



ATLAS GO!

gładź idealna pod wałek

- wygodna aplikacja wałkiem, ale również agregatem i pacą
- łatwa aplikacja, także „mokre na mokre”
- gładka powierzchnia
- wysoka przyczepność do podłoża
- optymalna twardość
- doskonała w obróbce - mniejsze pylenie



Właściwości

Technologia EASY ROLL - innowacyjne zagęstniki pozwalają na kształtowanie reologii produktu na różnych etapach prac:

- nakładania na wałek,
- aplikacji na ścianę,
- zagładzania.

Wpływa na komfort i szybkość pracy oraz ostateczny wygląd powierzchni.

Wygodna aplikacja wałkiem - specjalnie dobrana konsystencja jest idealnie zaprojektowana pod aplikację wałkiem. Pozwala także na łatwe nakładanie pacą lub agregatem.

Łatwa aplikacja mokre na mokre - kolejną warstwę można nakładać na wstępnie związaną warstwę wcześniejszą, co znacznie skraca czas wykonywanych prac.

Optymalny czas obróbki - gładź zaprojektowana jest tak, by gwarantować komfort pracy wykonawcy; zagładzanie naniesionej na powierzchnię masy można wykonywać bez pośpiechu, a łączenia pól roboczych pozostaną niewidoczne.

Gładka powierzchnia - specjalnie selekcjonowane wypełniacze mineralne o optymalnym uziarnieniu umożliwią uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni, bez poprawek – już pierwsze zagładzenie piórem nałożonej warstwy daje doskonały efekt finalny.

Ograniczone pylenie - optymalna twardość pozwala na szlifowanie ręczne i mechaniczne; pył pojawiający się podczas szlifowania nie unosi się po całym pomieszczeniu i nie rozprzestrzenia się poza miejsce obróbki.

Łatwe malowanie każdym rodzajem farby - satynowa powierzchnia i duża odporność na rozmiękanie powoduje, że gładź dobrze współpracuje z powłokami malarskimi, może być malowana farbami akrylowymi, lateksowymi i ceramicznymi.

Zmiana koloru gładzi podczas szlifowania i wysychania umożliwia kontrolę postępu prac.

Przeznaczenie

RODZAJ WYKONYWANYCH PRAC	
Wykonywanie gładzi	+
Wstępne wyrównywanie podłoża	stosować ATLAS GTA
Uzupełnianie niewielkich ubytków	+(do 3 mm)
Spoinowanie płyt g-k z użyciem taśm	stosować ATLAS GTA
Całopowierzchniowe szpachlowanie płyt g-k	+
Poziomy szpachlowania płyt g-k (opis poziomów szpachlowania znajduje się na ostatniej stronie karty technicznej).	Q2-Q4

RODZAJ WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH	
powłoki malarskie	+
tapety	+

RODZAJE PODŁOŻY	
beton	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
płyty gipsowo-kartonowe	+



Dane Techniczne

Max. grubość warstwy	3 mm
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70 %
Czas wysychania* (warstwa grubości 1 mm)	od 4 do 4,5 godzin

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%

Wymagania techniczne

ATLAS GO! produkowany jest jako gotowa masa na bazie spoiw polimerowych, wypełniaczy takich jak mączka dolomitowa i dodatków modyfikujących.

ATLAS GO! Deklaracja właściwości użytkowych nr 291/CPR EN 15824:2017	
Zamierzone zastosowanie: na wewnętrzne ściany, stropy, słupy i ściany działowe.	
Przyczepność	0,3 MPa

Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża.

Podłoże powinno być:

nośne, wysezonowane do stanu powietrzno-suchego - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi odpowiednio:

- 1 tydzień na każdy cm grubości dla nowych tynków gipsowych, cementowych i cementowo-wapiennych,
 - 28 dni dla ścian i stropów betonowych,
- Powyższe dane dotyczą warunków standardowych (20 °C i 55% Rh). W innych warunkach czasy te mogą ulec zmianie.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność gładzi, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,

zagruntowane, gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność:

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNTOWNIK,

pokryte warstwą szczepną - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe stropy i ściany):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

Przygotowanie masy

Masa jest gotowa do użycia. Przed użyciem należy ją przemieszać, używając mieszadeł, które nie spowodują jej napowietrzania, np. ATLAS TWIST.

Nakładanie gładzi

Aplikacja pacą

Masę należy nakładać równomiernie za pomocą stalowej pacy nierdzewnej, dociskając do podłoża.

Aplikacja wałkiem

Masę można nanosić za pomocą wałka (rekomendowany wałek z ru-nem typu scotch brite), równomiernie rozprowadzając ją po podłożu. W razie potrzeby gładź można rozcieńczyć czystą wodą w ilości max 2%. Naniesioną warstwę wygładzić za pomocą pacy (szpachli) ze stali nierdzewnej bezpośrednio po aplikacji.

Aplikacja kolejnych warstw

„mokre na mokre” - kolejna warstwa może być nakładana na wstępnie związaną warstwę wcześniejszą - powierzchnia powinna być matowa i sucha w dotyku, co następuje zazwyczaj po około 1-2 godzinach od nałożenia (w temperaturze 20 °C i 55 % wilgotności).

„mokre na suche” - jeśli kolejna warstwa będzie aplikowana po stwardnieniu i wyschnięciu warstwy wcześniejszej, rekomendowane jest zwilżenie powierzchni wodą.

