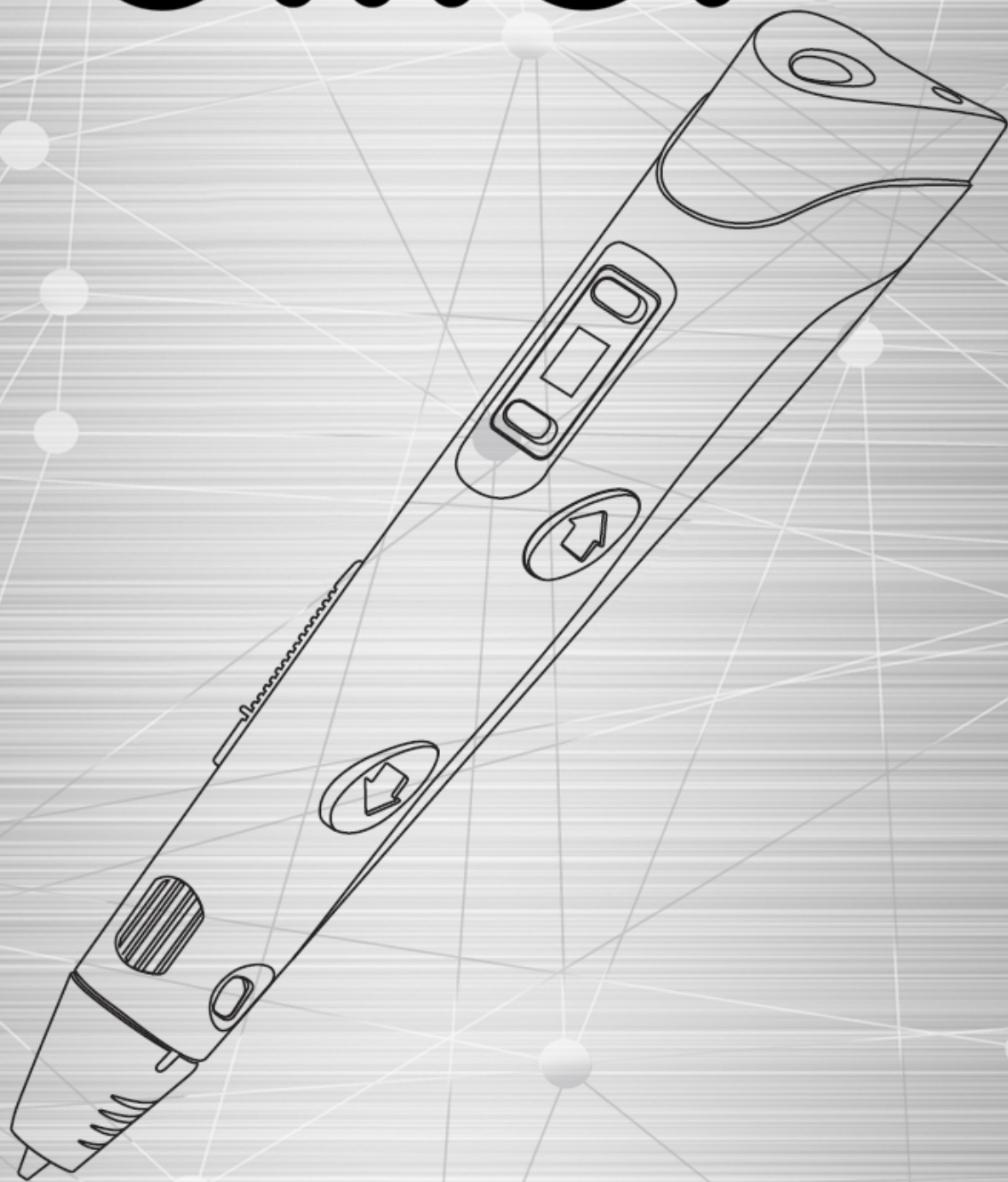


omoi™



DŁUGOPIS 3D v3.0

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia prosimy o dokładne zapoznanie się z poniższą instrukcją obsługi:

