



d	Tolerancja
$\varnothing < 3$	0 ~ -0.02
$3 \leq \varnothing \leq 10$	0 ~ -0.03
$\varnothing > 10$	0 ~ -0.04

MATERIAŁ ROBOCZY	STAL STOPOWA		STAL STOPOWA		STAL STOPOWA		STAL HARTOWANA		STAL NIERDZEWNA		ŻELIWO SZARE	
KOD MATERIAŁU	45C,S50C,SCM		SCM,SKT,SKD		SCM,SKT,SKD		SKT, SKD		SUS 304		FC / FCD	
TWARDOŚĆ	HRC < 20		HRC 20 ~ 30		HRC 30 ~ 40		HRC 45~45		—		—	
PRĘDKOŚĆ SKRAWANIA	88 M/min		71 M/min		59 M/min		35 M/min		71 M/min		103 M/min	
ŚREDICA	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)
3MM	9,828	455	7,488	295	6,084	195	3,900	90	7,488	345	11,232	520
4MM	7,020	430	5,616	295	4,680	200	2,808	85	5,616	345	8,424	520
5MM	5,850	450	4,446	290	3,744	200	2,340	90	4,446	345	6,552	505
6MM	4,680	430	3,744	295	3,042	195	1,872	85	3,744	345	5,616	520
8MM	3,510	430	2,808	295	2,340	200	1,404	85	2,808	345	4,212	520
10MM	2,808	430	2,223	290	1,872	200	1,118	85	2,223	340	3,276	505
12MM	2,340	430	1,872	295	1,560	200	936	85	1,872	345	2,808	520
14MM	2,340	500	1,768	325	1,482	225	936	100	1,768	380	2,600	560
16MM	2,028	500	1,560	325	1,300	225	806	100	1,560	385	2,340	575
18MM	1,820	455	1,378	290	1,144	200	728	90	1,378	345	2,080	520
20MM	1,560	430	1,248	295	1,040	200	624	65	1,248	345	1,820	505

Frezowanie (mm)		Ad = 1.5D RD ≤ 0.05D	Ad = 1.5D RD ≤ 0.1D
-----------------	--	-------------------------	------------------------

Posuw i obroty można zmieniać w zależności od typu zastosowanego systemu chłodzenia