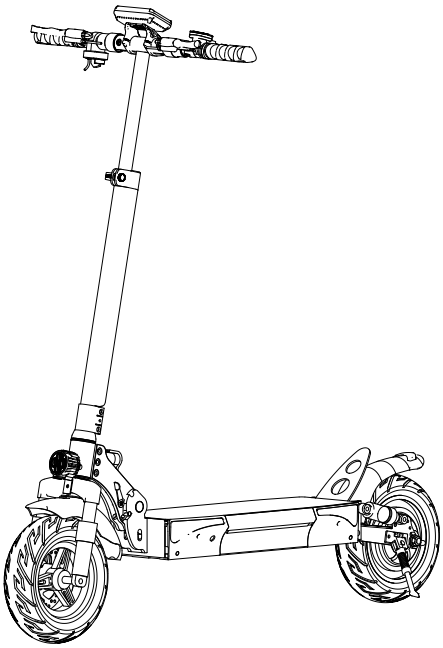
RUPTOR

MIEJSKI DRAPIEŻNIK



Oryginalna instrukcja obsługi hulajnogi elektrycznej

Ruptor R1

Dziękujemy za wybranie naszej hulajnogi. Przed rozpoczęciem używania produktu oraz by czerpać jak najwięcej radości z jazdy zapoznaj się uważnie z instrukcją.

ZALECAMY BYŚ ZAPOZNAŁ SIĘ Z PONIŻSZĄ INSTRUKCJĄ PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM HULAJNOGI ELEKTRYCZNEJ.

SPIS TREŚCI

Zasady bezpieczeństwa	3
Charakterystyka	4
Schemat urządzenia	5
Opis wyświetlacza	6
Cechy produktu	8
Rozkładanie Ruptora	8-9
Ładowanie baterii	9
Jazda na Ruptorze	10
Konserwacja	11
Kody błędów	12

Aplikacja RUPTOR do pobrania na Google Play, lub w App Store

Android

SCAN ME

iOS

SCAN ME

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Uwaga – Nieprzestrzeganie zasad przedstawionych w poniższej instrukcji może powodować poważne obrażenia ciała a w wyjątkowych sytuacjach nawet śmierć.