Aplikacja mechaniczna

Do aplikacji mechanicznej rekomendowane są następujące urządzenia (należy zdemonstować główny filtr urządzenia). W razie potrzeby gładź można rozcieńczyć czystą wodą w ilości max 2%.

Agregat	Dysza	Ciśnienie
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maksymalne ciśnienie robocze
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Szlifowanie

Szlifowanie należy wykonać po całkowitym wyschnięciu powierzchni. Zaleca się stosowanie siatek o gradacji #150-220.

Prace wykończeniowe

Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych, powierzchnia gładzi musi być odpowiednio sucha i oczyszczona z pyłu powstałego podczas szlifowania. Malowanie i tapetowanie należy poprzedzić gruntowaniem podłoża, zgodnie z zaleceniami producenta farby lub tapety.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 1,5 kg masy na 1 m² na jedną warstwę, w zależności od aplikowanej grubości i jakości podłoża.

Opakowania

Pojemniki plastikowe 25 kg.



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Produkt powinien być przechowywany w zakresie temperatur od +5 °C do +35 °C. Dopuszczalne jest krótkotrwałe przemrożenie lub przegrzanie produktu w trakcie transportu.

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Składowanie lub transport w niewłaściwych warunkach może spowodować sedymentację lub powstanie zbryleń. Można się liczyć z niewielkimi zmianami parametrów aplikacyjnych, przy zachowaniu jego właściwości użytkowych.

W przypadku zamarznięcia produktu w opakowaniu, należy pozostawić go w temperaturze pokojowej do całkowitego rozmrożenia, a następnie intensywnie przemieszać przy użyciu mieszadła wstęgowego lub ATLAS TWIST. Brak możliwości uzyskania homogenicznej masy dyskwalifikuje produkt do użycia.

Niedopuszczalne jest składowanie produktu w stanie zamrożonym. W przypadku niedochowania powyższych zapisów jakiegokolwiek roszczenia reklamacyjne nie będą uwzględnione.

Uwaga: Spiętrzanie palet jest zabronione. Układanie palet z produktem jedna na drugiej grozi utratą sztywności opakowań lub przewróceniem się palet, co zagraża zdrowiu i życiu przebywającym w pobliżu ludzi oraz zniszczeniem towaru.

Rozwarstwienie masy w opakowaniu (wydzielenie płynu) w okresie jej przechowywania jest zjawiskiem naturalnym. Przed użyciem należy przemieszać masę celem wyrównania konsystencji.

Podczas prac należy uważać, aby nie zanieczyścić materiału pozostającego w opakowaniu, ponieważ może to spowodować pogorszenie jego parametrów. Pozostały w opakowaniu, niewykorzystany materiał należy zabezpieczyć folią, a opakowanie szczelnie zamknąć. Wykorzystać do końca terminu przydatności.

Gładzi nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.

Nie zaleca się wykonywać gładzi w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Poziomy szpachlowania gładzi ATLAS i GIPSAR

Q1 - spoiny płyt gipsowo kartonowych oraz widoczne części elementów mocujących i wykończeniowych (wkręty).

Poziom najmniej estetyczny, ale ważny z punktu widzenia przygotowania powierzchni do dalszej obróbki. Spoiny płyt gipsowo-kartonowych powinny być szpachlowane masą szpachlującą ATLAS STONER lub ATLAS GTA oraz wzmocnione taśmą zbrojącą. Ten poziom szpachlowania wykorzystuje się:

- pod okładziny ceramiczne,
- pod panele
- w pomieszczeniach technicznych.

Q2 - standardowe wymagania estetyczne stawiane powierzchniom ścian i sufitów.

Rekomendacja użycia gładzi ATLAS GO! tak, by spoina razem z płytą g-k tworzyła zlicowaną, jednolitą płaszczyznę. Dotyczy to również elementów mocujących, wewnętrznych i zewnętrznych naroży oraz połączeń. Ten poziom szpachlowania wykorzystuje się:

- pod tapety,
- pod powłoki malarskie,
- pod tynki ozdobne.

Q3 - podwyższone warunki estetyczne z całościowym szpachlowaniem o grubości do 3 mm.

Do uzyskania tego poziomu rekomendujemy użycie ATLAS GO!. Poziom Q3 pozwala ujednolicić strukturę powierzchni, dzięki czemu po malowaniu nie widać różnic pomiędzy spoiną a powierzchnią płyty g-k. Ten poziom wykończenia stosuje się:

- pod cienkie i delikatne tapety,
- pod farby matowe cienkowarstwowe,
- pod farby jedwabiste i z połyskiem.

Q4 - poziom najwyższego standardu estetyki całościowym szpachlowaniem o grubości od 1 do 3 mm.

Rekomendujemy użycie ATLAS GO!. Poza wygładzeniem należy powierzchnię wypolerować. Pokrycie całościowym, zgodne z Q4, likwiduje możliwość odznaczania się spoin, bez względu na rodzaj oświetlenia. Taki standard ułatwia aplikacja wałkiem. Ten poziom wykończenia rekomenduje się pod:

- gładkie lub strukturalne okleiny ścienne z połyskiem,
- pod farby z połyskiem,
- polerowany gips alabastrowy imitujący marmur.

Data aktualizacji: 2024-07-24

