

Wiertło widiowe 30x340mm /1szt., uchwyt SDS-max, KVS-(S4), DIN8035, 1-ostrzowa głowica wiercąca

Wiertło wykonane z wysokiej jakości stali stopowej 40Cr (metalowy korpus konstrukcyjny) i z pierwotnej płytki wolframu - węgiel spiekany YG8C o cienkiej strukturze (1-ostrzowa głowica wiercąca), o twardości ostrza 89°HRC (+/-2°). Nalutowana automatycznie w wysokiej temperaturze 1-ostrzowa głowica wiercąca ze specjalnym kształtem ostrza o kącie wierchołkowym 130°, zapewnia szybkie wiercenie oraz centrowanie wiertła podczas całego procesu wiercenia. Opatentowana wielokanałowa spirala KVS-[S4] do odprowadzania odwiertin ze wzmocnionym trzonem o symetrycznym kształcie na całej długości gwarantuje dobre prowadzenie w wierconym otworze, stabilne, dynamiczne charakterystyki pracy. Specjalna geometria spirali wydłuża trwałość wiertła, gdyż równomiernie rozkłada siły na cztery kanały, co obniża wibracje. Zmniejszenie poziomu drgań znacznie zwiększa wydajność wiercenia wskutek optymalnego odprowadzania odwiertin z wierconego otworu, zapobiega blokowaniu się wiertła w wierconym materiale oraz wydłuża okres jego użytkowania. Obróbka cieplna i piaskowanie powierzchni (metalowy korpus konstrukcyjny wraz z wielokanałową spiralą KVS-[S4]), zmniejsza zużycie wiertła oraz zwiększa wytrzymałość na naprężenia wewnętrzne występujące podczas jego eksploatacji. Przeznaczone do zastosowań w wiertarkach i młotowiertarkach z uchwytem narzędziowym typ SDS-max i energii uderu 5J. Mocujący uchwyt wiertła SDS-max o średnicy trzpienia $\varnothing$ 18mm, posiada pięć rowków (trzy otwarte i dwa zamknięte), które zapewniają efektywne przenoszenie sił i solidne osadzenie wiertła w uchwycie wiertarki dla wiertarek o większej mocy. Do wiercenia w materiałach budowlanych o dużej twardości, jak: cegła, czysty beton, jastrych, kamień naturalny i sztuczny.

Wykonane zgodnie z normą DIN8035 (w standardzie firmy BOSCH).

Wiertła widiowe są idealne do wiercenia w czystym betonie, ale nie w żelbetonie ze względu na występujące zbrojenie.

Według zaleceń niemieckiej firmy BOSCH do wiercenia w żelbetonie, w celu ochrony wiertła powinno dodatkowo używać się specjalistycznych wiertel zwanych Rebar Cutter, służących do rozwiercania elementów zbrojeniowych bez stosowania uderu.

Premium line



44030	1 szt.	średnica - $\varnothing$ 30mm długość całkowita - 340mm długość robocza - 180mm norma - DIN8035	typ uchwytu narzędziowego - SDS-max typ głowicy wiercącej - 1-ostrzowa kąt wierchołkowy głowicy wiercącej - 130° wielokanałowa spirala odprowadzająca - KVS-[S4]
-------	--------	--	---

HORN®

X1

R(mm)
30

L(mm)
340

SDS max

S4

DIN 8035

HM

40Cr

HM CT

YG8C

HRC 89-2°

130°

5J

18mm

L1(mm)
184

Ph1

info

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171440306	*Ilość	1-10/30	*Opakowanie	plastikowa zawieszka ekspozycyjna z otworem EURO (kolor RAL5015) podtrzymująca plastikowa opaska indywidualny przezroczysty worek foliowy
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	45,0x21,5x15,5	*Oznaczenie	kolorowa nalepka z kodami EAN i QR na plastikowej zawieszce ekspozycyjnej
*Kod CN	8207 50 30 00	*Waga brutto [kg]	26,40	*Waga brutto [kg]	0,8800
*Kod PKWiU	28.62.40-22.00	*Waga netto [kg]	25,08	*Waga netto [kg]	0,8360
		*Objętość [m³]	0,0149963	*Objętość [m³]	0,000499875

Instrukcja użytkowania wiertła widiowego 30x340mm z uchwytem SDS-max, (stanowi integralną część z danymi technicznymi o produkcie)

Najlepsze efekty wiercenia uzyskasz dzięki wysokiej jakości właściwościom konstrukcyjnym i parametrom technicznym wiertła, które zapewniają efektywność pracy i niskie zużycie.

Przygotowanie miejsca pracy – przed rozpoczęciem pracy odpowiednio je przygotuj: powinno być dobrze oświetlone, a ruchy nie powinny być niczym ograniczone. Nie pozostawiaj kabli, narzędzi i innych materiałów budowlanych w miejscu pracy. Mogą one powodować potknięcia lub upadki.

Do zabezpieczenia miejsca pracy użyj kartonów, różnego rodzaju folii lub prasowanych pianek w arkuszach. Regularnie sprzątaj miejsce pracy, co ułatwia koncentrację na zadaniu.