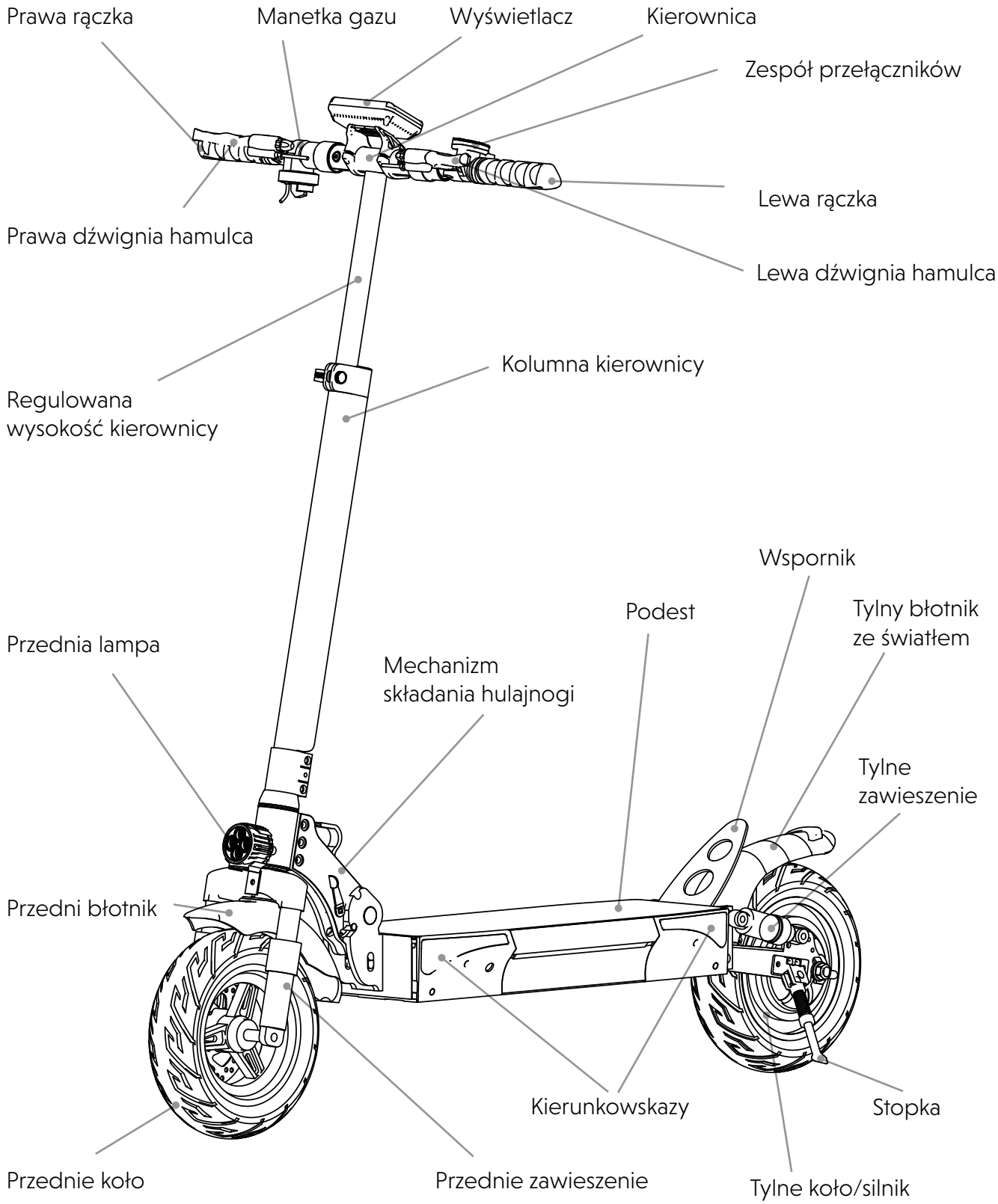
- Ładuj hulajnogę Ruptor R1 tylko i wyłącznie ładowarką i okablowaniem dostarczonym wraz z produktem. Używanie innych ładowarek może uszkodzić produkt i spowoduje utratę gwarancji.
- Produkt nie jest zabawką. Podczas jazdy na hulajnodze elektrycznej korzystaj ze sprzętów ochronnych (kask, ochraniacze na dłonie, łokcie, kolana)
- Upewnij się, że masz na sobie wygodne ubrania. Najważniejsze jest by podeszwy butów były płaskie i ubrania nie posiadały elementów, które mogłyby dostać się w koła podczas jazdy.
- Przed użyciem Ruptora R1 dokładnie zapoznaj się z poniższa instrukcją. Zwróć uwagę na wskazówki, zasady i opisy dzięki którym w pełni będziesz mógł cieszyć się jazdą.
- Hulajnoga elektryczna nie powinna być używana przez osoby lżejsze niż 20kg i cięższe niż 120kg.
- Przed jazdą upewnij się, że otaczający teren jest bezpieczny, bez przeszkód i płaski. Sprawdź także czy na wyświetlaczu nie znajdują się alarmy. Jeśli nie zostaną one rozwiązane nie używaj hulajnogi elektrycznej do jazdy.
- Nie otwieraj sam urządzenia. Nie dokonuj modyfikacji we własnym zakresie. Powoduje to utratę gwarancji i może powodować poważne obrażenia a nawet śmierć.
- Nie używaj Ruptora R1 jeśli może być to niebezpieczne lub szkodliwe dla osób w okół.
