



**PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM ZASOBNIKA CIEPŁEJ WODY UŻYTKOWEJ
NALEŻY DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ OBSŁUGI !**

DROGI KLIENCIE!!!

Gratulujemy zakupu boileru firmy **"THERMEX"**.

Podgrzewacz wody został zaprojektowany i wykonany zgodnie z normami krajowymi i międzynarodowymi gwarantującymi bezpieczeństwo eksploatacji i pracy.

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy modeli serii H_O (pro) i H_U (pro).

Pełne oznaczenie modelu zakupionego przez Państwa boileru jest podane w rozdziale "Gwarancja producenta" oraz na tabliczce znamionowej na obudowie urządzenia.

1. PRZEZNACZENIE

Elektryczny zasobnik ciepłej wody użytkowej (**zwany dalej EWS**) służy do zaopatrzenia w ciepłą wodę w gospodarstwach domowych lub przemyśle z istniejącymi przewodami zimnej wody o wymaganych parametrach.

EWS ma być eksploatowany w zamkniętych pomieszczeniach ogrzewanych i nie jest przystosowany do pracy ciągłej.

2. PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Ciśnienie w przewodzie zimnej wody maks. 0,8 MPa

Ciśnienie w przewodzie zimnej wody min. 0,05 MPa

Parametry sieci energetycznej: Przewód prądu przemiennego AC o napięciu 220 V $\pm$ 10% i częstotliwości 50 Hz $\pm$ 1%.

Wydajność elektrycznego podgrzewacza rurowego (RHK): 1,5 kW. Średnica gwintu króćców do podłączenia wody zimnej i ciepłej 1/2". Stopień ochrony podgrzewacza wody **IP24**.

Objętość, l	Średni czas ogrzewania $\Delta T = 45^{\circ}\text{C}$	Wymiary, mm (szerokość/wysokość/głębokość)	
		H_O (pro)	H_U (pro)
1	0 godz. 20 min.	340/295/353	340/295/353
1	0 godz. 30 min.	375/345/353	375/345/353
3	1 godz. 05 min.	455/415/475	455/415/475

ZAKRES DOSTAWY

1. Zasobnik ciepłej wody	- 1 szt.
2. Zawór bezpieczeństwa typu	- 1 szt.
3. Instrukcja obsługi	- 1 szt.
4. Opakowanie	- 1 szt.
5. Zestaw montażowy EWS	- 1 szt.

3. OPIS I ZASADA DZIAŁANIA EWS

3.1 EWS składa się z obudowy, zdejmowanego kołnierza i pokrywy ochronnej.

Obudowa EWS składa się ze stalowego zbiornika izolowanego przyjazną dla środowiska pianką poliuretanową oraz dwóch przyłączy gwintowanych do zasilania wodą zimną (z niebieskim pierścieniem) i do odprowadzania wody ciepłej (z czerwonym pierścieniem).

Wewnętrzny pojemnik pokryty jest specjalnym szkliwem porcelanowym dla bezpiecznej ochrony powierzchni przed korozją chemiczną.

3.2 Rurowy element grzejny (RHK), termostat i anoda magnezowa są zamontowane na zdejmowanym kołnierzu.

RHK służy do ogrzewania wody, a termostat umożliwia ustawienie temperatury grzania do +75°C. Czyszczenie odbywa się za pomocą regulatora dołączonego do pokrywy osłonowej. Termostat wyposażony jest w termoprzełącznik, urządzenie zabezpieczające przed przegrzaniem EWS, które odcina dopływ prądu do RHK, gdy temperatura wzrośnie powyżej 95°C. (Podczas pracy obudowa EWS może się nagrzewać).

W modelach H_O (pro) i H_U (pro) wyłącznik prądowy EWS jest przymocowany do osłony i służy jako lampka kontrolna. Lampka kontrolna zapala się, gdy woda jest podgrzewana i gaśnie po osiągnięciu określonej temperatury. Anoda magnezowa służy do zmniejszenia korozji elektrochemicznej w zbiorniku wewnętrznym.

3.3 Zawór bezpieczeństwa służy jako zawór zwrotny zapobiegający przedostawaniu się wody do przewodu wodnego z boileru w przypadku spadku ciśnienia w tym ostatnim lub w przypadku wzrostu ciśnienia w zbiorniku na skutek przegrzania wody oraz jako zawór ochronny zmniejszający nadciśnienie w zbiorniku w przypadku przegrzania wody. Podczas pracy woda z rury spustowej zaworu bezpieczeństwa może przesiąkać, aby zmniejszyć nadciśnienie i w ten sposób osiągnąć bezpieczeństwo EWS. Ten przewód odpływowy musi być zawsze otwarty i zainstalowany skierowany w dół w otoczeniu odpornym na mróz.

