

<i>Wersja</i>	Grupa Silnikowa Plus 50 inox 800 m <sup>3</sup> /h
<i>Design</i>	Falmec Lab
<i>Kolekcja</i>	Design

## DANE TECHNICZNE

*Materiały / Wykończenie* Stal inox (AISI 304) wykończenie Scotch Brite

*Dane Ogólne* Wyciąg szczelinowy

*Rodzaj sterowania* Sterowanie elektroniczne  
Pilot opcjonalny  
Dialogue system z trybem automatycznym

*Tryb* Wyciągowa/Filtrująca

*Oświetlenie* Oświetlenie LED z możliwością ściemniania  
Dynamic LED Light (2700K - 5600K)  
Strip Led 2x1,7 W (2700 K - 5600 K)

*Filtry* Filtr przeciwłuszczowy metalowy, wymienny z  
możliwością mycia  
Filtr węglowy opcjonalny

*Wymiary* 50 cm

*Minimalna odległość od podłogi* 52 cm

*Elektryczny*

*Minimalna odległość płaszczyzny gazu* 62 cm

## ZUŻYCIE I PODŁĄCZENIE

*Maksymalne zużycie energii* 280 W

*Napięcie / Częstotliwość* 220-240V 50-60Hz

## SILNIKI

*Silnik* 800 m<sup>3</sup>/h

*Maksymalny przepływ* 638 m<sup>3</sup>/h I.E.C.61591

*Maksymalna głośność* 63 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13

*Klasa Energetyczna* B

## WAGI I OBJĘTOŚCI

*Ciężar brutto* 10 kg

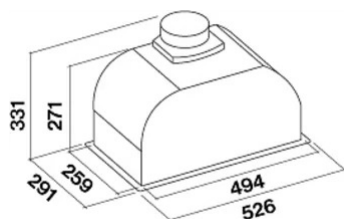
*Ciężar netto* 7.6 kg

*Objętość* 0.09 m<sup>3</sup>

*Wymiary opakowania* L 635 x H 382 x P 390 mm



Poglądowe zdjęcie produktu. Zdjęcie może dokładnie nie odpowiadać wybranej wersji.



