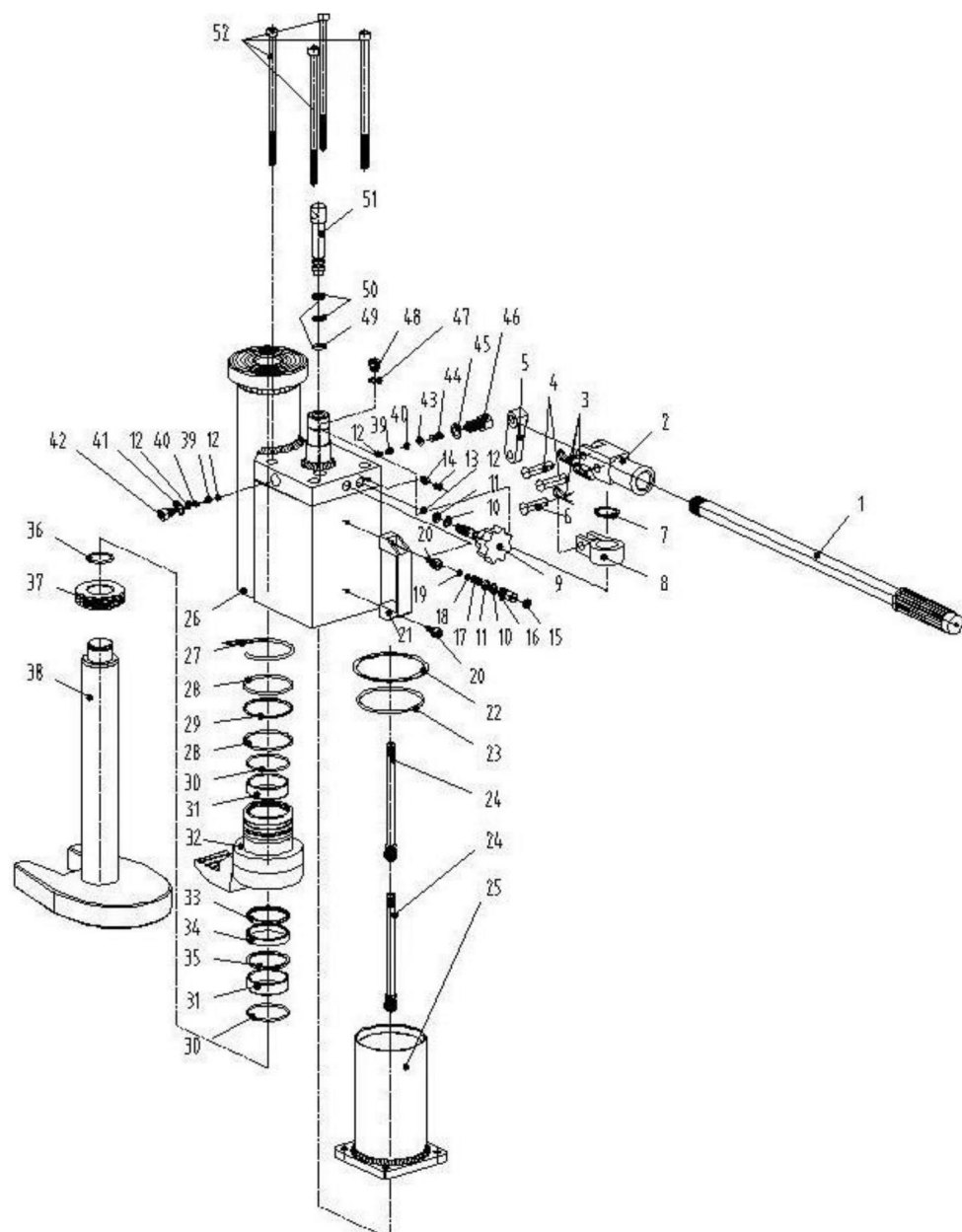
PARAMETERLIJST

Model	108A-0050-00-00
Hoogste hefbereik (mm) 370-570	
Hefbereik van de teen (mm) 25-230	
Teencapaciteit (t)	5
Topcapaciteit (t)	10
Productgrootte (mm)	305*140*370
Netto gewicht / kg)	23.9

ONDERDELEN LIJST

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



VEILIGHEID & WAARSCHUWINGEN

1. Waarschuwing vooraf

1.1 Deze krik mag alleen door gekwalificeerde personen worden bediend, onderhouden en gerepareerd personeel.

1.2 Het gebruik van deze krik moet voldoen aan alle belangrijke punten die hierin worden beschreven handmatig; anders kan er sprake zijn van letsel bij de bediener of schade aan artikelen veroorzaakt door verwaarlozing tijdens het gebruik van deze krik.