Konieczne jest spuszczenie wody z rury spustowej zaworu bezpieczeństwa do systemu kanalizacyjnego oraz zapewnienie odpowiedniego odpływu przy montażu EWS.

Regularnie (co najmniej raz w miesiącu) spuszczać mniejsze ilości wody przez rurę spustową zaworu ochronnego do ścieków w celu usunięcia osadów wapiennych i kontroli funkcjonowania kłapy. Zawór wyposażony jest w uchwyt do otwierania. Należy zapewnić, aby podczas pracy EWS uchwyt ten znajdował się w pozycji odcinającej wypływ wody ze zbiornika.

Fig. 01

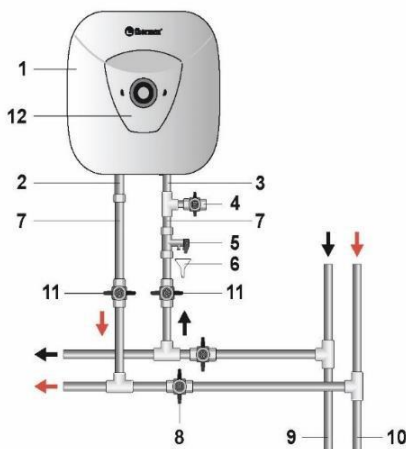
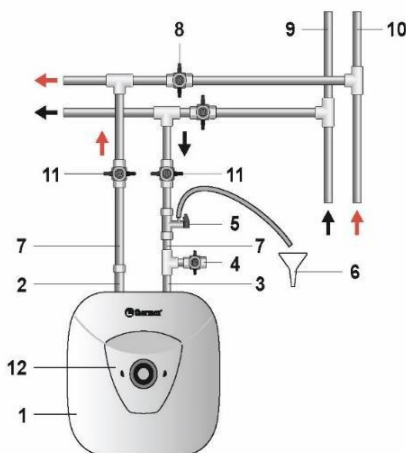


fig. 02



Rysunki 1-2: 1 - EWS, 2 - króciec ciepłej wody, 3 - króciec zimnej wody, 4 - zawór spustowy, 5 - zawór bezpieczeństwa, 6 - odpływ do kanalizacji, 7 - doprowadzenie, 8 - odcięcie podczas pracy, 9 - przewód główny wody zimnej, 10 - przewód główny wody ciepłej, 11 - zawór odcinający, 12 - pokrywa ochronna.

4. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

4.1. Bezpieczeństwo elektryczne i ochronę antykorozyjną EWS można zagwarantować tylko poprzez skuteczne uziemienie zgodnie z obowiązującymi normami montażowymi dla instalacji elektrycznych

42. Podczas montażu i eksploatacji EWS jest zabronione:

- ☐ podłączenie pustego (bez wody) EWS do sieci;
- ☐ zdejmowanie osłony ochronnej boileru podłączonego do sieci;
- ☐ eksploataowanie EWS bez uziemienia;
- podłączenie EWS do przewodów wodnych o ciśnieniu powyżej 0,6 MPa;
- ☐ podłączenie EWS do przewodu wodnego bez zaworu bezpieczeństwa;
- ☐ odprowadzenie wody z EWS podłączonego do sieci energetycznej;
- ☐ stosowanie części zamiennych niezalecanych przez producenta;
- ☐ wykorzystanie wody z EWS do przygotowania potraw;
- używanie wody z ciałami obcymi (piasek, okruchy kamieni), które mogą doprowadzić do awarii EWS i klapy bezpieczeństwa;
- zmiany w konstrukcji i wymiarach montażowych elementów mocujących EWS.

Należy upewnić się, że dzieci nie bawią się EWS. Obsługa EWS nie jest odpowiednia dla osób (w tym dzieci) z ograniczonymi zdolnościami fizycznymi, umysłowymi i sensorycznymi oraz brakiem doświadczenia i wiedzy w zakresie obsługi EWS, z wyjątkiem przypadków, gdy odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcjami osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo.

