

Instrukcja przechowywania i transportu blach ocynkowanych i aluzynk

Przechowywanie.

1. Oliwienie i pasywowanie blach stanowi zabezpieczenie przed białą korozją jedynie na czas transportu.
2. Blachy składowane w pakietach i kęgach nie mogą być przechowywane na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach narażonych na działanie wilgoci i zmiennych temperatur. Powłoki cynkowe i aluzynkowe w szczególności niepoddane jeszcze wpływom warunków atmosferycznych, a więc bez zabezpieczającej je strefy ochronnej, są wrażliwe na kondensat wody przy ograniczonym dostępie powietrza (blacha składowana w sztaplach). Szczególną uwagę należy zwrócić na rozładunek w warunkach zimowych i magazynowanie w ogrzewanych magazynach. Na skutek znacznej różnicy temperatur pomiędzy arkuszami wytrąca się woda.
- 3. Blachy ocynkowane oraz alucynkowe należy natychmiast po dostarczeniu przejrzeć, wysuszyć i wszystkie arkusze przełożyć przekładkami umożliwiającymi odpływ wody oraz swobodną cyrkulację powietrza.** Jeśli taki materiał ma być przechowywany dłużej niż kilka dni to po wysuszeniu blachy ocynkowane należy pokryć warstwą oleju konserwującego.
4. Efektem nie przestrzegania powyższych zaleceń jest powstanie stosunkowo szybko (dla blach ocynkowanych i aluzynkowych może to być parę dni) korozji cynku – **czyli białych, a następnie czarnych** luźno związanych z podłożem warstw, nie stanowiących zabezpieczenia przed korozją.

Cięcie i montaż.

Do cięcia blach należy używać nożyc elektrycznych z głowicą rotującą. Po zakończeniu montażu bezwzględnie oczyścić powierzchnię z opiłków, wkrętów itp. W przypadku uszkodzenia powierzchni należy jak najszybciej wykonać niezbędny (punktowy) retusz, przy zastosowaniu lakieru odpowiedniego z oryginalnym kolorem blach.

W przypadku użycia szlifierki reklamacje nie będą uwzględniane.

Transport.

W przypadku odbioru własnym środkiem transportu, samochód powinien posiadać otwartą platformę ładunkową umożliwiającą swobodny załadunek jak i rozładunek, dostosowaną do długości zamówionych arkuszy – blachy nie powinny wystawać poza burtę auta. Właściwe umocowanie paczki z blachą na czas transportu pozwoli uniknąć otarć powłoki lakierniczej.

Blachy ocynkowane i aluzynkowe należy bezwzględnie zabezpieczyć przez zamoczeniem.

Rozładunek powinien być przeprowadzony przez odpowiednią liczbę osób tzn. przy długich arkuszach (ok. 6 mb) powinno uczestniczyć 6 osób, po 3 z każdej strony, zwracając szczególną uwagę, aby nie przesuwać po sobie blach, nie odginać bocznych krawędzi oraz nie rozciągać arkusza. Deformacja blach podczas rozładunku i przenoszenia powoduje późniejsze problemy z ich prawidłowym montażem (szpary przy zamkach). Najodpowiedniejszy jest oczywiście rozładunek w opakowaniach fabrycznych przy użyciu urządzeń mechanicznych.