1.3 Vóór de operatie moet de operator controleren en bevestigen dat de krik erin zit een goede staat.

1.4 De oorspronkelijke fabrikant is niet verantwoordelijk voor het vervangen van de krik mechanisch

eigendommen veroorzaakt door het onderhoud van de derde partij zonder enige geschreven toestemming van

de fabrikant, met uitzondering van reparatie door de fabrikant of zijn agentschap.

1.5 Beperking van toepassing:

Gebruik onder zware omstandigheden (bijv. extreme klimaten, diepvriestoeepassingen, sterke magnetische velden).

Gebruik waarvoor speciale regels gelden (bijv. potentieel explosieve atmosferen, mijnen), Hanteren van lasten waarvan de aard tot gevaarlijke situaties kan leiden (bijv. gesmolten metaal, zuren, stralende materialen, vooral brosse ladingen), Bediening op zeeschepen.

Direct contact met voedingsmiddelen.

2. Transport en opslag

2.1 Transport

De bedieningshendel (02) is alleen bedoeld voor het bedienen van de krik. Bij het transporteren de krik, mag deze niet vallen of weggooien, omdat dit de zuiger kan beschadigen beschadigd raken en kan de pomp beschadigd raken. Daarom zou de krik dat moeten zijn bevestigd voordat u het vervoert, om te voorkomen dat u door andere voorwerpen wordt geschokt.

2.2 Opslag

Bewaar de opgevouwen krik op een droge plaats.

BEDIENINGSINSTRUCTIE

De operator moet tijdens alle bewegingen op de krik en het gewicht letten.

3.1 Toepassingsgebied

Wanneer u deze krik gebruikt, moet deze op een vaste en stevige plaats worden geplaatst, zoals een versterkte betonnen vloer, om lading verticaal of horizontaal te heffen of te verplaatsen in de werkplaats. In Om de last in zo'n beperkt gebied van de krik te kunnen heffen, kan een extra kussen worden geplaatst onder de basis ervan. De tandplaat (50) van de krik moet zo op de basis worden geplaatst

dat deze bij het intrekken van de krik naar binnen kan worden gevouwen. Gebruik de krik uitsluitend voor het hijsen en het verlagen van de last. Het permanent vasthouden van de last kan de last overbelasten apparaat en schade aan personen en eigendommen veroorzaken.

3.2 Werkwijze

Plaats stabiel een gewicht op de tandplaat van de krik.

Let op: Gebruik het voorste uiteinde van de tandplaat niet om het gewicht op te tillen.

Belangrijk punt: Bij het optillen van het gewicht aan de tandplaat moet het gewicht zo zijn dicht bij de kop van de krik om te voorkomen dat de kolom (55) van de krik verbogen wordt.

Schroef eerst de onbelaste handgreep (22) stevig met de klok mee vast opheffen.

Druk vervolgens herhaaldelijk op de bedieningshendel en til deze omhoog en omlaag om te pompen druk om het gewicht op te tillen. De hefbeweging kan direct worden gestopt door het stoppen van de hijsoperatie.

3.2.2 Reduceren

Draai de ontlaadhendel langzaam tegen de klok in om deze te verkleinen het gewicht stap voor stap. Maar als je de ronde ontlaadhendel weer omhoog draait, wordt de Het verminderen van beweging kan onmiddellijk worden gestopt.

Opmerking: Wanneer de krik zich in onbelaste toestand bevindt, moet de kop ervan worden aangedrukt verklein de hoogte.

Let op: Als de krik niet in staat van onderhoud is, kan elk onderdeel ervan dat ook niet zijn gedemonteerd behalve de bedieningshendel.

3.3 Veiligheidsnorm

3.3.1 Het tillen van gewichten is een gevaarlijke handeling; de aangewezen exploitanten moet professioneel, opgeleid en ervaren zijn.

