

ZESTAW ATV - Relokacja grzejnika dla Renegade G2

Produkt: **ATV**
Projekt nr: **487801656_rev4**
Arkusz instrukcji P/N: **487801656**
Wersja nr: **4**
Data rewizji: **Lipiec, 2022**
Przedmiot objęty: **Relokacja chłodnicy dla Renegade G2**

W tym dokumencie mogą być użyte następujące symbole:



OSTRZEŻENIE

Wskazuje na niebezpieczną sytuację, która, jeśli nie zostanie uniknięta, może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.



UWAGA: Wskazuje na sytuację zagrożenia, której nie można uniknąć, która może spowodować niewielkie lub umiarkowane obrażenia.

UWAGA Wskazuje instrukcję, która, jeśli nie zostanie zastosowana, może poważnie uszkodzić elementy pojazdu lub inne mienie.



OSTRZEŻENIE

- Ten zestaw jest przeznaczony tylko dla określonych modeli (autoryzowani dealerzy BRP potwierdzą model(y)). Nie jest zalecany dla jednostek innych niż ta (te), dla których została sprzedana.
- Jeśli konieczne jest usunięcie urządzenia blokującego (np. zakładki blokujące, samoblokujące elementy złączne itp.) podczas demontażu/montażu, zawsze wymieniaj je na nowe.
- Należy ściśle przestrzegać specyfikacji zaciskania klucza dynamometrycznego.
- Niektóre elementy mogą być **GORĄCE**. Zawsze poczekaj, aż silnik ostygnie przed wykonaniem pracy.



OSTRZEŻENIE

Niektóre ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i/lub instrukcje obsługi przeznaczone dla użytkownika końcowego mogą być zawarte w tym arkuszu instrukcji. Upewnij się, że podasz klientowi numer części zestawu oraz instrukcję dołączoną do tego zestawu. Sprawdź, czy klient ma dostęp do wszystkich informacji wymaganych do prawidłowego używania akcesorium.

UWAGA: NALEŻY UŻYWAĆ MOMENTÓW DOKRĘCANIA W PONIŻSZEJ TABELI, JEŚLI NIE OKREŚLONO INACZEJ.

STOPIEŃ

	5,8	8,8	10,9	12,9
M4	1,8 ± 0,2 N•m (16 ± 2 lbf•in)	2,8 ± 0,2 N•m (25 ± 2 lbf•in)	3,8 ± 0,2 N•m (34 ± 2 lbf•in)	4,5 ± 0,5 N•m (40 ± 4 lbf•in)
M5	3,3 ± 0,2 N•m (29 ± 2 lbf•in)	5 ± 0,5 N•m (44 ± 4 lbf•in)	7,8 ± 0,7 N•m (69 ± 6 lbf•in)	9 ± 1 N•m (80 ± 9 lbf•in)
M6	7,5 ± 1 N•m (66 ± 9 lbf•in)	10 ± 2 N•m (89 ± 18 lbf•in)	12,8 ± 2,2 N•m (113 ± 19 lbf•in)	16 ± 2 N•m (142 ± 18 lbf•in)
M8	15,3 ± 1,7 N•m (135 ± 15 lbf•in)	24,5 ± 3,5 N•m (18 ± 3 lbf•ft)	31,5 ± 3,5 N•m (23 ± 3 lbf•ft)	40 ± 5 N•m (30 ± 4 lbf•ft)

M10	29 ± 3 N•m (21 ± 2 lbf•ft)	48 ± 6 N•m (35 ± 4 lbf•ft)	61 ± 9 N•m (45 ± 7 lbf•ft)	73 ± 7 N•m (54 ± 5 lbf•ft)
M12	52 ± 6 N•m (38 ± 4 lbf•ft)	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	105 ± 15 N•m (77 ± 11 lbf•ft)	128 ± 17 N•m (94 ± 13 lbf•ft)
M14	85 ± 10 N•m (63 ± 7 lbf•ft)	135 ± 15 N•m (100 ± 11 lbf•ft)	170 ± 20 N•m (125 ± 15 lbf•ft)	200 ± 25 N•m (148 ± 18 lbf•ft)
M16	126 ± 14 N•m (93 ± 10 lbf•ft)	205 ± 25 N•m (151 ± 18 lbf•ft)	255 ± 30 N•m (188 ± 22 lbf•ft)	305 ± 35 N•m (225 ± 26 lbf•ft)
M18	170 ± 20 N•m (125 ± 15 lbf•ft)	273 ± 32 N•m (201 ± 24 lbf•ft)	330 ± 25 N•m (243 ± 18 lbf•ft)	413 ± 47 N•m (305 ± 35 lbf•ft)

UWAGA: Ilustracje w tym dokumencie pokazują typową konstrukcję różnych zespołów i mogą nie odwzorować pełnych szczegółów lub dokładnego kształtu części; reprezentują one jednak części, które mają tę samą lub podobną funkcję.

Czas instalacji wynosi około 3,5 godziny.

Legenda Ikon

Ikona



Wskazać

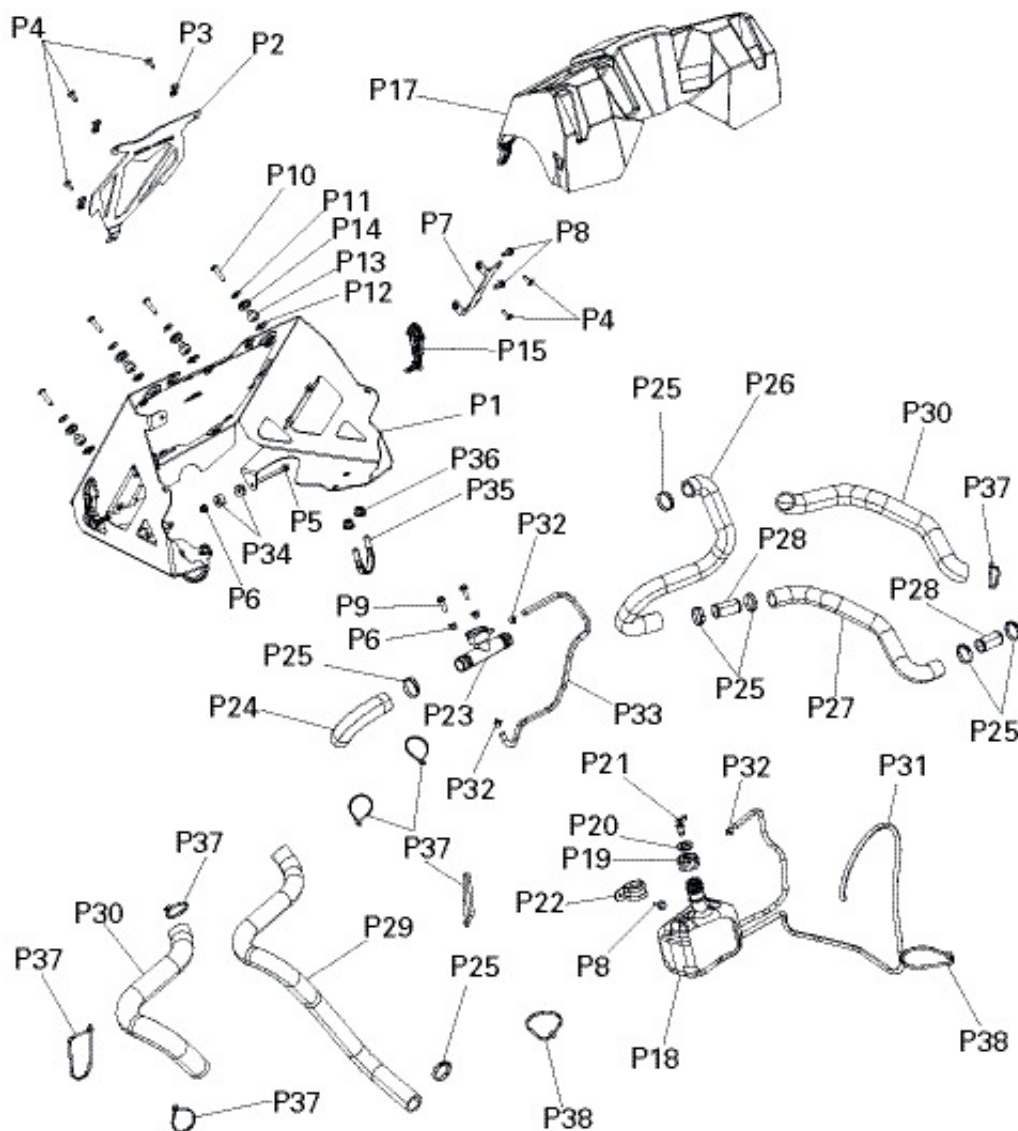
Części do wyrzucenia



Części przechowywane do ponownej instalacji

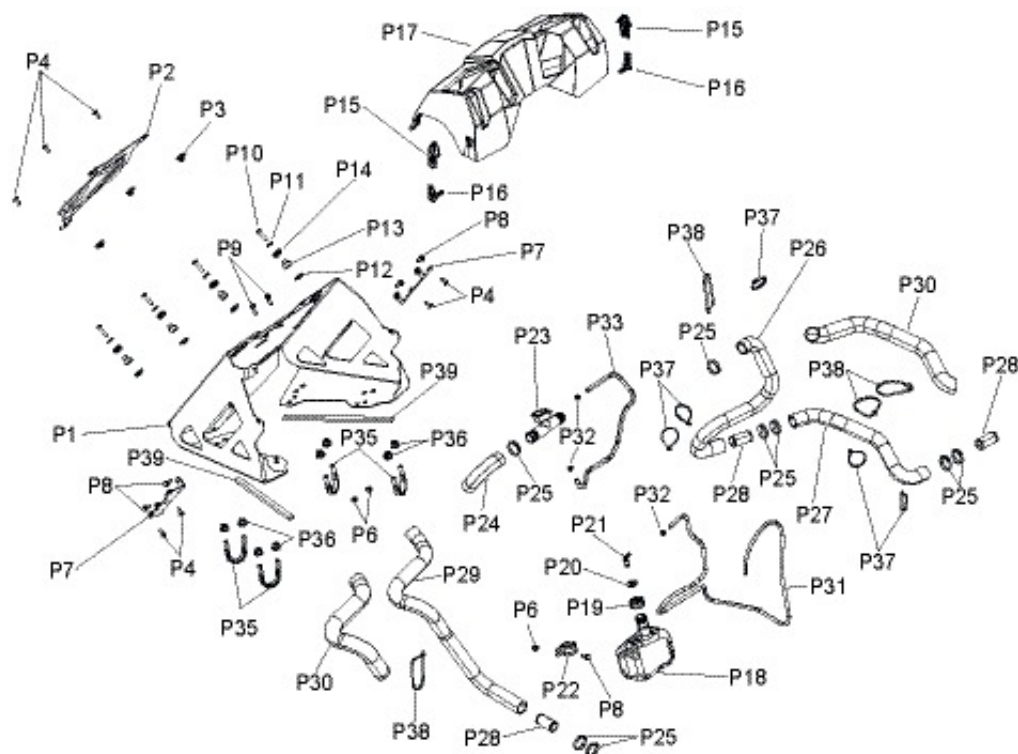
Części do zainstalowania

Zestaw do relokacji chłodnicy MY22 i Prior (715001929)



Przedmiot	Opis	NUMER CZĘŚCI	IŁOŚĆ
P1	Zespół wspornika chłodnicy	Niedostępne osobno	1
P2	Dekoracyjny talerz	709200482	1
P3	Nakrętka panelowa M6 x 1	250100198	3
P4	Samoprzylepna śruba Torx M6 x 16	250000721	7
P5	Śruba sześciokątna z kołnierzem M6 x 75	207667554	2
P6	Nakrętka elastyczna z kołnierzem M6	233261494	5
P7	Niższe wsparcie	709200476	2
P8	Śruba sześciokątna z kołnierzem samoprzylepnym M6 x 16	207561634	5
P9	Śruba sześciokątna z kołnierzem M6 x 20	207662034	2
P10	Śruba Torx M6 x 30	250000843	4
P11	Podkładka płaska M6	234062670	4
P12	Nakrętka panelowa	715900148	4
P13	Tuleja	709200507	4
P14	przelotka	293720062	4

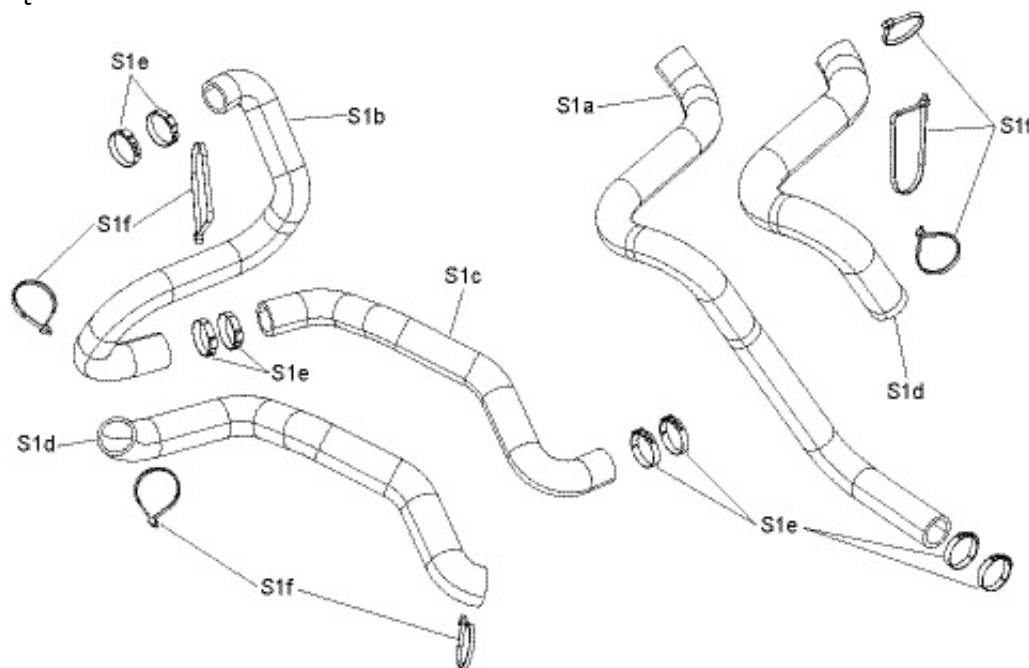
P15	Zatrask pokrywy	517303981	2
Str. 16	Końcowy kawałek	517304075	2
P17	Ośłona serwisowa	703100399	1
P18	Montaż butelki z chłodziwem	703501190	1
P19	Nakrętka butelki z chłodziwem (częstość serwisowa)	709200586	1
P20	przelotka	705003264	1
P21	Dopasowanie męskie	414580700	1
P22	Zacisk P zbiornika	709200036	1
P23	Szyjka wypełniająca	709 200422	1
P24	Wąż	709200426	1
P25	Zacisk Oetiker	709000162	10
P26	Wąż wlotowy chłodnicy część 1	W zestawie serwisowym (P/N 715003404)	1
P27	Wąż wlotowy chłodnicy część 2	W zestawie serwisowym (P/N 715003404)	1
P28	Związek	509000224	3
P29	Wylot węża chłodnicy	W zestawie serwisowym (P/N 715003404)	1
P30	Rura ochronna	W zestawie serwisowym (P/N 715003404)	2
P31	Wąż	Niedostępne osobno	1
P32	Zacisk sprężynowy	414554800	3
P33	Wąż	415080200	1
P34	Podkładka odsuwna	705010259	4
P35	M10 śruba typu U	Niedostępne osobno	2
P36	Nakrętka elastyczna kołnierza M10	233201466	4
P37	Opaska blokująca 180 mm (7,1 cala)	414115200	9
P38	Opaska blokująca 350 mm (13,8 cala)	29375008	4
P39	Uszczelka Neoprenowa (Nie Pokazana)	219704364	2
Zestaw do relokacji chłodnicy MY23 i więcej (715008898)			



Przedmiot	Opis	NUMER CZĘŚCI	ILOŚĆ
P1	Zespół podpory chłodnicy	Niedostępne osobno	1
P2	Dekoracyjny talerz	709200482	1
P3	Nakrętka panelowa M6 x 1	250100198	3
P4	Samoprzylepna śruba Torx M6 x 16	250000721	7
P6	Nakrętka elastyczna z kołnierzem M6	233261494	3
P7	Niższe wsparcie	709200476	2
P8	Śruba sześciokątna z kołnierzem samoprzylepnym M6 x 16	207561634	5
P9	Śruba sześciokątna z kołnierzem M6 x 20	207662034	2
P10	Śruba Torx M6 x 30	250000843	4
P11	Podkładka płaska M6	234062670	4
P12	Nakrętka panelowa	705017669	4
P13	Tuleja	709200507	4
P14	przelotka	293720062	4
P15	Zatrzask pokrywy	517303981	2
Str. 16	Końcowy kawałek	517304075	2
P17	Okładka serwisowa	703100399	1
P18	Zespół butelki z chłodziwem	709200624	1
P19	Zakrętka do butelki z chłodziwem	709200586	1
P20	przelotka	705003264	1
P21	Męskie dopasowanie	414580700	1

P22	Zacisk P zbiornika	709200036	1
P23	Szyjka wypełniacza	709200422	1
P24	Wąż	709200891	1
P25	Zacisk Oetiker	509000162 / W zestawie serwisowym 715003404	10
P26	Wąż wlotowy chłodnicy Część 1	Zobacz zestaw serwisowy 715003404	1
P27	Wąż wlotowy chłodnicy Część 2	Zobacz zestaw serwisowy 715003404	1
P28	Związek	509000224	3
P29	Wylot węza chłodnicy	Zobacz zestaw serwisowy 715003404	1
P30	Rura ochronna	219704428 / W zestawie serwisowym 715003404	2
P31	Wąż	Niedostępne osobno	1
P32	Zacisk sprężynowy	414554800	3
P33	Wąż	415080200	1
P35	M10-Bolt U	Niedostępne osobno	4
P36	Nakrętka elastyczna z kołnierzem M10	233201466	8
P37	Opaska blokująca 180 mm (7,1 cala)	414115200 / W zestawie serwisowym 715003404	9
P38	Opaska blokująca 350 mm (13,8 cala)	29375008	4
P39	Uszczelka neoprenowa (przycięta na długość)	219704364	1

części serwisowe



przedmiot	opis	numer części	ILOŚĆ
S1	Zestaw serwisowy węża	715003404	1
S1a	Wylot węża chłodnicy	Niedostępne osobno	1
S1b	Wąż wlotowy chłodnicy Część 1	Niedostępne osobno	1
S1c	Wąż wlotowy chłodnicy Część 2	Niedostępne osobno	1
S1d	Rura ochronna	219704428	2
S1e	Zacisk Oetiker	509000162	8
S1f	Opaska blokująca 180 mm (7,1 cala)	414115200	7

INSTRUKCJE instalacji

UWAGA: Ten zestaw jest przeznaczony do zainstalowania na Renegade X mr lub Renegade G2.

UWAGA: Ten zestaw może być używany tylko z zestawem przedniego zderzaka (P/N 715002469).

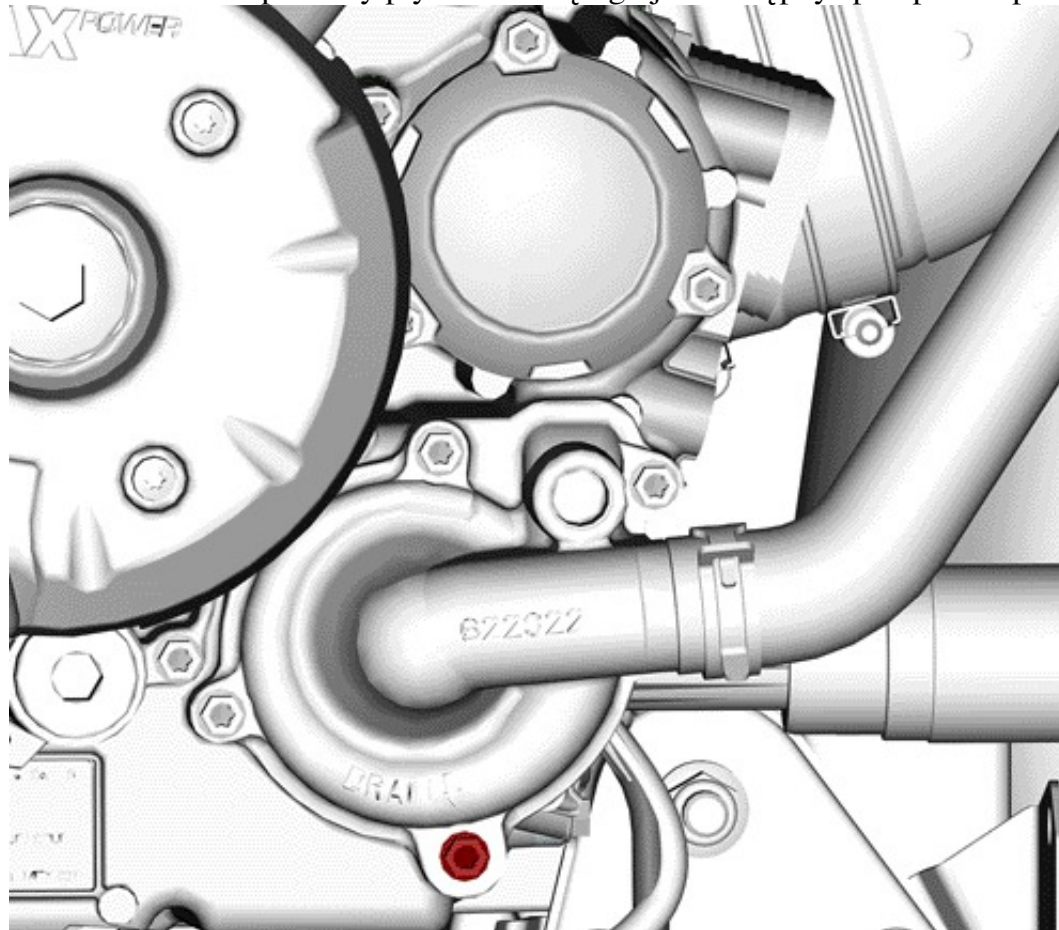
Przygotowanie pojazdu

Opróżnianie układu chłodzenia silnika

! UWAGA: Chłoda silnika może być bardzo gorąca. Opróżnianie płynu chłodzącego powinno być przeprowadzane na zimnym silniku.

