

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI**

### **Tarcza diamentowa tarcze do ceramiki 76x1,6x10mm ciągła MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC**

#### **Instrukcja oryginalna**

---

## **1. WSTĘP**

Dziękujemy za wybór **Tarcza diamentowa tarcze do ceramiki 76x1,6x10mm ciągła MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC**. Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania, konserwacji i utylizacji produktu. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z poniższymi wskazówkami.

---

## **2. INFORMACJE OGÓLNE**

**Producent:** MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

**Adres:** Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

**Telefon:** +48 508-257-785

**E-mail:** sprzedaz@e-magma.pl

**Model:** MCC

**Kod EAN:** 5903246824070

Kraj pochodzenia: Chiny

---

## **3. PRZEZNACZENIE PRODUKTU**

Fabrycznie nowe tarcze diamentowe pełne do cięcia ceramiki, płytek, gresu, cegły szamotowej itp.

Tarcza nie nadaje się do cięcia żelbetonu.

**OSTRZEŻENIE:** Produkt nie jest zabawką. Nie dopuszczać, aby dzieci bez nadzoru miały dostęp do produktu.

---

## **4. DANE TECHNICZNE**

- rodzaj tarczy - diamentowa
- kształt - płaska ciągła
- średnica zewnętrzna - 76mm
- średnica otworu wewnętrznego - 10mm
- maksymalna prędkość obrotowa - 21 000 obr/min

- maksymalna prędkość liniowa - 80 m/s.
- przeznaczenie - ceramika
- marka - Magma
- Wysokość diamentu od 5 mm
- Grubość tarczy 1,5 mm

**Uwaga: Nie montować produktu na elektronarzędziu, którego maksymalne obroty przekraczają wartość maksymalnych obrotów dla produktu podaną powyżej. Zapoznać się z instrukcją elektronarzędzia.**

---

## **5. ELEMENTY SKŁADOWE**

- Tarcza diamentowa tarcze do ceramiki 76x1,6x10mm ciągła MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC

**UWAGA:** Opakowanie może zawierać folię nieprzepuszczalną dla powietrza. Nie należy dopuszczać, aby dzieci bez nadzoru miały dostęp do opakowania produktu.

---

## **6. INSTALACJA I UŻYTKOWANIE**

Montaż tarczy:

Upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed montażem tarczy.

Zamontuj tarczę zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Upewnij się, że otwór tarczy jest odpowiednio dopasowany do wrzeciona narzędzia i że tarcza jest stabilnie zamocowana.

Procedura cięcia:

Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość roboczą.

Delikatnie przyłóż tarczę do powierzchni materiału i stosuj stabilny, kontrolowany nacisk. Trzymaj narzędzie oburącz, aby mieć pełną kontrolę nad cięciem.

Nie stosuj nadmiernej siły, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu tarczy.

Utrzymuj równą prędkość przesuwania tarczy w materiale. Zbyt szybkie lub zbyt wolne tempo może prowadzić do zakleszczenia tarczy, co może spowodować odrzut i uszkodzenie tarczy.

Wentylacja:

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania pyłów.

W przypadku długotrwałej pracy zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej.

Po zakończeniu użytkowania:

Po zakończeniu cięcia wyłącz urządzenie i pozwól tarczy całkowicie się zatrzymać, zanim odłożysz narzędzie lub zmienisz pozycję materiału.

Przechowuj tarczę w suchym, chłodnym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego, aby uniknąć odkształceń.

Użycie tarczy do nieodpowiednich materiałów może doprowadzić do jej uszkodzenia oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa operatora.

Typ tarczy odpowiednio dobrać do ciętego materiału i parametrów maszyny (moc, liczba obrotów/min., średnica wałka)

Nie powiększać otworu mocującego tarczę

Tarczę zamocować dokładnie i pewnie w maszynie, zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.

Dbać o odpowiedni stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.

Cięcie rozpoczynać powoli, płynnie, nie naciskając na maszynę. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie tarczy. Wystarczający jest docisk samej maszyny.

Ciąć w linii prostej, nie odchyłać tarczy, nie dopuszczać do jej zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczenia się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.

Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach (cięcie warstwowe).

Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.

Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby bez obciążenia mogła nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.

Stosowanie tarcz do materiałów ściernych znacznie zmniejsza ich trwałość.

Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów ściernych może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do materiałów twardych może prowadzić do stępienia i przegrzania tarcz.

Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne ostrzenie się segmentów. W przypadku stępienia się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę naostrzyć poprzez cięcie na krótkim odcinku materiału ściernego (piaskowiec, asfalt, cegła itp.)

Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.

Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.

Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.

Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty

Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z pękniętym korpusem, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.

Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.

Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.

Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.

Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących, szczególnie wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej typ materiału, szczególnych własności tego materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.

Aby jakakolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, maksymalne zużycie segmentu w reklamowanej tarczy nie może przekraczać 20% (części roboczej segmentu). Trzeba również przedstawić aktualny dowód zakupu.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.

Uwaga przed użyciem sprawdzić bez pracy na materiale (na sucho) czy tarcza jest zamontowana prawidłowo na szlifierce i obraca się bez nadmiernych wibracji. np. bicia.

Nacisk na tarczę powinien być tylko ciężarem urządzenia, zbyt duży może powodować szybsze zużycie lub deformację.

**Ważne:** Montażu i wymiany produktu dokonywać tylko i wyłącznie, gdy elektronarzędzie jest odłączone od źródła zasilania!

**Ostrzeżenie:** Nieprawidłowy montaż produktu na elektronarzędziu może być przyczyną obrażeń. Należy zapoznać się z instrukcją elektronarzędzia w celu prawidłowego montażu.

**Ostrzeżenie: Produkt można montować wyłącznie na zgodnych elektronarzędziach. Przed przystąpieniem do montażu należy zapoznać się z instrukcją elektronarzędzia.**

Produkt powinien być użytkowany wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednie doświadczenie oraz osoby o odpowiednim poziomie sprawności psychofizycznej.

---

## **7. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

### **7.1. OZNAKOWANIE**



### **7.2. OCHRONA INDYWIDUALNA (ŚOI)**

Podczas użytkowania należy stosować:

- Okulary ochronne lub osłonę twarzy
- Rękawice ochronne, odzież ochronną i obuwie ochronne
- Zatyczki do uszu lub nauszniki ochronne
- Maskę przeciwpylową i przyłbicę
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

### **7.3. ZAGROŻENIA I OSTRZEŻENIA**

- ⚠ Nie używać w wilgotnych pomieszczeniach!
- ⚠ Nie używać w pobliżu materiałów łatwopalnych lub wybuchowych!
- ⚠ Nie pozostawiać produktu bez nadzoru ani na elektronarzędziu podłączonym do zasilania!
- ⚠ Nie pozwalać, by dzieci miały dostęp do produktu!

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni.

Podczas długotrwałej pracy zadbać o ergonomię i robić regularne przerwy.

### **Zasady bezpieczeństwa:**

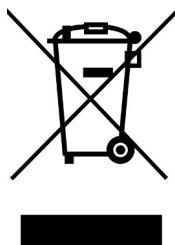
- Najlepszym zabezpieczeniem przed wypadkiem jesteś właśnie Ty.
- Twoja uwaga i zdrowy rozsadek są najlepszą ochroną przed wypadkiem.
- Jest rzeczą oczywistą, że nie możemy przewidzieć wszystkich zagrożeń, lecz zwracamy uwagę na najczęstsze i najważniejsze:
- Nie wolno modyfikować bądź też modernizować oprzyrządowania.
- Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać produktu, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
- Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia z zamontowanym produktem.
- Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.
- Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.
- Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.
- Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.
- Nie używać produktu w razie zauważenia uszkodzenia, nieprawidłowego działania lub wady.
  - Powierzchnia produktu jest szorstka. Należy zachować ostrożność podczas korzystania z produktu i jego wymiany oraz stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej, takie jak rękawice
- Podczas korzystania z produktu w pobliżu nie mogą przebywać osoby postronne. Grozi to odniesieniem przez nie obrażeń.
- Gdy elektronarzędzie z zamocowanym produktem nie będzie używane, należy odłączyć je od źródła zasilania.
- Podczas pracy z użyciem produktu mogą być wyrzucane opiłki lub inne odłamki obrabianego materiału. Należy nosić odpowiednie środki ochrony osobistej, takie jak okulary ochronne i rękawice.
- Podczas pracy nie trzymać obrabianego elementu w dłoniach. Obrabiany element zawsze należy odpowiednio zabezpieczyć.
- Nie dotykać produktu zamontowanego na elektronarzędziu, gdy jest on w ruchu. Przed wymianą lub regulacją produktu poczekać, aż produkt się zatrzyma.

