

Smar High Impact Plus

Smar SWEPCO 105 High Impact Plus jest najwyższej jakości wielofunkcyjnym smarem przeznaczonym do użycia w szerokim zakresie zastosowań w bardzo trudnych warunkach. Jego mocna, włóknista konsystencja, duża odporność na wstrząs, duża wytrzymałość filmu smarnego oraz naturalnie mocne przyleganie do metalu oznacza, że dłużej „pozostaje na swoim miejscu” w najbardziej wymagających warunkach, zapewniając należyte, równomierne smarowanie.

Najwyższa odporność smaru SWEPCO 105 na działanie wody, odporność na działanie temperatury, kwasów i substancji żrących oraz ochrona antykorozyjna zapewniają najlepszą konserwację kosztownego, ciężkiego sprzętu podczas pracy w bardzo ciężkich warunkach.

SWEPCO 105 został wyprodukowany z najwyższej jakości dostępnych parafinowych surowców bazowych oraz technologicznie zaawansowanych dodatków uszlachetniających w tym LUBIUM® opatentowanego dodatku chemicznego redukującego zużycie opracowanego przez firmę SWEPCO i stosowanego wyłącznie w środkach smarnych firmy SWEPCO.

Wysoce stabilny zagęszczacz pomaga zapobiegać wyciekaniu i rozrzedzaniu podczas pracy przy wysokich temperaturach. Naturalny „zapas alkaliczny” pomaga zneutralizować mieszanki kwasowe oraz inne substancje żrące powodujące korozję w wielu ciężkich zastosowaniach smarowniczych.



Smar SWEPCO 105 HI Plus został stworzony specjalnie do pracy w warunkach dużych wstrząsów z narażeniem na wodę oraz zanieczyszczenia korozyjne i ściernie

SWEPCO 105 jest niezwykle odporny na działanie wody i pary, co sprawia, że jest odpowiedni do smarowania elementów złącznych oraz łożysk, które są narażone na działanie takich czynników.

SWEPCO 105 pozwala na obniżenie kosztów utrzymania ruchu poprzez zmniejszenie zużycia środka smarnego, ograniczenie do minimum czasu przestojów maszyn, wydłużenie żywotności sprzętu oraz wyeliminowanie niebezpieczeństwa popełnienia kosztownych błędów smarowniczych. SWEPCO 105 jest najlepszym smarem do pracy w ciężkich warunkach i dużych obciążeniach

Oto niektóre z typowych zastosowań: podwozia, łożyska kół (pojazdów terenowych), łożyska kulowe, ślizgowe, wałeczkowe oraz walcowe, sworznie zwrotnicy, sworznie i tuleje, panewki, przeguby uniwersalne, sprzęgła, łożyska pomp i silników, siodła, zawory zasuwowe oraz wiele innych zastosowań.



Oczyszczalnie ścieków



Pozyskiwanie drewna i tartaki



Recykling odpadów



Budownictwo i rolnictwo

Właściwości	Korzyści
Parafinowe surowce bazowe kl, VI	• Zapewnia bardziej jednolitą lepkość w szerokim zakresie temperatur • Zapobiega utlenianiu się w wysokiej temperaturze oraz zapewnia stabilność termiczną • Zapewnia wytrzymały film smarny zapobiegający tarcia metal - metal i pomagający zredukować zużycie części maszyn • Wydłuża czas użytkowania i żywotność kosztownego sprzętu
LUBIUM®	• Działa jako synergetyk zwiększając wydajność innych dodatków uszlachetniających oraz surowców bazowych • Tworzy warstwę ochronną na ruchomych częściach eliminując przedwczesne zużycie
Inhibitor rdzy i korozji	• Tworzy wiązanie chemiczne z powierzchnią w celu zapobieżenia penetracji i inwazji powierzchni przez wilgoć i kwasy
Dodatek na wysokie ciśnienie - EP	• Zwiększa trwałość filmu smarnego, podnosząc jego wytrzymałość na ekstremalne ciśnienia
Dodatek adhezyjny/kohezyjny	• Zapewnia przyleganie smaru do powierzchni i do siebie • Pozostaje na swoim miejscu nawet przy silnych uderzeniach
Wysoka odporność na wstrząsy	• Nie odpadnie w trakcie silnych wstrząsów
Odporność na wysoką temperaturę	• Nie wypłynie w środowiskach wysokiej temperatury
Najwyższa odporność na wypłukiwanie przez wodę	• Nie wypłucze się nawet przy bezpośrednim kontakcie z wodą pod wysokim ciśnieniem lub w warunkach działania pary • Doskonały w zastosowaniach przy obecności wody słodkiej i słonej
Najwyższa kwasoodporność	• Nie załamie się ani nie przerzedzi się w warunkach działania kwasów i substancji żrących
Zatrzymuje zanieczyszczenia	• Tworzy ochronną „osłonę pyłową” w celu zatrzymania ściernego brudu/pyłu oraz innych zanieczyszczeń ściernych • Zapewnia dłuższą żywotność sprzętu • Obniża koszty związane z wymianą części zamiennych
Oszczędza energię	• Zwiększona „smarność” zapewnia cienki film smarny redukujący tarcie na istotnych częściach metalowych redukując pobór mocy
Długa żywotność	• Działa w ciężkich warunkach przez długi okres czasu, zmniejszając koszty związane z nadmiernym zużyciem i utylizacją odpadów
Aprobata USDA & Agri-Canada	• Aprobata do stosowania w zamkniętych układach smarnych w zakładach produkujących żywność i napoje
Obniża całkowite koszty utrzymania	• Wydłuża żywotność sprzętu • Zmniejsza częstotliwość smarowania i serwisu • Obniża koszty robocizny poprzez zmniejszenie obsługi • Obniża koszty związane z przestojem maszyn