- Nie używaj Ruptora R1 będąc pod wpływem narkotyków, środków psychoaktywnych, czy alkoholu.
- Nie używaj Ruptora R1 będąc zmęczonym lub śpiącym.
- Nie uprawiaj akrobatyki, nie jedź trzymając kierownice jedną ręką, trzymaj stopy na decku.
- Nie wykonuj dynamicznych skrętów szczególnie przy znacznych prędkościach
- Nie używaj Ruptora R1 w sposób, który może doprowadzić do uszkodzenia produktu lub wypadku.
- Nie korzystaj z urządzenia na schodach czy w windzie
- Nie korzystaj z hulajnogi w pobliżu wody, terenów podmokłych, piaszczystych czy kamiennych.
- Nie korzystaj z hulajnogi podczas złych warunków pogodowych, przy opadach śniegu, podczas oblodzenia czy przy bardzo wysokich temperaturach.
- Zapoznaj się z prawami i regulacjami obowiązującymi w miejscach użycia hulajnogi elektrycznej.
- Hulajnoga elektryczna jest jednoosobowym środkiem transportu. Zabrania się używania hulajnogi przez więcej niż jedna osobę w tym samym czasie.
- Im wyższa prędkość tym dłuższa droga hamowania. Na płaskich drogach nagłe hamowanie może spowodować poślizg, utratę kontroli nad hulajnogą a nawet przewrócenie. Ponad to podczas jazdy musisz dostosować prędkość do panujących warunków zachować czujność wobec pieszych oraz innych pojazdów.
- Nie puszczaj kierownicy i nie używaj telefonu komórkowego w trakcie jazdy
- Nie stawaj na innych elementach niż przeznaczony do tego podest