3.3.2 Deze extra gewichten kunnen niet worden toegevoegd aan het gegeven gewicht om vallen te voorkomen ongelukken.

3.3.3 Overschrijd nooit de aanbevolen maximale limiet voor het tilgewicht.

3.3.4 Houd een veilige afstand aan met het geheven gewicht.

3.3.5 Gebruik nooit een krik die vervangen is, beschadigd is of in slechte staat verkeert.

3.3.6 Houd bij het optillen van het gewicht met de tandplaat het gewicht dicht bij de tandplaat kop van de krik om te voorkomen dat de kolom van de krik verbogen wordt. Controleer de tekening opnieuw.

3.3.7 Bevestig dat elk steunpunt op de grond stevig en stabiel moet zijn, inclusief vloeroppervlak en belading, enz., en dan zou elk type bediening dat moeten zijn alleen op het vlakke oppervlak behandeld.

3.3.8 Garandeer de stabiliteit van het geheven gewicht gedurende de gehele tilperiode vermijd dat het wordt omgedraaid of wegglijdt. Elk apparaat moet eerder worden gerepareerd opheffen.

3.3.9 Bedien de krik nooit als er mensen op het hefgewicht staan.

3.3.10 Gebruik nooit de voorkant en/of de tandplaat om gewicht te heffen. De tandplaat

moet zich volledig in de basis bevinden en het duwpunt voor het gewicht moet zich bevinden zo dicht mogelijk bij de achterkant van de tandplaat.

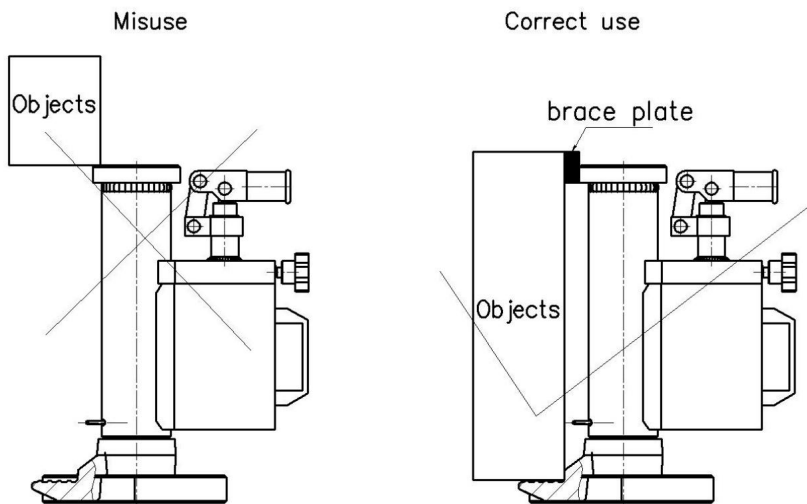
3.3.11 Draai onder geen enkele omstandigheid de stelschroef (26) vast. Anders kan er een typisch ongeluk van jack-dropping gebeuren. Deze onderdelen (26,27, 28, 29, 30) zijn het apparaat van overbelastingsbeveiliging.

3.3.12 Gebruik nooit de zijkant van de kop van de krik om het gewicht op te tillen. Het gewicht zou moeten zijn in contact met het zwarte schaduwoppervlak van de volgende afbeeldingen.

3.3.13 Werk nooit onder de geheven last.

3.3.14 De eigenaar van de krik moet garant staan voor alle labels met betrekking tot de veiligheid normen. Het behouden van de relatieve locaties, die moeten worden vervangen wanneer ze aanwezig zijn kan niet duidelijk worden gelezen.

3.3.15 Deze gebruikershandleiding kan niet alle situaties behandelen; volg alstublieft elke stap er voorzichtig van.



4. Onderhouden

Onderhoud en reparatie moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met de instructies.

Er zijn geen wijzigingen toegestaan. Wanneer het bewegende onderdeel niet werkt of er olie lekt tijdens gebruik: zet de lading eerst veilig vast en neem dan onmiddellijk contact op met de serviceafdeling.

Levensduur van de krik: 2 jaar bij niet-frequent gebruik.