1. Zdejmij podporę wskaźnika.
2. Zdejmij nasadkę dociskową układu chłodzenia.
3. Odkręć korek spustowy płynu chłodzącego.

UWAGA: Korek spustowy płynu chłodzącego jest dostępny spod panelu podnóżka RH.



TYPOWE - NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

4. Odpiąć system chłodzenia do odpowiedniego pojemnika.
 5. Odłączyć dolny wąż chłodnicy i spuścić pozostały płyn chłodzący.
- UWAGA: Zwróć uwagę na pozycję zacisku węża przed jego poluzowaniem w celu usunięcia węża.
6. Zainstaluj ponownie korek spustowy płynu chłodzącego za pomocą NOWEJ podkładki uszczelniającej.
 7. Dokręć korek spustowy płynu chłodzącego zgodnie ze specyfikacją.

Moment dokręcania

Korek spustowy płynu chłodzącego

$10 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($89 \pm 9 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

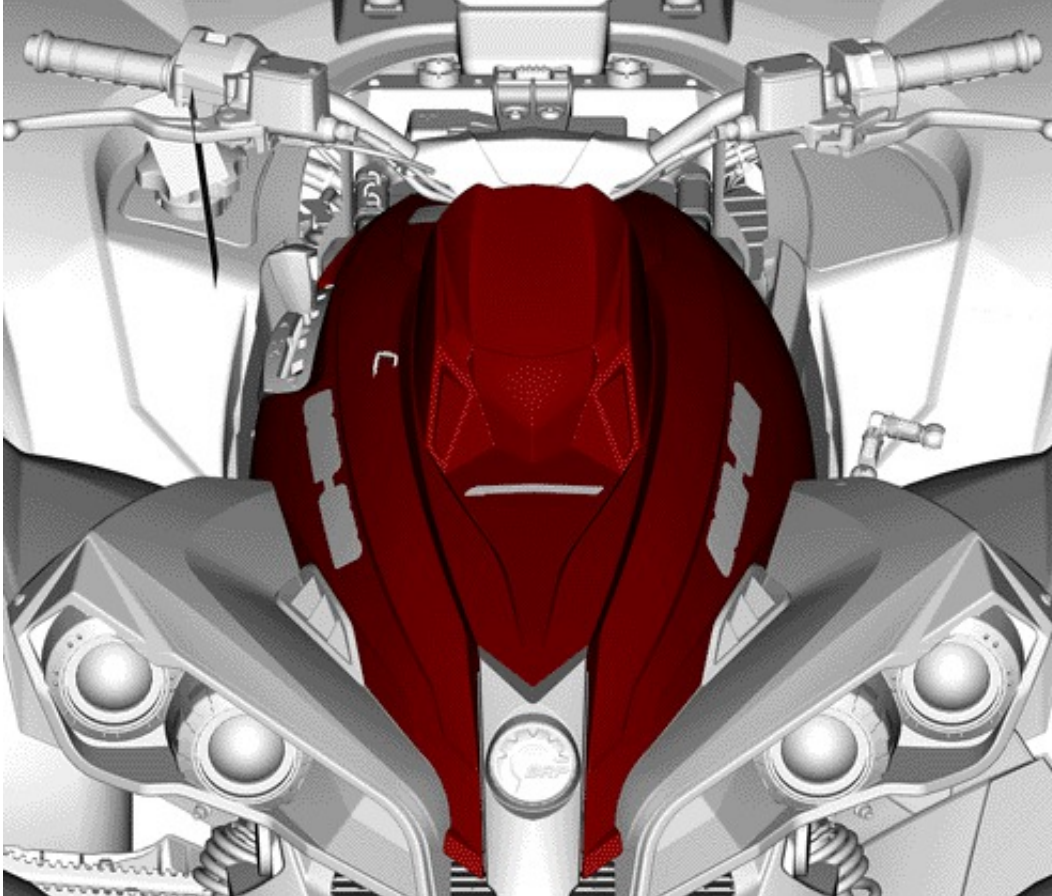
Odłączanie baterii

Odłącz baterię.

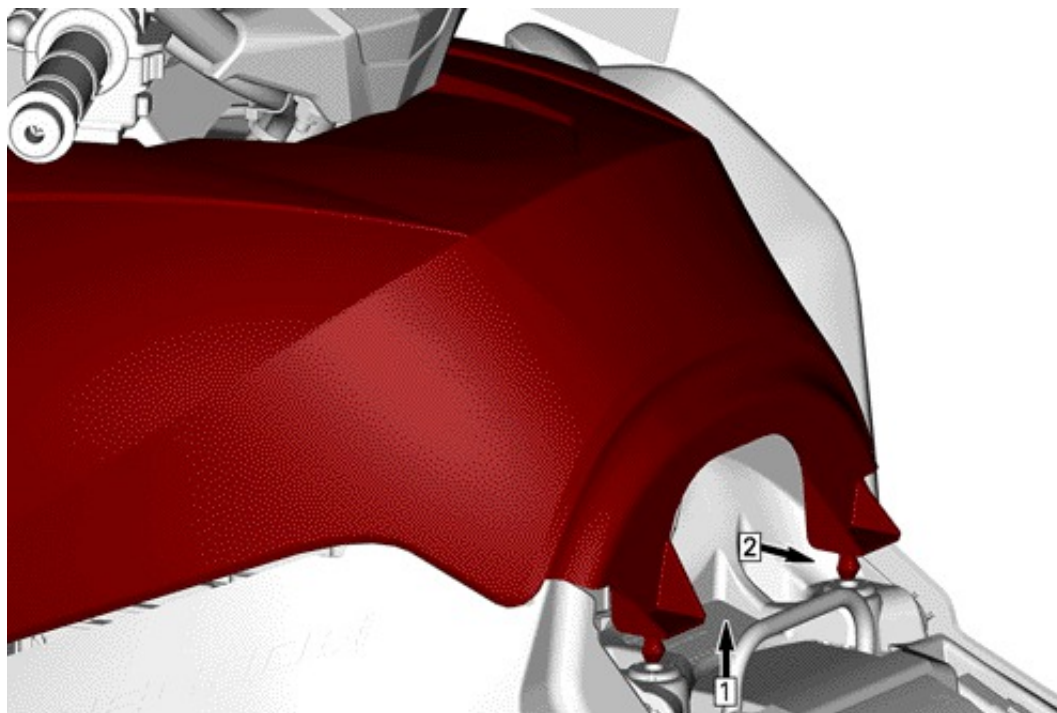
UWAGA Zawsze odłączaj baterię przed wykonaniem jakiegokolwiek instalacji elektrycznej. Zawsze odłączaj baterię w tej określonej kolejności, najpierw czarny (–) kabel. Nie umieszczaj narzędzi na baterii.

Usunięcie konsoli

1. Zdejmij siedzisko.
2. Wyciągnij obie przednie szpilki z ich przelotek.
3. Wyciągnij oba przednie haczyki z ich szczelin.



4. Pociągnij tylną część konsoli do góry, aby pociągnąć za szpilki ich przelotek.
5. Zdejmij konsolę, pociągając ją do tyłu.



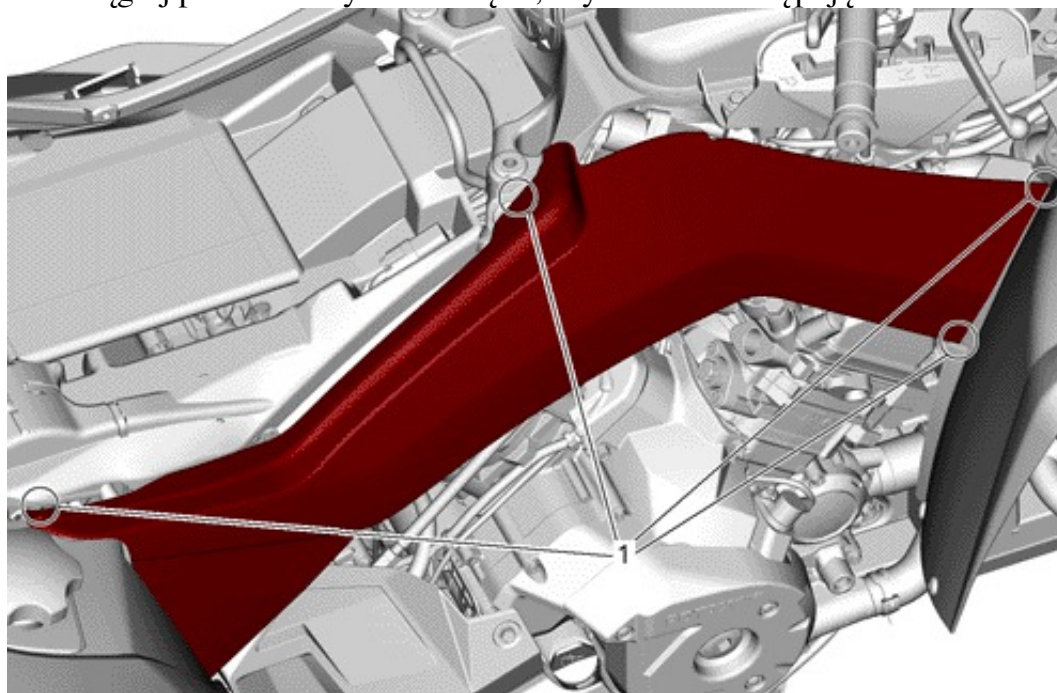
Krok 1.: Pociągnij w górę

Krok 2.: Pociągnij do tyłu

Demontaż panelu bocznego

1. Zdejmij KONSOLĘ. Zobacz procedurę w tej podrozdziale.

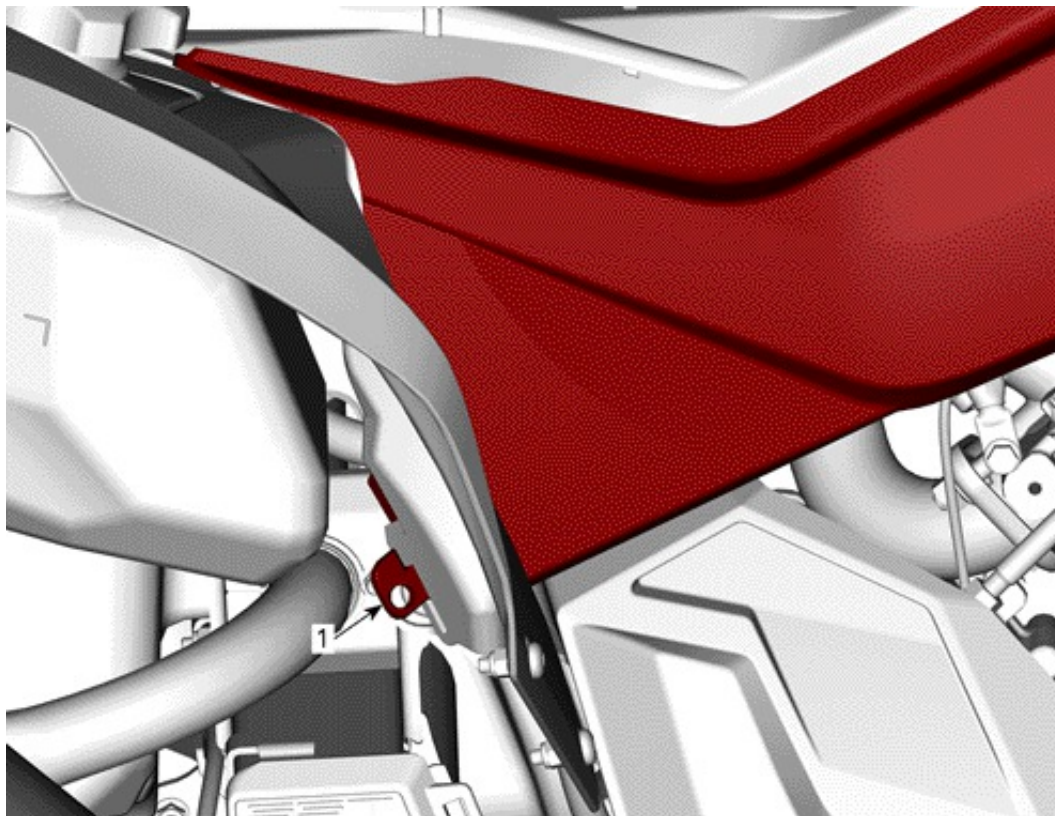
2. Pociągnij panel boczny na zewnątrz, aby zwolnić następujące zakładki.



POKAZANY PANEL BOCZNY RW

1. Zakładki

3. Podnieś przednią część panelu bocznego, aby zwolnić dolną zakładkę z tylnego błotnika.



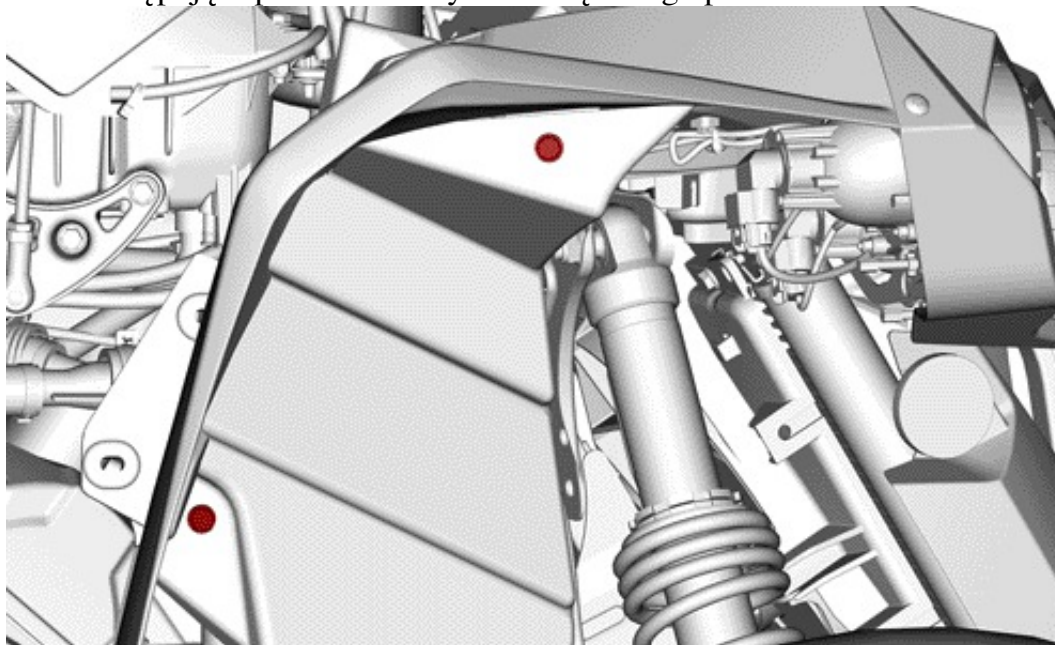
POKAZANY PANEL BOCZNY RW

1. Dolna zakładka

4. Zdejmij panel boczny, wyciągając go na zewnątrz.

Usunięcie panelu wewnętrznego błotnika

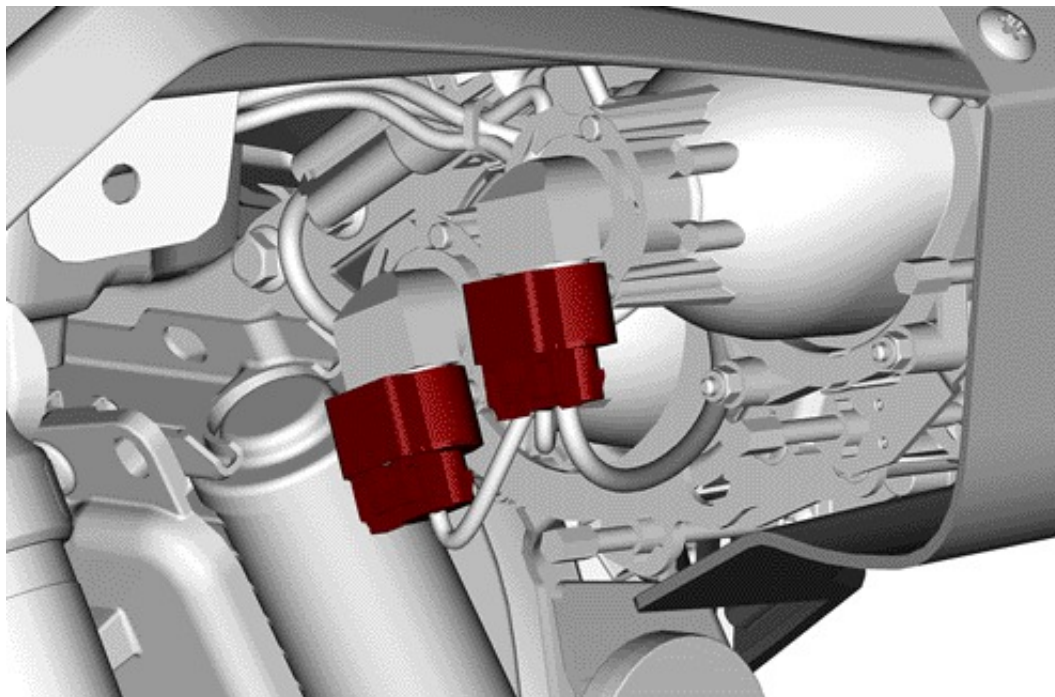
Usuń następujące plastikowe nity z wewnętrznego panelu błotnika.



NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

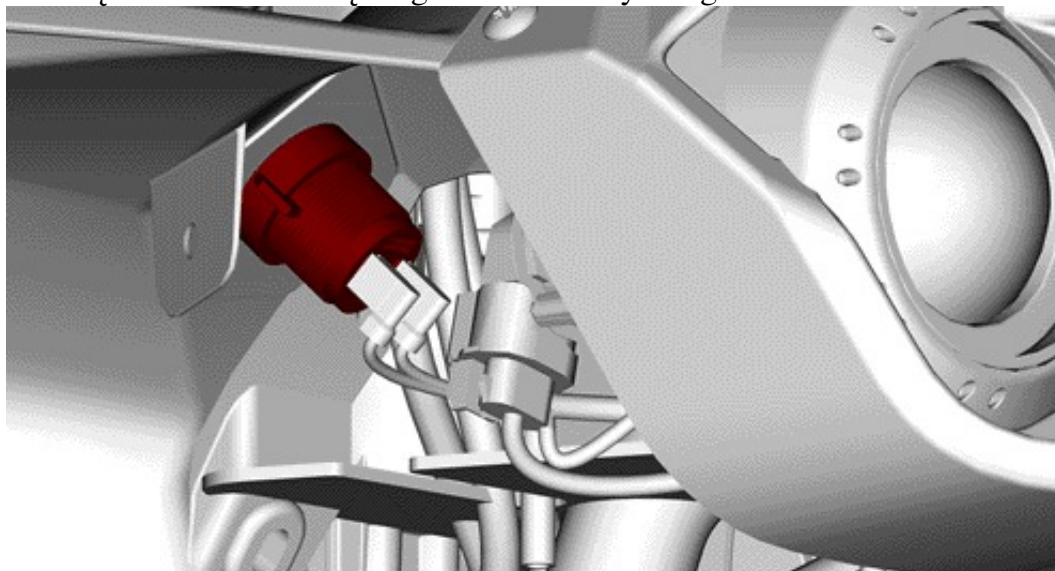
Demontaż modułu przedniego korpusu

1. Odłącz złącza reflektorów (po obu stronach).



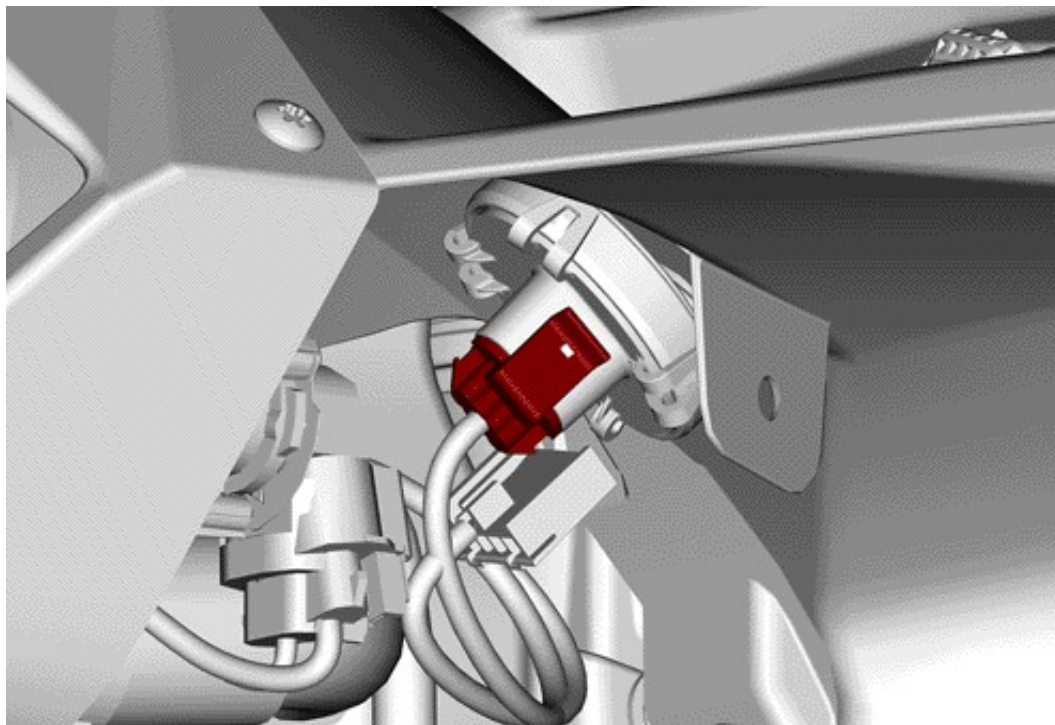
POKAZANA STRONA RW

2. Odłącz 12-woltowe złącze gniazdka elektrycznego.



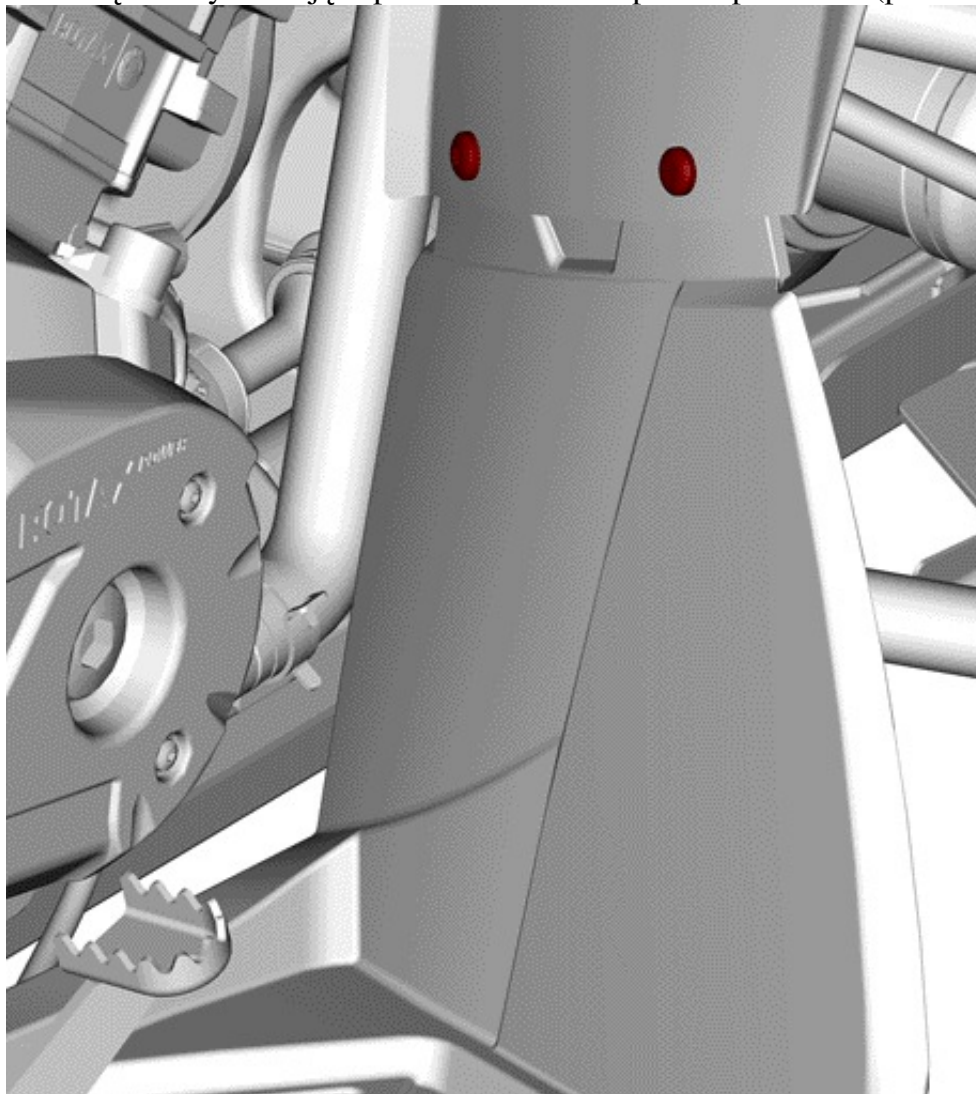
OD SPOD PRZEDNIEGO BŁOTNIKA Z prawej STRONY

