

Nazwa: **Klej do skóry**

Pojemność	20 ml		
Stock no.	R-094		

OPIS

Jednoskładnikowy klej na bazie poliuretanów do klejenia skóry i materiałów skóropodobnych. Tworzy bardzo mocną, bezbarwną spoinę. Stosowany do łączenia skóry, gumy, tkanin powlekanych, większość tworzyw sztucznych (polichlorek winylu, poliuretany, nylon), filcu. Spoina klejowa jest wodoodporna oraz odporna na zmienne warunki atmosferyczne (śnieg, deszcz, promieniowanie UV) oraz temperaturę. Największą zaletą tego kleju jest elastyczność, dzięki czemu spoina odporna jest na zginanie i ściskanie.

Cechy:

- elastyczny
- bezbarwny
- wodoodporny
- odporny na warunki atmosferyczne
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na UV
- odporny na starzenie

ZASTOSOWANIE

Materiały: skóra, guma, tkaniny powlekane, filc, poliuretany, nylon, PVC, sztuczna skóra, drewno

Przykłady zastosowania:

- podklejanie torebek, pasków i innych wyrobów skórzanych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyść klejone powierzchnie tak aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Aby poprawić siłę spajania klejonych elementów, przetrzyj je lekko papierem ściernym, a następnie dokładnie odpyl i przemyj Odtłuszczaczem Technicznym lub Zestawem Czyszczącym marki Technicqll.
- SUCHA
Osusz oczyszczone powierzchnie.



WARUNKI

- Temperatura pracy
Suche i ciepłe otoczenie przyspiesza, natomiast niska temperatura opóźnia proces parowania rozpuszczalnika (dogodna temperatura to powyżej 18°C).

APLIKACJA

1. Nałóż klej na obydwie powierzchnie i równomiernie go rozprowadź.
 - Rozprowadź klej używając końcówki dozującej lub pędzla.
2. Odczekaj kilka minut (5 ± 2 minut w zależności od chłonności materiału), aż warstwa kleju będzie prawie sucha. W przypadku materiałów szczególnie chłonnych należy pokryć powierzchnię drugą warstwą kleju (po wstępnym odparowaniu rozpuszczalnika pierwszej warstwy) i znów odczekać do wstępnego odparowania rozpuszczalnika.
3. Mocno dociśnij klejone elementy do siebie.
 - Wytrzymałość połączenia zależy od siły docisku, dlatego jeżeli masz taką możliwość, dociśnij klejony materiał cięższym elementem, umieść w imadle lub w ścisku stolarskim.
4. Pozostaw na 24 godziny, aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość.

PORADY I UWAGI

- Narzędzia oraz świeże plamy zmyj rozpuszczalnikami (np. benzyną). Przed zastosowaniem sprawdź odporność powierzchni na działanie rozpuszczalnika.
- Produkt nie klei polietylenu, polipropylenu i PTFE.
- W trakcie czynności związanych z klejeniem jak i odparowaniem rozpuszczalnika, zapewnij odpowiednią wentylację.

DANE TECHNICZNE

Baza:	poliuretany rozpuszczone w rozpuszczalnikach organicznych
Kolor kleju:	bezbarwny
Kolor spoiny:	bezbarwny
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	0,82 – 0,87 g/cm ³
Czas otwarty:	5 min. (± 2 min. w zależności od materiału)
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-30°C ÷ 80°C
pH:	4-6



PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia i numer partii produktu umieszczone na zgięciu tuby.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051500094



Technicqll sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicqll.pl
KRS: 0000995208