CHARAKTERYSTYKA:

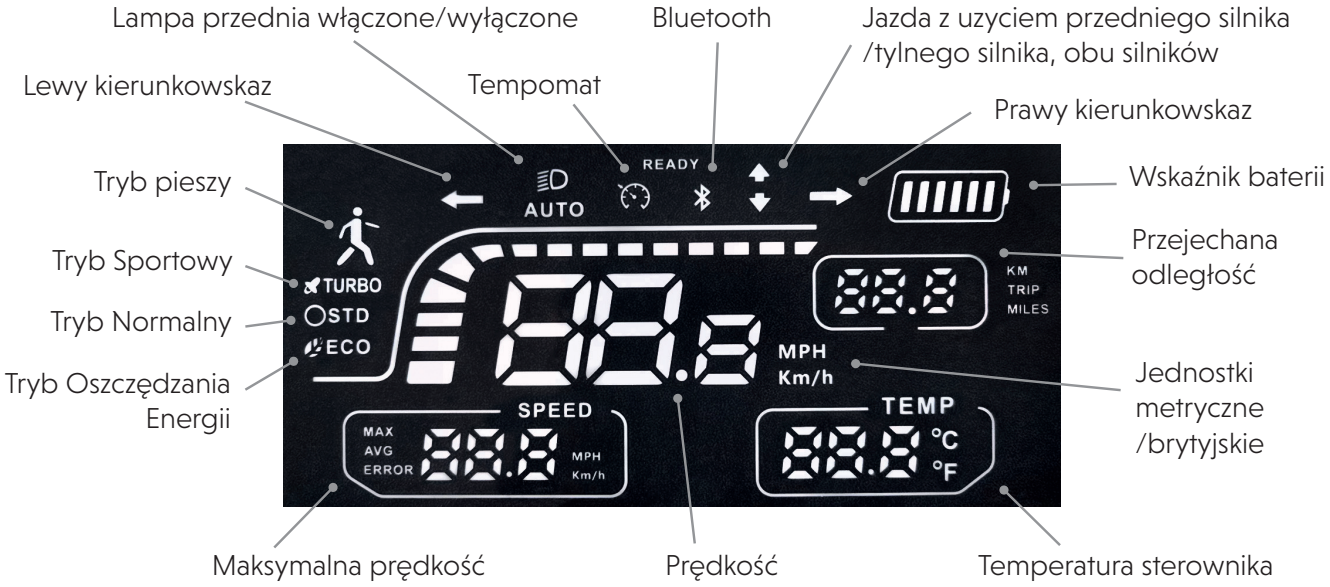
	Opis	Parametry
Parametry pojazdu	rozłożony: długość, szerokość oraz wysokość	121 x 61,5 x 113,5→136,5 cm
	Złożony: długość, szerokość oraz wysokość	122 x 22 x 44,5 cm
	Waga	23 kg
	Maxymalna prędkość	20-45 km/h
	Zasięg	do 80 km
	Max. Kąt podjazdu	30 stopni
	Zakres temperatur, w których można używać produktu	-10 do 40 stopni
	Zakres temperatur przechowywania	-20 do 40 stopni
	Stopień wodoszczelności	IP54
	Czas ładowania	9h do 10h
Parametry Baterii	Napięcie nominalne	48V
	Pojemność nominalna	20 Ah
Parametry Silnika	Rozmiar silnika	Mieści się w 10 calach
	Max moment obrotowy	32Nm
	Napięcie nominalne	48V
	Moc	500W
	Max. Moc	800W
	Rodzaj silnika	Silnik Bezszczotkowy
Hamulce	Rodzaj hamulca	Tylne i przednie mechaniczne hamulce tarczowe + odcięcie gazu
	Droga hamowania	<4.57 m
Koła	Rozmiar koła	10 cali
	Rodzaj opony	Opona drogowa
Ładowarka	Moc wyjściowa	84W
	Napięcie wejściowe	100V~240V
	Napięcie wyjściowe	54.6V
	Prąd wyjściowy	2A
	Maksymalne obciążenie	120 kg