Aby rozpocząć przygotowanie urządzenia do pracy:

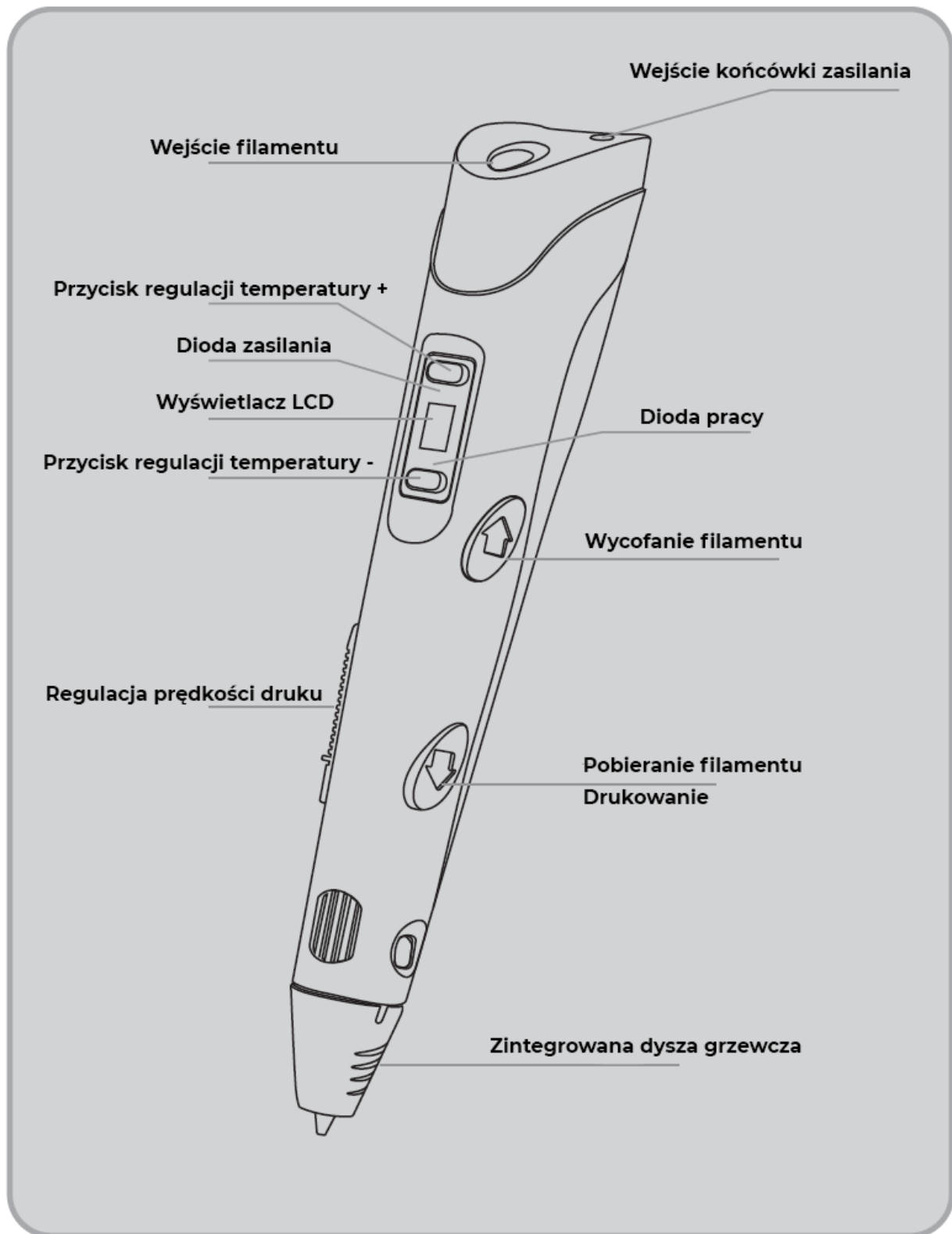
- 1.** Wyciągnij dołączony do zestawu zasilacz, następnie wąską końcówkę na końcu kabla podłącz do "Wejścia końcówki zasilania", znajdującej się u góry długopisu. Ładowarkę / zasilacz podłącz do gniazdka elektrycznego. Na urządzeniu powinna zapalić się żółta lub czerwona dioda LED, co oznacza, że urządzenie zostało wprowadzone w stan gotowości.
- 2.** Wyświetlacz LCD pokaże napis "PLA" lub "ABS", wybierz odpowiedni model materiału, którego zamierzasz użyć (do zestawu dołączony jest filament PLA). Materiał możesz zmieniać, używając przycisku do regulacji temperatury. Po wybraniu rodzaju materiału urządzenie rozpocznie proces nagrzewania* (na wyświetlaczu LCD pokaże się informacja o temperaturze). Po zakończonym procesie nagrzewania dioda zmieni kolor na niebieski lub zielony. Po zapaleniu niebieskiej lub zielonej diody urządzenie będzie gotowe do pracy.
- 4.** Kolejnym krokiem będzie wprowadzenie filamentu do otworu** "Wejście filamentu". Do otworu włóż przygotowany wcześniej wybrany kolor filamentu, silnik pobierający materiał powinien automatycznie wciągnąć odpowiednią ilość filamentu. Aby ręcznie kontrolować wydalenie filamentu z dyszy, używaj przycisków "Pobieranie filamentu / Drukowanie" oraz "Regulacja prędkości druku".