6.1 Routine-inspectie

6.1.1 Inspecteer en bevestig vóór de operatie het volgende:

- (1) Alle stoppers en schroeven van de krik zijn stevig vastgeschroefd.
- (2) Er lekt geen olie op de pomp van de krik.
- (3) Er zijn geen scheuren of vervormingen op het pomplichaam, de tandplaat of de basis.

(4) De pomp moet normaal zonder belasting worden gebruikt.

6.1.2 Bij veelvuldig gebruik van de jack zal de controletijd worden verkort ook, en de volgende controlepunten moeten worden benadrukt:

(1) Alle krikstoppers, schroeven en moeren moeten voldoende worden vastgeschroefd moet worden aangepast wanneer dat nodig is.

(2) Als de krik zich in een laadtoestand bevindt, pomp hem dan volledig op tot aan de ontlastklep opent en zonder dat er olie lekt (maar de olievlek op het oppervlak van de pilaar of klepsteel is normaal).

Laat de druk van de pomp ontsnappen en controleer de pijler om te bevestigen dat dit het geval is vlak en verticaal zonder schokken en schrapen. Als er schade wordt geconstateerd, wordt de pilaar verwijderd moet op tijd veranderd worden.

Wanneer de krik reduceert, moet de operator controleren of de reductie plaatsvindt beweging is stabiel of niet, en deze moet ingeklemd zijn (enkele lichte trillingen zijn dat wel). normaal).

Controleer zorgvuldig alle externe delen van de krik, inclusief: Pomplichaam: geen vervorming, barsten of stoten erop - Bedieningsruimte in elke plug, de oude plug moet worden vervangen door een nieuwe

Tandplaat: geen vervorming en barsten

- Basis: geen vervorming en barsten

5. Voeg olie toe

Als de krik niet tot de nominale hoogte kan worden opgepompt, moet u deze toevoegen hydraulische olie naar de tank. De te gebruiken hydraulische olie moet ISO VG 15 zijn.

Het mengen van verschillende vloeistoffen is verboden!

6. Gids voor het oplossen van problemen

Symptoom	Mogelijke oorzaak	Oplossingen
Jac kan niet zo zijn goed opgepompt.	De ontlastklep is niet gesloten.	1. Onbelast vastschroeven handgreep (22) stevig met de klok mee vast richting. 2. Draai de schroef (15) los laat de lucht uit de pomp ontsnappen en schroef hem vervolgens stevig vast.

Jac kan niet zo zijn vrijgelaten bij de toppositie	De ontlastklep is niet genoeg geopend	Schroef de ontlaadhendel eruit (22) tegen de klok in.
Jack kan niet pompen tot de nominale maximale hoogte	Olie is niet genoeg.	Draai de schroef (24) eruit en voeg voldoende hydraulische olie toe.
Er is olie gelekt rond de plunjer	Afdichtingen zijn versleten	Vervang versleten afdichtingen door nieuwe (9) en (10) door de speciaal aangewezen service centrum.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Eenheid 5 Albert Edward House, de paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