SCHEMAT URZĄDZENIA

Opis elementów hulajnogi elektrycznej

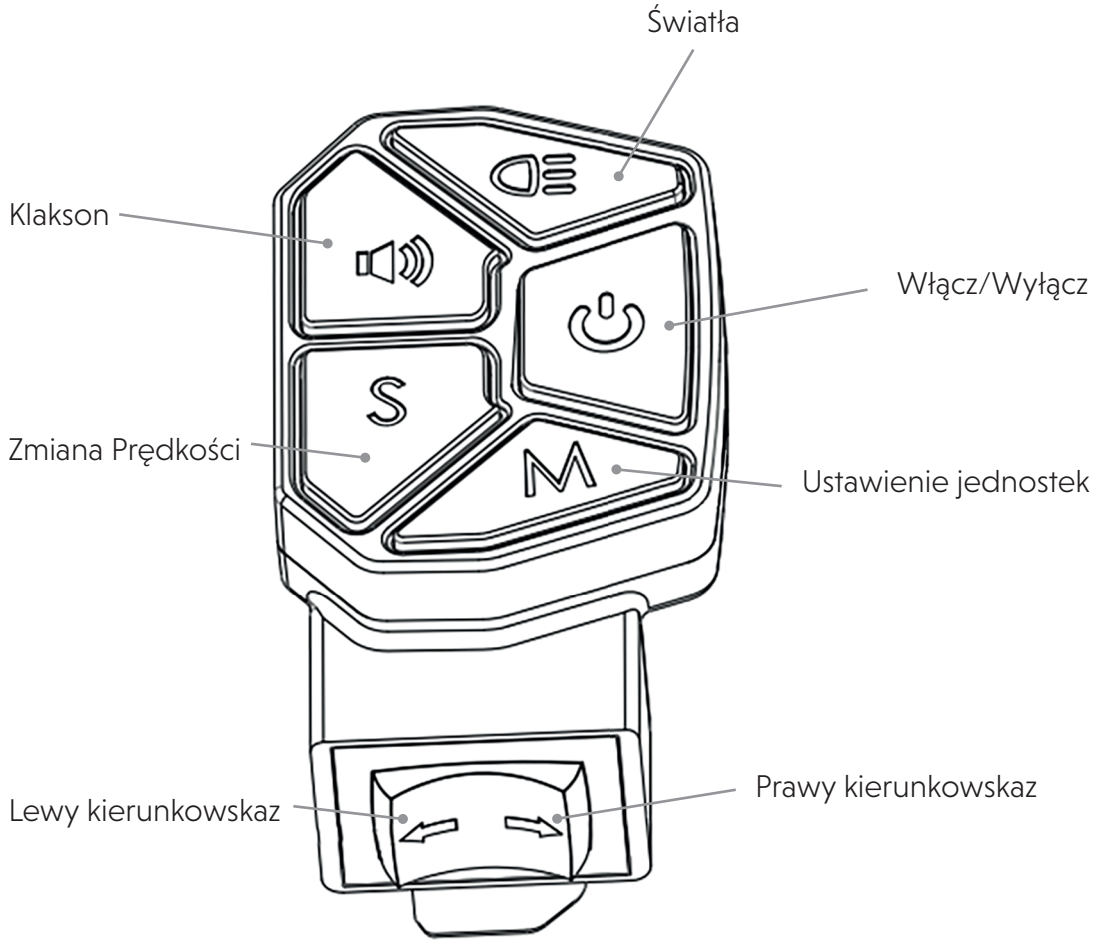


OPIS WYŚWIETLACZA



Wskaźnik naładowania poziomu baterii: 6 wskaźników led wskazuje poziom naładowania baterii. Kiedy świeci się 6 kresek poziom baterii oscyluje pomiędzy 90% a 100% naładowania. Kiedy świeci się 5 kresek poziom oscyluje pomiędzy 70% do 90%. Kiedy bateria rozładowuje się gaśnie 5 kresek i pozostaje jedna świecąca się na czerwono. Hulajnoga samoczynnie zacznie zwalniać by finalnie się zatrzymać. Należy niezwłocznie podłączyć ją do ładowania. Bardzo ważne jest by w miarę możliwości nie rozładowywać baterii w całości i podładowywać ją przed użyciem.

Tryb jazdy dwu-silnikowej (dotyczy modelu R6): naciśnij dwa razy przycisk włączenia świateł na wyświetlaczu zapali się ikonka oznacza to, że oba silniki są w uzyciu.
Połączenie Bluetooth: Na wyświetlaczu znajduje się symbol , oznacza iż niektóre funkcję mogą być sterowane za pomocą Aplikacji na telefonie komórkowym. Hulajnogę można połączyć z telefonem komórkowym za pomocą bluetooth.
Gdy na wyświetlaczu zaświeci się napis READY oznacza to, że hulajnoga jest gotowa do jazdy. Zwraca to uwagę użytkownikowi by założył odzież ochronną, kask i pamietał o przestrzeganiu obowiązujących przepisów
Światła: Gdy hulajnoga jest uruchomiona naciśnij przycisk by włączyć światła. Symbol pojawi się na wyświetlaczu i poinformuje, że wszystkie światła zostały włączone.
Tryb pieszy : hulajnoga porusza sie do 5km/h, światło tylne miga cały czas, można prowadzić hulajnoge lub na niej jechać.
Obecna prędkość: pokazuje prędkość z która obecnie się poruszamy
Przejechany dystans: pokazuje dystans przebyty w trakcie jazdy. Po wyłączeniu hulajnogi wartość wraca do „0".



Włącznik/Wyłącznik – Przytrzymaj 2 sekundy by włączyć lub wyłączyć urządzenie.
Włącznik Światła: Jedno naciśnięcie włącza światła, kolejne naciśnięcie wyłącza światła.
W przypadku hulajnogi dwusilnikowej naciśnij przycisk dwukrotnie by uaktywnić użycie drugiego silnika lub je deaktywować
Przycisk Klaksonu: Naciskając przycisk uruchamiasz klakson, puszczenie przycisku powoduje przerwanie w użyciu klaksonu.
Przycisk Zmiany Prędkości: naciśnij przycisk by zmienić tryby jazdy hulajnogi.
Dostępne są cztery tryby: tryb pieszy, ECO (wolny), STD (normalny) oraz TURBO (szybki).
Ustawienie jednostek: Zmiana km na mile.
Lewy/Prawy przycisk kierunkowskazu: Naciśnij lewy/prawy przycisk kierunkowskazu aby uruchomić działanie lewych/prawych świateł kierunkowskazu.