- Bezpośrednio po zakończeniu pracy produkt może być gorący. Nie dotykać produktu bezpośrednio po zakończeniu pracy; odczekać aż ostygnie. Nosić rękawice ochronne.
- 

## 8. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

1. Regularnie i przed każdym użyciem sprawdzać stan techniczny produktu oraz elektronarzędzia, na którym produkt jest montowany - nie używać, jeśli produkt lub elektronarzędzie są wadliwe lub uszkodzone.
  2. Nie wykonywać czynności konserwacyjnych, gdy elektronarzędzie, na którym zamontowano produkt, jest podłączone do źródła zasilania.
  3. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i wysokiej temperatury.
  4. Na czas przechowywania odpowiednio zabezpieczyć produkt, aby uniknąć obrażeń. W przypadku przechowywania produktu zamontowanego na elektronarzędziu, elektronarzędzie należy bezwzględnie odłączyć od źródła zasilania.
  5. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- 

## 9. UTYLIZACJA



Wyrzucając produkt, zwrócić uwagę, aby nie stwarzał on zagrożenia jako odpad. Użytkownik jest zobowiązany do odpowiedzialnej utylizacji produktu, co pozwala na ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko. Nie wyrzucać produktu o niezabezpieczonych, ostrych końcówkach, ponieważ nawet wśród odpadów będą stanowić poważne zagrożenie, m.in. dla dzieci. Przed wyrzuceniem produktu odpowiednio zabezpieczyć końcówki. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących recyklingu, należy skontaktować się z lokalnym punktem zbiórki odpadów lub producentem.

---

## 10. Zgodność z normami i certyfikaty:

|                                               |         |
|-----------------------------------------------|---------|
| Tarcza wyprodukowana zgodnie z wymogami normy | EN13236 |
|-----------------------------------------------|---------|

## 1. ENTRY

Thank you for choosing **Diamond disc for ceramics 76x1.6x10mm continuous MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC**. This user manual contains information on the safe use, maintenance and disposal of the product. Before starting work, carefully read the following instructions.

---

## 2. GENERAL INFORMATION

**Producent:** MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

**Adres:** Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

**Telefon:** +48 508-257-785

**E-mail:** sprzedaz@e-magma.pl

**Model:** MCC

**Kod EAN:** 5903246824070

Kraj pochodzenia: Chiny

---

## 3. PRODUCT PURPOSE

Brand new full diamond discs for cutting ceramics, tiles, stoneware, fireclay bricks, etc.

The disc is not suitable for cutting reinforced concrete.

**WARNING:** This product is not a toy. Do not allow children to access the product without supervision.

---

## 4. TECHNICAL DATA

- type of disc - diamond
- shape - flat continuous
- outer diameter - 76mm
- inner hole diameter - 10mm
- maximum rotational speed - 21,000 rpm
- maximum linear speed - 80 m/s.
- intended use - ceramics
- brand - Magma
- Diamond height from 5 mm
- Disc thickness 1.5 mm

Note: Do not mount the product on a power tool whose maximum speed exceeds the maximum speed for the product given above. Read the instructions for the power tool.

---

## **5. COMPONENTS**

Diamond disc for ceramics 76x1.6x10mm continuous MCC76 Magma CERAMIC  
CONTINUS MCC

**NOTE:** The packaging may contain an airtight foil. Do not allow children to access the product packaging without supervision.

---

## **6. INSTALLATION AND USE**

Mounting the blade:

Make sure the tool is switched off and unplugged before mounting the blade.

Mount the blade according to the tool manufacturer's instructions. Make sure the blade bore is properly aligned with the tool spindle and that the blade is securely mounted.

Cutting procedure:

Allow the blade to reach full operating speed before starting to cut.

Put the blade gently on the surface of the material and apply steady, controlled pressure. Hold the tool with both hands to ensure full control of the cut.

Do not use excessive force to prevent overheating and damage to the blade.

Maintain a steady speed of the blade through the material. Too fast or too slow a speed can cause the blade to bind, which can cause kickback and damage to the blade.

Ventilation:

Work in a well-ventilated area to avoid inhaling dust.