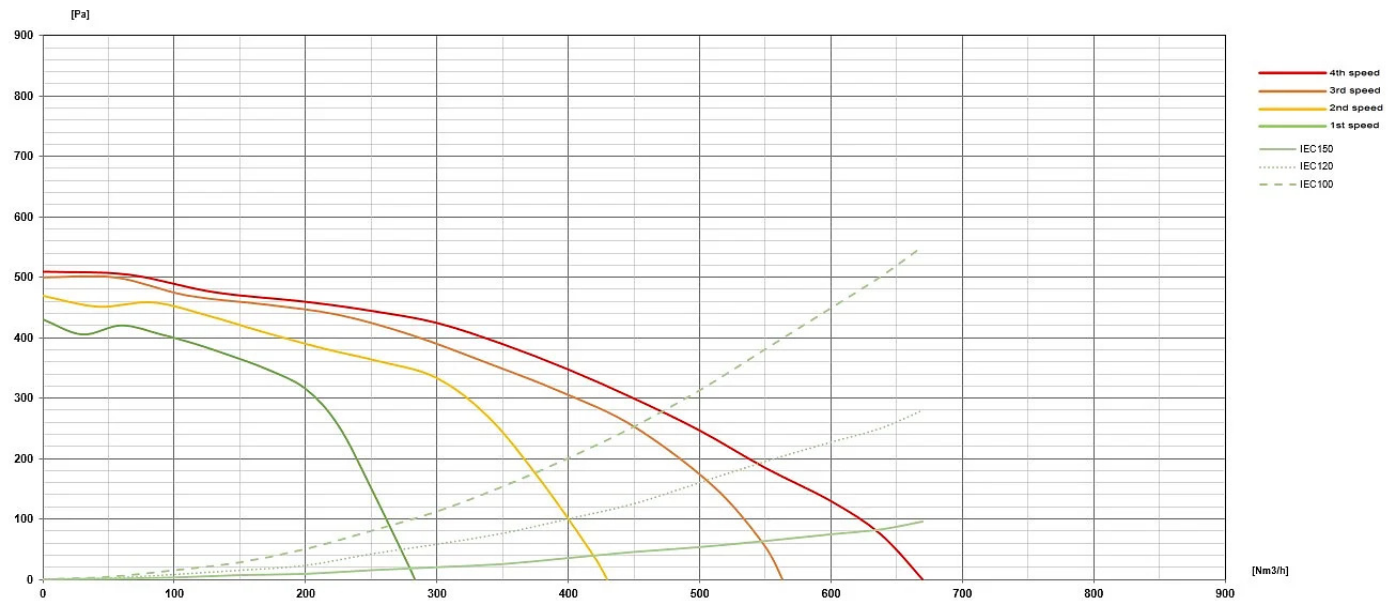
**DOSTĘPNE AKCESORIA (OPCJONALNE)**

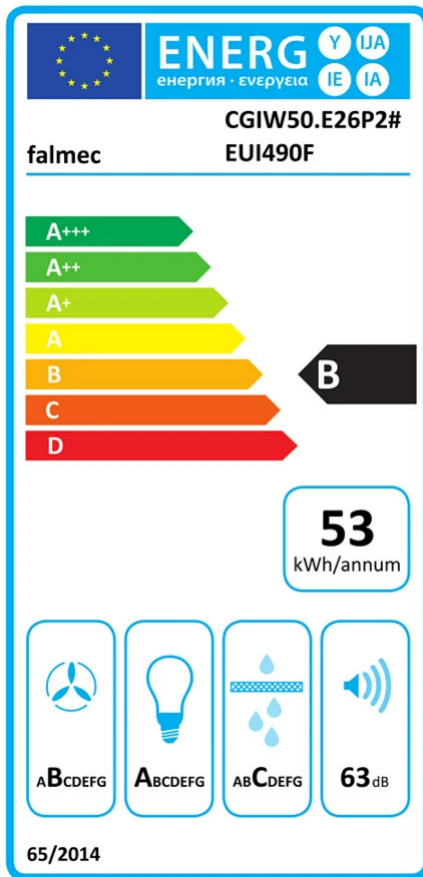
<i>Kod</i>	<i>Opis</i>
103050091	Filtr węglowy okrągły ø170 mm - typ 6
105080053	Pilot zdalnego sterowania
KACL.1059	Deflektor powietrza dla wylotu (Ø150)

## SILNIK

Prędkość silnika	1	2	3	4
Głośność dB(A) <i>re1pW-I.E.C.60704-2-13</i>	50	58	63	67
Przepływ	280	420	548	638
Maksymalne ciśnienie (Pa)	430	470	500	510
Moc silnika (W)	145	175	215	245
Wylot powietrza	150	150	150	150

## PRZEPŁYW / CIŚNIENIE





PF		
S	Falmec Lab	
M	Grupa Silnikowa Plus 50 inox 800 m <sup>3</sup> /h	
AEC	53.3	kWh/a
EEC	B	
FDE	27.5	
FDEC	B	
LE	32.9	
LEC	A	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	280	m <sup>3</sup> /h
Qmax	548	m <sup>3</sup> /h
Qboost	638	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	50	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	67	dBa
PO		
PS	0	W
PI		
F	1	
EEl	56	
Qbep	359	m <sup>3</sup> /h
Pbep	384	Pa
Qboost	638	m <sup>3</sup> /h
Wbep	139	W
WL	3.5	W
Emiddle	115	lux
Lwa-SPEmax	63	dBa

PF\_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S\_Nazwa dostawcy / M\_Identyfikacja modelu / AEC\_Roczne zużycie energii (okap AEC) / EEC\_Klasa efektywności energetycznej / FDE\_Efektywność hydrodynamiczna (okap FDE) / FDEC\_Klasa efektywności hydrodynamicznej / LE\_Efektywność oświetlenia (okap LE) / LEC\_Klasa efektywności oświetlenia / GFE\_Efektywność filtrowania smaru / GFEC\_Klasa efektywności filtrowania smaru / Qmin\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qmax\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / Qboost\_Przepływ powietrza (w m<sup>3</sup>/h) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu (maks. przepływ powietrza) / SPEmin\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy min. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEmax\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych przy maks. prędkości w normalnych warunkach eksploatacji / SPEboost\_A-ważony poziom emisji fal akustycznych (w dB) przy intensywnym lub zwiększonym ustawieniu / PO\_Pobór mocy w trybie wyłączenia (Po) / Ps\_Pobór mocy w trybie czuwania (Ps).

PI\_Dodatkové informace zgodnie z 66/2014 Metod bličení: EN 61591:2020 F\_Wskaźnik wzrostu czasu / EEl\_Wskaźnik efektywności energetycznej / Qbep\_Pomierzone natężenie przepływu powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Pbep\_Pomierzone ciśnienie powietrza w najlepszym punkcie wydajności / Qboost\_Maksymalny przepływ powietrza / Wbep\_Pomierzony pobór mocy elektrycznej w najlepszym punkcie wydajności / WL\_Nominalna moc systemu oświetleniowego / Emiddle\_Średnie natężenie oświetlenia systemu oświetleniowego na powierzchni do gotowania / Lwa=SPEmax\_Poziom ciśnienia akustycznego przy najwyższej prędkości.