- 5.** Rozpoczęcie tworzenia. (Funkcja regulacji prędkości "Regulacja prędkości druku" pozwala na dostosowanie ilości wypływającego materiału do prędkości tworzenia projektu. Do obsługi długopisu wystarczy użycie jednej ręki.
- 6.** Ze względu na różne barwniki zastosowane we wkładach ich skład może się od siebie różnić, przez co wymagają zastosowania innej temperatury topnienia, dlatego ważne jest, aby odpowiednio dostosować ją do każdego stosowanego koloru filamentu. Więcej na temat dostosowania temperatury można znaleźć w sekcji "Dostosowanie temperatury"
- 7.** Nie dotykaj dyszy drukującej i jej elementów, może to grozić poparzeniem.
- 8.** Jeśli urządzenie nie będzie używane przez 5 minut, automatycznie przełączy się w tryb czuwania, a dioda LED gotowości do pracy zgaśnie. Aby ponownie uruchomić urządzenie, należy nacisnąć przycisk "Pobieranie filamentu / Drukowanie".
- 9.** W przypadku chęci wymiany filamentu na inny kolor należy usunąć poprzedni filament, używając przycisku "Wycofanie filamentu" ***, a następnie powtórzyć wszystkie kroki zaczynając od kroku numer 2.
- 10.** Po zakończeniu pracy nie należy pozostawiać filamentu w urządzeniu. Użyj przycisku "Wycofanie filamentu", aby urządzenie wypchnęło załadowany filament.