It is recommended to use a dust mask when working for long periods of time.

After use:

After cutting, switch off the machine and allow the blade to come to a complete stop before putting the tool down or changing the position of the material.

Store the blade in a dry, cool place, away from moisture and direct sunlight to avoid deformation.

Using the blade for unsuitable materials can damage it and pose a risk to the operator's safety.

The type of blade should be selected appropriately for the material being cut and the machine parameters (power, RPM, shaft diameter)

Do not enlarge the blade mounting hole

Fix the blade precisely and securely in the machine, in accordance with the direction of rotation indicated by the arrow. Before mounting, clean the shaft and discs pressing the blade.

Make sure that the bearings, drive shaft, pressure discs and reduction rings of the machine are in good condition.

Start cutting slowly, smoothly, without pressing on the machine. Too much pressure causes faster wear of the blade. The pressure of the machine itself is sufficient.

Cut in a straight line, do not tilt the disc, do not allow it to jam and do not allow uncontrolled movement of the material relative to the disc, securely secure the material being cut.

Do not exceed the permissible speeds and recommended cutting depths. Make deeper cuts in several passes (layer cutting).

It is forbidden to grind with the side surfaces of the diamond disc segments.

When dry cutting, the disc must be periodically, gently withdrawn in the gap so that it can gain the appropriate speed without load and cool down automatically.

Using discs for abrasive materials significantly reduces their durability.

Using universal discs for cutting abrasive materials can cause them to wear out faster, while for hard materials it can lead to blunting and overheating of the discs.

When cutting the material appropriate for a given disc, the segments sharpen themselves. If the disc becomes blunt (symptoms: strong sparking), the disc should be sharpened by cutting a short section of abrasive material (sandstone, asphalt, brick, etc.)

Discs designed for dry operation can be continuously cooled with water. Periodic, short-term cooling of these discs with water during or after grinding is not allowed until after their work is finished.

When using discs designed exclusively for wet work, dry work is not permitted.

When wet cutting, apply even, not too strong pressure with the most constant feed possible and even, abundant water cooling; use only machines with a safety transformer.

Do not allow cutting of loose substrate or substrate made of material with different properties than the material being cut

It is not permitted to work with a damaged disc, with a cracked body, with scratches on the steel disc, unevenly worn, with chipped segments.

Work only in a helmet, safety glasses and protective clothing, observe health and safety regulations.

Use only machines with disc guards recommended by their manufacturers.

Use dust masks and vacuum cleaners when dry cutting. The basis for a complaint cannot be the rate of wear of cutting segments, especially resulting from: use for a type of material other

than the one indicated for it, special properties of this material, use of non-recommended cutting speed and depth, poor technical condition of the machine, inappropriate cutting technique.

In order for any complaint to be considered, the maximum wear of the segment in the complained disc cannot exceed 20% (working part of the segment). You must also provide a current proof of purchase.

In case of any doubts, contact the seller.

Caution: Before use, check without working on the material (dry) whether the disc is correctly mounted on the grinder and rotates without excessive vibrations, e.g. beating.

The pressure on the disc should be only the weight of the device, too much can cause faster wear or deformation.

Important: The product should only be assembled and replaced when the power tool is disconnected from the power source!

Warning: Incorrect assembly of the product on the power tool can cause injuries. Read the instructions for the power tool for correct assembly.

Warning: The product may only be mounted on compatible power tools. Before starting assembly, read the power tool instructions. The product should only be used by people with the appropriate experience and the appropriate level of psychophysical fitness.

---

## **7. SAFETY RULES**

### **7.1. MARKING**



## 7.2. PERSONAL PROTECTION (PPE)

During use, wear:

- Safety glasses or face shield
- Safety gloves, protective clothing and safety footwear
- Ear plugs or ear muffs
- Dust mask and face shield
- Keep work area clean and well lit.

## 7.3. THREATS AND WARNINGS

- ⚠ Do not use in damp rooms!
- ⚠ Do not use near flammable or explosive materials!
- ⚠ Do not leave the product unattended or on a power tool connected to the power supply!
- ⚠ Do not allow children to access the product!

Work in a well-ventilated room or in an open space.

When working for long periods of time, take care of ergonomics and take regular breaks.

### **Safety rules:**

- The best protection against accidents is you.