CECHY PRODUKTU:

- Mocny 500W 48V silnik
- Dostępne 3 tryby jazdy
- 10 calowe koła (Pompuj do wartości wskazanych na oponie)
- Przednie i tylne amortyzowane zawieszenie
- Max prędkość 45km/h ograniczona do wymaganej przez prawo prędkości maksymalnej
- Maksymalny czas ładowania 9-10h
- Wytrzymała konstrukcja, szeroki podest, regulowana wysokość kierownicy, klakson, kierunkowskazy
- Wyświetlacz wskazujący najważniejsze parametry jazdy
- Inteligentny system oszczędzania energii
- Maksymalne obciążenie 120kg
- Oświetlenie gwarantujące dobrą widzialność

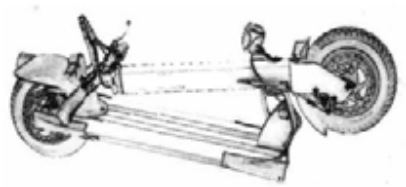
Zasięg hulajnogi:

Przy spełnieniu idealnych warunków Ruptor R1 może osiągnąć zasięg nawet 80km!
Może być on redukowany przez wiele czynników:
- Prędkość i styl jazdy – Utrzymywanie średniej prędkości, spokojna jazda pozwala na osiąganie najlepszych rezultatów. Często zatrzymania, gwałtowne ruszanie, jazda z wysoka prędkością, używanie produktu na nierównych drogach, warunki zewnętrzne oraz ciężar użytkownika mogą negatywnie wpływać na zasięg hulajnogi.

Czyszczenie:

Nie używaj środków chemicznych do czyszczenia hulajnogi. Nie dopuść by płyny dostały się do portu ładowania Ruptora lub przycisków. Używaj wilgotnej szmatki do czyszczenia produktu. Hulajnoga nie jest wodoodporna i nie powinna być zanurzana w płynach. Wilgoć może spowodować uszkodzenie hulajnogi i utratę gwarancji.

ROZKŁADANIE RUPTORA



Naciśnij na dźwignie składania i postaw kierownicę

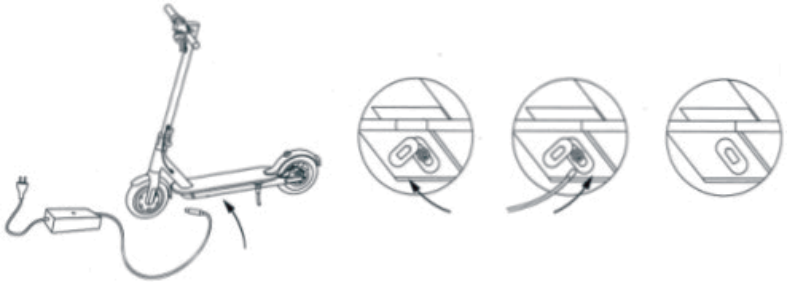
Jeśli kierownica nie chce się poruszyć sprawdź zabezpieczenie

Zabezpiecz kierownicę dźwignią składania

Dostosuj wysokość kierownicy do wymaganego poziomu

ŁADOWANIE BATERII

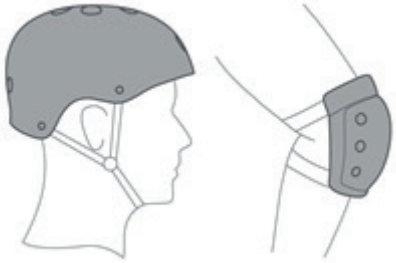
Odsuń gumową pokrywkę i podłącz kabel od ładowarki. Po zakończeniu ładowania nie zapomnij o ponownym umiejscowieniu pokrywki na porcie ładowania



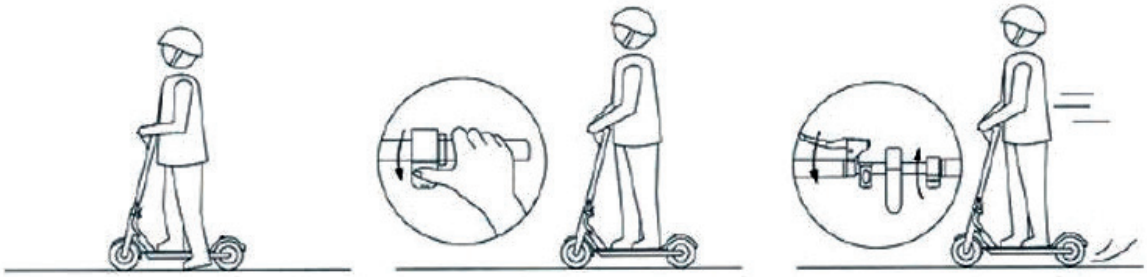
Upewnij się, że ładowarka oraz okablowanie są w dobrym stanie. Sprawdź czy podłączenie jest wolne od pyłów i wilgoci.
Używaj tylko oryginalnej ładowarki dostarczonej wraz z produktem. Upewnij się, że ładowarka jest prawidłowo podłączona. Po zakończonym ładowaniu odłącz ładowarkę od hulajnogi i źródła prądu. Pozostawienie naładowanej baterii podłączonej do sieci może negatywnie wypływać na jej żywotność.

