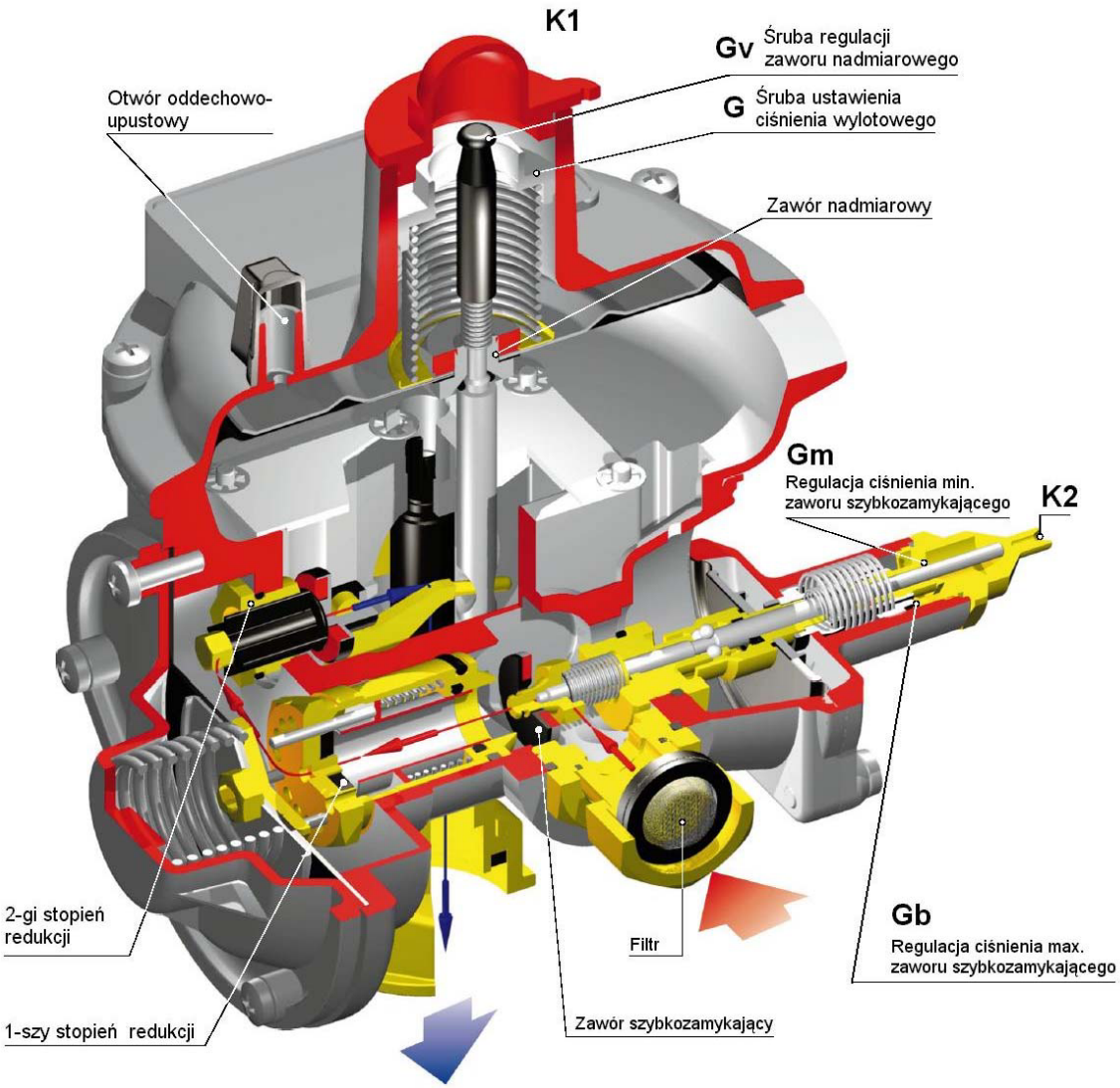
Emerpol sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 630
03-994 Warszawa
tel.:+48+22 351 51 51
fax.:+48+22 351 51 61

INSTRUKCJA OBSŁUGI
Reduktora serii R/70

Z wbudowanym zaworem szybko zamykającym dla maksymalnego i minimalnego ciśnienia.

ZALECENIA INSTALACYJNE

Dozwolone są wszystkie pozycje instalacyjne. Reduktory są przeznaczone do instalowania w przestrzeniach zabezpieczonych przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych.



OMT TARTARINI

Emerpol sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 630
03-994 Warszawa
tel.:+48+22 351 51 51
fax.:+48+22 351 51 61

WPROWADZENIE DO PRACY

a) upewnić się ,że gaz przepływać będzie przez regulator zgodnie ze wskazaniem strzałki na korpusie reduktora oraz , że charakterystyki pracy umieszczone na tabliczce znamionowej są zgodne z wymaganiami eksploatacyjnymi
b) otworzyć zawór odcinający umieszczony po stronie wlotowej reduktora
c) otworzyć częściowo zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej reduktora
d) dla otwarcia zaworu szybko zamykającego w reduktorze odkręcić aluminiowy kapturek **K2**, przekręcić go o 180 stopni wobec reduktora i nakręcić na nagwintowany trzpień . Bardzo powoli i lekko wyciągnąć do czasu ustabilizowania się ciśnienia wylotowego , potem wyciągnąć do oporu
e) otworzyć powoli do pełnego otwarcia zawór odcinający umieszczony po stronie wylotowej reduktora
f) zamontować kapturek **K2** w pozycji jak na początku

Uwaga: dla ciągłej poprawnej pracy reduktora oraz jego zespołów bezpieczeństwa zaleca się przeprowadzanie okresowej kontroli pracy. Częstotliwość kontroli jest uzależniona od stopnia jakości przepływającego gazu.