5. INSTALACJA I PODŁĄCZENIE

Wszystkie prace hydrauliczne i elektryczne mogą być wykonywane wyłącznie przez przeszkolony personel.

5.1. Lokalizacja i instalacja

Zasobnik EWS instaluje się zgodnie z oznaczeniem na obudowie i poniższą tabelą:

Oznaczenie	Pojemność	Pozycja
H_O (pro)	10-30 l	O - pionowo, króciec u dołu
H_U (pro)		U - pionowo, króciec u góry

Aby ograniczyć straty ciepła z rur, zaleca się instalację EWS w miejscu najbliższym punktu poboru ciepłej wody.



Podczas wiercenia (wykonywania) otworów w ścianach należy zwrócić uwagę na położenie ułożonych w nich kabli, kanałów i rur. Przy wyborze miejsca montażu należy uwzględnić całkowity ciężar systemu EWS wypełnionego wodą. Posadzki i ściany o niewystarczającej nośności należy odpowiednio wzmocnić.

Wszystkie modele H_O i H_U dostarczane są z zestawem montażowym. Zestaw składa się ze specjalnego wspornika i kotew. Uchwyt należy zakotwiczyć do ściany, a do niego przymocować EWS.

Dla wygodnej obsługi EWS należy zapewnić odległość min. 0,5 m od pokryw osłonowej do najbliższej powierzchni osiowo od kołnierza odbioru.

W celu uniknięcia spowodowania szkód w mieniu użytkownika i/lub osób trzecich w wyniku nieprawidłowego działania instalacji ciepłej wody użytkowej, EWS należy instalować w pomieszczeniach z wodoszczelną podłogą i systemem odprowadzania wody, a pod EWS nie wolno umieszczać żadnych materiałów nieodpornych na działanie wody. W przypadku montażu w pomieszczeniach niezabezpieczonych, pod EWS należy umieścić korytko podłogowe (nie wchodzi w zakres dostawy) z odpływem do kanalizacji.

W przypadku ustawienia EWS w miejscu trudno dostępnym dla prac konserwacyjnych lub dla serwisu (podłoga podwieszana, nisze, antresola itp.), montaż i demontaż musi być przeprowadzony przez użytkownika samodzielnie lub na jego koszt.

5.2. Przyłącze do sieci wodociągowej

Zimna woda do EWS musi być doprowadzona przez filtr wstępny wody o stopniu oczyszczenia co najmniej 200 µm.

Należy założyć zawór bezpieczeństwa na wlot zimnej wody oznaczony niebieskim pierścieniem i dokręcić o 3,5 - 4 obroty, hermetyzować dowolnym materiałem uszczelniającym (włókno lniane, taśma uszczelniająca itp.).

Podłączenie do rury wodnej wykonuje się dla modeli H_U (pro) wg rys. 2 (króćcem do dołu), a dla modeli H_O (pro) wg rys. 1 za pomocą rur miedzianych, plastikowych lub specjalnego węża sanitarnego. Zabrania się stosowania używanych węży. Aby uniknąć uszkodzenia króćców i powłoki porcelanowej zbiornika wewnętrznego podczas montażu, nie wolno stosować dużych obciążeń.

Po podłączeniu otworzyć zawór dopływu zimnej wody i zawór ciepłej wody na zaworze mieszającym, aby usunąć powietrze z boileru. Po pełnym napełnieniu z kranu zaworu mieszającego wypływa zimna woda. Zamknąć kurek ciepłej wody na zaworze mieszającym w EWS.

Jeżeli EWS jest instalowany w miejscu bez przewodu wodociągowego, dopuszcza się doprowadzenie wody ze zbiornika wodnego wyposażonego w układ pompowy lub znajdującego się co najmniej 5 m powyżej EWS.

Uwaga: w celu poprawy warunków pracy EWS zaleca się zainstalowanie zaworu spustowego (4) (nie wchodzi w skład dostawy), jak pokazano na rys. 1. Jeżeli ciśnienie w przewodzie wodnym przekracza 0,6 MPa, na wlocie do EWS należy zainstalować odpowiedni zawór regulacyjny ciśnienia (nie wchodzi w zakres dostawy).

5.3. Podłączenie do sieci elektrycznej



Przed włączeniem zasilania należy upewnić się, że EWS jest wypełniony wodą!

Przed podłączeniem boileru do sieci należy upewnić się, że jego parametry odpowiadają danym projektowym boileru.

Dla bezpiecznej pracy boileru musi być on uziemiony.