3. Odłącz złącze przełącznika zapłonu.



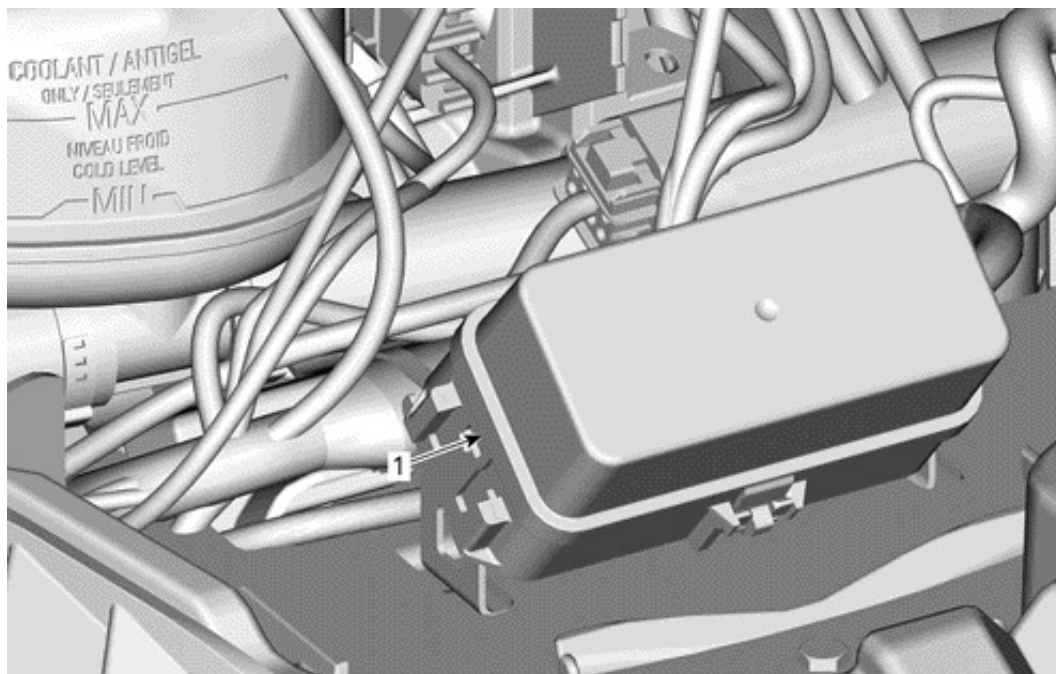
SPOD PRZEDNIEGO BŁOTNIKA LH

4. Odkręć śruby mocujące przedni błotnik do panelu podnóżka (po obu stronach).



POKAZANA STRONA RW

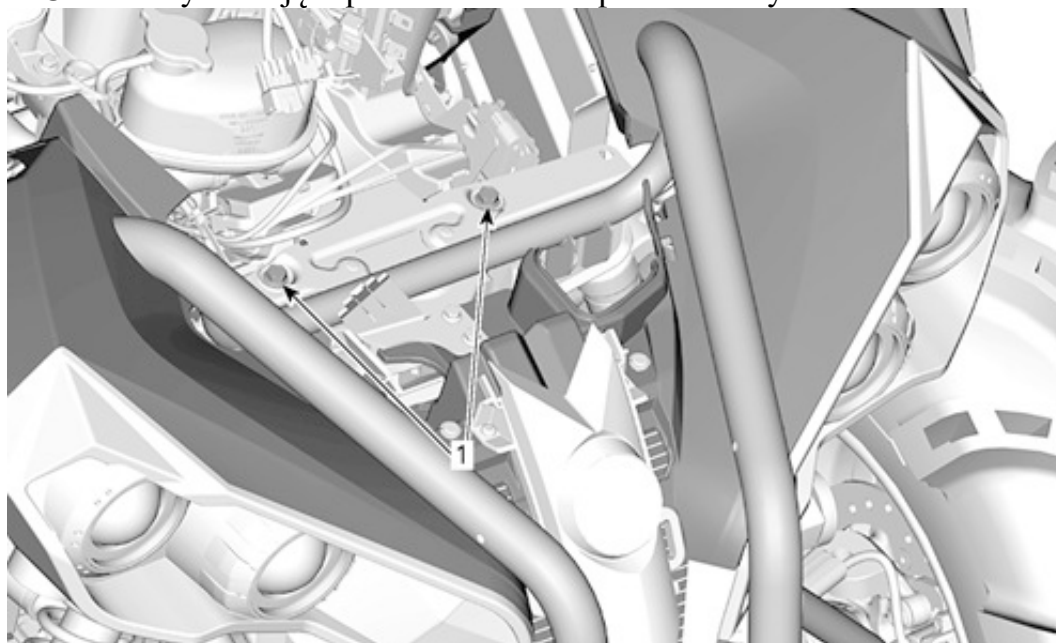
5. Zdejmij przednią skrzynkę bezpieczników z jej wspornika.



NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

1. Przednia skrzynka bezpieczników

6. Usunąć śruby mocujące przedni moduł korpusu do ramy.

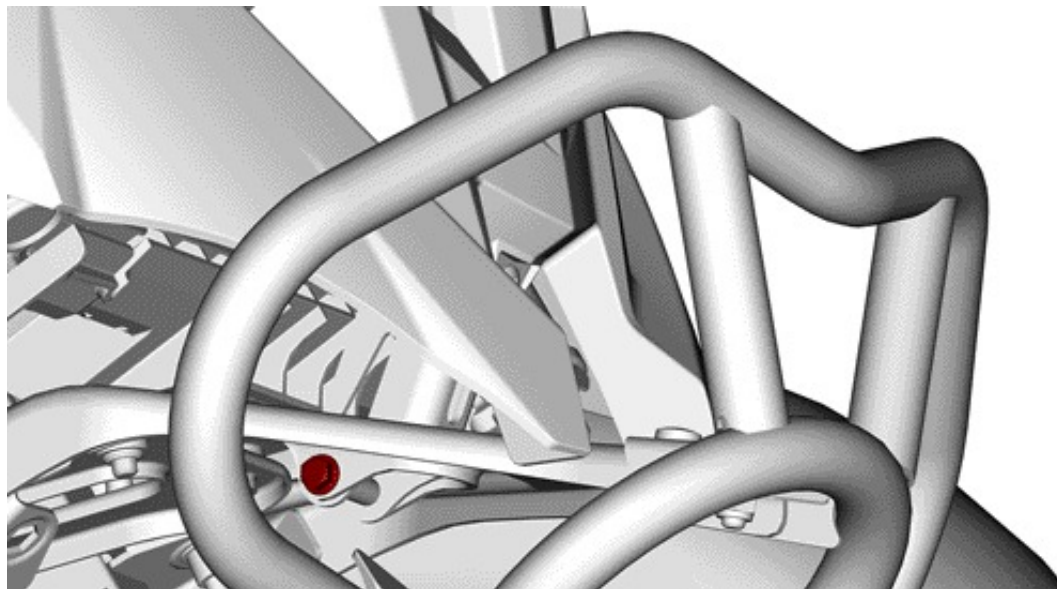


NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

1. Śruby mocujące przedni moduł korpusu do ramy

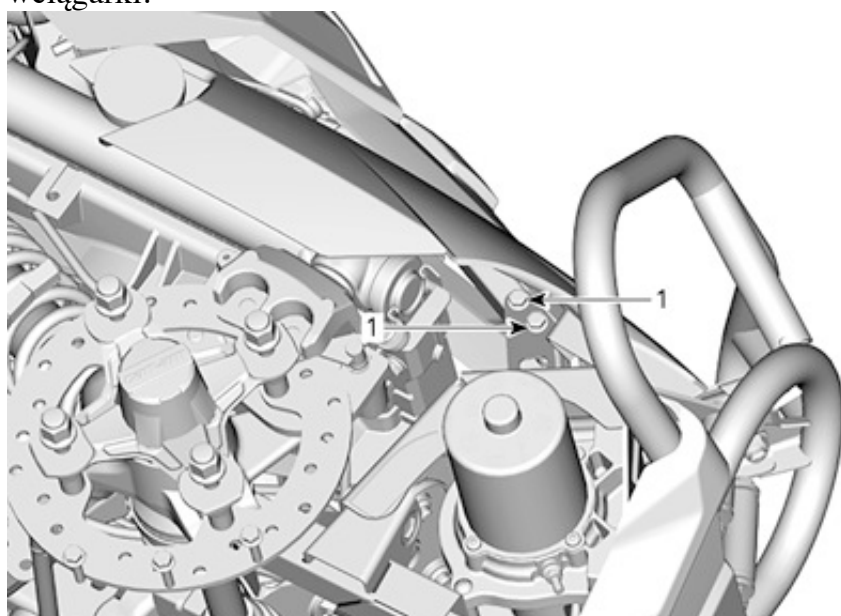
Modele nie wyposażone w wciągarkę

7. Zdejmij śrubę mocującą przedni moduł korpusu do zderzaka.



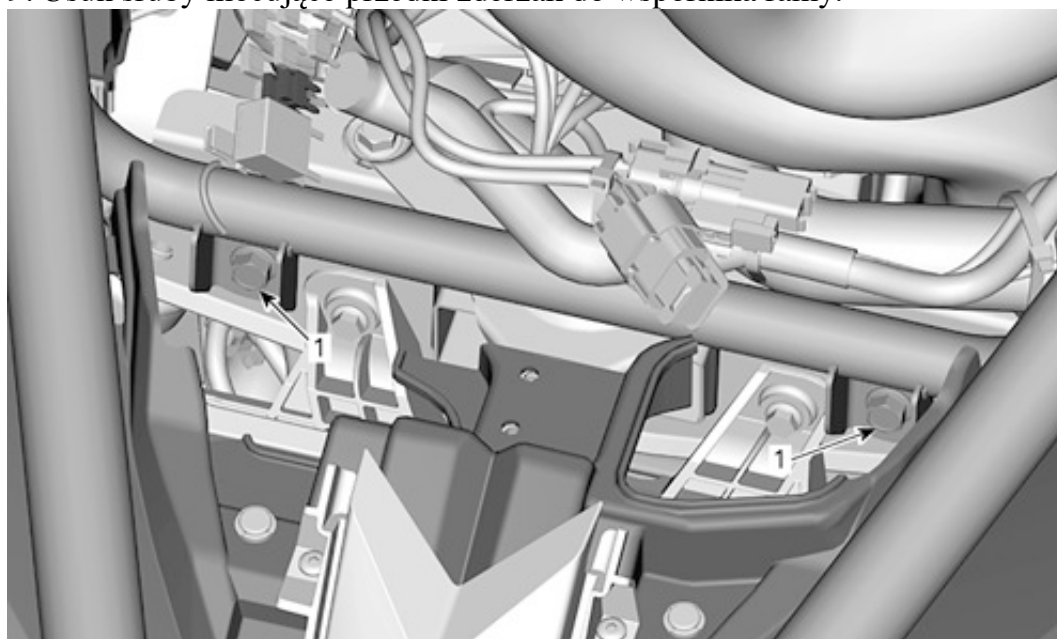
Modele wyposażone w wciągarkę

8. Usuń śruby mocujące moduł przedniej części korpusu do górnego wspornika płyty montażowej wciągarki.



1. Śruby mocujące przedni moduł korpusu do górnego wspornika

9. Usuń śruby mocujące przedni zderzak do wspornika ramy.

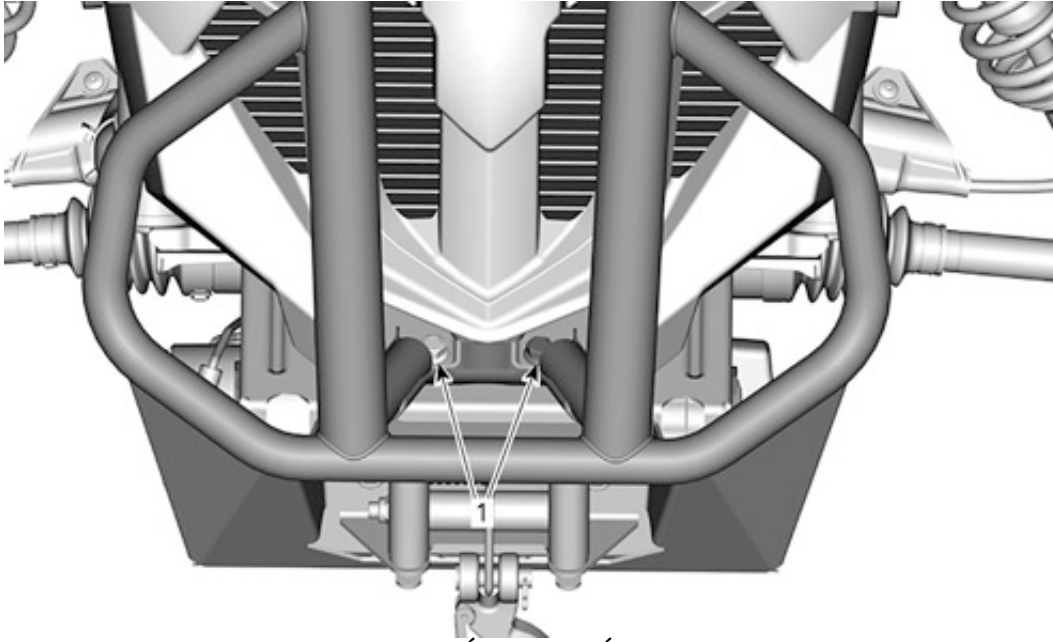


Niektóre części usunięte dla jasności

1. Śruby mocujące przedni zderzak do ramy

Modele X mr

10. Zdejmij śrubę mocującą przedni moduł korpusu do zderzaka.

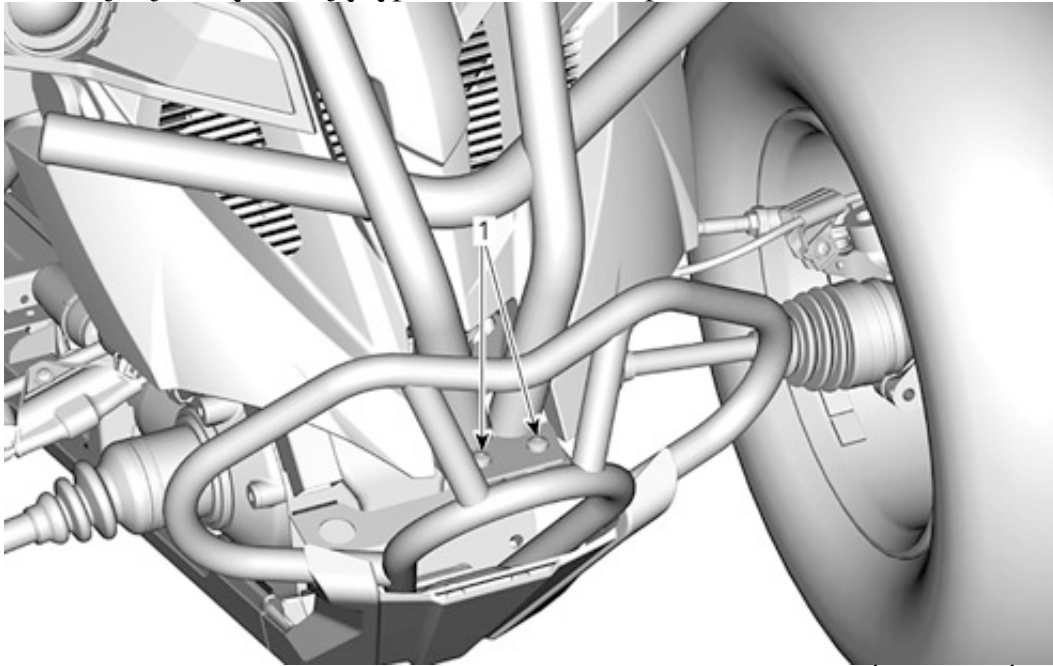


Typowe - Modele X mr - NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

1. Śruba mocująca przedni moduł nadwozia do zderzaka

Modele wyposażone w dodatkowy zderzak

11. Zdejmij śrubę mocującą przedni moduł korpusu do zderzaka.



Typowe - modele wyposażone w dodatkowy zderzak - NIEKTÓRE CZĘŚCI USUNIĘTE DLA PRZEJRZYSTOŚCI

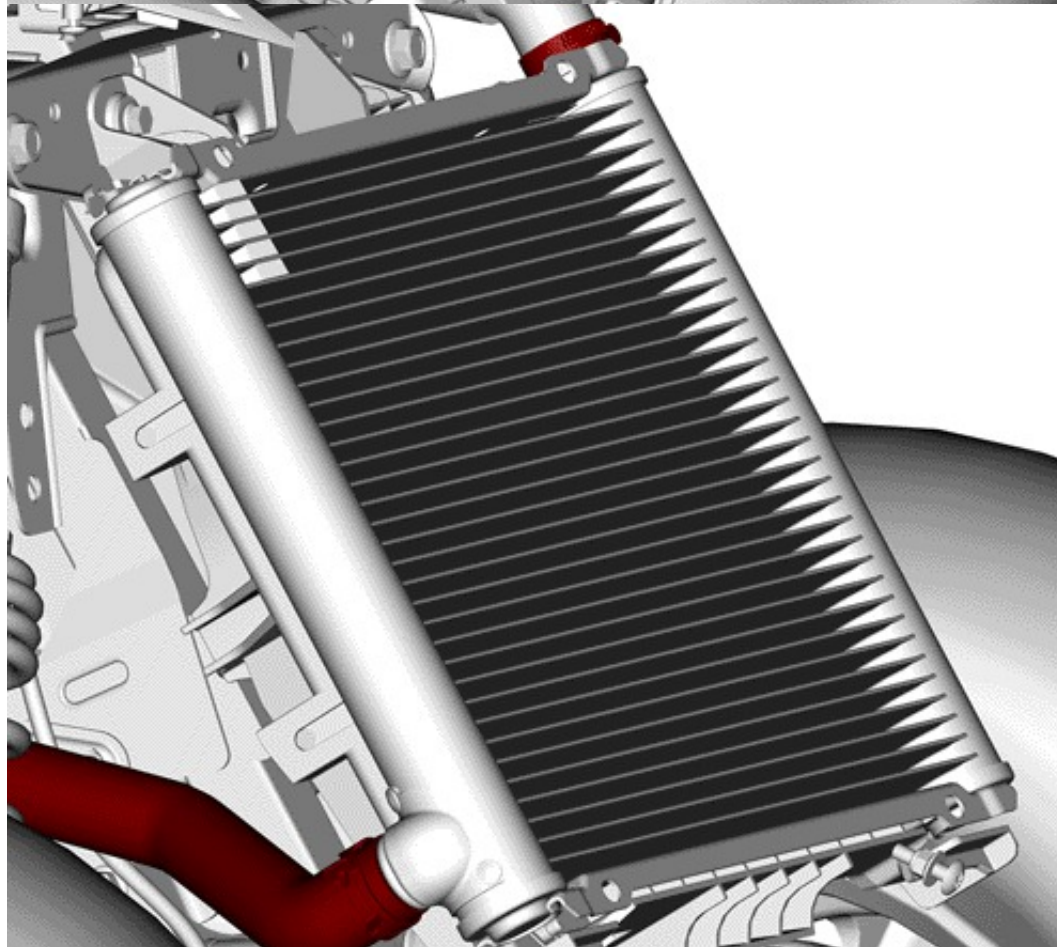
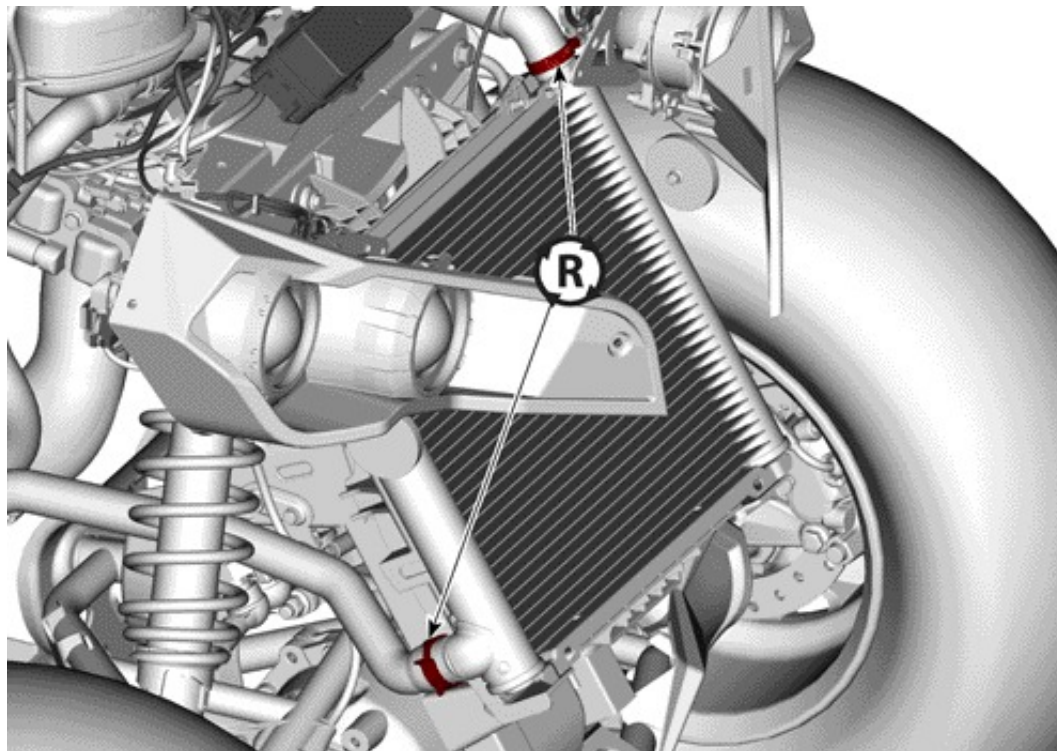
1. Śruba mocująca przedni moduł nadwozia do zderzaka