TÅ JACK

MODELL:108A-0050-00-00

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tåjack

MODELL:108A-0050-00-00



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:
Teknisk

**support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

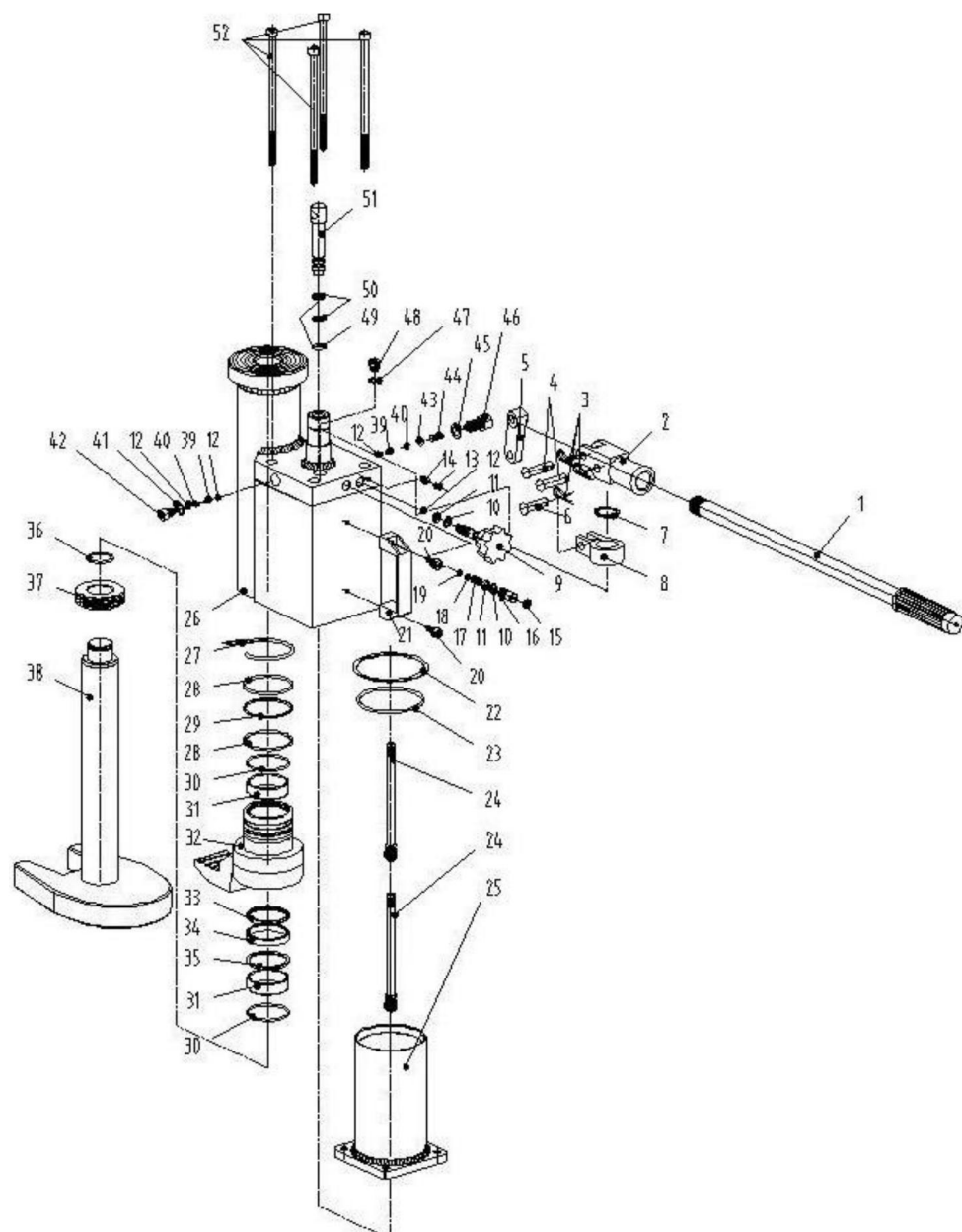
PARAMETERLISTA

Modell	108A-0050-00-00
Topplyftområde (mm) 370-570	
Tålyftsområde ymmy 25-230	
Tåkapacitetýtý	5
Toppkapacitetýtý	10
Produktstorlekýmý	305*140*370
Nettovikt (kg)	23.9

DELLISTA

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
1	100A-00000-01	Handle Bar Set	1	Q235A	D21.3*500
2	100A-00000-02	Handle socket	1	QT400-15	M21*1.5
3	100A-00000-03	R-Pin	3	25Mn	D2.5*25
4	100A-00000-04	Snapper Pin	2	Q235A	D10*40
5	100A-00000-05	Clip Handle Rod	1	QT400-15	D10
6	100A-00000-06	Clip Pins	1	Q235A	D10*35
7	100A-00000-07	Snap Ring	1	65Mn	D26
8	100A-00000-08	Snapper Bushing	1	ZG350	D26*d10
9	100A-00000-09	Pressure Relief Valve	1	45#	M10*1
10	100A-00000-10	back-up ring	2	NL1010	D11*7*1.25
11	100A-00000-11	O-ring	2	NBR70	D6.5*2.65
12	100A-00000-12	D6 Steel Ball	4	GCr15	D6
13	100A-00000-13	flush bolt	1	25#	M4*8
14	100A-00000-14	Limit retaining ring	1	Q235A	D4*1.5
15	100A-00000-15	Decorative hat	1	PA6	D10.8*1
16	100A-00000-16	Relief valve spool	1	45#	M10*1*18
17	100A-00000-17	Relief valve spring	1	65Mn	D7.8*15
18	100A-00000-18	Spring seat	1	Q235A	D7.5*3
19	100A-00000-19	D3.5 steel ball	1	GCr15	D3.5
20	100A-00000-20	Hexagon socket bolt	2	25#	M6*16
21	100A-00000-21	Aluminum handle	1	ZL01	M6
22	100A-00000-22	Sealing flat gasket	1	NL1010	D91*d85*1.5
23	100A-00000-23	O-ring	1	NBR70	D74*3.55
24	100A-00000-24	Oil suction tube assembly	2	20#	M10*1
25	100A-00000-25	Oil storage tank	1	Q235A	85*3
26	100A-00000-26	valve body assembly	1	45#	76*8

