

- Zapobiega korozji spowodowanej kwaśnym odczynem kondensatu
- Odporny na substancje chemiczne zawarte w parze wodnej, która skrapla się w kotle w wyniku procesu kondensacji
- Szybka i łatwa konserwacja

www.rbmpoland.pl

NT1

RBM
ogromne
doświadczenie
w ochronie
instalacji

NEUTRALIZATOR
KONDENSATU

STOP
KOROZJI

NT1

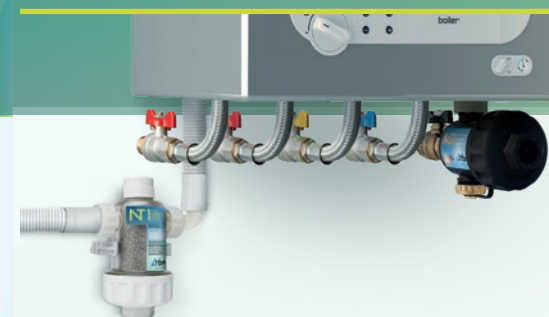
Neutralizator kwaśnego odczynu skroplin, stosowany w kotłach kondensacyjnych.

Chroni Twoją instalację przed korozją poprzez neutralizację kwaśnego odczynu kondensatu.



100% MADE IN ITALY

RBM
FOR EFFICIENCY



W związku z wejściem tzw. Dyrektywy ErP w chwili obecnej w Polsce montuje się przede wszystkim **kotły kondensacyjne**. W urządzeniach tego typu (w wyniku procesu spalania gazu i odzysku ciepła ze spalin) powstaje **kwaśny kondensat, który powinien zostać zneutralizowany** przed odpływem do kanalizacji. W przeciwnym razie może on spowodować uszkodzenia przewodów instalacji i zanieczyszczać środowisko naturalne. Aby temu zapobiec, zaleca się montaż NT1 za kotłem, który dzięki wkładowi neutralizującemu **spowoduje wzrost pH skroplin** i umożliwi ich odpływ bez szkody dla przewodów rurowych. Wkład stanowi granulat węgla wapnia, który zmienia pH kondensatu z kwaśnego na zasadowy.

Kod	Rozmiar	Podłączenie
3286.05.00	G 3/4" x DN16	Przyłącze węża DN16



Producent marki RBM zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszej karcie katalogowej bez wcześniejszego uprzedzenia. Zdjęcia i rysunki należy traktować jako poglądowe.

RBM
FOR EFFICIENCY



NT1 umożliwia utrzymanie odpowiedniego pH odprowadzanych skroplin, nawet jeśli kondensat pozostaje w filtrze przez dłuższy czas (na przykład w przypadku wyłączenia z powodu nieaktywności, np. w nocy, itp).

NT1TM

korzystaj wyłącznie z oryginalnych części zamiennych **RBM**

Dzięki zastosowaniu granulatu węgla wapnia jako wkładu możliwa jest zmiana pH z kwaśnego na zasadowe.

Gwarancja prawidłowej neutralizacji kwaśnego odczynu kondensatu przy użyciu oryginalnych wkładów **RBM**.

Dbaj o prawidłową pracę neutralizatora poprzez regularne uzupełnianie i wymianę **granulatu**.



WKŁAD NEUTRALIZATORA

Zawarty w siatce ze stali nierdzewnej środek neutralizujący jest elementem eksploatacyjnym, a więc zużywa się. Czas jego prawidłowego działania zależy od kwasowości skroplin, ilości kondensatu do przetworzenia i godzin pracy kotła. Wkład powinien być uzupełniany okresowo i wymieniany w całości raz w roku.

ZŁĄCZKI DO WĘŻA
Umożliwiają szybki i łatwy montaż.

NAKRĘTKA Z ODPOWIETRZNIKIEM
Zgodna z wymogami normy UNI 7129-05. Po zdjęciu nakrętki możliwe jest ponowne napełnienie/uzupełnienie neutralizatora węglanem wapnia.

TRANSPARENTNY KORPUS
Dzięki przezroczystemu korpusowi wykonanemu z tworzywa sztucznego poziom wkładu neutralizatora jest stale monitorowany.



ZAKRĘTKA
Umożliwia czyszczenie siatki wykonanej ze stali nierdzewnej.

Wiedzieć więcej

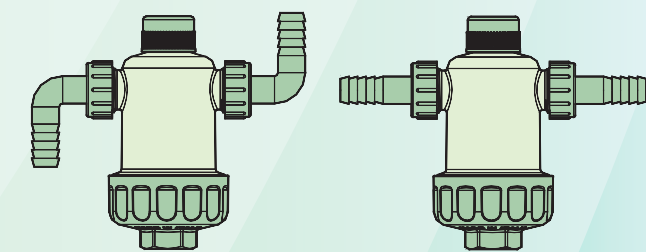
Przepisy Ekoprojektu, które weszły w życie z dniem 26 września 2015, wprowadziły różne innowacje i zmiany w dostępności niektórych urządzeń gazowych na rynku europejskim.

1. **Dyrektywa Europejska ErP spowodowała, że od tego dnia producenci urządzeń gazowych dostarczają na polski rynek wyłącznie kotły kondensacyjne oraz rzadziej kotły standardowe dwufunkcyjne z otwartą komorą spalania (ze względu na niewielkie zastosowanie spowodowane ograniczeniami montażowymi).**
2. **Wprowadzenie konieczności stosowania etykiet efektywności energetycznej zarówno dla systemu, jak i poszczególnych elementów instalacji (podobnie jak w przypadku urządzeń gospodarstwa domowego i certyfikatów energetycznych dla budynków).**

Norma UNI 7129-05 nie wymaga stosowania filtrów neutralizujących w kotłach o mocy poniżej 35 kW. Należy jednak pamiętać, że do odprowadzania kondensatu należy stosować wyłącznie elementy wykonane z materiałów odpornych na korozję, wolnych od cynku lub miedzi. Nie znając rodzaju systemu odprowadzania ścieków w budynku, należy upewnić się, że kwaśne płyny nie dostają się do kanalizacji.



NEUTRALIZATOR NT1 NALEŻY MONTOWAĆ ZAWSZE W POZYCJI PIONOWEJ



dedykowany kotłom do mocy **35 kW**

Przez lata marka **RBM**, która od zawsze przywiązywała uwagę do pozytywnych zmian w obszarze inżynierii instalacji, rozwinęła pełną gamę produktów dla utrzymania wysokiego poziomu sprawności systemu. Dzięki **NT1** firma **RBM** po raz kolejny udowadnia, że jest producentem oferującym innowacyjne urządzenia najwyższej jakości.