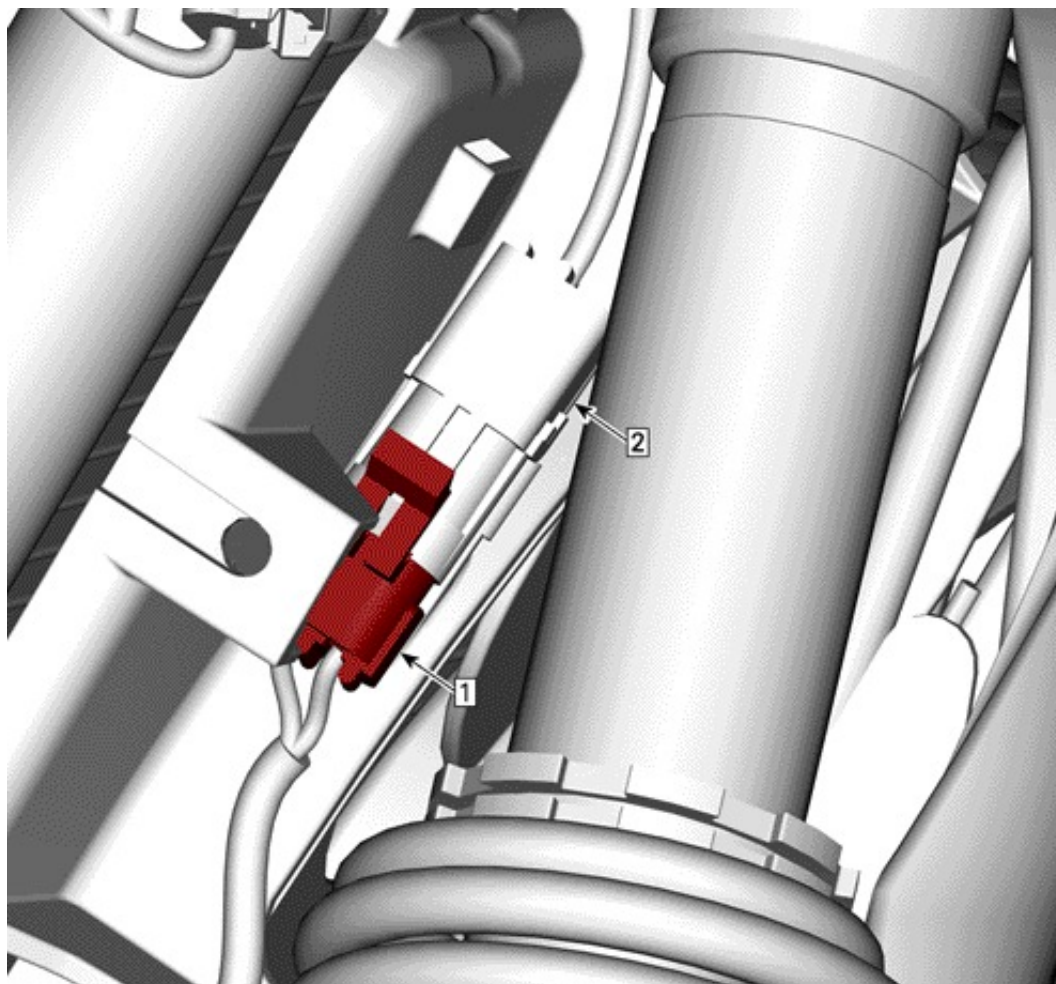
12. Zdejmij przedni moduł korpusu, pociągając go do przodu.

13. Zainstaluj moduł przedniej części korpusu na odpowiednim podparciu.

Usuwanie grzejnika

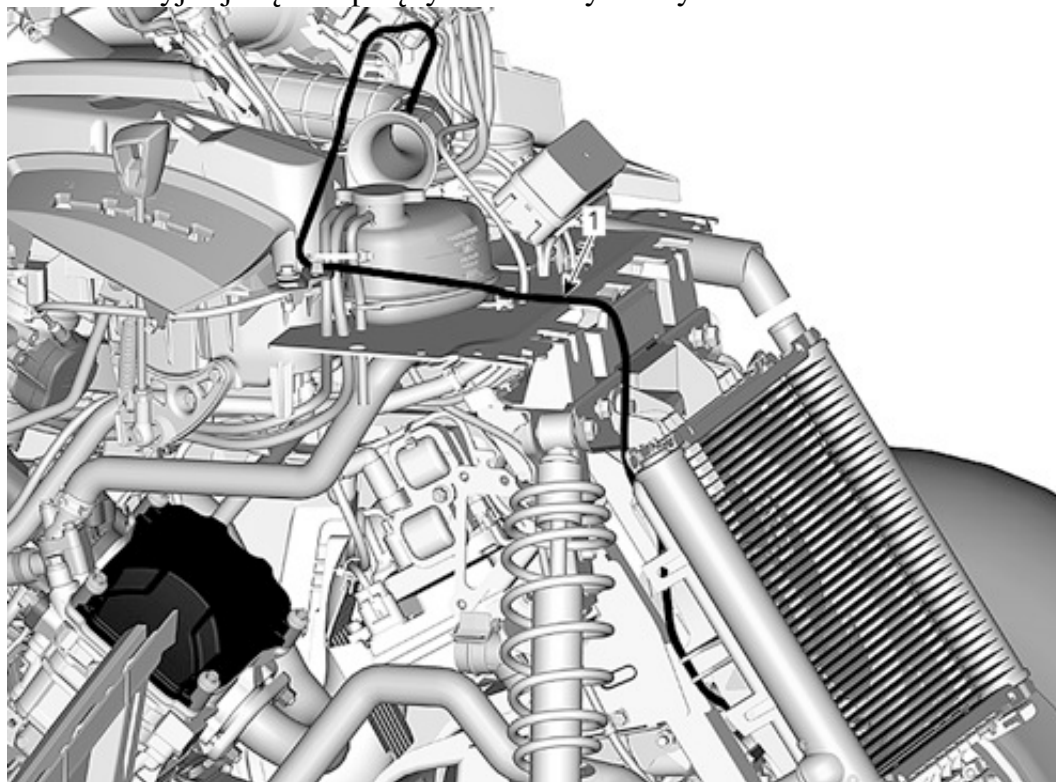
1. Odłącz zespół chłodnicy i wentylatora.





Krok 1.: Odłącz złącze wentylatora chłodzącego za wentylatorem

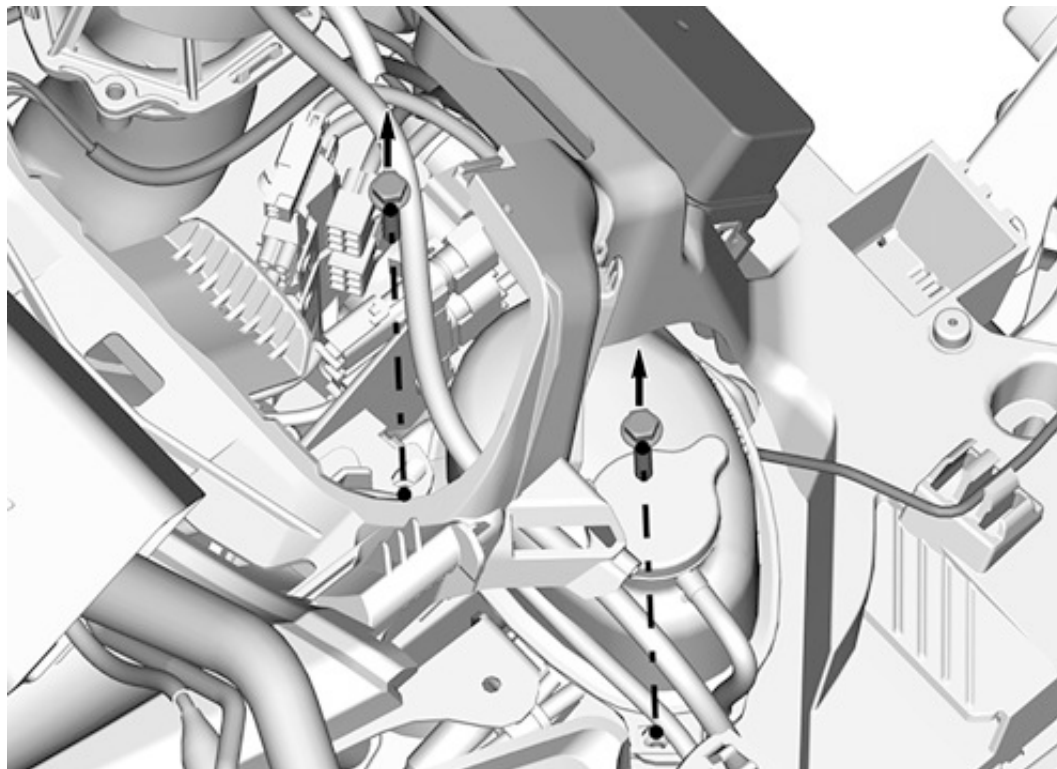
Krok 2.: Wyjmij złącze upręży z obudowy wentylatora



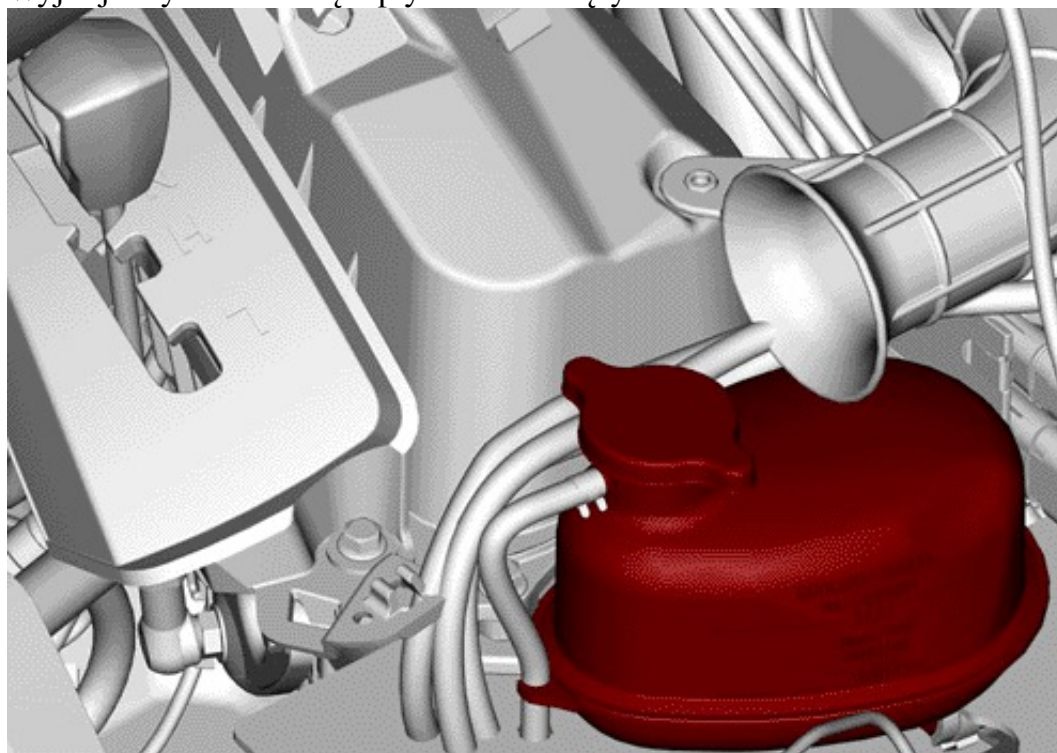
typowy

1. Zdejmij wąż odpowietrzający silnika wentylatora (jeśli jest wyposażony)

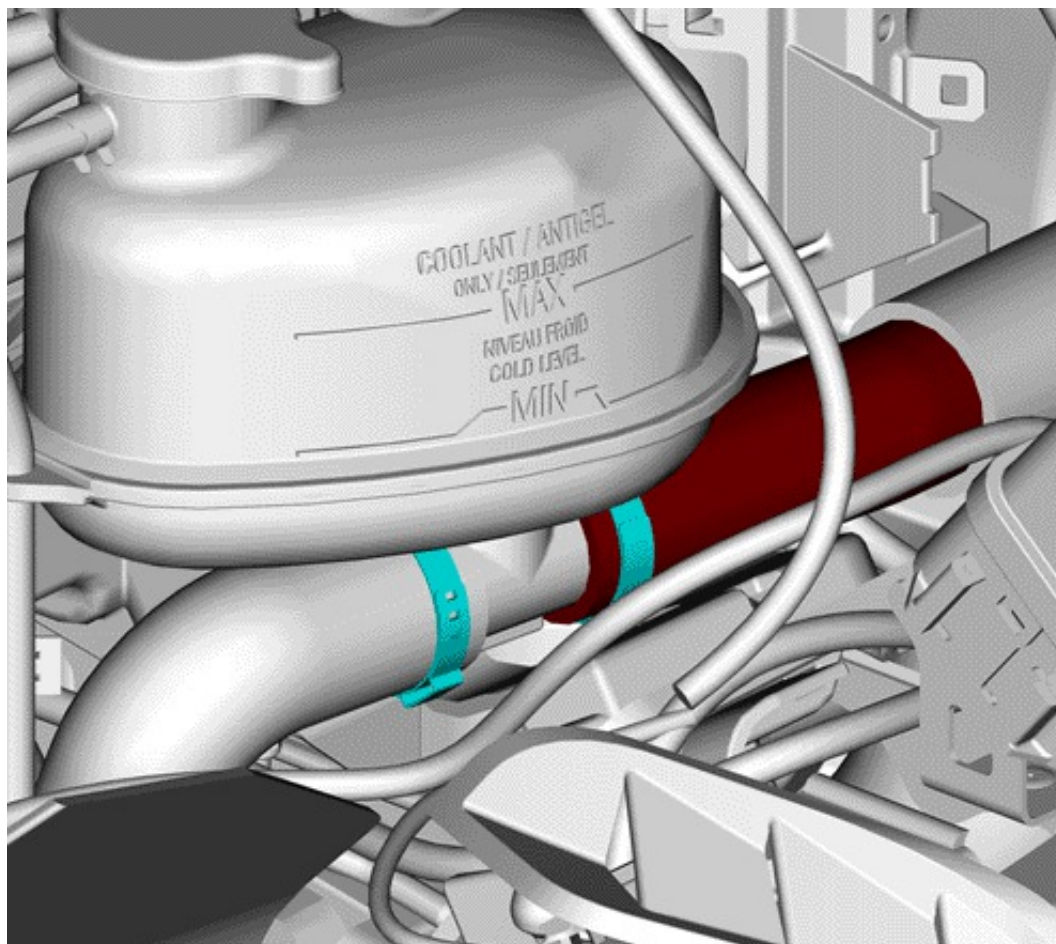
Wykręć i wyrzuć wkręty.



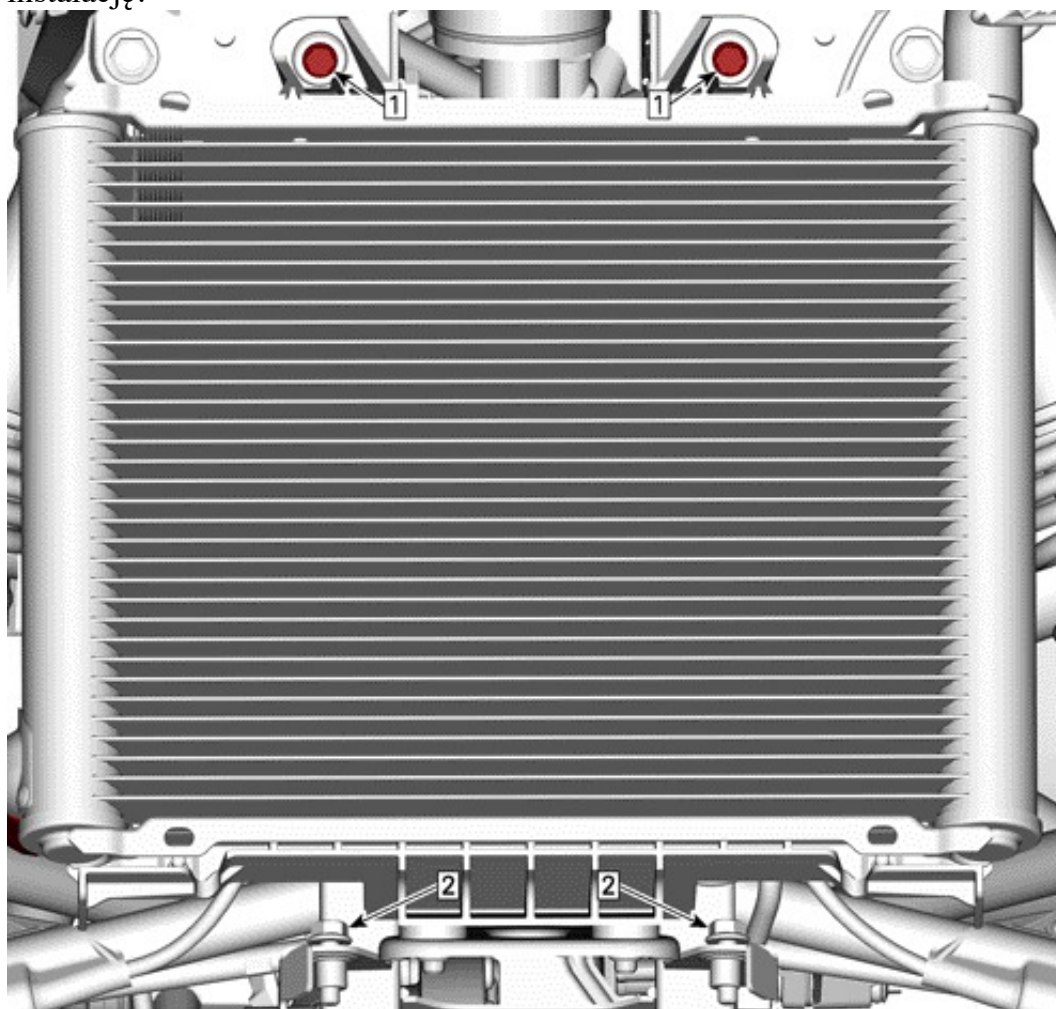
Typowy
Wyjmij i wyrzuć butelkę z płynem chłodzącym.



Typowy
2. Wyjmij i wyrzuć wąż wlotowy.



UWAGA: Zwróć uwagę na zakorzenienie węza odpowietrzającego w pojeździe, aby ułatwić ponowną instalację.