NO.	Drawing No	Product Name	Assembly quantity	material	specifications
27	100A-00000-27	Stop ring	1	65Mn	D4*185
28	100A-00000-28	O-ring	2	NBR70	D54*3.1
29	100A-00000-29	back-up ring	1	PTFE	D59.9*d55. 1*2
30	100A-00000-30	Stopping ring for holes	2	65Mn	D50
31	100A-00000-31	Oil free bearing	2	HMn58-2	D50*d45*15
32	100A-00000-32	Toe	1	45#	D45*115
33	100A-00000-33	Shaft seal	1	PTFE+ NBR70	D52*3*d45*3.2
34	100A-00000-34	Y-Seal	1	PU	D53*d45*6
35	100A-00000-35	back-up ring	1	PTFE	D52.9*d45. 1*2
36	100A-00000-36	Shaft stop ring	1	65Mn	D30
37	100A-00000-37	Piston	1	QT450- 10	D59.5*15
38	100A-00000-38	ROD AS-PISTON	1	45#	D45*340
39	100A-00000-39	Spring	2	swrh67b	D4*0.5*8
40	100A-00000-40	Spring seat	2	Q235A	D5*5
41	100A-00000-41	Sealing copper gasket	1	H70	D14*d10*1
42	100A-00000-42	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M10*1.25*23
43	100A-00000-43	D9 steel ball	1	GCr15	D9
44	100A-00000-44	Spring	1	25Mn	D8*0.5*15
45	100A-00000-45	Sealing iron pad	1	A3	D18*d12*1
46	100A-00000-46	High pressure sealing oil bolt	1	45#	M12*1.5*25
47	100A-00000-47	ED washer	1	NBR70	M10
48	100A-00000-48	Oil port plug	1	45#	M10*1
49	100A-00000-49	O-ring	2	NBR70	D9.5*2.65
50	100A-00000-50	back-up ring	2	PTFE	D10*d14*1.5
51	100A-00000-51	piston	1	45#	D14*85
52	100A-00000-52	Hexagon socket bolt	4	20#	M8*170



SÄKERHET OCH VARNINGAR

1. Varning i förväg

1.1 Denna domkraft får endast användas, underhållas och repareras av kvalificerade personer personal.

1.2 Användningen av detta jack bör följa varje viktig punkt som beskrivs i detta manuellt; annars kan skada på operatören eller skador på föremål bli orsakat av försummelse

under användning av detta uttag.

1.3 Före operationen bör operatören kontrollera och bekräfta att domkraften är i ett bra tillstånd.

1.4 Den ursprungliga tillverkaren har inget ansvar för byte av domkrafter mekanisk

egendom som orsakats av tredje mans underhåll utan någon skriftlig tillstånd från

tillverkaren med undantag för reparation av tillverkaren eller dennes agentur.

1.5 Begränsning av tillämpning:

Drift under svåra förhållanden (t.ex. extrema klimat, frysapplikationer, starka magnetfält).

Drift som omfattas av särskilda regler (t.ex. potentiellt explosiva atmosfärer, minor), Hantering av laster som kan leda till farliga situationer (t.ex. smält metall, syror, utstrålning material, särskilt spröda laster), Drift på sjöfartyg.

Direktkontakt med livsmedel.

2. Transport och förvaring

2.1 Transport

Manöverhandtaget (02) är endast till för manövrering av domkraften. Vid transport domkraften, kan den inte tappas eller kastas eftersom det kan orsaka att kolven vara skadad och pumpen kan vara förstörd. Därför bör domkraften vara fixeras innan du transporterar den för att undvika stötar av andra föremål.