* Czas nagrzewania zależy od ustawionej temperatury i temperatury otoczenia.

** Wkładana końcówka filamentu powinna być ucięta na płasko (unikaj wprowadzania do urządzenia filamentu uciętego pod jakimkolwiek kątem).

*** Po naciśnięciu przycisku "Wycofanie filamentu" silnik rozpocznie wypychanie filamentu w przeciwnym kierunku druku. Może to potrwać do 20 sekund.

Sterowanie urządzeniem



Dostosowanie temperatury

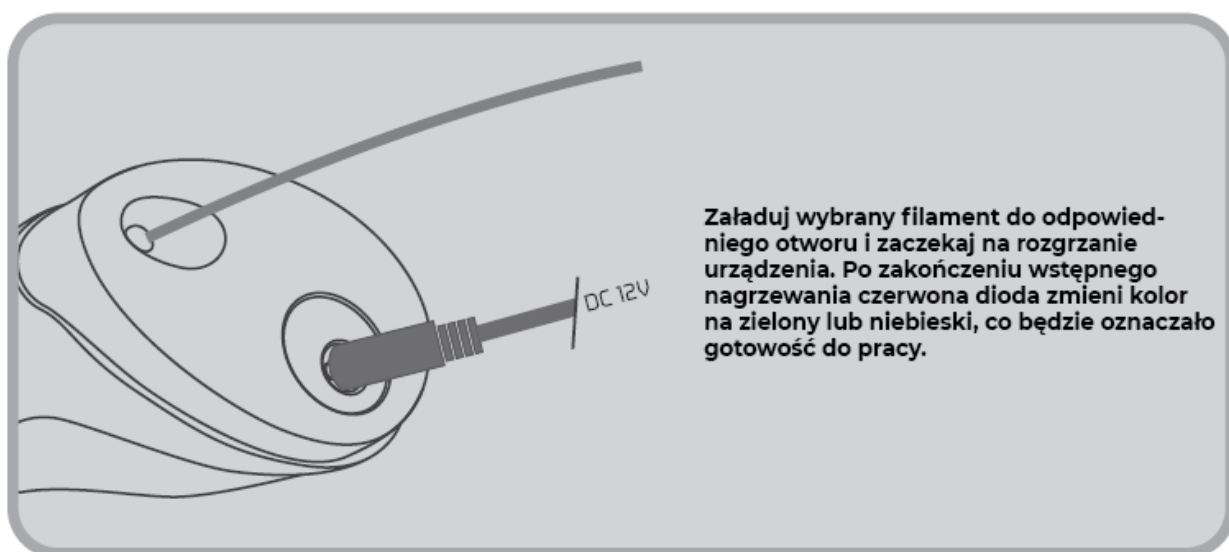
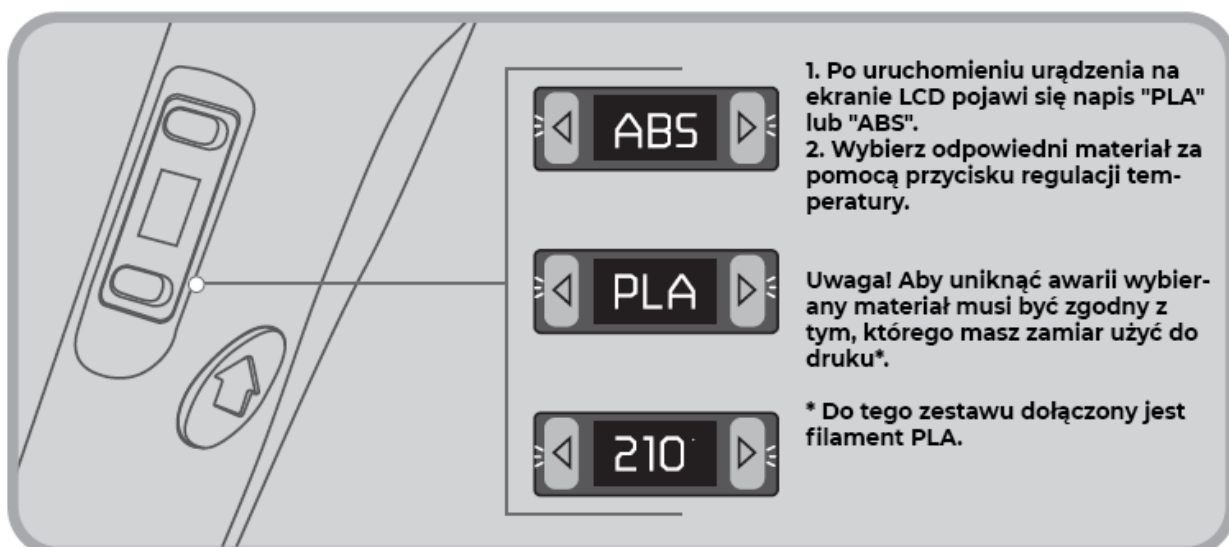
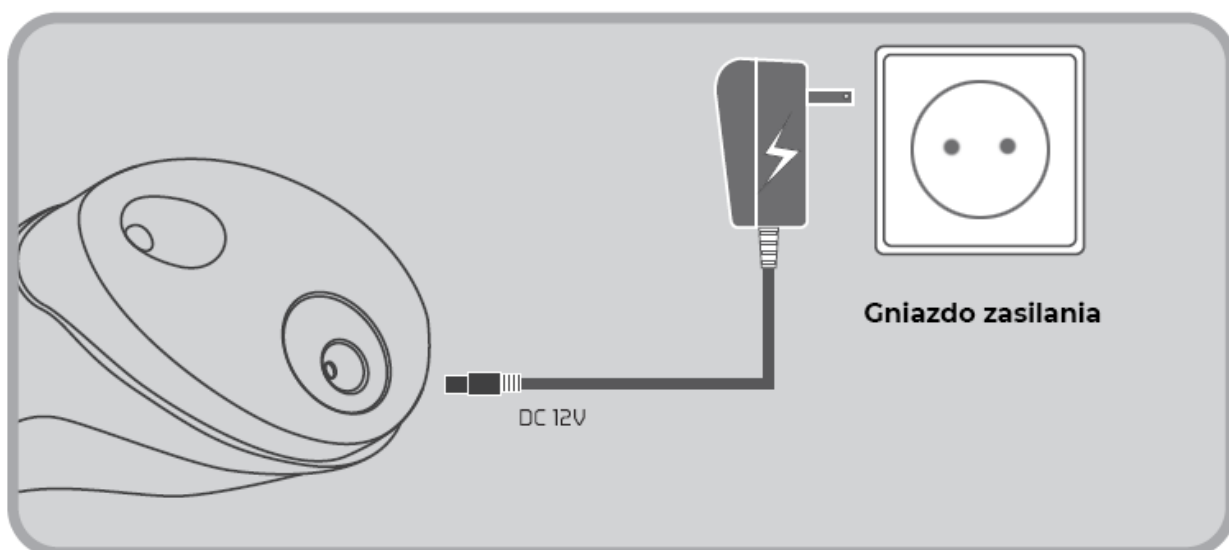
1. Jeśli przy pracy z niską prędkością usłyszysz "ciche cykanie" dochodzące z dyszy, oznacza to, że temperatura jest zbyt wysoka. Użyj przycisku "wybór materiału / regulacja temperatury - ", aby obniżyć temperaturę. (Temperaturę zmień o maksymalnie 3-5 °C)
2. Jeśli podczas użytkowania w rozpuszczonym wkładzie zaczną pojawiać się pęcherzyki powietrza, oznacza to, że temperatura jest za wysoka. Użyj przycisku "wybór materiału / regulacja temperatury - ", aby obniżyć temperaturę. (Temperaturę zmień o maksymalnie 3-5 °C). Jeśli pęcherzyki powietrza pojawiają się sporadycznie, nie musisz nic robić.
4. Jeśli wychodzący z dyszy roztopiony filament ma ciemny kolor, a silnik pobierający filament zaczął pracować głośniejsze, oznacza to, że temperatura jest za niska. Użyj opcji "wybór materiału / odpuszczanie", aby zwiększyć temperaturę. Zakres regulacji wynosi 3-5°C