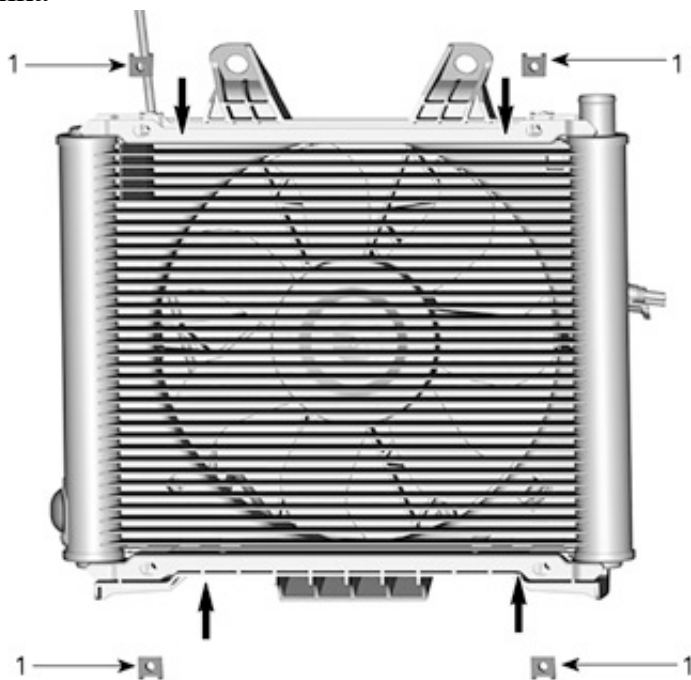


Krok 1.: Zdejmij górne śruby mocujące

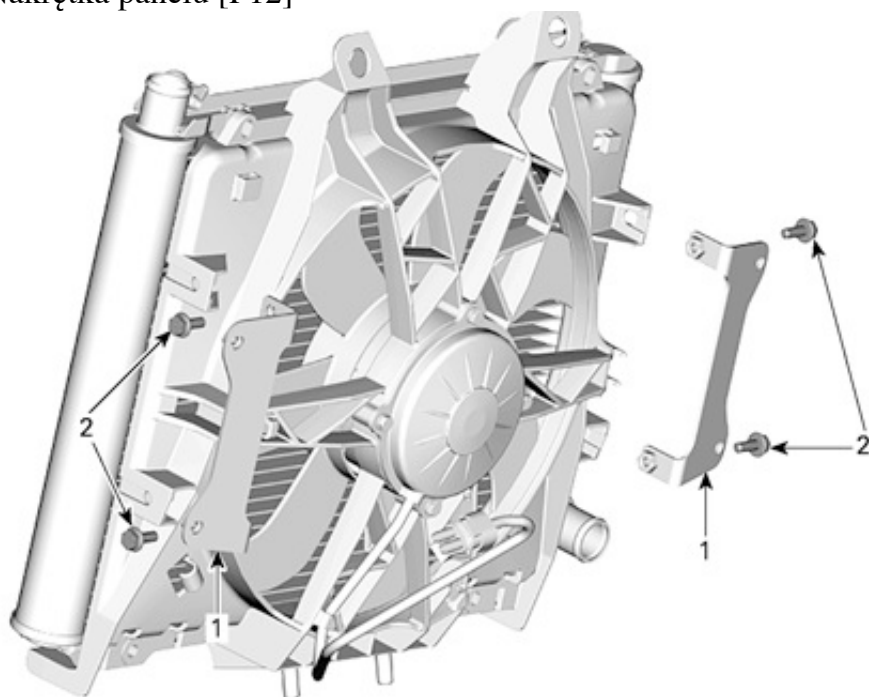
Krok 2: Wyjmij grzejnik z tulei

Zespół grzejnika

Zespół grzejnika



1. Nakrętka panelu [P12]



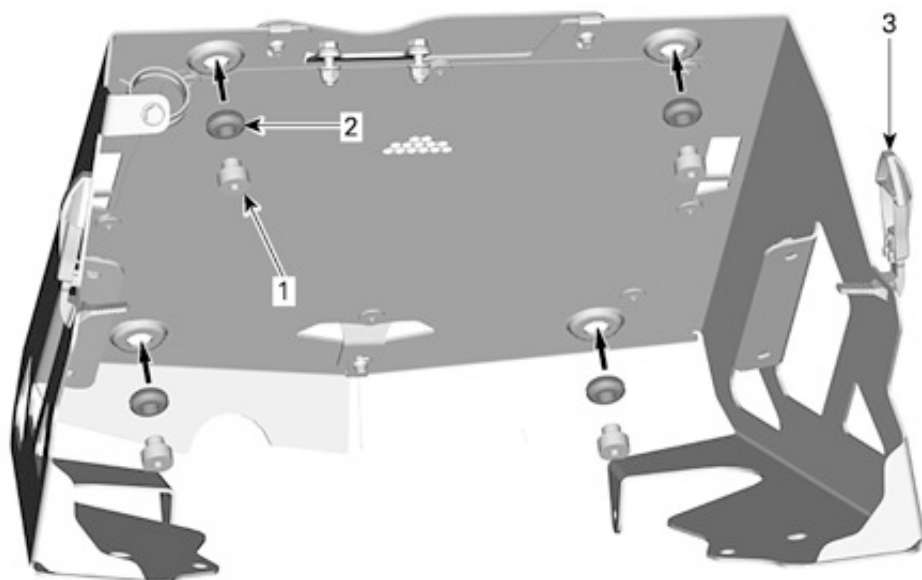
1. Niższe wsparcie [P7]

2. M6 x 16 Samoprzylepna śruba sześciokątna z kołnierzem [P8]

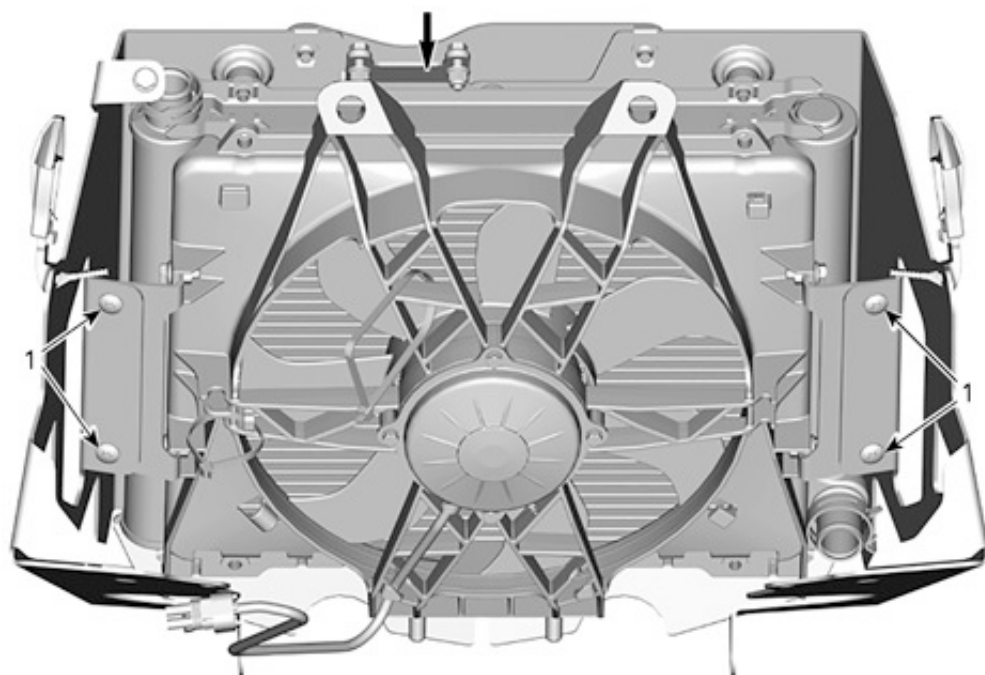
moment dokręcania

M6 x 16 Samoprzylepna śruba sześciokątna z kołnierzem [P8]

$10 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($89 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)



- 1. Tuleja [P13]
- 2. Pętka [P14]
- 3. Zatrząsek pokryw [P15]

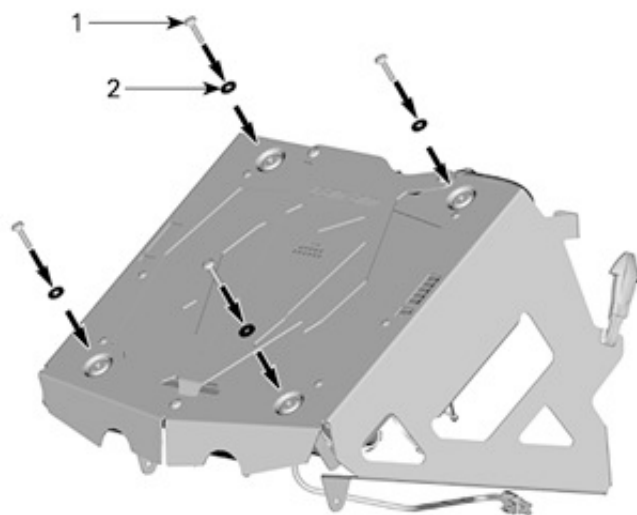


- 1. Samoprzylepna śruba Torx M6 x 16 [P12]

moment dokręcania

Samoprzylepna śruba Torx M6 x 16 [P12]

$4 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 9 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

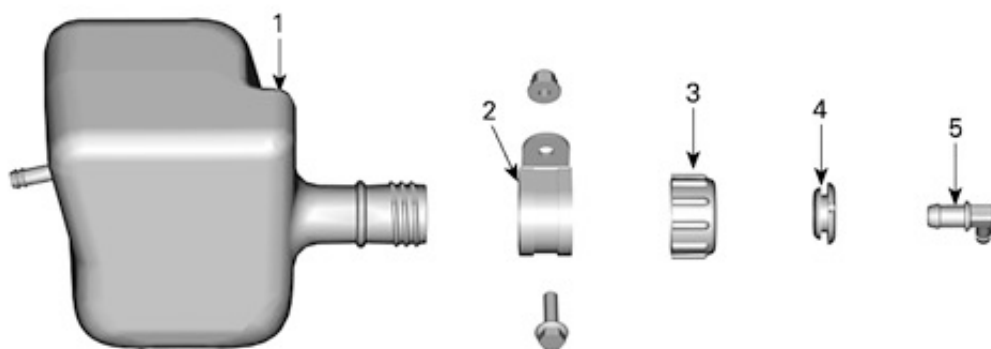


1. Śruba Torx M6 x 30 [P10]
2. M6 Podkładka płaska [P11]

tightening torque

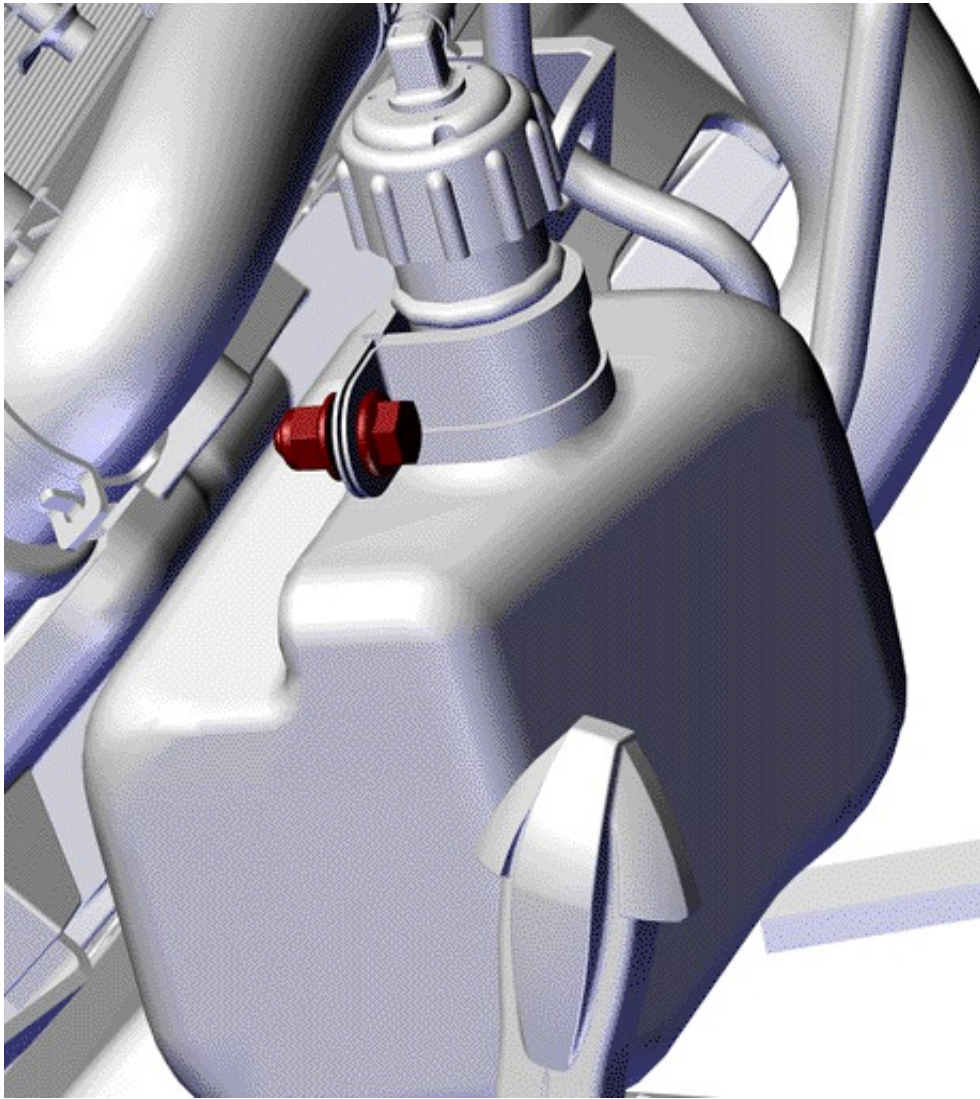
M6 x 30 Torx screw [P10]

$4 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 9 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)



1. Coolant bottle assembly [P18]
2. Reservoir P-clamp[P22]
3. Coolant bottle cap (Service part) [P19]
4. Grommet [P20]
5. Male fitting [P21]

Secure the coolant bottle with M6 x 20 Flange hexagonal screw [P9] and M6 Flanged elastic nut [P6].

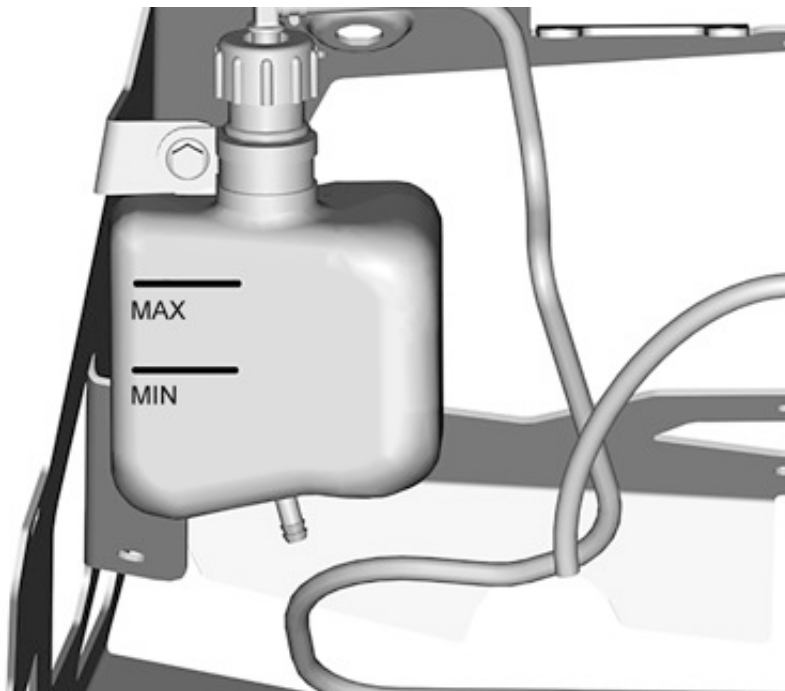


tightening torque

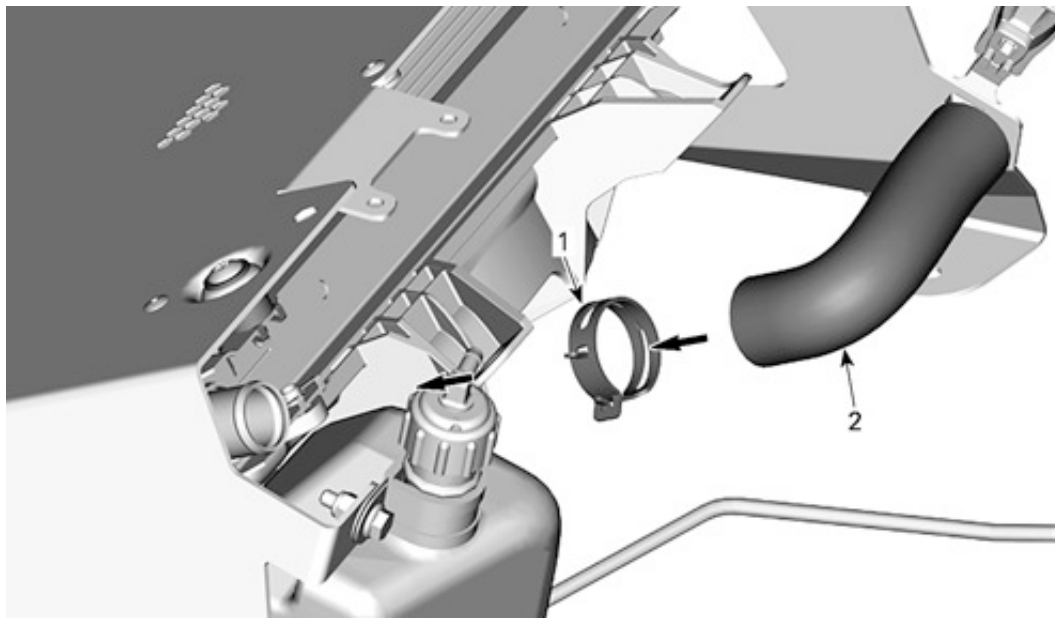
M6 Flanged elastic nut [P6]

$10 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($89 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

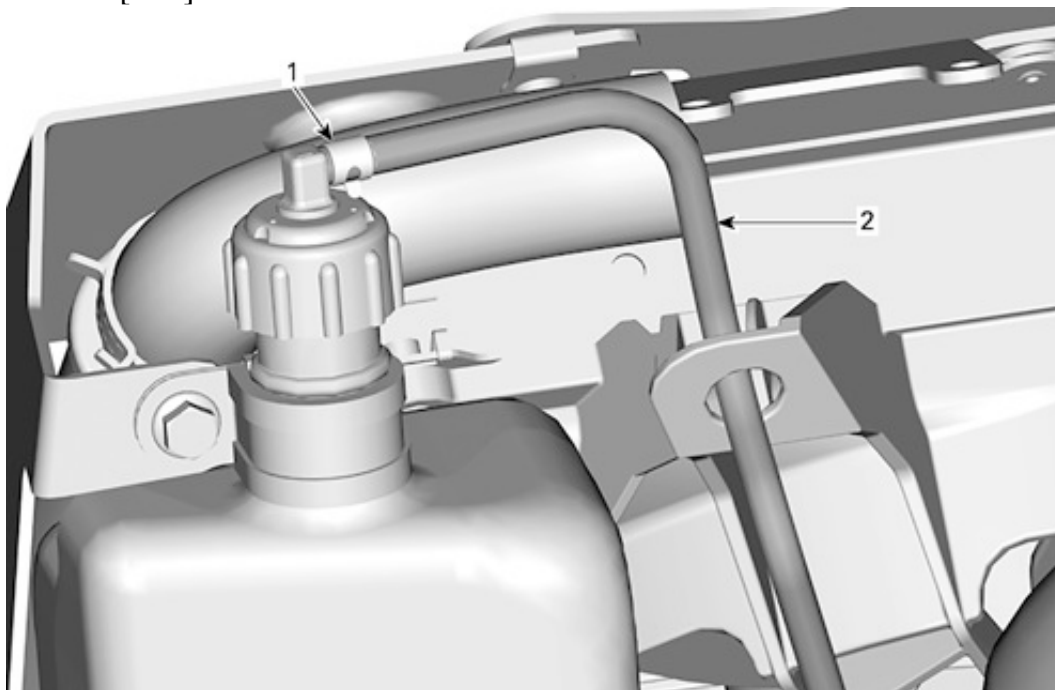
NOTE: MIN. and MAX. on coolant bottle should be located on the rear LH side.



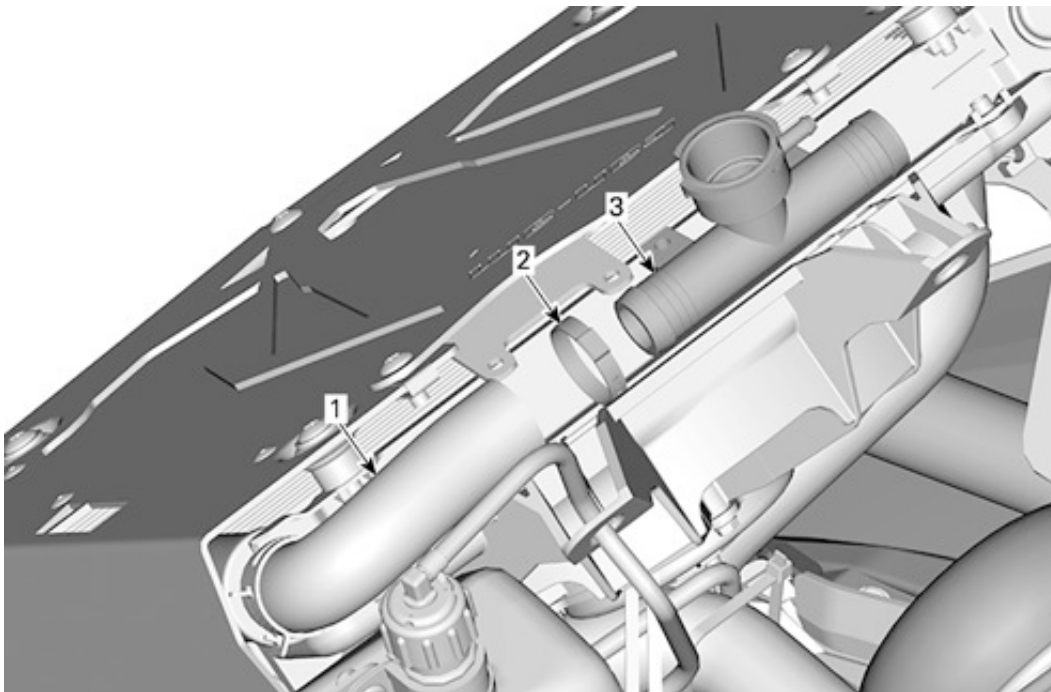
typical - parts removed for clarity - for illustrative purposes only
Reuse spring clamp.