Stabilność podczas pracy – przyjmuj stabilną pozycję; niewłaściwe trzymanie urządzenia może prowadzić do utraty kontroli, co w konsekwencji może prowadzić do wypadku.

Regularna konserwacja – przed rozpoczęciem pracy sprawdź poprawność zamocowania wiertła widiowego w urządzeniu oraz upewnij się, że jest naostrzone i wolne od uszkodzeń. Tępe lub uszkodzone wiertło znacznie utrudnia wiercenie, nadmiernie obciąża urządzenie oraz zwiększa ryzyko uszkodzenia wierconego elementu.

Dodatkowo sprawdź, czy urządzenie działa poprawnie. Zwracaj uwagę na wszelkie nietypowe dźwięki, wibracje lub problemy z mocą, które mogą zwiększyć ryzyko wypadku.

Środki ochrony osobistej – podczas wiercenia w materiałach budowlanych powstaje dużo pyłu, który może być szkodliwy dla zdrowia. W związku z tym stosuj maski przeciwpyłowe, okulary ochronne, rękawice robocze oraz inne środki ochrony osobistej. W przypadku dłuższych prac używaj ochronników słuchu. Pamiętaj, by na czas wiercenia zdjąć rękawice robocze ze względu na ryzyko pochwycenia ich przez wirujące wiertło.

Bezpieczeństwo podczas wiercenia – wiercenie w ścianie czy podłodze niesie ze sobą zawsze pewne ryzyko niespodziewanego napotkania różnych przeszkód. Dlatego przed wykonaniem jakichkolwiek otworów dokładnie sprawdź plany budowy, by wiedzieć, gdzie przebiegają instalacje elektryczne, gazowe, wodno-kanalizacyjne lub inne. Jeśli nie masz planów budowy, aby uniknąć problemów w razie ich uszkodzenia, użyj specjalnego detektora do wykrywania tych instalacji. Dokładnie oznacz miejsce, w którym chcesz wykonać odwierty. Wykonaj precyzyjne pomiary, używając do tego celu ołówka, markera lub cyrkla. Kiedy nie masz pewności co do głębokości otworu (by nie przebić się na wylot), zastosuj ogranicznik, a w przypadku jego braku – oznacz głębokość wiercenia na wiertle.

Technika wiercenia – przed włączeniem urządzenia umieść wiertło w oznaczonym punkcie. Rozpocznij wiercenie na niskich obrotach, aby wiertło mogło stopniowo wnikać w wiercony materiał, a następnie zwiększ obroty i kontynuuj wiercenie, stosując równomierny nacisk. Stałe kontroluj prędkość obrotową urządzenia; jeśli materiał okaże się zbyt twardy, zmniejsz prędkość pracy.

Zalecane prędkości obrotowe – dobranie optymalnych prędkości obrotowych i mocy urządzenia ma istotny wpływ na jakość wiercenia. Do wiercenia w czystym betonie używaj prędkości w zakresie **500–1000 obr./min.**, a w przypadku twardszych materiałów – zmniejsz ją do **400–800 obr./min.** Tryb uderowy stosuj podczas wiercenia w szczególnie twardych materiałach – ale tylko wtedy, gdy wyczuwalny jest opór.

Mechanizm uderowy (w wiertarkach udarowych lub młotowiertarkach) generuje uderzenia, które pomagają kruszyć beton, co znacznie ułatwia proces wiercenia.

Ochrona sprzętu i efektywność pracy (przegrzanie się wiertła) – długotrwałe wiercenie może doprowadzić do przegrzania się wiertła widiowego. Aby tego uniknąć, nie przeciążaj urządzenia przez zbyt silny nacisk. Rób regularne przerwy, by umożliwić schłodzenie wiertła – to znacząco wydłuża jego żywotność i poprawia efektywność pracy. Nagrzewające się wiertło regularnie zanurzaj w specjalnym oleju chłodzącym lub przynajmniej w wodzie.

Dodatkowo podczas wiercenia co pewien czas cofaj wiertło z otworu, aby umożliwić usunięcie odwiertin – poprawi to szybkość i jakość pracy.

Zablokowanie wiertła – kiedy wiertło zablokuje się w otworze, natychmiast przerwij pracę, wyłącz urządzenie, ostrożnie usuń przyczynę blokady i wyjmij wiertło. Dalsza, nawet krótkotrwała praca urządzenia z zablokowanym wiertłem może prowadzić do jego uszkodzenia lub zwiększać ryzyko wypadku.

Poprawne prowadzenie urządzenia – podstawową zasadą podczas wykonywania otworów jest trzymanie urządzenia w osi wiertła. Każde odchylenie wymagać będzie korekty, a w najgorszym wypadku – wykonania nowego otworu w innym miejscu.

Ważna jest również odpowiednia siła nacisku, dostosowana do rodzaju materiału budowlanego.

Czyszczenie po pracy - regularne czyszczenie wiertła i urządzenia po pracy również wpływa na ich trwałość.