

Karta Produktu: Frezy Zgrubne do Aluminium

Opis Produktu

Frezy zgrubne do aluminium zostały zaprojektowane z myślą o efektywnej i agresywnej obróbce wstępnej miękkich metali nieżelaznych, takich jak aluminium. Ostre krawędzie skrawające w połączeniu z optymalną geometrią rowków i brakiem powłoki zapewniają płynny przebieg procesu skrawania, szybkie usuwanie wiórów i wysoką wydajność obróbki.

Cechy Produktu

- **Materiał:** Wysokiej jakości węgiel spiekany
 - **Powłoka:** Brak (polerowane ostrze – idealne do AL)
 - **Twardość:** HRC 55
 - **Geometria:** Zgrubna, 3-ostrowa
 - **Typ krawędzi:** Ząbkowana (do intensywnego usuwania materiału)
 - **Chwyt:** Walcowy
-

Zalety

- Wysoka skuteczność usuwania materiału w aluminium
 - Specjalna geometria rowków zapobiega zapychaniu się wiórów
 - Brak powłoki eliminuje ryzyko przywierania materiału
 - Stabilna i płynna praca przy wysokich prędkościach obrotowych
 - Redukcja obciążenia narzędzia i maszyny
-

Zalecenia dotyczące Użytkowania

- **Obróbka na sucho:** możliwa, najlepiej z mgłą olejową
 - **Chłodzenie:** powietrzne lub minimalne smarowanie
 - **Parametry:** wysokie posuwy, umiarkowane prędkości obrotowe
-

Zastosowania

- Zgrubna obróbka aluminium i jego stopów
 - Frezowanie korpusów, kanałów, rowków i dużych powierzchni
 - Obróbka komponentów w przemyśle lekkim, motoryzacyjnym i elektronicznym
-

Dostępne Warianty

- Średnice robocze: 4 mm – 20 mm
- Długości skrawające: 12 mm – 45 mm
- Długości całkowite: 50 mm – 100 mm
- Średnice chwytu: 4 mm – 20 mm

Informační list: Hrubovací frézy na hliník

Popis produktu

Hrubovací frézy na hliník jsou určeny pro efektivní a agresivní hrubování neželezných kovů, zejména hliníku a jeho slitin. Speciální geometrie ostří bez povlaku zajišťuje plynulý řez, rychlé odvádění třísek a vysoký úběr materiálu bez zanášení.

Vlastnosti produktu

- **Materiál:** Vysoce kvalitní slinutý karbid
 - **Povlak:** Bez povlaku (leštěný břit – ideální pro AL)
 - **Tvrdost:** HRC 55
 - **Geometrie:** Hrubovací, tříbřitá
 - **Typ ostří:** Zubaté pro agresivní řez
 - **Upnutí:** válcová stopka
-

Výhody

- Vysoká efektivita úběru v hliníku
 - Geometrie zabraňuje ucpávání třísek
 - Hladký chod při vysokých otáčkách
 - Nízké zatížení nástroje a stroje
 - Bez povlaku – žádné přilepování materiálu
-

Doporučení pro použití

- **Suché obrábění:** možné, doporučuje se olejová mlha
 - **Chlazení:** stlačený vzduch nebo minimální mazání
 - **Parametry:** vysoký posuv, střední otáčky
-

Použití

- Hrubování hliníku a jeho slitin
 - Obrábění těles, kanálů, drážek a větších ploch
 - Lehký průmysl, automobilový a elektrotechnický sektor
-

Dostupné varianty

- Průměr: 4 mm – 20 mm
- Řezná délka: 12 mm – 45 mm
- Celková délka: 50 mm – 100 mm
- Průměr stopky: 4 mm – 20 mm

Informačná karta: Hrubovacie frézy na hliník

Popis produktu

Hrubovacie frézy sú určené na efektívne a agresívne odstraňovanie materiálu z neželezných kovov, najmä hliníka a jeho zliatin. Vďaka špeciálnej geometrii bez povlaku poskytujú hladký rez, rýchle odvádzanie triesok a vysoký úber bez zanášania nástroja.

Vlastnosti produktu

- **Materiál:** Vysokokvalitný spekaný karbid
 - **Povlak:** Bez povlaku (leštené ostrie – ideálne pre AL)
 - **Tvrdosť:** HRC 55
 - **Geometria:** Hrubovacia, trojbitá
 - **Typ bitu:** Zúbkované ostrie
 - **Upnutie:** Valcový driek
-

Výhody

- Vysoký úber materiálu pri obrábaní hliníka
 - Geometria bráni zalepeniu triesok
 - Stabilný a plynulý chod pri vysokých otáčkach
 - Nízke zaťaženie nástroja aj stroja
 - Bez povlaku – minimalizované lepenie materiálu
-

Odporúčania na použitie

- **Suché obrábanie:** možné, odporúča sa olejová hmla
 - **Chladenie:** vzduch alebo minimálne mazanie
 - **Parametre:** vysoký posuv, stredné otáčky
-

Použitie

- Hrubovanie hliníka a jeho zliatin
 - Obrábanie telies, drážok, kanálikov a veľkých plôch
 - Ľahký priemysel, automobilový a elektrotechnický sektor
-

Dostupné varianty

- Priemery: 4 mm – 20 mm
- Dĺžky rezu: 12 mm – 45 mm
- Celkové dĺžky: 50 mm – 100 mm
- Priemery drieku: 4 mm – 20 mm

Terméklap: Alumínium durvamarók

Termékleírás

A alumínium durvamarók kifejezetten nemvasfémek, különösen alumínium intenzív, gyors előmegmunkálására készültek. A bevonat nélküli, polírozott él és a speciálisan kialakított élgeometria biztosítja a sima forgácsolást, kiváló forgácskihordást és nagy anyagleválasztási teljesítményt.

Termékjellemzők

- **Anyag:** Nagy szilárdságú keményfém
 - **Bevonat:** Nincs (polírozott él – ideális alumíniumhoz)
 - **Keménység:** HRC 55
 - **Geometria:** Durvamaró, 3 élű
 - **Élkialakítás:** Fogazott él agresszív forgácsoláshoz
 - **Befogás:** hengeres szár
-

Előnyök

- Kiváló forgácsolási teljesítmény alumíniumban
 - A geometriának köszönhetően nem tömődik el forgáccsal
 - Sima járás nagy fordulatszámon is
 - Csökkentett szerszám- és gépterhelés
 - Bevonat nélkül – nem tapad rá az anyag
-

Használati javaslat

- **Száraz megmunkálás:** lehetséges, de olajköd ajánlott
 - **Hűtés:** levegővel vagy minimális kenéssel
 - **Ajánlott paraméterek:** magas előtolás, közepes fordulatszám
-

Alkalmazási területek

- Alumínium és ötvözeinek durvamegmunkálása
 - Testek, hornyok, csatornák és nagy felületek marása
 - Könnyűipar, autóipar, elektronikai gyártás
-

Elérhető változatok

- Átmérők: 4 mm – 20 mm
- Vágási hossz: 12 mm – 45 mm
- Teljes hossz: 50 mm – 100 mm
- Szárátmérők: 4 mm – 20 mm