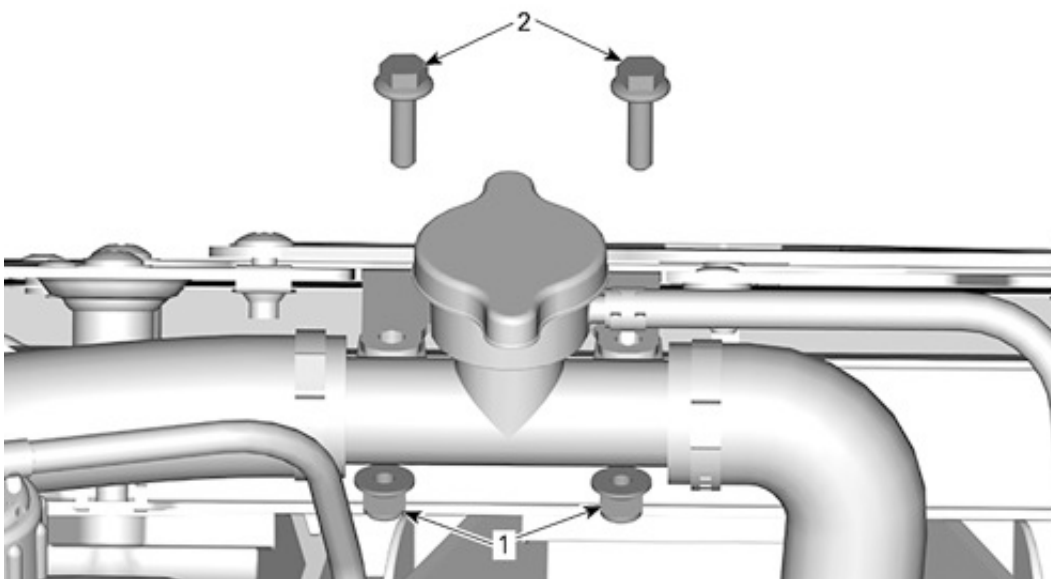
- 1. Spring clamp
- 2. Hose [P24]



- 1. Spring clamp[P32]
- 2. Hose[P31]



- 1. Hose[P24]
- 2. Oetiker clamp[P25]
- 3. Filler neck[P23]

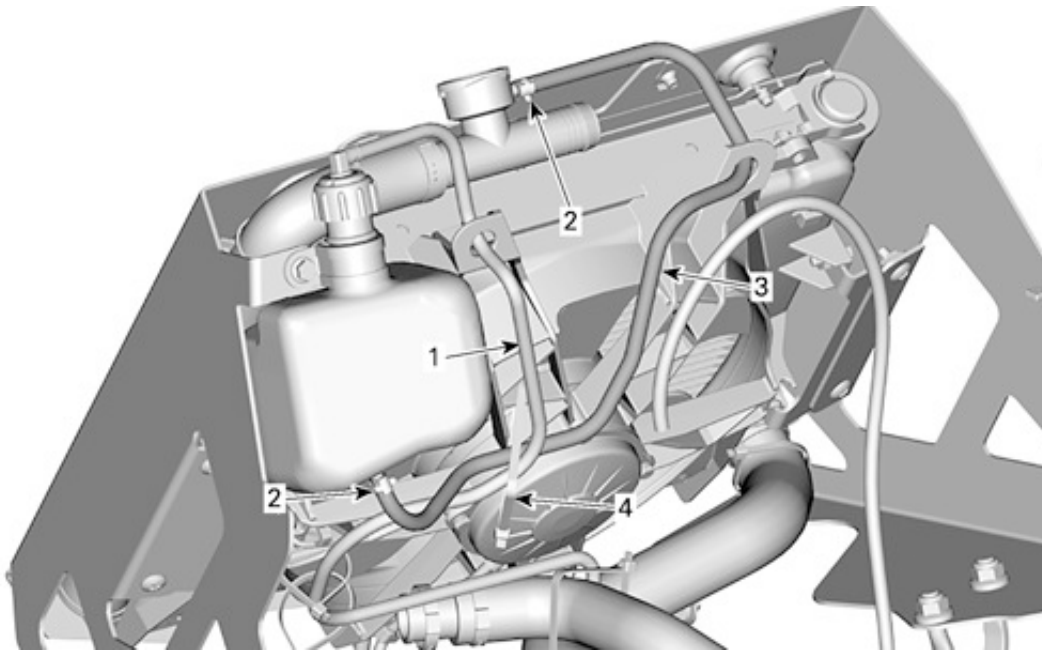


- 1. M6 Flanged elastic nut [P6]
- 2. M6 x 20 Flanged hexagonal screw[P9]

tightening torque

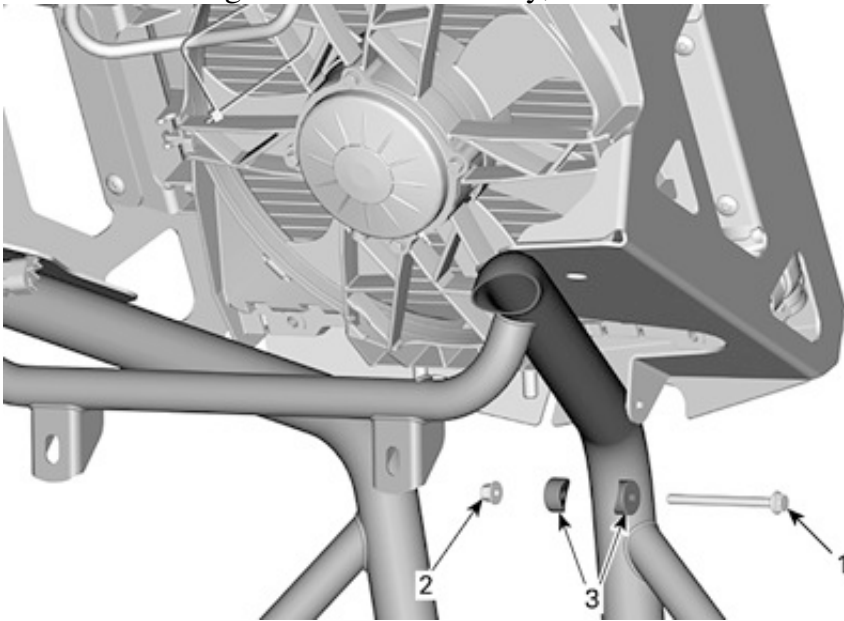
M6 Flanged elastic nut [P6]

$10 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($89 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)



1. Hose [P31]
2. Spring clamp [P32]
3. Hose [P33]
4. Locking tie 180 mm (7.1 in)[P37]

Radiator Relocation Kit (715001929) is compatible ONLY with MY22 Renegade and prior
Prior to installing the radiator assembly, reinstall the front body module and the front bumper.



1. M6 x 75 Flange hexagonal screw [P5]
2. M6 Flanged elastic nut [P6]
3. Offset washer [P34]

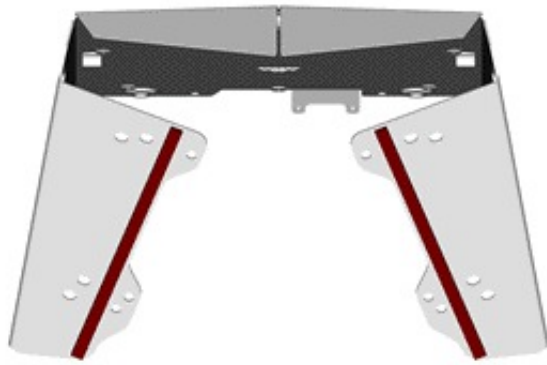
tightening torque

M6 Flanged elastic nut [P6]

$10 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($89 \pm 18 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)

Radiator Relocation Kit (715008898) - Installation on MY2022 Renegade and prior

Install (peel and stick) the neoprene seal [P39] in the center of the two most inner series of holes. The strip should reach the center of the bumper tubes.

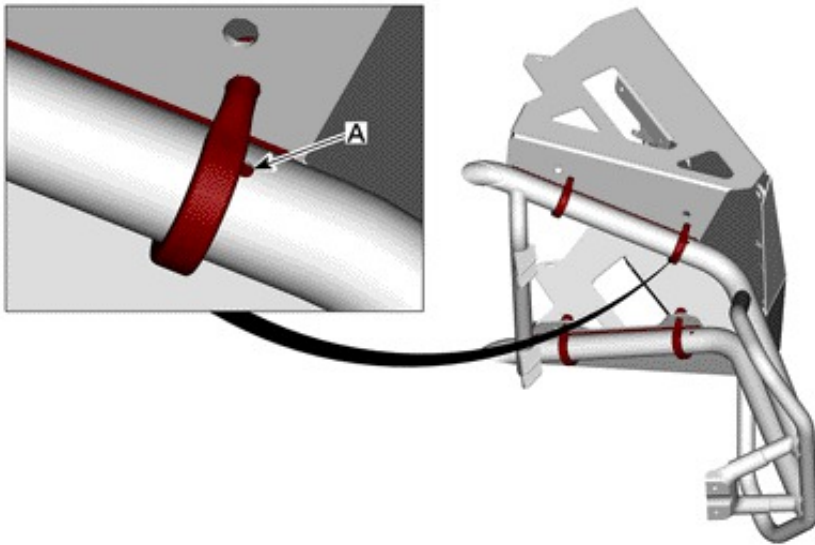


Install the radiator support ass'y [P1] on the bumper. Secure using 4 M10 U-Bolts [P35] and 8 M10 Flange Elastic Nut [P36]. The U-Bolts [P35] should be placed near the hole in the front of the bumper and about 42 mm (1-21/32 in) from the rear tube. Tighten to specification.

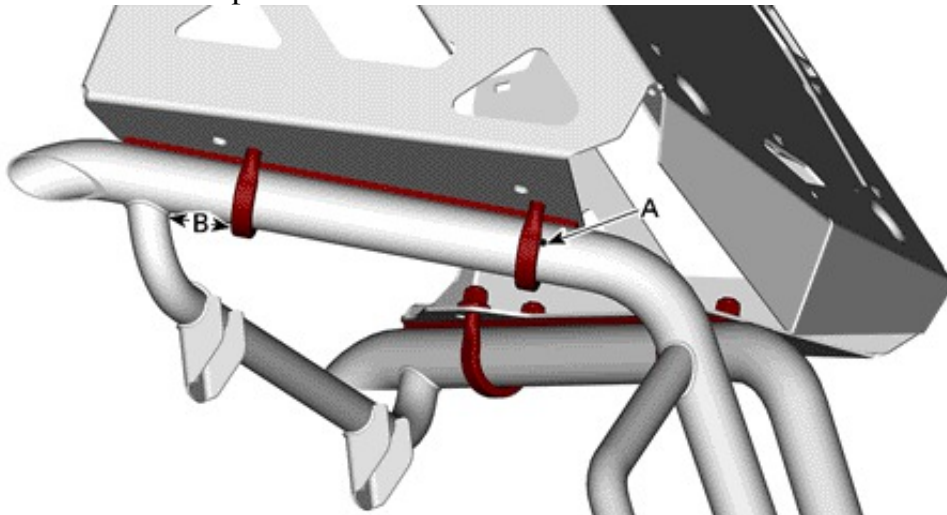
tightening torque

M10 Flange Elastic Nut [P36]

$24.5 \pm 13.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($18 \pm 10 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)



A. Hole in the Bumper

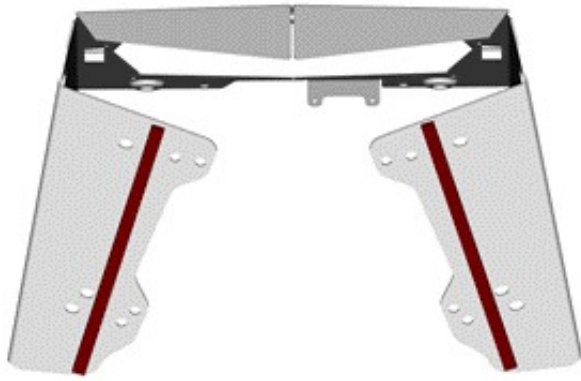


A. Hole in the Bumper

B. 42 mm (1-21/32 in) from bumper tube

Radiator Relocation Kit (715008898) - Installation on MY2023 Renegade and up

Install (peel and stick) the neoprene seal [P39] in the center of the two most outer series of holes. The strip should reach the center of the bumper tubes.

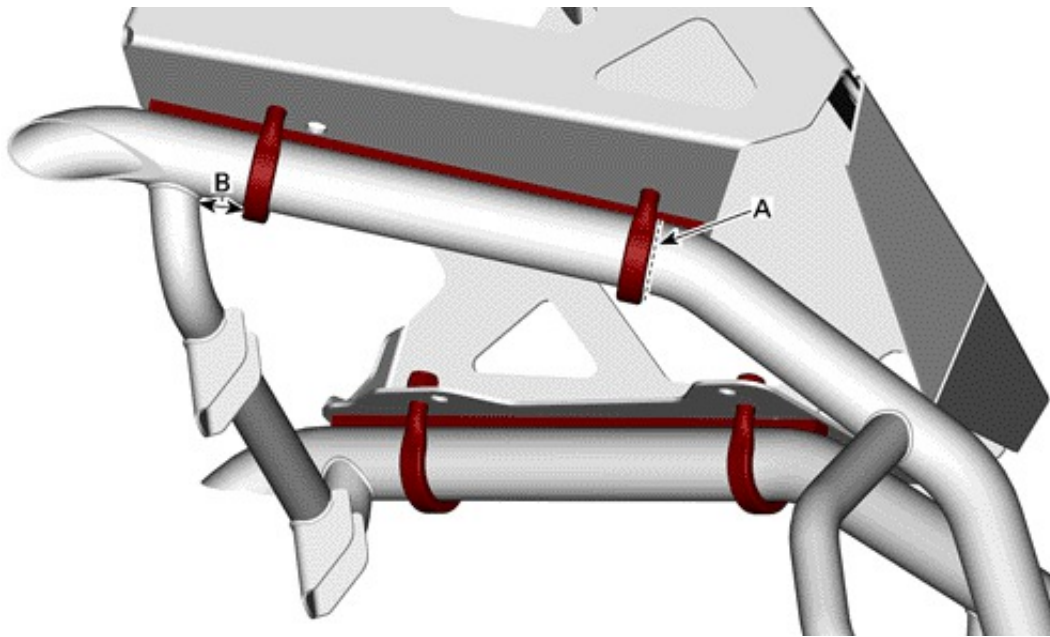


Install the radiator support ass'y [P1] on the bumper. Secure using 4 M10 U-Bolts [P35] and 8 M10 Flange Elastic Nut [P36]. The U-Bolts [P35] should be placed near the hole in the front of the bumper and about 21 mm (27/32 in) from the rear tube. Tighten to specification.

tightening torque

M10 Flange Elastic Nut [P36]

$24.5 \pm 13.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($18 \pm 10 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)



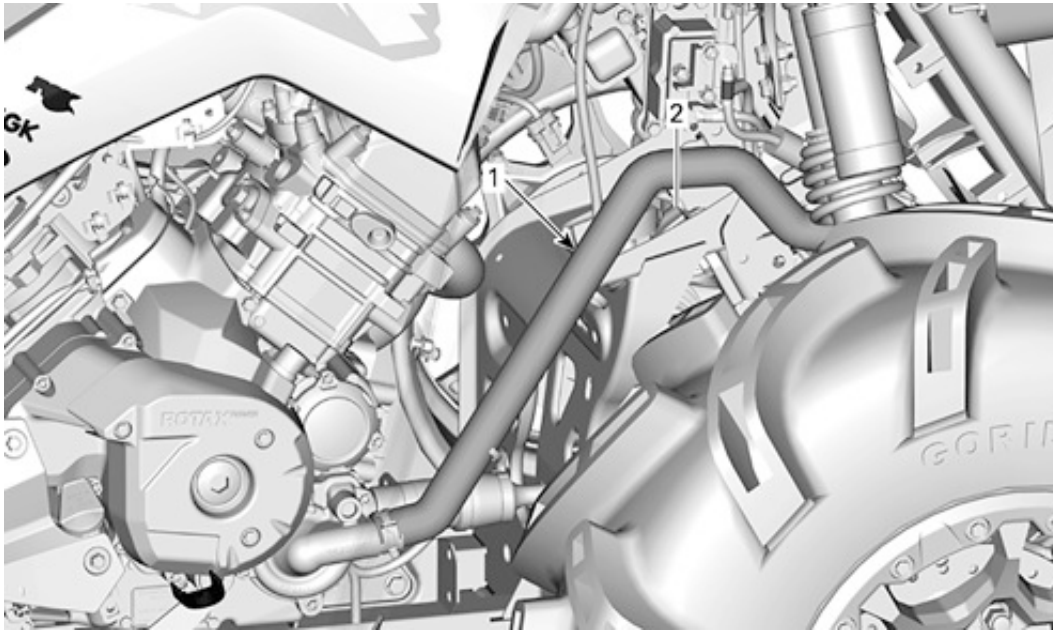
A. End of Radius

B. 21 mm (27/32 in) from bumper tube

Installation on Vehicle

For 500, 650 and MY15 and older 800 Models (X mr Models included)

Cut outlet hose after bend behind front RH wheel to allow installation of new outlet hose.

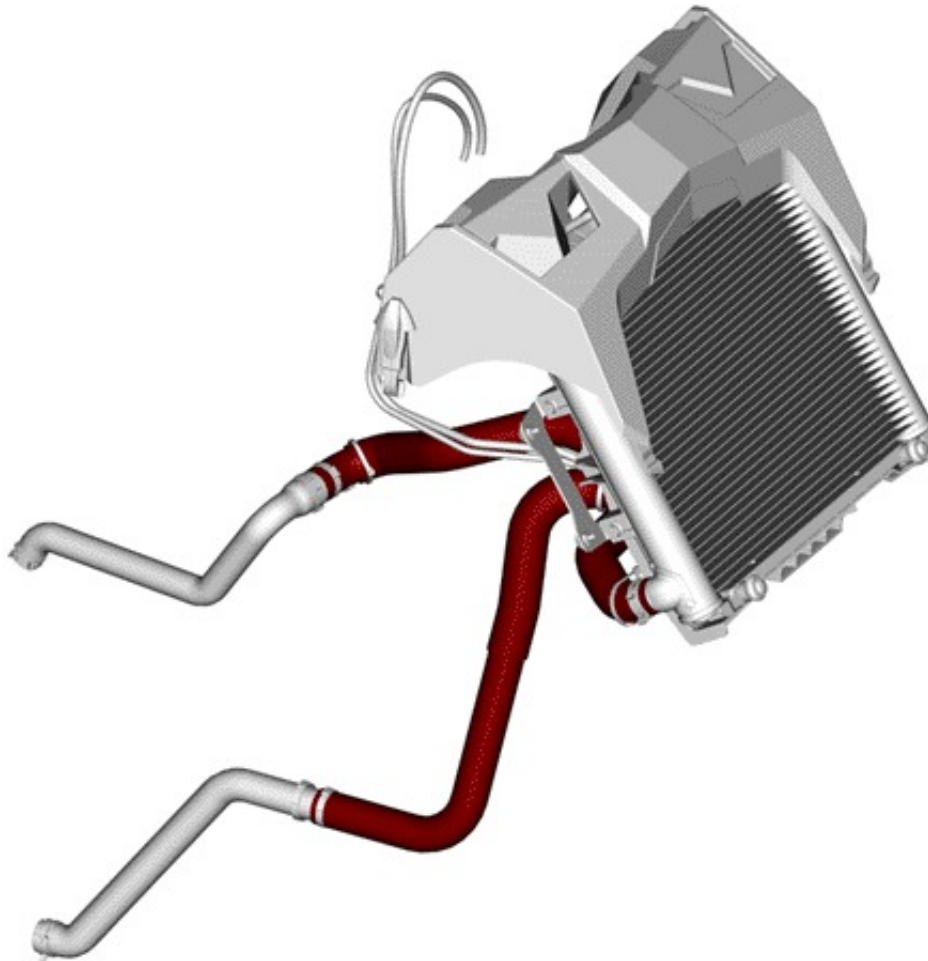


Some parts removed for clarity

1. Outlet hose

2. Approximate cutting location

Connect radiator outlet hose [P29] to previously cut outlet hose using the union [P28] and 2 Oetiker clamps [P25].

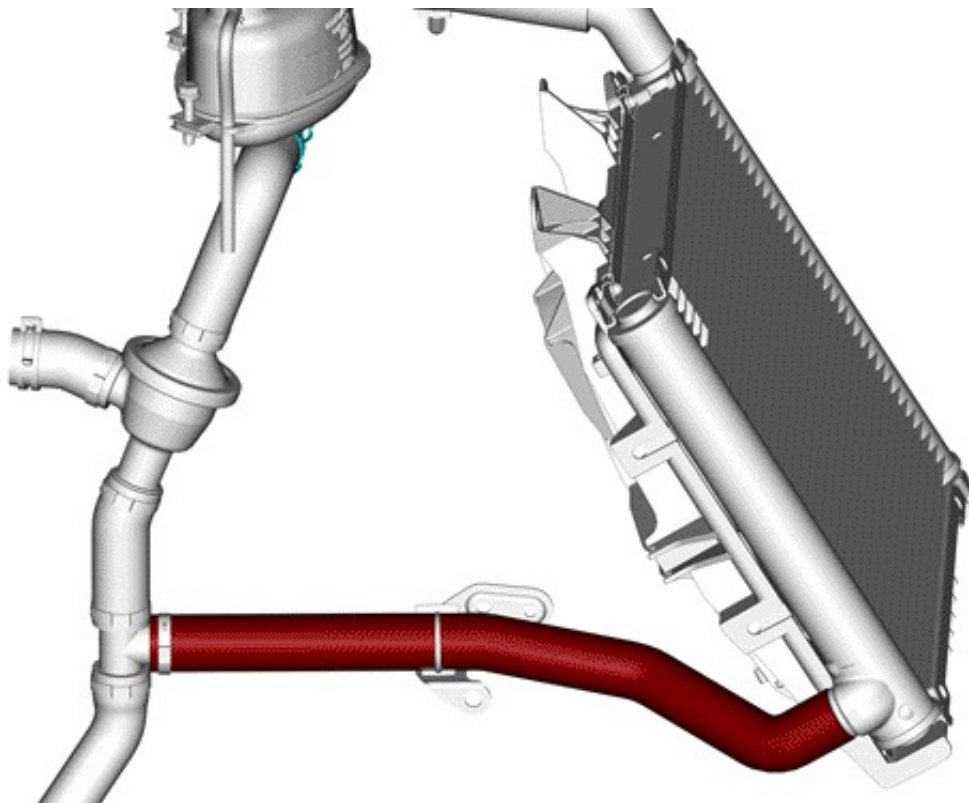


typical

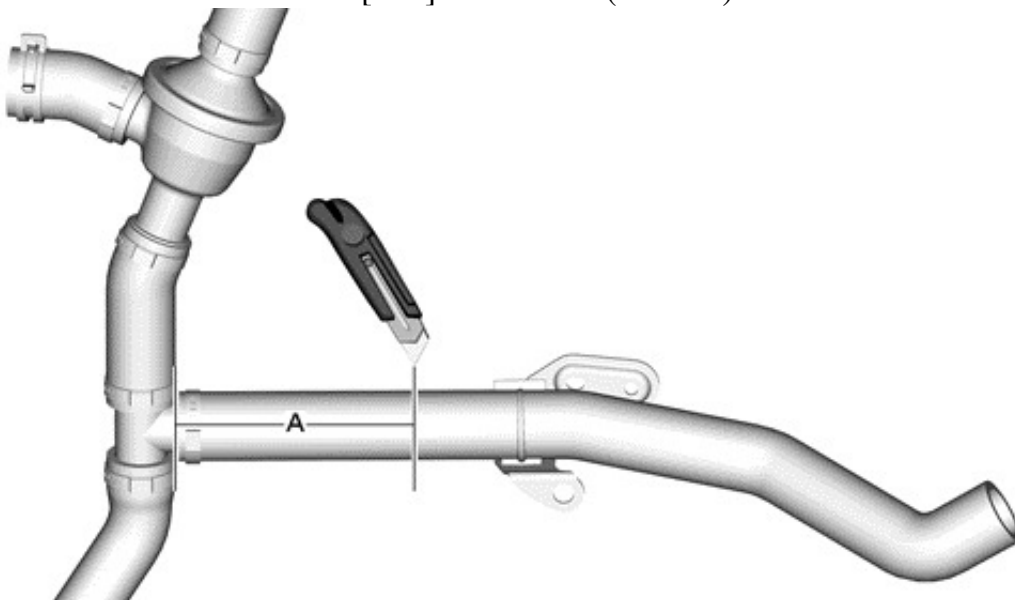
For 1000, 1000R and MY16 and up 850 Models (X mr Models included)

NOTE: The following four steps are for MY17 and up only.

