

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D BioWOOD 1.75mm

OPIS PRODUKTU:

Filament BioWOOD to termoplastyczny polimer w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	170-210
Temperatura stołu [C]	30-50
Nawiew [%]	100
Zalecany rozmiar dyszy [mm]	>0.5 mm
Warunki suszenia [C/godz]	50/4

* Zalecane suszenie filamentu przed każdym wydrukiem.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość/Density	1.26	g/cm ³	-
VICAT	50	°C	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu/Tensile modulus	3195	MPa	ISO 527 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie/Tensile strength	34	MPa	ISO 527 (5 mm/min)
Wydłużenie przy zrywaniu/Elongation at break	3	%	ISO 527 (5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego/Charpy impact strength	15	kJ/m ²	ISO 179/1 eU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)/Charpy impact strength (notched)	3	kJ/m ²	ISO 179/1 eA
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością/ Food Contact Approval	TAK/YES	-	-

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z BioWOOD mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