EWS jest wyposażony w standardowy kabel sieciowy z wtyczką. Gniazdko musi być wyposażone w styk uziemiający, zamontowane i uziemione w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią lub zgodnie z wymaganiami dotyczącymi ochrony przed wilgocią i kapaniem.

6. EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

6.1. Eksploatacja

Podczas pracy EWS użytkownik może regulować temperaturę grzania za pomocą regulatora przymocowanego do pokrywy osłonowej.

Jeśli temperatura wody wzrośnie powyżej $+95^{\circ}\text{C}$, włącza się termostaty, który natychmiast wyłącza element grzewczy. Aby powrócić do normalnej pracy, należy wcisnąć do oporu przycisk termostatu na termostacie, znajdujący się pod osłoną ochronną.

Lampka kontrolna sygnalizuje włączanie i wyłączanie RHK podczas pracy EWS.

6.2. Pielęgnacja i konserwacja (P&W)

Regularna konserwacja i terminowa wymiana anod magnezowych są niezbędnym warunkiem trwałej i bezawaryjnej pracy EWS. Niespełnienie tych wymogów może stanowić podstawę do utraty gwarancji. **Konserwacja i wymiana anod magnezowych nie jest objęta gwarancją producenta i sprzedawcy.**

Podczas konserwacji należy sprawdzić stan anody magnezowej i obecność powłoki na elemencie grzejnym. Należy również usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogły się zgromadzić w dolnej części EWS. **Anoda magnezowa musi być wymieniana przynajmniej raz w roku. Jeśli woda zawiera zbyt wiele domieszek chemicznych, należy częściej wymieniać anodę magnezową. Tworzenie się osadów na elemencie grzejnym może spowodować jego uszkodzenie, które nie jest objęte gwarancją, a jego wymiana nie jest objęta gwarancją producenta i sprzedawcy.** Osad powstały na elemencie grzejnym można usunąć za pomocą środków odkamieniających lub mechanicznie. Podczas usuwania osadów z EWS należy unikać dużych obciążeń i nie stosować ściernych środków czyszczących, aby nie uszkodzić warstwy ochronnej zbiornika wewnętrznego.

Znaczenie pierwszej konserwacji polega na tym, że na podstawie intensywności tworzenia się osadu i zużycia anody należy ustalić okresy kolejnych konserwacji, a tym samym przedłużyć żywotność EWS. Niespełnienie powyższych wymagań spowoduje skrócenie okresu eksploatacji i w konsekwencji zwiększenie ryzyka wystąpienia awarii wraz z upływem gwarancji.

Przed wykonaniem prac konserwacyjnych i wymianą anody magnezowej wymagane jest następujące przygotowanie:

- ☐ odłączenie EWS od sieci elektrycznej;
- schłodzenie ciepłej wody lub jej zużycie;
- ☐ odcięcie dopływu zimnej wody do EWS;
- odkręcenie zaworu bezpieczeństwa lub otworzenie zaworu wylotowego;
- podłączenie gumowego węża do przyłącza zimnej wody lub zaworu spustowego i podłączenie go do kanalizacji;
- otworzenie kurka z ciepłą wodą na baterii;
- zdjęcie pokrywy ochronnej, odłączenie przewodów, odkręcenie kołnierza nośnego i wyjęcie go z obudowy;
- wymienienie anody magnezowej, w razie potrzeby odwapnienie elementu grzewczego i usunięcie osadów ze zbiornika;

– ponowne zmontowanie wszystkich części, napełnienie EWS wodą i podłączenie do sieci. Gdyby prace konserwacyjne w EWS miały być wykonywane przez fachowców ze specjalistycznego warsztatu, wówczas należy to odnotować w karcie gwarancyjnej. W przypadku wymiany anody magnezowej przez użytkownika, do niniejszej instrukcji należy dołączyć dowód zakupu anody magnezowej.