Rzeczywisty 10-cio miesięczny kosztorys

Następująca cytowana wypowiedź i tabela wskazują na rodzaj oszczędności możliwych przy zastosowaniu Smaru SWEPCO 105 H I Plus:

"....gdy przeszliśmy na wasz smar, całkowicie zaprzestaliśmy wymiany łożysk! Używaliśmy około dziesięciu (10) tub smaru miesięcznie i wymienialiśmy łożyska w szczególności w naszych liniach napędzających średnio raz w miesiącu, ponosząc koszty w wysokości około \$55,00 za użyty smar oraz \$480,00 z tytułu wymiany łożysk, czasu przestoju oraz kosztów robocizny, co daje w sumie \$535,00 miesięcznie. To niewiarygodne, ale teraz używamy tylko jednej (1) tuby smaru SWEPCO 105 miesięcznie i smarujemy tylko raz w tygodniu zamiast codziennie przy całkowitych kosztach w wysokości \$16,00 miesięcznie! Prosta arytmetyka pokazuje, że w ciągu ostatnich 10 miesięcy nasze koszty zmniejszyły się z ponad \$5350,00 do \$160,00 co daje oszczędność w wysokości \$5190,00!" – Ray Eberle, Inżynier Zakładu

	Konkurencja	SWEPCO
Koszt za Tubę Smaru	US\$5,50	US\$16,00
Zużyte Tuby Smaru/Miesiąc	10	1
Całkowity Koszt Smaru	\$550	\$160
Koszty Wymiany Łożysk/Miesiąc	\$480	\$0
Całkowite Koszty Wymiany Łożysk	\$4800	\$0
Całkowite Koszty w Okresie 10 Miesięcy	\$5350	\$160
CAŁKOWITE OSZCZĘDNOŚCI W CIĄGU 10 MIESIĘCY		\$5190

Typowe właściwości fizyczne

Klasa NLGI	#1	#2
Penetracja Stożka, Przepracowanych 60 suwów @ 77OF. (25OC.), ASTM D-217	325	280
Barwa	Bursztynowa	
Typ zagęszczacza	Związek Baru	
Gęstość, Lb/Gal (kg/l) @ 60OF. (15.5OC.)	7.73 (0.93)	
Tekstura	Włóknista	
Temperatura Kroplenia °F (°C), ASTM D-566	375 (191)	
Obciążenie Timken OK., Lbs., ASTM D-2509	30	
Odporność na utlenianie, Kroplenie PSI, 100 Godzin ASTM D-942	4	
Wartość znamionowa zapobieganiu rdzy, ASTM D-1743	1	
Spoina 4-kulowa szelakowa, Kg. ASTM D-2596	315	
Test 4-kulowy szelakowy, uszkodzenie powierzchni, mm, ASTM D-2266	0.50	
Tendencje Wycieku, ASTM D-1263	OK.	
Korozja na Płytkę Miedzianej, ASTM D-130	1b	
Lincoln Ventmeter, psi @ 0°F	1150	n/a
Lincoln Ventmeter, psi @ 30°F	575	975
Lincoln Ventmeter, psi @ 74°F	250	475
Optymalny zakres temperatury pracy °F (°C)	-4 to +350 (-20 to +177)	



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO Customers have come to expect.



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com