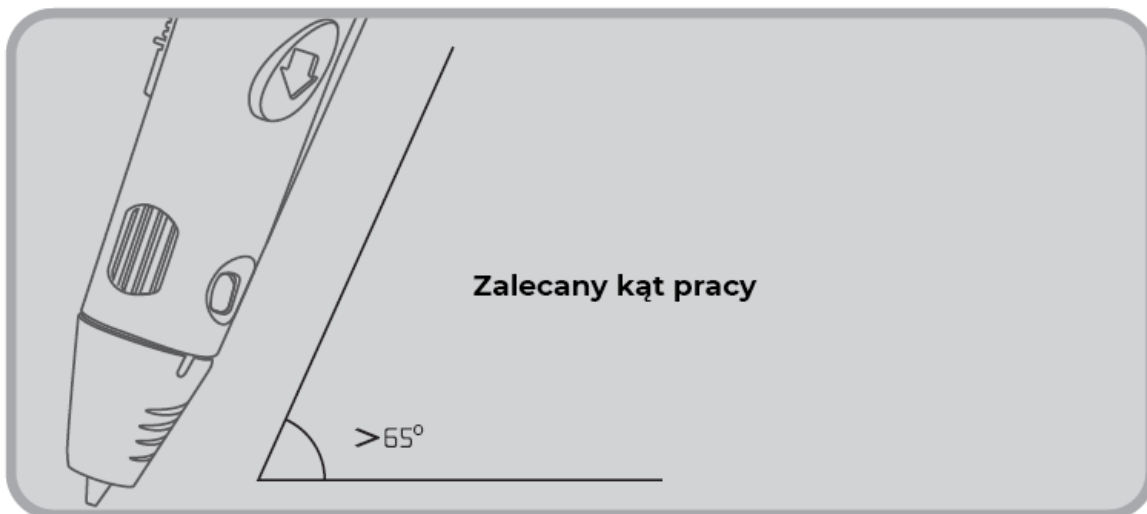
Najczęstsze problemy z urządzeniem

1. Dioda gotowości do pracy (nagrzania urządzenia) nie zmienia koloru z czerwonego na zielony. Powodem może być uszkodzony zasilacz, gniazdo wtyczki w urządzeniu lub grzałka rozgrzewająca filament. W takim wypadku należy dokonać naprawy gniazda, ładowarki, grzałki lub wymienić je na nowe.
2. Wyświetlacz LCD nie pokazuje żadnych informacji. Powodem może być uszkodzenie fabryczne lub mechaniczne. W takim wypadku należy dokonać wymiany wyświetlacza na nowy.
3. Z dyszy nie leci rozpuszczony filament. Powodem może być zapchana dysza lub ustawiona za niska temperatura na urządzeniu. W takim wypadku należy zwiększyć temperaturę urządzenia lub wymienić dyszę na nową.
4. Filament nie jest zaciągany do urządzenia. Powodem może być znajdujący się w urządzeniu poprzedni wkład. W takim wypadku należy wcisnąć przycisk cofania filamentu, a następnie ponownie spróbować załadować nowy filament. (Zawsze pamiętaj o oczyszczeniu długopisu ze starego filamentu przyciskiem cofania wkładu, zrób to po każdym użyciu długopisu)
5. W przypadku niezidentyfikowania usterki skontaktuj się ze sprzedawcą.

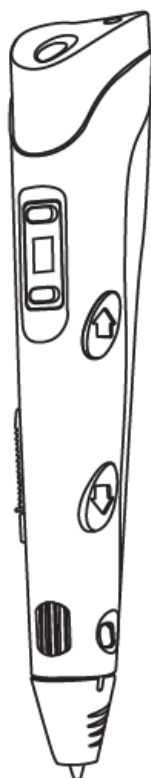
Ostrzeżenie!

1. Urządzenie jest przeznaczone dla dzieci w wieku od lat 14 lat i osób dorosłych. Dzieci muszą korzystać z urządzenia tylko i wyłącznie pod opieką osoby dorosłej.
2. Grzałka długopisu może osiągnąć temperaturę nawet 230°C, dlatego dotykanie głowicy wyprowadzającej rozgrzany filament oraz jej bliskich części jest bardzo niebezpieczne i grozi poparzeniem. Głowicy nie należy również dotykać żadnymi innymi przedmiotami ani polewać wodą.
3. Zabrania się wkładania różnego rodzaju przedmiotów oraz innych materiałów niż wkłady PLA i ABS o grubości 1.75 mm do podajnika filamentu.
4. Zabrania się używania zasilacza innego niż dostarczony w zestawie.
5. Zabrania się wkładania urządzenia do wody.
6. Zabrania się czyszczenia urządzenia za pomocą wody.
7. Po użyciu przechowuj przedmiot poza zasięgiem dzieci.