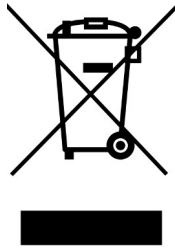
- Your attention and common sense are the best protection against accidents.
  - Do not modify the product,
  - Before using the product, read the instructions for the power tool on which the product will be mounted. Always follow all safety rules for using the power tool.
  - Before using the product, make sure that the power tool is compatible with it. Do not use the product with incompatible power tools.
  - Working with the product requires appropriate skills and experience. Be careful when using it. Perform each operation carefully and with consideration. Do not use the product when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
  - Do not use the product if you notice damage, malfunction or defect.
  - Only use the product for cutting materials indicated in the instructions and on the packaging. Do not wear loose clothing or jewelry. Long hair should be tied up. When putting the product on the power tool or removing the product from the power tool, the power tool must be disconnected from the power supply.
  - When working with the product, there should be no bystanders directly at the work station.
  - During work, never hold the object being cut with your hands - properly immobilize the object being cut.
  - Avoid an unnatural working position.
  - Ensure a stable working position and maintain balance.
  - Do not touch the product immediately after cutting - there is a risk of burns.
  - Wear appropriate clothing. Do not wear loose clothing or jewelry.
  - Keep hair, clothing, gloves away from moving parts.
- 

## **8. MAINTENANCE AND STORAGE**

1. Before each use, check the technical condition of the product and the tool on which it is mounted (if any) - do not use if any defects or damage are found.
2. Do not clean the product or perform any maintenance on it when it is mounted on the power tool.
3. Store in a dry place, away from moisture and high temperatures.
4. During storage, protect the product appropriately to avoid injuries.
5. Store the product out of the reach of children.

---

## 9. UTILIZATION



When throwing away the product, make sure that it does not pose a hazard as waste. The user is obliged to dispose of the product responsibly, which helps to reduce the negative impact on the environment. Do not throw away tools with unsecured, sharp tips, because even in waste they will pose a serious hazard, including to children. Before throwing away tools, secure the tips appropriately. For detailed information on recycling, contact your local waste collection point or the manufacturer.

## 1. EINTRAG

Vielen Dank, dass Sie sich für **Diamantscheibe für Keramik, 76 x 1,6 x 10 mm, durchgehend, MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC** entschieden haben. Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen zur sicheren Verwendung, Wartung und Entsorgung des Produkts. Bevor Sie beginnen, lesen Sie bitte die folgenden Anweisungen sorgfältig durch.

---

## 2. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

**Producent:** MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

**Adres:** Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

**Telefon:** +48 508-257-785

**E-mail:** sprzedaz@e-magma.pl

**Model:** MCC

**Kod EAN:** 5903246824070

Kraj pochodzenia: Chiny

---

## 3. PRODUKTZWECK

Neue Volldiamantscheiben zum Schneiden von Keramik, Fliesen, Steinzeug, Schamottesteinen usw.

Die Scheibe ist nicht zum Schneiden von Stahlbeton geeignet.

**WARNUNG:** Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, unbeaufsichtigt auf das Produkt zuzugreifen.

---

## 4. TECHNISCHE DATEN

- Scheibentyp: Diamant
- Form: flach, durchgehend
- Außendurchmesser: 76 mm
- Innendurchmesser der Bohrung: 10 mm
- Maximale Drehzahl: 21.000 U/min
- Maximale Lineargeschwindigkeit: 80 m/s
- Verwendungszweck: Keramik
- Marke: Magma
- Diamanthöhe ab 5 mm

- Scheibendicke: 1,5 mm

Hinweis: Das Produkt nicht auf einem Elektrowerkzeug montieren, dessen Höchstdrehzahl die oben angegebene für das Produkt angegebene überschreitet. Beachten Sie die Bedienungsanleitung des Elektrowerkzeugs.

---

## **5. KOMPONENTEN**

Diamantscheibe für Keramik 76 x 1,6 x 10 mm, durchgehend MCC76 Magma CERAMIC CONTINUS MCC

**HINWEIS:** Die Verpackung kann luftdichte Folie enthalten. Lassen Sie Kinder nicht unbeaufsichtigt an die Produktverpackung heran.

---

## **6. INSTALLATION UND VERWENDUNG**

Montage der Trennscheibe:

Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie die Trennscheibe montieren.

