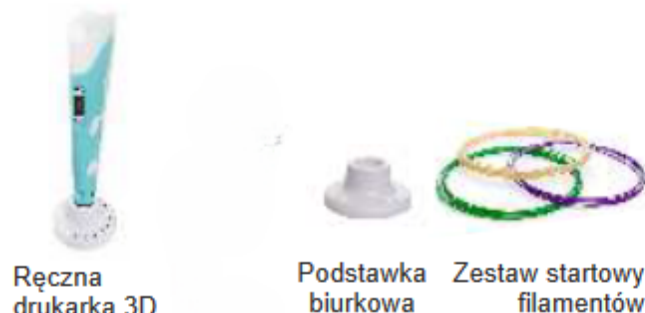


Instrukcja obsługi

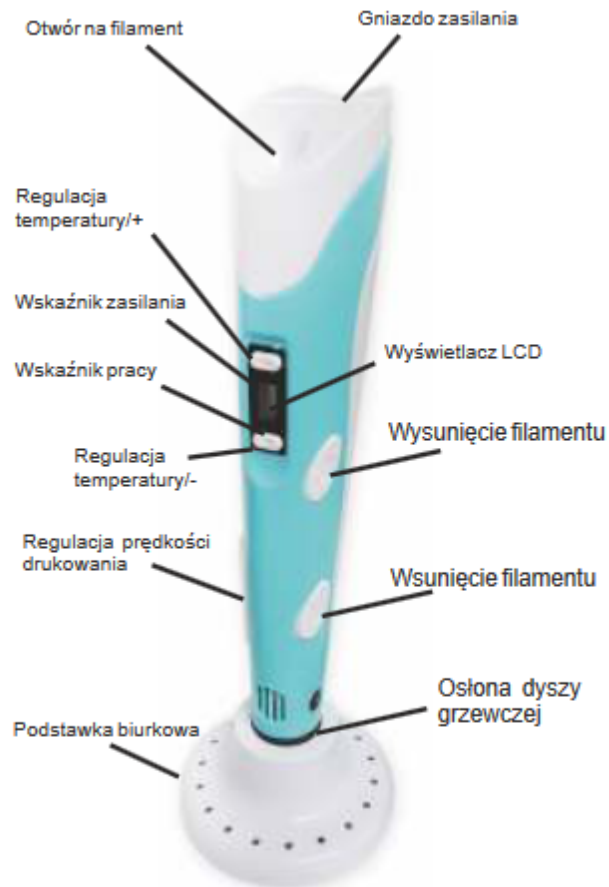
Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup ręcznej drukarki 3D marki Savio. Została ona zaprojektowana i wykonana z myślą o Państwa wysokich wymaganiach użytkowych, estetycznych i jakościowych. Przed rozpoczęciem użytkowania zaleca się zapoznanie się z całą instrukcją obsługi.

Zawartość Opakowania:



Opis produktu:



Uwagi:

1. Produkt przeznaczony jest dla użytkowników w wieku powyżej 8 lat. Dzieci korzystające z drukarki powinny być zawsze pod opieką osoby dorosłej.
2. Dysza grzewcza drukarki osiąga temperaturę do 230° C. Nie należy dotykać dyszy ani osłony dyszy grzewczej podczas pracy, ani zaraz po jej zakończeniu.
3. Nie należy wkładać innych przedmiotów do otworu na filament niż zalecane materiały drukujące.
4. Nie należy używać zasilacza o innych parametrach technicznych niż dołączony do zestawu.
5. Z uwagi na różnorodność dostępnych filamentów, do poprawnej pracy drukarki, zalecane jest używanie filamentów marki Savio.
6. Drukarka zawiera elektroniczne komponenty, należy trzymać ją z dala od wody i wilgoci.
7. Trzymać w miejscu niedostępnym dla małych dzieci.
8. Z uwagi na możliwość wydzielania się oparów podczas pracy urządzenia, pomieszczenie, w którym używana jest drukarka powinno być dobrze wentylowane i przewietrzane, zaleca się robienie przerw w drukowaniu

Instrukcja użytkowania:

1. Podłącz drukarkę do zasilania korzystając z dołączonego zasilacza. Włączy się dioda, sygnalizująca gotowość urządzenia do pracy.
2. Na wyświetlaczu LCD wyświetli się napis „ABS” lub „PLA”. Korzystając z przycisków przy wyświetlaczu LCD, wybierz właściwy materiał drukujący i zaakceptuj przyciskiem wsunięcia filamentu.

- Następnie korzystając z przycisków przy wyświetlaczu, wybierz odpowiednią temperaturę. Do prawidłowej pracy drukarki, wybrany materiał oraz temperatura muszą być zgodne z zalecanymi parametrami.
 3. Po wybraniu temperatury, włączy się czerwona dioda. Po krótkim czasie dioda zmieni kolor, sygnalizując tym samym koniec procesu nagrzewania.
 4. Włóż materiał drukujący w otwór na filament, następnie przyciśnij i przytrzymaj przez chwilę przycisk wsunięcia filamentu. Nastąpi wciągnięcie materiału. W momencie kiedy zostanie on podgrzany do wybranej temperatury, zacnie wypływać poprzez dyszę drukującą, można już rozpocząć drukowanie. Aby zatrzymać wciąganie filamentu należy wcisnąć przycisk wsunięcia filamentu.
 5. Przyciskiem regulacji prędkości drukowania zmienia się prędkość podawania filamentu. Należy dostosować prędkość do potrzeb drukowania. Do regulacji nie ma konieczności używania obu rąk.
 6. Filamenty z racji różnych kolorów, mogą mieć odmienne temperatury topnienia. Zawsze należy dobrać odpowiednią temperaturę druku.
 7. Jeśli urządzenie nie będzie używane przez co najmniej 5 minut, automatycznie przełączy się w tryb czuwania. Dioda sygnalizująca pracę wyłączy się. Do ponownego rozpoczęcia pracy należy wcisnąć przycisk ładowania filamentu.
 9. W przypadku chęci wysunięcia lub zmiany materiału drukującego, należy przycisnąć i przytrzymać przycisk rozładowania/cofnięcia filamentu oraz powtórzyć czynności od punktu nr 2.
- * Czas nagrzewania może zależeć od temperatury otoczenia.**
- ** Po zakończeniu drukowania sugeruje się wyjęcie filamentu z drukarki.**