2.2 Förvaring

Förvara den vikta domkraften på en torr plats.

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

Operatören bör observera domkraften och vikten under alla rörelser.

3.1 Användningsområde

Vid användning av denna domkraft ska den placeras på en fast och stadig plats, t.ex. en förstärkt betonggolv, för att lyfta eller för att flytta last vertikalt eller horisontellt i verkstaden. I för att lyfta last i ett så begränsat område av domkraften, kan någon hjälpdyna placeras under basen av den. Domkraftens tandplatta (50) ska placeras på basen så

att den kan fällas in vid indragning av domkraften. Använd domkraften endast för lyft och sänkning av lasten. Permanent hållande av lasten kan överbelasta apparaten och orsaka skada på personer och egendom.

3.2 Arbetssätt

Lägg en vikt stabilt på domkraftens tandplatta.

Observera: Använd inte den främre änden av tandplattan för att lyfta vikten.

Viktig punkt: Vid lyft av vikten i tandplattan ska vikten vara nära domkraftens huvud för att undvika att domkraftens pelare (55) böjs.

Skruva in det oladdade handtaget (22) ordentligt medurs innan lyft.

Tryck och lyft sedan manöverhandtaget upp och ner upprepade gånger för att pumpa tryck för att lyfta vikten. Lyftrörelsen kan stoppas omedelbart av stoppa lyftoperationen.

3.2.2 Reducering

Skruva ut avlastningshandtaget långsamt moturs för att minska vikten steg för steg. Men när man skruvar upp det runda avlastningshandtaget igen, reducerande rörelse kan stoppas omedelbart.

Obs: När domkraften är i olastat tillstånd ska huvudet på den pressas mot minska dess höjd.

Observera: Om domkraften inte är i ett underhållsskick, kan varje del av den inte vara det demonterad förutom manöverhandtaget.

3.3 Säkerhetsstandard

3.3.1 Att lyfta vikt är en farlig operation; de utsedda operatörerna bör vara professionell, utbildad och erfaren.

3.3.2 De extra vikterna kan inte läggas till den lyfta vikten för att undvika att tappa olyckor.

3.3.3 Överskrid aldrig den rekommenderade maximala begränsningen för lyftvikt.

3.3.4 Håll ett säkert avstånd med den lyfta vikten.

3.3.5 Använd aldrig domkraften som byts ut eller är bortskämd eller i dåligt skick.

3.3.6 När du lyfter vikten med tandplattan, håll vikten nära domkraftens huvud för att undvika att domkraftens pelare böjs. Kontrollera ritningen igen.

3.3.7 Vänligen bekräfta att varje stödpunkt på marken ska vara solid och stabil, inklusive golvyta och lastning, etc., och då bör alla typer av drift vara hanteras endast på den plana ytan.

3.3.8 Vänligen garantera den lyfta viktens stabilitet under hela lyftperioden undvika att den vänds eller halkas. Varje anordning ska fixas innan lyft.

3.3.9 Använd aldrig domkraften när personer står på lyftvikten.

3.3.10 Använd aldrig fronten och/eller tandplattan för att lyfta vikt. Tandplattan

bör placeras i sin bas helt, och tryckpunkten till vikten bör vara nära den bakre änden av tandplattan så långt som möjligt.

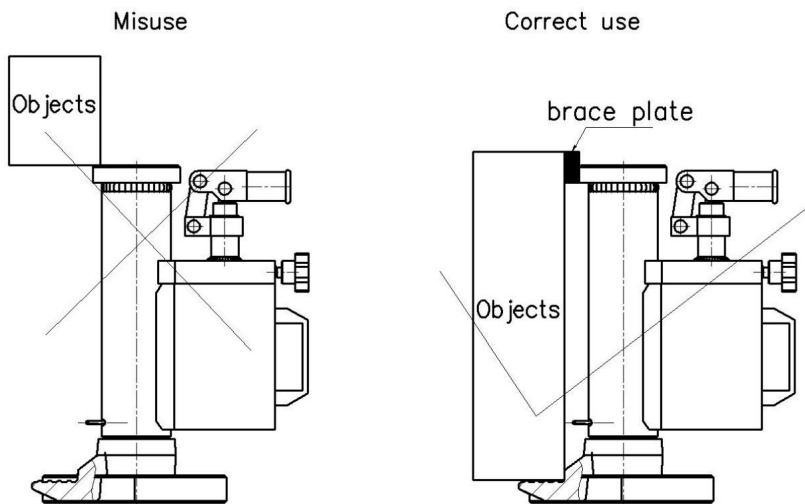
3.3.11 Skruva aldrig på den justerbara skruven (26) under några omständigheter. Annars kan en typisk olycka med jack-dropping inträffa. Dessa delar (26,27, 28, 29, 30) är enheten för överbelastningsskydd.