Montieren Sie die Trennscheibe gemäß den Anweisungen des Werkzeugherstellers. Stellen Sie sicher, dass die Trennscheibenbohrung korrekt mit der Werkzeugspindel ausgerichtet ist und die Trennscheibe sicher montiert ist.

Schneidvorgang:

Lassen Sie die Trennscheibe vor dem Schneiden ihre volle Drehzahl erreichen.

Setzen Sie die Trennscheibe vorsichtig auf die Materialoberfläche auf und üben Sie gleichmäßigen, kontrollierten Druck aus. Halten Sie das Werkzeug mit beiden Händen, um den Schnitt unter Kontrolle zu haben.

Vermeiden Sie übermäßige Kraft, um Überhitzung und Beschädigung des Sägeblatts zu vermeiden.

Halten Sie die Sägeblattgeschwindigkeit konstant. Zu hohe oder zu niedrige Geschwindigkeiten können zum Verklemmen des Sägeblatts führen, was zu einem Rückschlag und zu Beschädigungen führen kann.

Lüftung:

Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub zu vermeiden.

Bei längeren Arbeiten wird das Tragen einer Staubmaske empfohlen.

Nach Gebrauch:

Schalten Sie nach dem Schneiden die Maschine aus und warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkzeug ablegen oder die Position des Materials verändern.

Bewahren Sie das Sägeblatt an einem trockenen, kühlen Ort auf, geschützt vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung, um Verformungen zu vermeiden.

Die Verwendung des Sägeblatts für ungeeignete Materialien kann es beschädigen und die Sicherheit des Bedieners gefährden.

Der Trennscheibentyp sollte passend zum zu schneidenden Material und den Maschinenparametern (Leistung, Drehzahl, Wellendurchmesser) gewählt werden.

Die Aufnahmebohrung der Trennscheibe darf nicht vergrößert werden.

Die Trennscheibe muss präzise und sicher in der Maschine befestigt werden, wobei die durch den Pfeil angegebene Drehrichtung zu beachten ist. Vor der Montage die Welle und die Druckscheiben reinigen.

Stellen Sie sicher, dass Lager, Antriebswelle, Druckscheiben und Reduzierringe der Maschine in einwandfreiem Zustand sind.

Beginnen Sie langsam und gleichmäßig mit dem Schneiden, ohne Druck auf die Maschine auszuüben. Zu hoher Druck führt zu schnellerem Verschleiß der Trennscheibe. Der Druck der Maschine selbst ist ausreichend.

Schneiden Sie geradlinig, achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht verkantet, nicht blockiert und keine unkontrollierte Bewegung des Materials relativ zur Scheibe zulässt. Fixieren Sie das zu schneidende Material sicher.

Überschreiten Sie nicht die zulässigen Drehzahlen und empfohlenen Schnitttiefen. Tiefere Schnitte in mehreren Durchgängen ausführen (Schichtschnitt).

Das Schleifen mit den Seitenflächen der Diamantscheibensegmente ist verboten.

Beim Trockenschneiden muss die Scheibe regelmäßig vorsichtig aus dem Spalt gezogen werden, damit sie ohne Belastung die entsprechende Drehzahl erreichen und automatisch abkühlen kann.

Die Verwendung von Scheiben für abrasive Materialien verringert deren Lebensdauer erheblich.

Die Verwendung von Universalscheiben zum Schneiden abrasiver Materialien kann zu schnellerem Verschleiß führen, während sie bei harten Materialien zum Abstumpfen und Überhitzen der Scheiben führen kann.

Beim Schneiden des für die jeweilige Scheibe geeigneten Materials schärfen sich die Segmente selbst. Wird die Scheibe stumpf (Symptome: starke Funkenbildung), sollte sie durch Schneiden eines kurzen Abschnitts abrasiven Materials (Sandstein, Asphalt, Ziegel usw.) geschärft werden.

Scheiben für den Trockenbetrieb können kontinuierlich mit Wasser gekühlt werden. Eine periodische, kurzzeitige Kühlung dieser Scheiben mit Wasser während oder nach dem Schleifen ist nicht zulässig.

