

BONIFIX CONTACT SPRAY 590

KLEJ KONTAKTOWY



- Długi czas otwarty
- Wysoka odporność termiczna spoiny
- Natychmiastowy pierwszy chwyt
- Wysoka wytrzymałość końcowa
- Szybkie wysychanie
- Łatwa aplikacja
- Precyzyjne nanoszenie
- Nie zawiera chlorku metylenu
- Bezpieczny w stosowaniu

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalnikach organicznych. Charakteryzuje się nowoczesnym, mobilnym systemem klejenia, nie wymagającym dodatkowych urządzeń.

DANE TECHNICZNE

Baza	kauczuk syntetyczny
Barwa	naturalna
Zapach	charakterystyczny
Zawartość suchej masy	ok. 30 %
Temperatura pracy	min. 15°C
Czas otwarty	ok. 4 godz*
Lepkość	50 – 250 mPa·s
Gęstość	ok. 0,86 g/cm ³
Odporność termiczna spoiny	do 90°C
Wydajność	8 – 10 m ²

*Czas otwarty zależy od temperatury i wilgotności otoczenia. Podane wartości mierzone były w warunkach laboratoryjnych.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim.

Służy do klejenia:

- laminatów HPL
 - płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych)
 - tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS)
 - obrzeży meblowych (PCV, ABS, naturalnych)
 - materiałów tapicerskich
 - pianek, tkanin, skóry, gumy, korka, tekstury, większości metali itp.
- Klej nie nadaje się do klejenia styropianu i miękkiego PCV.

SPOSÓB UŻYCIA

BONIFIX CONTACT SPRAY 590 i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Laminaty kondycjonować przez 48 godzin w 20°C przy wilgotności powietrza 45-55%. Powierzchnie klejone muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone.

Klej wstrząsnąć przed użyciem. Natryskiwać równomiernie, cienką warstwą z odległości 10-20 cm na obydwie sklepane powierzchnie. Klej nanosić w taki sposób, aby strumienie podczas nakładania łączyły się ze sobą (na jednym materiale klej nanosić pionowo, na drugim – poziomo). W celu osiągnięcia maksymalnej wytrzymałości spoiny należy precyzyjnie pokryć klejem krawędzie łączonych materiałów. W przypadku powierzchni chłonnych (np. skóra, guma itp.) klej nanosić dwukrotnie. Odczekać ok. 1-2 minuty, złączyć sklepane elementy i równomiernie docisnąć. Zastosowanie prasy, rolkowania czy młotkowania znacznie poprawia adhezję. Powierzchnie gładkie łączonych elementów przed klejeniem zaleca się zszorstkować, a powierzchnie metali należy odrdzewić i wypiąskować. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia z narzędzi i materiałów odpornych chemicznie usuwać acetonem lub benzyną. Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w warunkach odpowiednich dla substancji łatwopalnych, w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Opakowania ciśnieniowe: 500ml.

ZALECENIA BHP

Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Chronić przed dziećmi. Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki. Klej przeznaczony do użytku profesjonalnego.



Wydanie 2, kwiecień 2020r. Niniejsze wydanie zastępuje poprzednie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej opierają się na doświadczeniach praktycznych oraz na wynikach naszych badań laboratoryjnych i w żadnym przypadku nie stanowią prawnej gwarancji właściwości, ponieważ nie mamy wpływu ani na różnorodność, ani na sposób stosowania materiałów używanych w powiązaniu z naszymi wyrobami. **Zalecamy klientom przeprowadzenie własnych prób dla określenia przydatności produktu.**