Locate radiator outlet hose [P29].

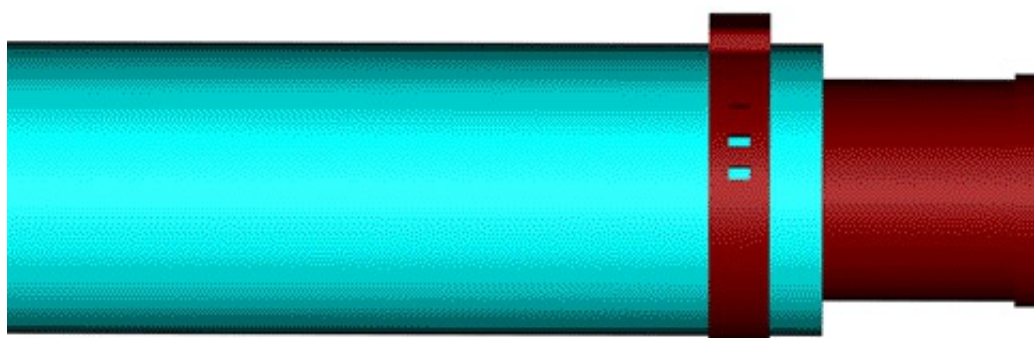


Cut the radiator outlet hose [P29] at 114 mm (4-1/2 in) of the end.

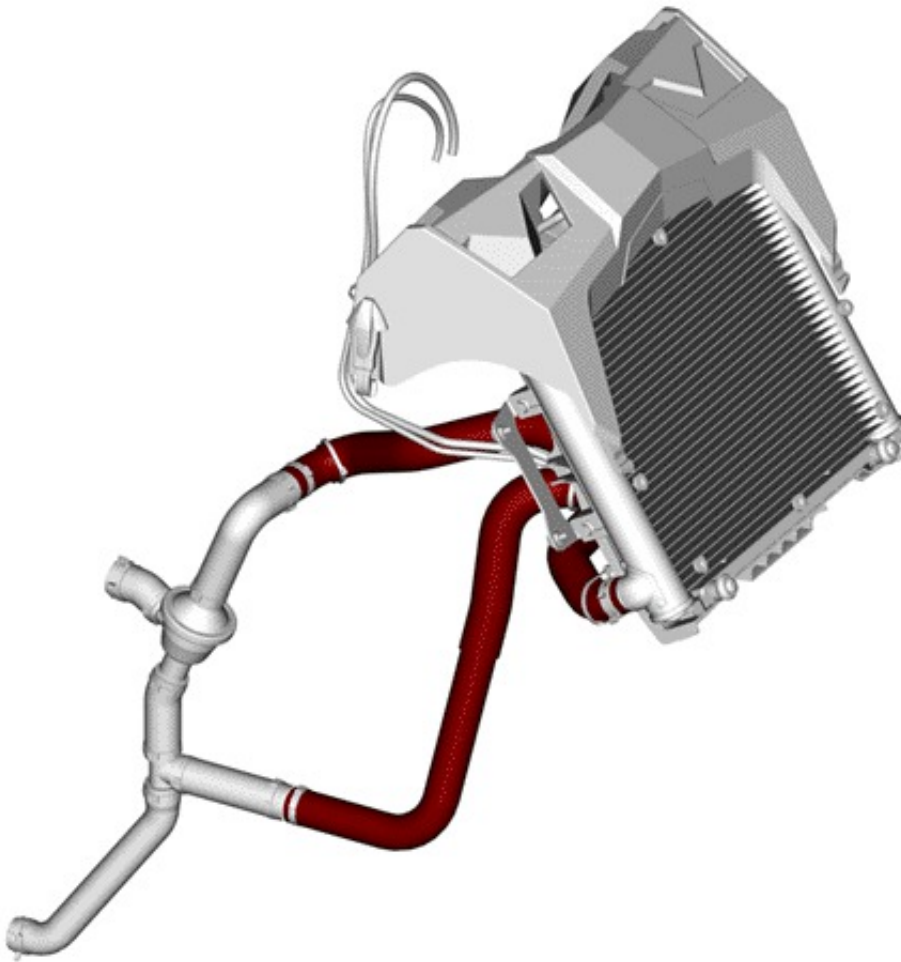
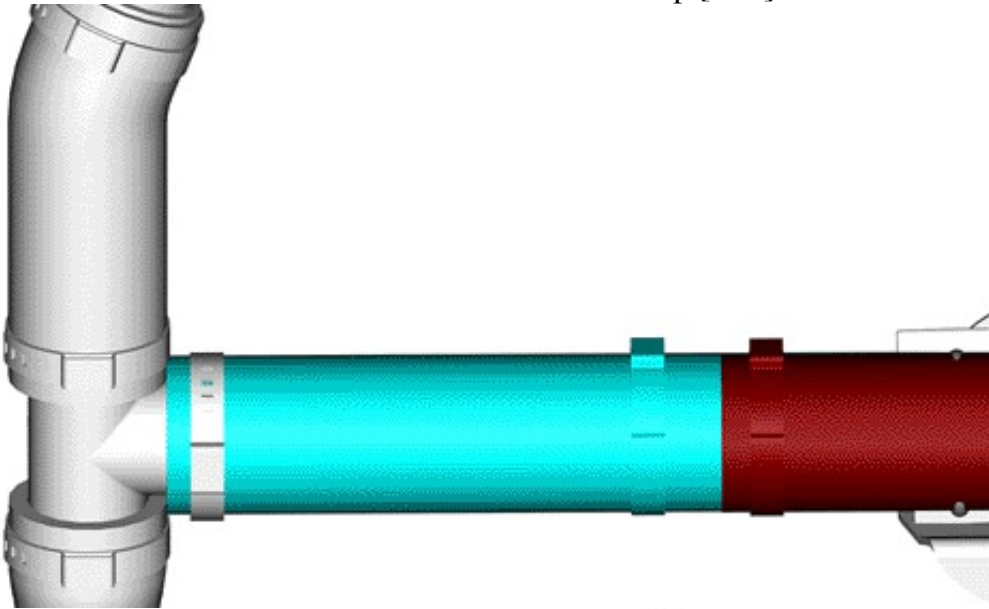


A = 114 mm (4-1/2 in)

Insert the sleeve and secure it with an oetiker clamp [P25] on the radiator outlet hose [P29].



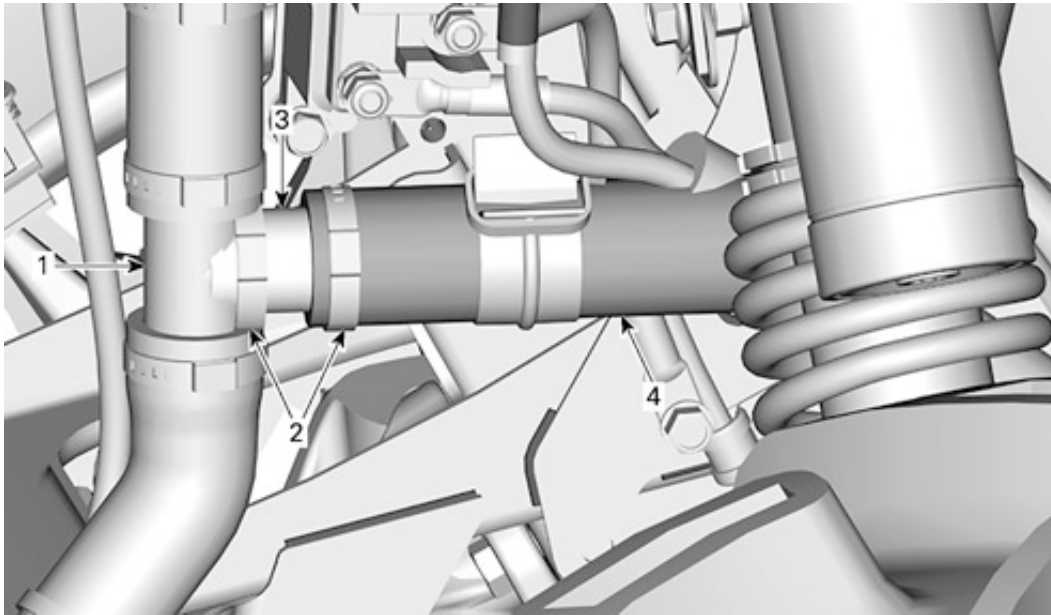
Insert the new hose and secure it with an oetiker clamp [P25].



typical

NOTE: The following instructions are for all models.

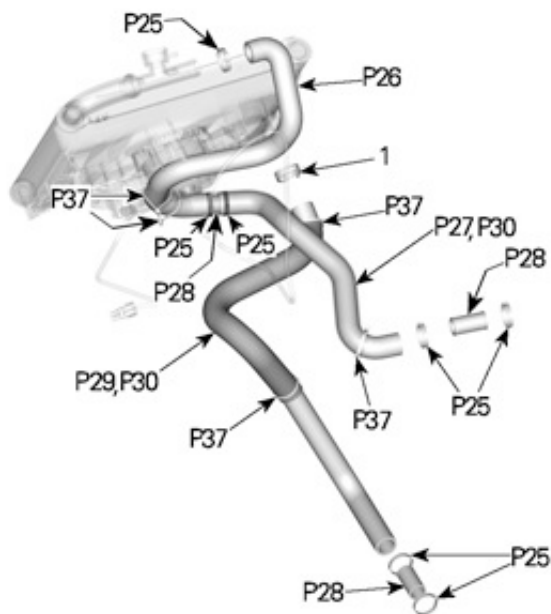
Connect radiator outlet hose [P29] to vehicle coolant system T-fitting.



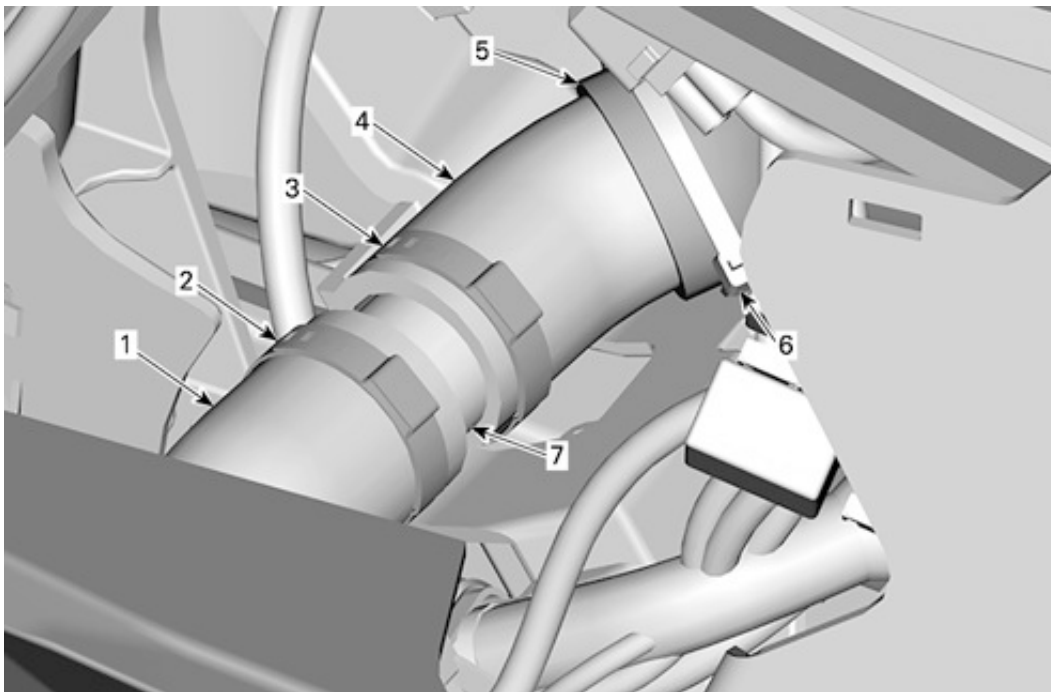
typical 1000 model shown

1. Vehicle T-fitting
2. Oetiker clamp [P25]
3. Union [P28]
4. Radiator hose outlet [P29]

Connect other radiator hoses to vehicle coolant system.

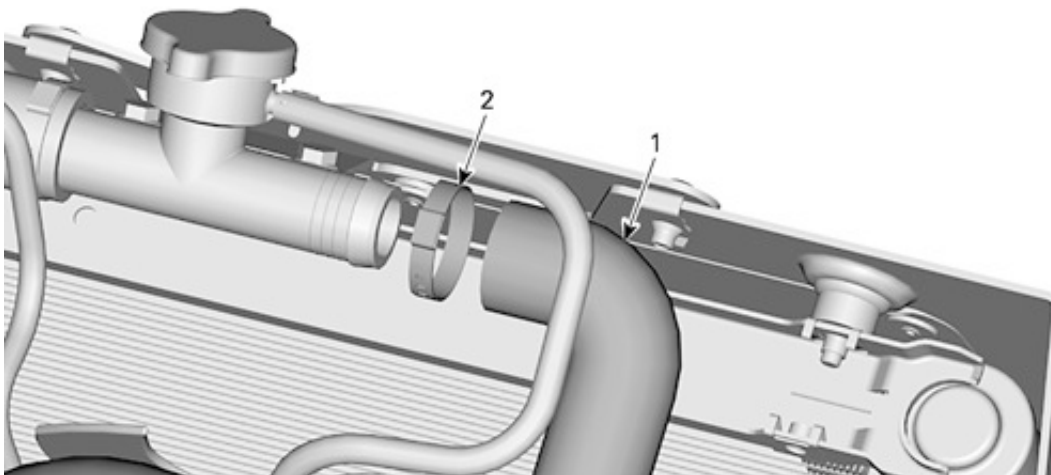


General inlet hose assembly

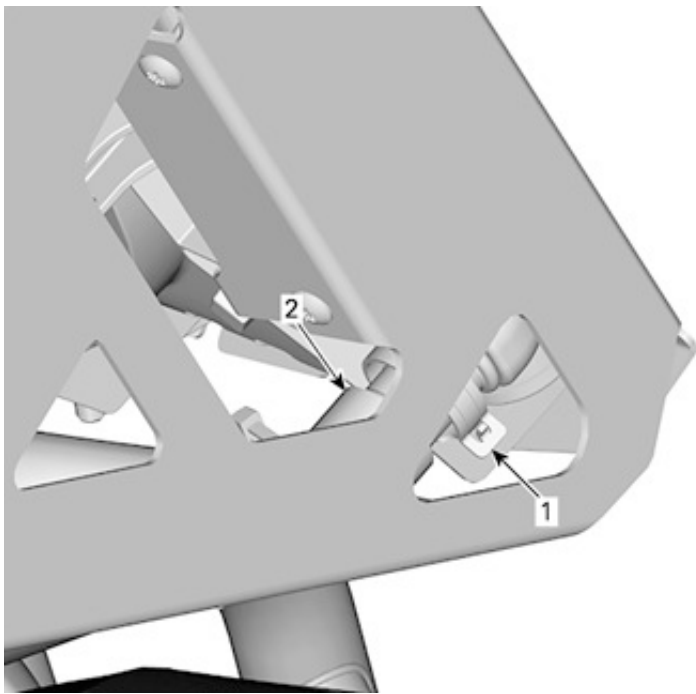


Old coolant bottle location

1. Vehicle inlet hose
2. Oetiker clamp [P25]
3. Oetiker clamp [P25]
4. Radiator inlet hose part 2 [P27]
5. Protector tube [P30]
6. Locking tie 180 mm (7.1 in)[P37]
7. Union [P28]



1. Radiator inlet hose part 1 [P26]
2. Oetiker clamp [P25]

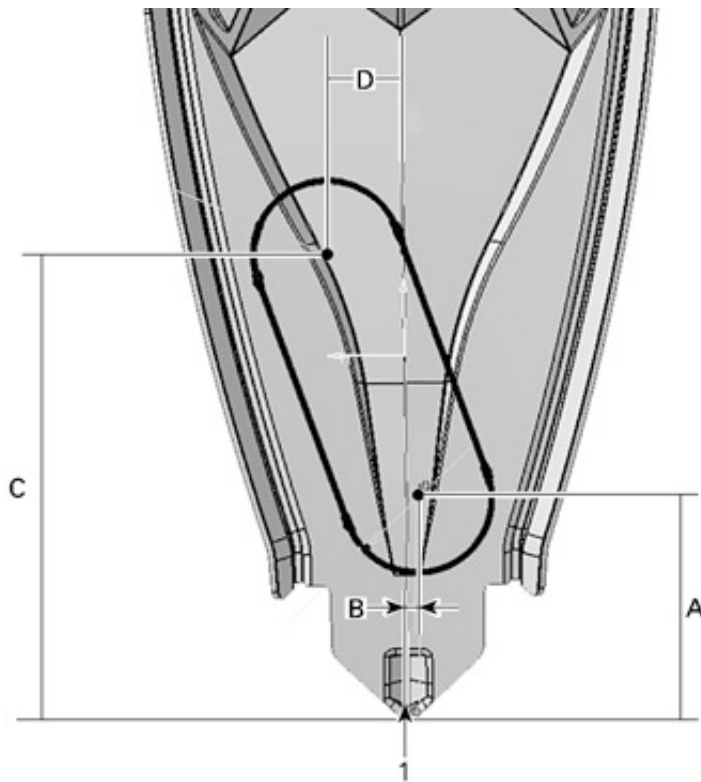


1. Spring clamp [P32]

2. Radiator hose outlet [P29]

Models without a snorkel kit installed

Trim the console with a 63.5 mm (2.5 in) hole saw and a small cutting tool using the following references.



1. Center line

A. 97.2 mm (3.8 in)

B. 4.85 mm (.2 in)

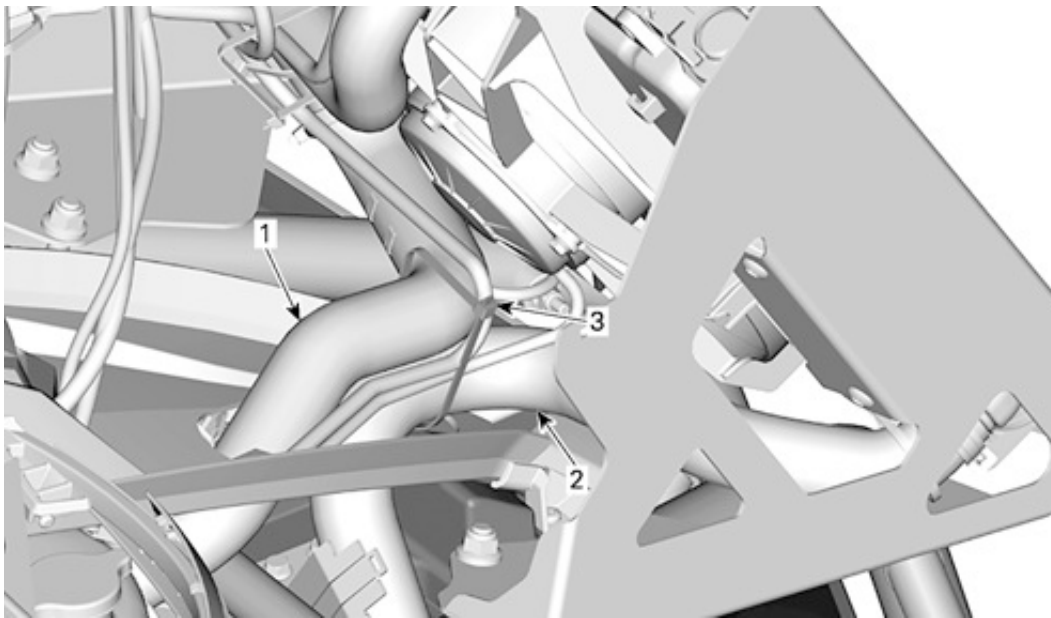
C. 202.5 mm (8 in)

D. 32.50 mm (1.3 in)

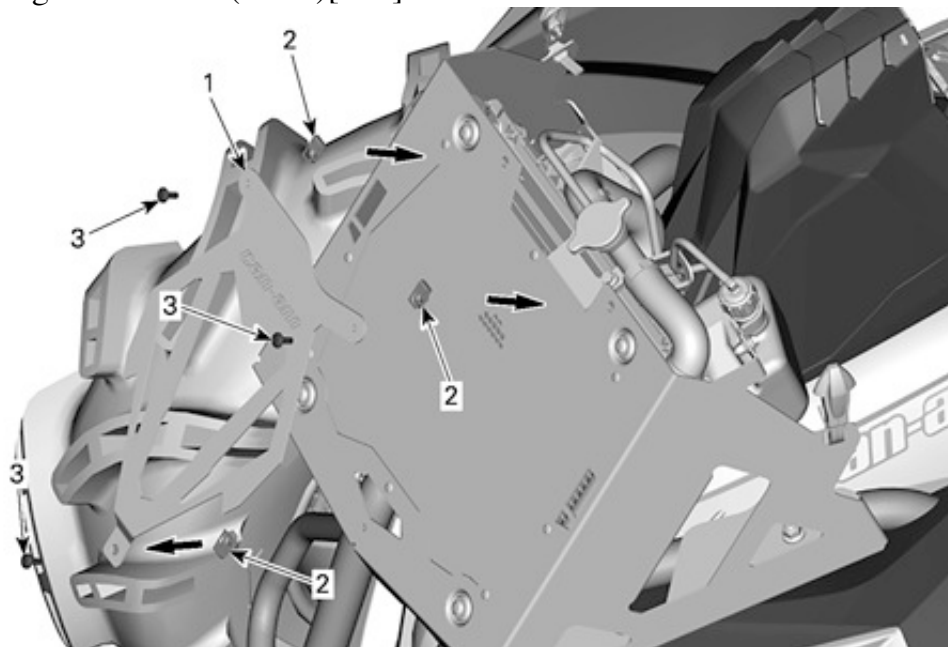
Route hoses through the cut console.