---

## 7. SICHERHEITSREGELN

### 7.1. BESCHILDERUNG

-  Schutzbrille tragen
-  Kopfhörer verwenden
-  Gesichtsmaske tragen
-  Schutzkleidung tragen
-  Vor Arbeitsbeginn die Anweisungen lesen
-  Schutzhandschuhe tragen
-  Gesichtsschutz tragen
-  Schutzschuhe tragen
-  Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren
-  Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus

### 7.2. PERSÖNLICHER SCHUTZ (PSA)

Verwenden Sie während des Gebrauchs:

- Schutzbrille oder Gesichtsschutz
- Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe
- Ohrstöpsel oder Ohrenschützer
- Staubmaske und Visier
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet.

### 7.3. GEFAHREN UND WARNHINWEISE

⚠ Nicht in Feuchträumen verwenden!

⚠ Nicht in der Nähe von brennbaren oder explosiven Materialien verwenden!

⚠ Das Produkt nicht unbeaufsichtigt oder auf einem am Stromnetz angeschlossenen Elektrowerkzeug lassen!

⚠ Kindern den Zugang zum Produkt verwehren!

Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Raum oder im Freien.

Achten Sie bei längerem Arbeiten auf die Ergonomie und legen Sie regelmäßig Pausen ein.

### **Sicherheitsregeln:**

- Der beste Schutz vor Unfällen sind Sie selbst.
- Ihre Aufmerksamkeit und Ihr gesunder Menschenverstand sind der beste Schutz vor Unfällen.
- Ändern Sie das Produkt nicht.
- Lesen Sie vor der Verwendung des Produkts die Anleitung des Elektrowerkzeugs, an dem das Produkt montiert wird. Beachten Sie stets alle Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit dem Elektrowerkzeug.
- Vergewissern Sie sich vor der Verwendung des Produkts, dass das Elektrowerkzeug kompatibel ist. Verwenden Sie das Produkt nicht mit inkompatiblen Elektrowerkzeugen.
- Die Arbeit mit dem Produkt erfordert entsprechende Fähigkeiten und Erfahrung. Gehen Sie vorsichtig damit um. Führen Sie jeden Vorgang sorgfältig und umsichtig aus. Benutzen Sie das Produkt nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Benutzen Sie das Produkt nicht, wenn Sie Schäden, Fehlfunktionen oder Mängel feststellen.
- Verwenden Sie das Produkt nur zum Schneiden der in der Anleitung und auf der Verpackung angegebenen Materialien. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Lange Haare sollten zusammengebunden werden. Beim Aufsetzen des Produkts auf das Elektrowerkzeug oder beim Abnehmen vom Elektrowerkzeug muss das Elektrowerkzeug vom Stromnetz getrennt sein.
- Beim Arbeiten mit dem Produkt dürfen sich keine Personen direkt am Arbeitsplatz aufhalten.
- Halten Sie das zu schneidende Objekt während der Arbeit niemals mit den Händen fest – fixieren Sie es ordnungsgemäß.
- Vermeiden Sie eine unnatürliche Arbeitshaltung.
- Sorgen Sie für eine stabile Arbeitshaltung und halten Sie das Gleichgewicht.

- Berühren Sie das Produkt nicht unmittelbar nach dem Schneiden – es besteht Verbrennungsgefahr.
  - Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck.
  - Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe von beweglichen Teilen fern.
- 

## **8. WARTUNG UND LAGERUNG**

1. Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch den technischen Zustand des Produkts und des Werkzeugs, an dem es montiert ist (falls vorhanden). Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn Mängel oder Schäden festgestellt werden.
  2. Reinigen oder warten Sie das Produkt nicht, wenn es am Elektrowerkzeug montiert ist.
  3. An einem trockenen Ort aufbewahren, fern von Feuchtigkeit und hohen Temperaturen.
  4. Sichern Sie das Produkt während der Lagerung ordnungsgemäß, um Verletzungen zu vermeiden.
  5. Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- 

## **9. VERWENDUNG**



Achten Sie beim Entsorgen des Produkts darauf, dass es keine Gefahr darstellt. Der Benutzer ist verpflichtet, das Produkt verantwortungsvoll zu entsorgen, um die negativen Auswirkungen auf die Umwelt zu reduzieren. Werfen Sie keine Werkzeuge mit ungesicherten, scharfen Spitzen weg, da diese auch im Müll eine ernsthafte Gefahr darstellen, auch für Kinder. Sichern Sie die Spitzen vor dem Entsorgen entsprechend. Detaillierte Informationen zum Recycling erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Sammelstelle oder beim Hersteller.