SPRAWDZANIE i REGULACJA REDUKTORA

Zmianę ciśnienia wylotowego reduktora zaleca się przeprowadzać po odłączeniu odbiorników i można osiągnąć poprzez:

a) zdjęcie korka plastikowego **K1** znajdującego nad membraną główną osłaniającego śruby regulacyjne **G** ciśnienia po redukcji i **Gv** ciśnienia zadziałania zaworu wydmuchowego.
b) dla podniesienia ciśnienia powoli wkręcać główną śrubę regulacyjną **G** (klucz 22 rurkowy)
c) dla obniżenia ciśnienia powoli wykręcać główną śrubę regulacyjną **G**.

Uwaga *zmiany ciśnienia wylotowego przeprowadzać przy niewielkim przepływie gazu.*

Zmiany nastaw zaworu szybko zamykającego należy przeprowadzać po odłączeniu odbiorników .

A) Aby zmienić wielkość nastawy maksymalnego ciśnienia należy :

a) zdjąć kapturek aluminiowy K2 osłaniający śruby regulacyjne Gb ciśnienia maksymalnego i Gm ciśnienia minimalnego zaworu szybko zamykającego
b) uruchomić reduktor zgodnie procedurą WPROWADZENIE DO PRACY
c) dla zmiany ciśnienia maksymalnego wkręcić śrubę regulacyjną Gb (klucz 14 rurkowy)
d) zdjąć kapturek K1 i ustawić główną śrubą regulacyjną G ciśnienie ,przy którym powinien zadziałać zawór szybko zamykający(wkręcanie powoduje wzrost ciśnienia zaś wykręcanie powoduje obniżanie ciśnienia). W przypadku braku możliwości uzyskania żądanego ciśnienia można wykorzystać pompkę .

Emerpol sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 630
03-994 Warszawa
tel.:+48+22 351 51 51
fax.:+48+22 351 51 61

e) wykręcać powoli śrubę regulacyjną **Gb** (max) zaworu szybko zamykającego(klucz 14 rurkowy) do momentu zadziałania zaworu szybko zamykającego (wyłączenia reduktora)
f) wykręcić główną śrubą regulacyjną **G** dla obniżenia ciśnienia
g) ponownie uruchomić reduktor i spowodować wzrost ciśnienia dla sprawdzenia działania zaworu szybko zamykającego. W razie potrzeby dokonać weryfikacji.

B) Aby zmienić wielkość nastawy minimalnego ciśnienia należy :

a) zdjąć kapturek aluminiowy **K2** osłaniający śruby regulacyjne **Gb** ciśnienia maksymalnego i **Gm** ciśnienia minimalnego zaworu szybko zamykającego
b) uruchomić reduktor zgodnie z procedurą **WPROWADZENIE DO PRACY**
c) dla zmiany ciśnienia minimalnego wykręcić śrubę regulacyjną (klucz 8 rurkowy)
d) ustawić główną śrubą regulacyjną **G** ciśnienie, przy którym powinien zadziałać zawór szybko zamykający (wkręcanie powoduje wzrost ciśnienia zaś wykręcanie powoduje obniżanie ciśnienia).W przypadku braku możliwości uzyskania żądanego ciśnienia można wykorzystać pompkę.
e) wkręcać powoli śrubę regulacyjną **Gm** (klucz 8 rurkowy) do momentu zadziałania zaworu szybko zamykającego (wyłączenia reduktora)
f) wkręcić główną śrubą regulacyjną **G** dla podniesienia ciśnienia
g) ponownie uruchomić reduktor i spowodować spadek ciśnienia dla sprawdzenia działania zaworu szybko zamykającego. W razie potrzeby dokonać weryfikacji.

Należy pamiętać o konieczności ustawienia ciśnienia regulowanego po zakończeniu zmian nastaw zaworu szybko zamykającego.
W przypadku stosowania pompki należy odłączyć zasilanie reduktora ciśnieniem wlotowym

Zmianę nastawy zaworu wydmuchowego można osiągnąć poprzez:

a) zdjęcie korka plastikowego **K1** znajdującego nad membraną główną osłaniającego śruby regulacyjne **G** ciśnienia po redukcji i **Gv** ciśnienia zadziałania zaworu wydmuchowego.
b) dla podniesienia wysokości ciśnienia należy wkręcić śrubę regulacyjną **Gv** (czarny plastikowy trzpień)
c) dla obniżenia wysokości ciśnienia należy wykręcić śrubę regulacyjną **Gv** (czarny plastikowy trzpień)
d) spowodować wzrost ciśnienia do wartości zadziałania i przeprowadzić regulację do stwierdzenia zaistnienia wypływu przez zawór wydmuchowy.