All models

Reconnect cooling fan connector and properly route coolant bottle hose.



1. Radiator inlet hose part 2[P27]
2. Radiator hose outlet[P29]
3. Locking tie 180 mm (7.1 in)[P37]



1. Decorative plate [P2]
2. M6 x 1 Panel nut [P3]
3. M6 x 16 Self adhesive Torx screw [P4]

tightening torque

M6 x 16 Self adhesive Torx screw [P4]

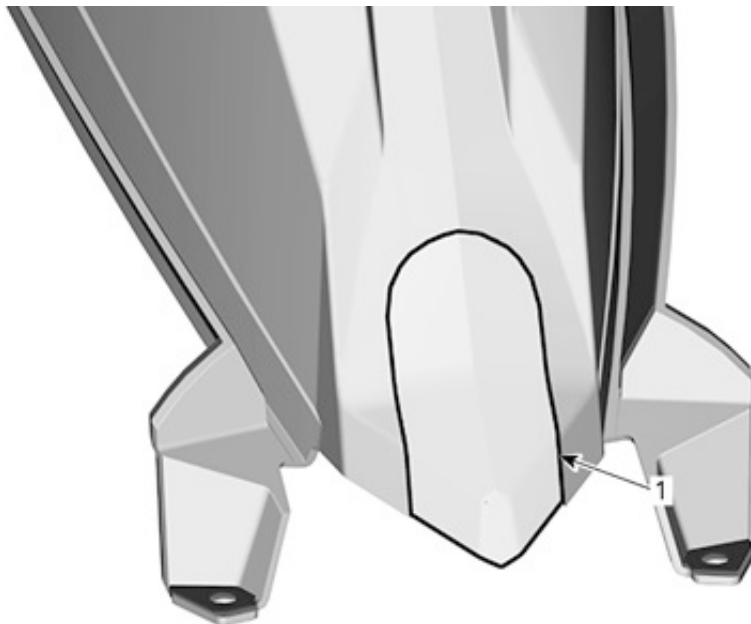
$4 \pm 1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($35 \pm 9 \text{ lbf}\cdot\text{in}$)



1. Service cover [P17]

X mr models and vehicle with snorkel kit installed

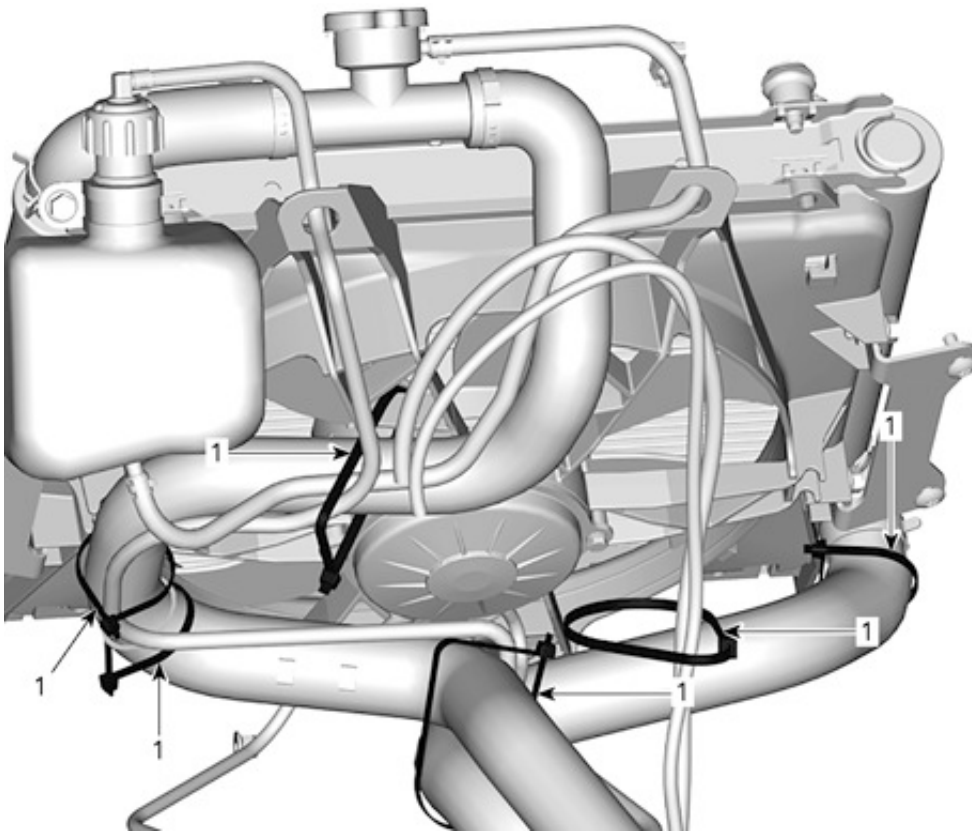
Drill the gauge support using a hole saw of 48 mm (1-7/8 in) diameter with the premarked center location inside the gauge support. Then using a small cutting tool, cut the part tangent to the ribs without removing the ribs.



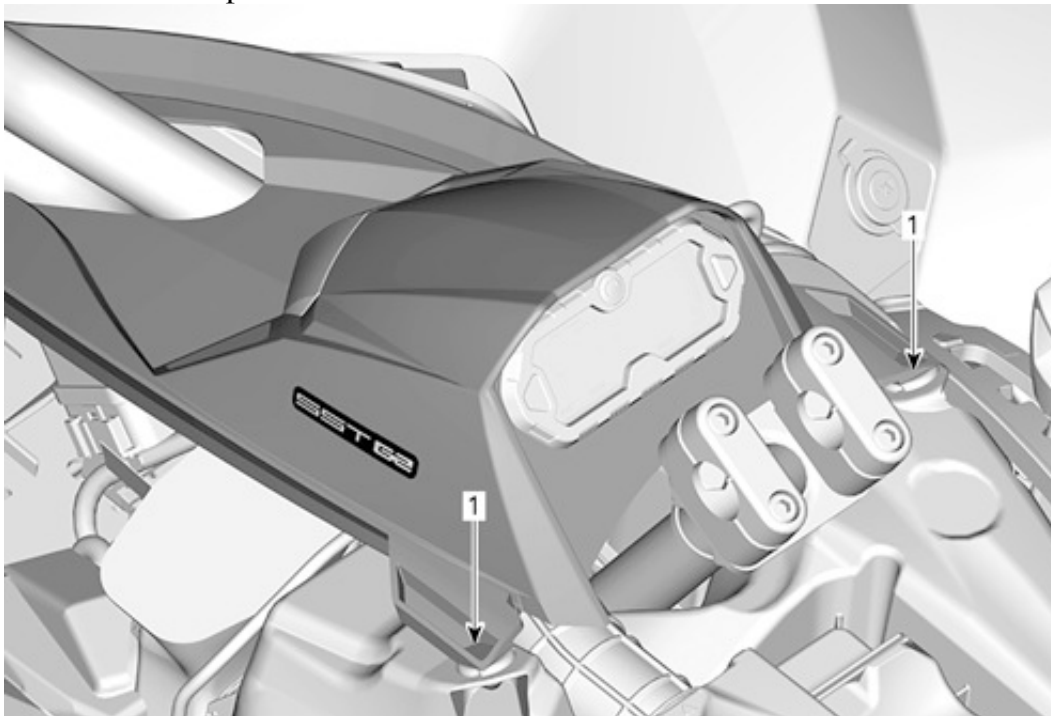
1. Cutting marks at front of gauge support

All models

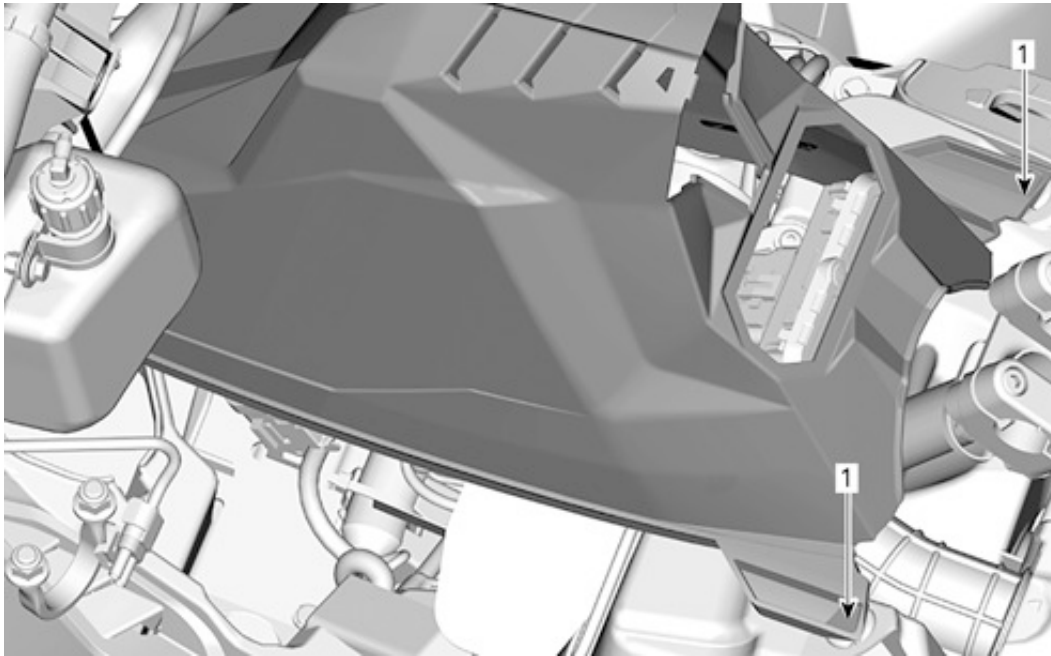
Secure hoses with locking ties.



1. Locking tie
 Reinstall front module.
 Reinstall cut gauge cover.
 All models except X mr



Typical - parts removed for clarity
 1. Snap location
 X mr models or models with a snorkel kit installed



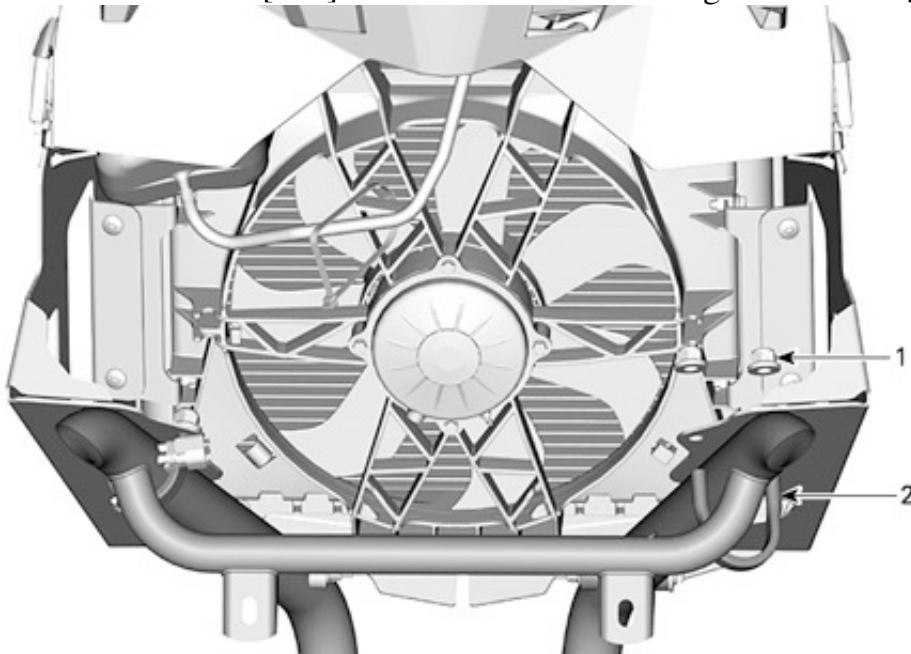
Typical - parts removed for clarity

1. Snap location

Reinstall all panels.

All models

Install M10 U-bolts [P35] and secure with M10 Flange elastic nuts [P36]



1. M10 U-bolt [P35]

2. M10 Flange elastic nut [P36]

tightening torque

M10 Flange elastic nuts [P36]

$24.5 \pm 13.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($18 \pm 10 \text{ lbf}\cdot\text{ft}$)

Engine (Cooling System)

Recommended Engine Coolant

COOLANT

BRP recommended product

EXTENDED LIFE PRE-MIXED COOLANT (P/N 779150)

Alternative, or if not available

Distilled water and antifreeze solution
(50% distilled water,
50% antifreeze)

NOTICE Always use ethylene-glycol antifreeze containing corrosion inhibitors specifically

formulated for internal combustion aluminum engines.

Engine Coolant Level Verification and Filling

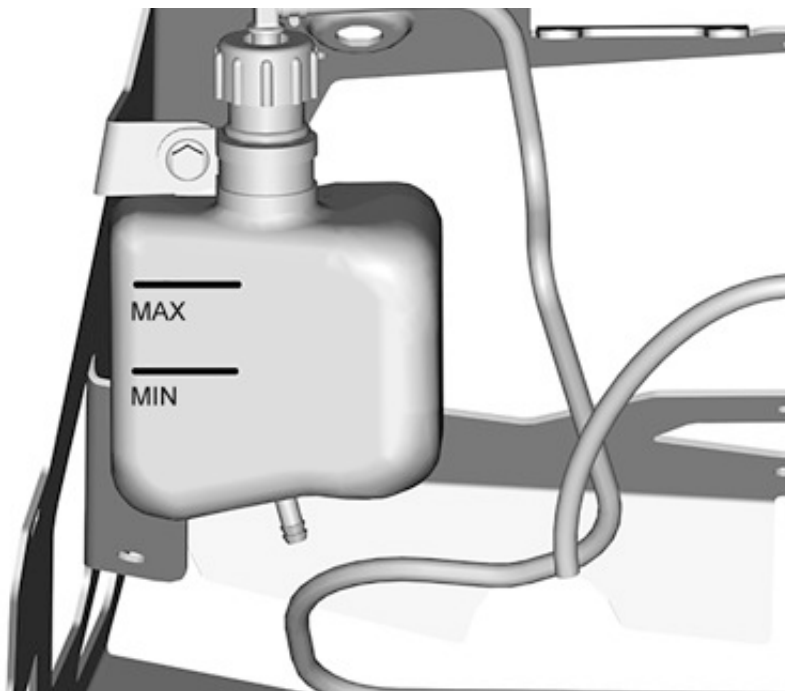


WARNING

Check coolant level with engine cold. Never add coolant in cooling system when engine is hot.

1. Place vehicle on a level surface.
2. Remove service cover.

With the vehicle on a level surface, coolant level should be between the MIN. and MAX. marks of the reservoir.



typical - parts removed for clarity - for illustrative purposes only

NOTE: When checking level at temperature lower than 20 °C (68°F), it may be slightly lower than MIN. mark.

3. Add coolant up to MAX. mark if required.



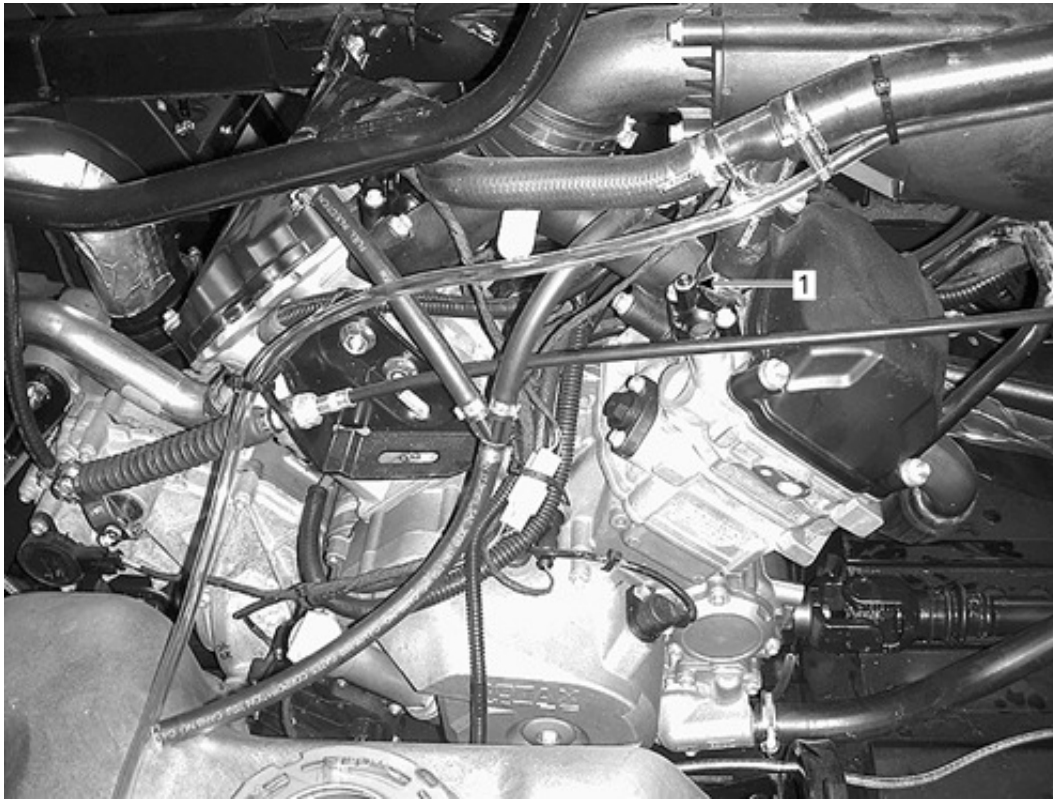
WARNING

Do not remove the coolant reservoir cap if engine is hot.

4. Use a funnel to avoid spillage. Do not overfill.
5. Properly reinstall and tighten reservoir cap.
6. Reinstall service cover.

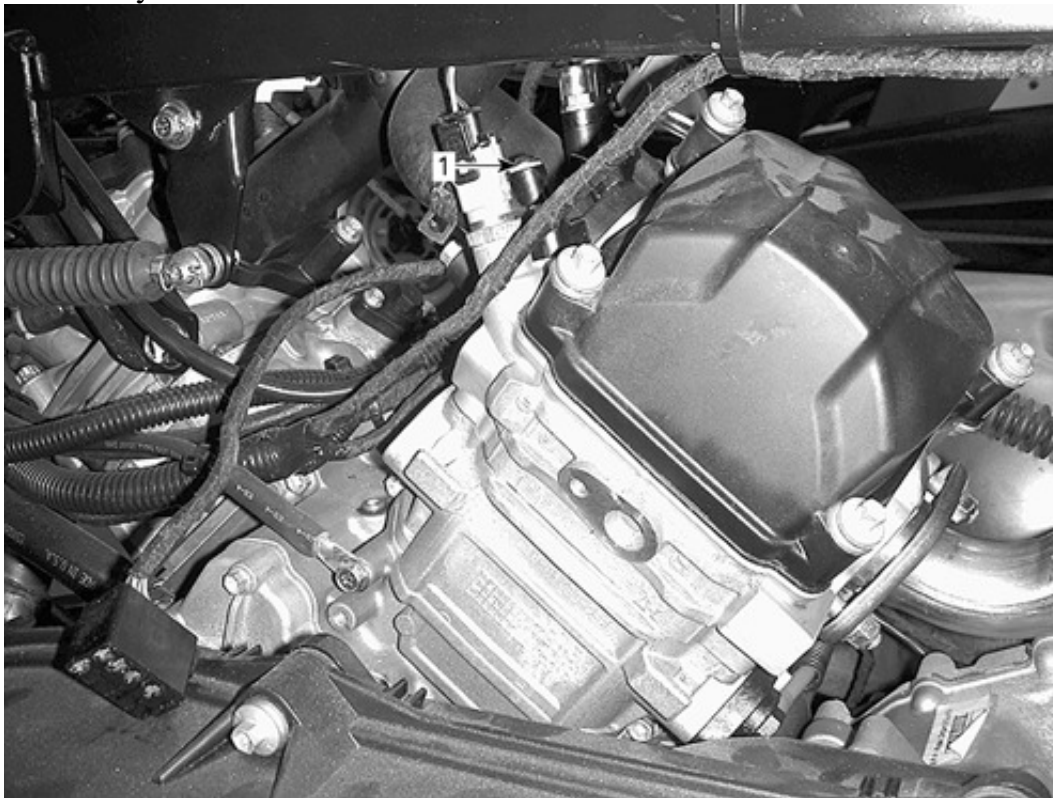
Cooling System Bleeding

1. Unscrew bleed screws on both front and rear cylinders.



typical

1. Front cylinder bleed screw



typical

1. Rear cylinder bleed screw

2. Remove the pressure cap.

3. Fill the cooling system until coolant comes out of the bleed screw(s).

4. Install the bleed screws using NEW gasket rings and torque as per following chart.

TIGHTENING torque

Gasket ring

4.4 to 5.6 N•m (39 to 50 lbf•in)

5. Add coolant until system is full up to the pressure cap seat.

6. Start engine.

NOTE: Do not install pressure cap.

7. Run engine at idle until coolant fan turns ON.

NOTE: Monitor coolant level during engine warm-up and add coolant as required.

8. Depress the throttle lever two or three times; check coolant level.

9. Stop the engine and let it cool down.

10. Inspect cooling system for leaks.

11. Check coolant level in the reservoir. Add coolant as required.

12. Install pressure cap.

13. Reinstall the console. Refer to ENGINE COOLANT LEVEL VERIFICATION AND FILLING.

Connecting the Battery

1. Connect positive battery cable over vehicle positive battery to positive battery post.

2. Connect negative battery cable over vehicle negative cable to negative battery post.

NOTICE Always connect RED (+) cable first then BLACK (-) cable.

3. Reinstall all removed parts.