

<b>NAZWA PRODUKTU:</b>	3D FILAMENT ABS 1,75mm
<b>OPIS PRODUKTU:</b>	Filament ABS to akrylonitrylo-butadieno-styren w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z PA/PE z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

**PARAMETRY PRODUKTU**

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	700
Waga z opakowaniem [g]	1 100
Waga szpuli [g]	Transparentna PC: 245 ECO PP + drewno: 190
Wymiary szpuli [mm] (ø zewnętrzna / wysokość / ø otworu)	Transp. PC: 200/55/52 ECO PP + drewno: 200/57/52
Wymiary opakowania [mm]	218/209/62

**ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA**

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	230-270
Temperatura stołu [°C]	80-110
Chłodzenie [%]	0-50
Zamknięta komora	TAK
Temperatura w komorze [°C]	50-80
Prędkość drukowania [mm/s]	50-60

Przed rozpoczęciem drukowania zalecamy suszyć filament w temperaturze 80-90°C przez 3-4 godziny.

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
VICAT	98	°C	ISO 306/B50
Moduł sprężystości	2275	MPa	ISO 527-1/1
Wytrzymałość na rozciąganie	44	MPa	ISO 527-2/50
Wydłużenie przy zerwaniu	2,5	%	ISO 527-2/50
Moduł zginania	2290	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Wytrzymałość na zginanie	67	MPa	ISO 178 (2,0 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	17	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1/1eA
HDT	99	°C	ISO 75-2/A
MFR	14,9	g/10 min	ISO 1133 (220°C, 10 kg)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Klasa palności	HB	-	UL94 (3,0 mm)

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z **ABS mogą** mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenia na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z użytkowaniem materiału.