6.3. Możliwe usterki i procedury ich usuwania

Usterka	Możliwa przyczyna	Procedura naprawcza
Spadło ciśnienie ciepłej wody z EWS.	Zabrudzony wylot zaworu bezpieczeństwa	Zdjąć zawór bezpieczeństwa i przepłukać wodą
Wydłużenie czasu nagrzewania	Powłoka na elemencie grzejnym	Zdjąć kołnierz i oczyścić element grzewczy
	Zbyt niskie napięcie sieciowe	Zwrócić się do dostawcy energii elektrycznej
Częsta reakcja przycisku termowłóknika	Temperatura zadana bliska wartości granicznej	Obrócić regulator termostatu w kierunku obniżenia temperatury (-)
	Rurka termostatu zwapniała	Zdjąć kołnierz i dokładnie oczyścić rurkę termostatu
EWS podłączony do sieci nie działa. Brak podświetlenia wyłącznika	Wyłącznik termiczny zadziałał lub nie jest włączony	Odłączyć EWS od sieci, zdjąć pokrywę ochronną, wcisnąć przycisk termowłóknika do oporu, założyć pokrywę i włączyć urządzenie

Wyżej wymienione usterki nie są wadami EWS i zostaną usunięte przez użytkownika we własnym zakresie lub przez specjalistów autoryzowanego warsztatu na jego koszt.

Jeśli usunięcie usterki poprzez zastosowanie się do opisanych powyżej zaleceń nie jest możliwe lub jeśli wykryto inne usterki, należy skontaktować się z serwisem klienta wymienionym w niniejszej instrukcji obsługi.

7. UTYLIZACJA

W przypadku przestrzegania instrukcji montażu, obsługi i konserwacji EWS oraz zgodności jakości wody z obowiązującymi normami, producent podaje, że okres eksploatacji boileru wynosi 7 lat.



Wszystkie części boileru wykonane są z materiałów przyjaznych dla środowiska, odpowiednich do jego bezpiecznej utylizacji, a utylizacja odbywa się zgodnie z normami i przepisami kraju, w którym boiler jest użytkowany.

8. GWARANCJA PRODUCENTA

Producent udziela 24-miesięcznego okresu gwarancji na zasobnik ciepłej wody.

Okres gwarancji rozpoczyna się od daty sprzedaży EWS. W przypadku brakującej lub poprawionej daty sprzedaży lub brakującej pieczęci sprzedawcy, data sprzedaży liczy się od daty produkcji. Data produkcji jest zakodowana w oryginalnym numerze seryjnym na tabliczce identyfikacyjnej na obudowie systemu EWS. Numer seryjny składa się z 13 cyfr. Trzecia i czwarta cyfra numeru seryjnego oznacza rok produkcji, piąta i szósta - miesiąc produkcji, siódma i ósma - dzień. Reklamacje w okresie gwarancyjnym będą przyjmowane po przedstawieniu niniejszej instrukcji obsługi z adnotacją sprzedawcy i tabliczką znamionową na obudowie systemu EWS.

Usterki zaworu bezpieczeństwa, przewodu sieciowego lub zdalnego sterowania nie są uważane za usterki zasobnika ciepłej wody i nie wymagają wymiany EWS. Kupujący (w przypadku samodzielnej instalacji) lub warsztat instalacyjny wykonujący podłączenie jest odpowiedzialny za przestrzeganie instrukcji montażu i podłączenia.

Podczas instalacji i eksploatacji użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania wymagań zapewniających bezawaryjną pracę w okresie gwarancji:

- przestrzeganie wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, instalacji, podłączenia, obsługi i konserwacji zawartych w niniejszej instrukcji obsługi;
- wykluczenia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku niedbałego przechowywania, transportu i montażu;
- wykluczenia zamarzania wody w EWS;
- stosowania wody przeznaczonej do ogrzewania w EWS bez domieszek mechanicznych i chemicznych;
- ☐ eksploataowanie EWS tylko z bezawaryjnym zaworem bezpieczeństwa z zakresu dostawy (patrz pkt. 4.3).

Producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji montażu,

obsługi i konserwacji podanych w niniejszej instrukcji, nawet jeśli są one spowodowane niewłaściwymi parametrami sieci (elektrycznej, wodociągowej) podczas eksploatacji lub ingerencją osób trzecich. Roszczenia z tytułu rozmontowania EWS nie podlegają żadnej gwarancji producenta.

Naprawy, wymiana elementów i akcesoriów w okresie gwarancyjnym nie powodują przedłużenia okresu gwarancji na EWS, w takim przypadku gwarancja na naprawione lub wymienione części kończy się z chwilą upływu okresu gwarancyjnego.



Producent zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i parametrów EWS bez wcześniejszego powiadomienia.

PRODUCENT:

THERMEX heating Technology (Jiangmen) CO., Ltd

No. 51, Jianshedonglu, miasto Taoyuan, Heshan, prowincja Guangdong, ChRL