3.3.12 Använd aldrig sidan av domkraftens huvud för att lyfta vikten. Vikten ska vara i kontakt med den svarta skuggytan på följande bilder.

3.3.13 Arbeta aldrig under upplyft last.

3.3.14 Domkraftens ägare bör garantera alla säkerhetsetiketter standarder. Håller på sina relativa platser, som bör bytas ut när de kan inte läsas tydligt.

3.3.15 Denna bruksanvisning kan inte täcka alla situationer; följ varje steg av det försiktigt.



4. Underhåll

Underhåll och reparationer måste utföras i enlighet med instruktionerna.

Inga ändringar är tillåtna. När rörlig del är ur funktion, eller det finns oljeläckage under användning - säkra lasten säkert först och kontakta sedan service omedelbart.

Domkraftens livslängd: 2 år för icke frekvent användning.

6.1 Rutininspektion

6.1.1 Före operationen, vänligen inspektera och bekräfta följande:

- (1) Alla pluggar och skruvar på domkraften har skruvats fast ordentligt.
- (2) Det finns ingen olja på domkraftens pump.
- (3) Det finns inga sprickor eller deformationer på pumpkroppen, tandplattan eller basen.

(4) Pumpen ska köras normalt utan belastning.

6.1.2 Vid frekvent användning av domkraften ska tiden för kontroll förkortas också, och följande kontrollpunkter ska betonas:

(1) Alla domkraftstoppar, skruvar och muttrar ska skruvas upp tillräckligt och bör justeras när det är nödvändigt.

(2) När domkraften är i laddningstillstånd, pumpa den helt tills utlösningssventilen öppnas och utan oljeläckage (men oljefläcken på pelarens yta eller ventilskåft är normalt).

Släpp pumpens tryck och kontrollera pelaren för att bekräfta att det är det platt och vertikal utan stötar och skrapning. Om någon skada hittas, pelaren bör ändras i tid.

När domkraften reduceras bör operatören kontrollera om den reducerar rörelsen är stabil eller inte, och den bör vara fastkilad (någon liten vibration är det vanligt).

Vänligen kontrollera noggrant alla yttre delar av domkraften, inklusive, Pumpkropp:

ingen deformation, sprickor och stötar på den - Manövrerar handutrymme

i varje plugg, den gamla pluggen ska bytas ut mot en ny

Tandplatta: ingen deformation och sprickbildning

- Bas: ingen deformation och sprickbildning

5. Tillsätt olja

Om domkraften inte kan pumpas upp till sin nominella höjd är det nödvändigt för dig att lägga till hydraulolja till tanken. Hydrauloljan som ska användas måste vara ISO VG 15.

Det är förbjudet att blanda olika vätskor!

6. Felsökningsguide

Symptom	Möjlig orsak	Lösningar
Jack kan inte vara det pumpas upp ordentligt.	Utlösningssventilen är inte stängd.	1. Skruva i det oladdade handtag (22) hårt in medurs riktning. 2. Tappa skruven (15) till släpp ut luften från pumpen och skruva sedan in den ordentligt.

Jack kan inte vara det släpptes ner vid topposition	Utlösningsventilen är inte öppnat tillräckligt	Skruva ut avlastningshandtaget (22) moturs.
Jack kan inte pumpas upp till dess nominella maxhöjd	Olja räcker inte.	Skruva ut skruven (24) och fyll på tillräckligt med hydraulolja.
Oljan har läckt, runt kolven	Tätningarna är utslitna	Byt ut slitna tätningar mot nya (9) och (10) av den särskilt utsedda servicen Centrum.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support