



## SPAWAJ Z CORE.

### CORE 210<sup>MMA</sup>

CORE 210<sup>MMA</sup> to jednofazowe źródło zasilania do spawania MMA, spawania impulsowego MMA, spawania LIFT-TIG DC (L-GTAW) i spawania punktowego LIFT-TIG DC, przeznaczone do najtrudniejszych prac na placach budowy.

Dzięki wysokiej jakości, hybrydowej, kompozytowej i ocynkowanej konstrukcji stalowej, źródła zasilania CORE są przenośne, trwałe i odporne. CORE to konstrukcja na lata!

Zaawansowane, konfigurowalne i łatwe do odczytania elementy sterujące sprawiają, że ustawianie parametrów jest intuicyjne, a inteligentne funkcje monitorowania zapewniają spawaczom dostęp do aktualnych informacji.

Ergonomiczna konstrukcja CORE pozbawiona jest ostrych krawędzi, co ułatwia przenoszenie.

Ergonomiczny i wytrzymały uchwyt oraz pasek na ramię sprawiają, że CORE jest gotowy do spawania w dowolnym miejscu.

Regulowane funkcje Hot Start i Arc Force zapewniają płynne zajarzenie łuku i zapobiegają przyklejaniu się elektrody. Idealne do spawania w każdej pozycji.

System zarządzania powietrzem chłodzącym / tunel aerodynamiczny zapewnia optymalną wydajność i minimalizuje czas oraz koszty serwisu i konserwacji.

Niezależnie od tego, czy zależy Ci na dotrzymaniu terminów, czy wykonywaniu niezbędnych spoin, CORE dotrzymuje kroku Twoim umiejętnościom i harmonogramowi.

Odkryj idealną spoinę i znakomite parametry łuku elektrycznego.



#### Korzyści



Najwyższej jakości spawanie metodą MMA z trybem synergicznym. Stabilny i płynny łuk dla wszystkich typów elektrod. Funkcja synergiczna umożliwia szybsze przygotowanie do spawania i przejścia między różnymi zadaniami spawalniczymi.



Zaawansowana kontrola łuku pulsacyjnego MMA zapewnia operatorom stabilny łuk, mniejszą ilość odprysków, mniej czyszczenia po spawaniu i większą prędkość spawania. Idealna do spawania cienkich materiałów, w pozycjach ustalonych i poza nimi.



Spawanie TIG LIFT i spawanie punktowe TIG LIFT wykorzystują kontrolowaną inicjację łuku. Elektroda wolframowa styka się z elementem spawanym bez jego zanieczyszczenia lub przyklejenia.

Rozwiązanie TIG Lift jest ekonomiczne, dobre w przypadku ograniczonych przestrzeni i sprawdza się w przypadku obecności urządzeń wrażliwych na częstotliwość.



Duży wyświetlacz o wysokim kontraście gwarantuje optymalne wrażenia użytkownika (UX) i maksymalną czytelność zarówno w pomieszczeniach, jak i na zewnątrz.



Automatyczna adaptacja do sieci zasilającej (115/230 V). CORE automatycznie dostosowuje się do zasilania sieciowego lub generatora, zapewniając maksymalną elastyczność.



Przechowywanie parametrów spawania. Ustaw raz. Powtarzaj perfekcję. Zapisz i przywołaj idealne ustawienia, aby uzyskać spójne i powtarzalne rezultaty.

# PRZEMYSŁ

- » Budownictwo ogólne i lekkie
- » Przemysł rolny
- » Konserwacja i naprawa



Solidna konstrukcja. Wsparcie na dłużej. Wiodąca w branży 5-letnia gwarancja dla spokoju ducha.

## Dane techniczne

RDZEŃ	210MMA	
Wymiary	429 x 172 x 316 mm	
Waga	9,5 kg	
Stopień ochrony IP	IP23S	
Klasa izolacji	H	
Kabel zasilający	3 x 2,5 mm <sup>2</sup> - 3 m	
Typ wtyczki zasilającej	16 A 250 V Typ F	
Zasilanie (50/60 Hz) 1 x 230 (± 15 %)		1 x 115 (± 15%)
Maksymalna moc wejściowa	7,36 kVA	3,74 kVA
Maksymalny prąd wejściowy 32 A		27 A
Efektywność	87,3%	84,6%
Współczynnik mocy (PF)	0,99	0,99
Cykle pracy 40 °C	25% – 210 A	25% – 110 A
	60% – 135 A	60% – 71A
	100% – 105 A	100% – 55 A
Napięcie bez obciążenia	76 V prądu stałego	
Cosφ	0,99	
Prąd spawania	20-210 A	

## Opcjonalnie

Nr art.	Opis
Już wkrótce	Pilot zdalnego sterowania (przewodowy)
Już wkrótce	Kabel do pilota 5 m
Już wkrótce	Kabel do pilota 10 m
Już wkrótce	Kabel do pilota 15 m
Już wkrótce	Tig SR 17 „V”
Już wkrótce	Tig SR 17 4 mt z wyzwalaczem 4 mt



## Opcje dostawy

Nr art.	Opis
55.22.003	Źródło zasilania CORE 210MMA, w tym uchwyt elektrodowy o długości 3 m i kabel roboczy o długości 3 m

## Części zapasowe

Nr art.	Opis
71.24.001	Uchwyt elektrodowy z kablami i wtyczką 16 mm <sup>2</sup> 3m
71.25.001	Kabel roboczy z zaciskiem i wtyczką 16 mm <sup>2</sup> 3 m
71.24.002	Uchwyt elektrody prętowej z kablami i wtyczką 25 mm <sup>2</sup> 3 m
71.25.002	Kabel roboczy z zaciskiem i wtyczką 25 mm <sup>2</sup> 3 m



71.24.001 Uchwyt elektrodowy



71.25.001 Kabel roboczy

Obejrzyj CORE w akcji



Odwiedź naszą stronę internetową, aby pobrać instrukcje użytkownika

