

KTP: MSP
Data wydania: 27.12.2021r
Ilość stron: 3



Karta Techniczna

MICRONFLOOR POX wariant 400 Crystalline , 40-grunt.

Dwukomponentowa żywica epoksydowa.

CHARAKTERYSTYKA

Niska lepkość.
Dobra penetracja podłoży betonowych.
Doskonała przyczepność do różnych podłoży.
Odporność chemiczna i mechaniczna.
Łatwość aplikacji.
Uniwersalny produkt o szerokim zastosowaniu.
Produkt 400 Crystalline- bezbarwny.
Produkt 40- grunt o bursztynowym odcieniu.

PRZEZNACZENIE

Żywica Micronfloor POX najczęściej stosowana jest do:
gruntowania podłoży betonowych pod posadzki i powłoki epoksydowe oraz poliuretanowe
jako spoiwo do sporządzania jastrychów epoksydowo-kwarcowych
jako spoiwo do sporządzania zapraw wyrównawczych
do wykonywania laminatów epoksydowo-szklanych

SKŁAD

MICRONFLOOR POX 400 Crystalline

Komponent A - modyfikowana żywica epoksydowa,
Komponent B - utwardzacz do żywic epoksydowych
Proporcja mieszania 100 : 50

MICRONFLOOR POX 40 grunt

Komponent A - modyfikowana żywica epoksydowa
Komponent B- utwardzacz do żywic epoksydowych
Proporcja mieszania 100 : 50

OPAKOWANIA

MICRONFLOOR Pox 400 Crystalline 1,5 kg

Komponent A 1 kg
Komponent B 0,5kg

	3kg	Komponent A - 2 kg Komponent B - 1 kg
	7,5kg	Komponent A- 5 kg Komponent B- 2,5 kg
	30kg	Komponent A- 20 kg Komponent B- 10 kg
MICRONFLOOR POX 40- GRUNT	1,5 kg	Komponent A - 1 kg Komponent B- 0,5 kg
	3 kg	Komponent A- 2 kg Komponent B- 1 kg
	7,5 kg	Komponent A- 5 kg Komponent B- 2,5 kg
	30 kg	Komponent A- 20 kg Komponent B- 10 kg

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w warunkach wolnych od wilgoci, przemarzania oraz kontaktu z ogniem- max 12 miesięcy. W wypadku wystąpienia zjawiska krystalizacji materiał należy ogrzać do temperatury 40°C i poczekać do całkowitego ustąpienia zjawiska. Zaistniała sytuacja nie wpływa na parametry techniczne materiału.

DANE TECHNICZNE

MICRONFLOOR POX 400 CRYSTALINE:

GĘSTOŚĆ Komponent A - 1,14 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent B - 1,07 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B - 1,08 kg/dm³ (+25°C)
CZAS WYPŁYWU A + B - 30 s (kubek Forda 8 mm +25°C)

MICRONFLOOR POX 40- GRUNT:

GĘSTOŚĆ Komponent A - 1,14 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent B - 1,07 kg/dm³ (+25°C)
GĘSTOŚĆ Komponent A + B - 1,08 kg/dm³ (+25°C)
CZAS WYPŁYWU A + B - 30 s (kubek Forda 8 mm +25°C)

APLIKACJA

WARUNKI:

TEMPERATURA OTOCZENIA min. 10 °C max. 30 °C

TEMPERATURA PODŁOŻA min. 10 °C i o min. 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy

WILGOTNOŚĆ POWIETRZA max. 75%

MIESZANIE:

Materiały przeznaczone do użycia powinny mieć temperaturę min. 15 °C.

Zawartość opakowania z komponentem B przełączyć w całości do opakowania z komponentem A.

Mieszać mieszadłem wolnoobrotowym przez około 3 min. (aby uniknąć nadmiernego napowietrzenia materiału zaleca się użycie mieszadła o prędkości ok 300 obr/min.)

Materiał należy przełączyć do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 2 min.

Ze względu na zachodzącą reakcję chemiczną materiał po wymieszaniu należy natychmiast aplikować. Nie należy pozostawiać wymieszanego materiału w opakowaniu.

CZAS PRACY Z PRODUKTEM NA PODŁOŻU:

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 10 °C 40 – 45 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 20 °C 20 – 25 min.

PRZYDATNOŚĆ W TEMPERATURZE 30 °C 10 – 15 min.

Należy pamiętać, że powłoki wyeksponowane na długotrwałe działanie promieniowania UV mogą miejscowo ulec odbarwieniu, co nie będzie miało wpływu na ich pozostałe właściwości.

PODŁOŻE

WYMAGANIA:

WYKONANIE Podłoże betonowe należy wykonać zgodnie z właściwymi dokumentami normatywnymi

DOJRZEWANIE BETONU min. 28 dni

WILGOTNOŚĆ max. 4% wagowo (zaleca się pobranie próbki betonu a następnie zważenie jej przed i po wyprężeniu w piecu)

TEMPERATURA min. 10 °C

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE ~ 1,5 MPa (test pull-off)

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia natychmiast po użyciu należy oczyścić przy pomocy rozpuszczalnika typu aceton lub ksylen.

OBCIĄŻENIE

	RUCH PIESZY	LEKKIE OBCIĄŻENIE	PEŁNE OBCIĄŻENIE
TEMPERATURA PODŁOŻA 10 °C	~ 72 h	~ 6 dni	~ 10 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 20 °C	~ 24 h	~ 4 dni	~ 7 dni
TEMPERATURA PODŁOŻA 30 °C	~ 12 h	~ 2 dni	~ 5 dni

BEZPIECZEŃSTWO

MICRONFLOOR POX należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie aplikacji bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Kartach Charakterystyki MICRONFLOOR POX 400 CRYSTALLINE, MICRONFLOOR POX 40- GRUNT, z którymi bezwzględnie należy się zapoznać przed każdorazowym zastosowaniem produktu

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe informacje o produkcie MICRONFLOOR POX, a w szczególności proponowane zakresy jego zastosowania oraz sposoby aplikacji zostały podane w dobrej wierze w oparciu o nasz aktualny stan wiedzy. Dane techniczne przywołane powyżej bazują na badaniach i testach laboratoryjnych.

Z uwagi na brak kontroli nad rzeczywistymi warunkami i jakością aplikacji oraz sposobem stosowania produktu, F.H.U. Mikron zastrzega, iż dane zawarte w niniejszej karcie technicznej nie mogą stanowić podstawy odpowiedzialności F.H.U. Mikron.

Ze względu na wielość możliwych zastosowań produktu MICRONFLOOR POX, zaznaczamy, że nie jest on sam w sobie wyrobem budowlanym w rozumieniu właściwych przepisów prawa.

Produkt MICRONFLOOR POX jest jednym ze składników – atestowanego i oznaczonego znakiem CE – wyrobu budowlanego MICRONFLOOR SYSTEM POLYUTERHANE oferowanego przez F.H.U. Mikron.

Z wydaniem bądź aktualizacją niniejszej karty technicznej poprzednie tracą swoją ważność.