Odpowiedni kształt wprowadzanej końcówki filamentu.



Specyfikacja i parametry

- Zasilanie: 12V 2A.
- Kompatybilny z wkładami: PLA i ABS.
- Średnica wkładu: 1,75mm.
- Temperatura pracy: 60-230 stopni.
- Wyświetlacz: LCD.
- Wymiary: 18,5cm x 3cm x 4cm.
- Waga: około 65g.
- Rodzaj zasilania: kabel z zasilaczem.
- Rozmiar końcówki drukującej: 0,7mm.
- Długość kabla zasilającego: około 100cm.

OMOI™ NAJNOWSZY MODEL ROKU 2023/ 2024. SPRAWDZONA I SOLIDNA KONSTRUKCJA, DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ.

Czym jest długopis 3D OMOI™?

- Długopis 3D **OMOI™** swoją konstrukcją przypomina zwykły długopis do pisania lub pióro, jednak w przeciwieństwie do nich można nim tworzyć dowolne płaskie lub podniesione grafiki w wymiarze 3D, czego rezultatem będzie trójwymiarowość projektu.
- Długopis zapewnia świetną zabawę i jest doskonałym narzędziem do rozwoju kreatywności oraz inspiracji zarówno u dzieci jak i dorosłych.
- Długopis 3D jest niezwykle poręczny i łatwy w użytkowaniu, lekki i mobilny, możesz go zabrać gdziekolwiek tylko chcesz.
- Jest to urządzenie działające na zasadzie wytłaczania podgrzanego plastiku PLA z jego dyszy. Wytłaczany materiał zastyga, utrwalając stworzony przez nas wzór.
- Wystarczy nagrzać urządzenie, umieścić specjalny wkład podajnika i sterując przyciskami rozpocząć tworzenie kształtów ze swojej wyobraźni.

Jak działa długopis 3D OMOI™?

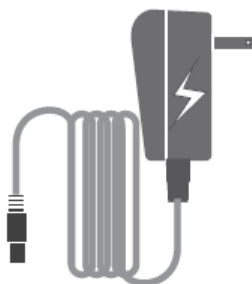
- Działanie długopisu do drukowania 3D jest bardzo proste. Długopis korzysta z filamentu PLA, który po podgrzaniu jest wytłaczany na zewnątrz przy pomocy przygotowanej do tego końcówki. Wydrukowany filament dobrze trzyma się każdej powierzchni.
- W momencie wyprowadzania podgrzanego filamentu użytkownik może przesuwając długopis 3D w dowolnym kierunku, tworząc tym samym wymyślne kształty. Po szybkim zastygnięciu plastikowa konstrukcja zachowuje swój kształt i jest trwała. Należy pamiętać, żeby drukując długopisem 3D poruszać nim powoli, aby wykonane przez nas projekty zachowały swój kształt.

Ważne! Do drukowania długopisem 3D można używać tylko i wyłącznie przeznaczonego do tego specjalnego filamentu PLA. Wkład musi się szybko topić podczas podgrzewania i uzyskać odpowiednią formę po wytłoczeniu z długopisu. W związku z tym zalecamy użycie specjalnych wkładów dostępnych w naszym sklepie.

**Długopis 3D
OMOI™**



Zasilacz



Filament



omoiTM

Importer:
Alpha Investments
Bodaczów 117a,
22-460 Szczepieszyń
NIP: 9223053015

CE **FC** **RoHS**    **EAC**

Made in P.R.C