Wskazówki:
• Ładowarka powinna być używana przez osobę dorosłą lub pod jej nadzorem.
• Dokładnie sprawdź okablowanie ładowarki oraz wtyczki przed użyciem.
• Ładowanie jest możliwe tylko z ładowarką dostarczoną wraz z produktem.
• Należy ładować baterię tylko w pomieszczeniach z dobrą wentylacją. Po zakończonym ładowaniu odłącz ładowarkę gdy tylko będziesz miał taką możliwość.
• Odłącz ładowarkę i poczekaj aż ostygnie zanim ją schowasz, przewieziesz lub przystąpisz do czyszczenia.
• Chroń ładowarkę przed zabrudzeniami. Nie zanurzaj jej w wodzie lub innych płynach w trakcie użycia lub czyszczenia.
• Nie wyciągaj baterii we własnym zakresie. Konserwacja musi być przeprowadzona przez profesjonalny i odpowiedni serwis. Nieprawidłowe osadzenie baterii może spowodować zwarcie lub pożar.
• Nie ładuj baterii w pobliżu źródeł ognia, substancji wybuchowych. Występuje ryzyko zwarcia lub wybuchu.
• Podczas używania ładowarki upewnij się, że wszystkie wtyczki oraz kable są prawidłowo podłączone i na ich drodze nie znajdują się przeszkody.

JAZDA NA RUPTORZE



Załóż kask i ochraniacze przed rozpoczęciem jazdy.
Pozwoli to uniknąć obrażeń w wyniku potencjalnego upadku.



1. Uruchom urządzenie i sprawdź poziom naładowania baterii. Odepchnij się stojąc jedną nogą na hulajnodze i wpraw urządzenie w ruch.
2. Dostaw drugą nogę na podest, utrzymując równowagę użyj manetki gazu.
3. Przestań dociskać manetkę gazu i użyj dźwigni hamulca do zatrzymania.

KONSERWACJA

Smarowanie
Smaruj mechanizm składania hulajnogi co pół roku.
Używaj nieżrących neutralnych produktów.
Wyczyść powierzchnie z pozostałości starego smaru i brudu przed rozpoczęciem ponownego smarowania.

Hamulce
Kiedy hamowanie nie jest satysfakcjonujące dostosuj linki hamulcowe do o czekiwanego poziomu.
Jeśli to nie pomoże skonsultuj z serwisem możliwość i zasadność wymiany części związanych z systemem hamulcowym.

Bateria
Produkt dostarczany jest z baterią litowo – jonową.
Ma ona swoją określoną żywotność przez cykle ładowania.
Jeśli jej parametry ulegną pogorszeniu skontaktuj się z serwisem.

Ogólne problemy
Jeśli napotkasz jakiekolwiek problemy zweryfikuj czy:
Bateria jest naładowana a lampki na ładowarce mają odpowiednie kolory
Nie pojawiają się błędy na wyświetlaczu
Okablowanie systemu hamulcowego jest nieuszkodzone
Połączenia kablowe są wolne od brudu i pyłu.

Jeśli masz jakiekolwiek wątpliwości związane ze sprawnością urządzenia skontaktuj się z serwisem lub producentem.
Twoje bezpieczeństwo to sprawa priorytetowa!

PRZECHOWYWANIE:

Przechowuj Ruptora R1 w pomieszczeniach suchych, dobrze wentylowanych. Nie przechowuj produktu w temperaturach poniżej 0°C lub powyżej 55°C. By zapobiec dostawaniu się pyłu do urządzenia trzymaj Ruptora w oryginalnym opakowaniu. Jeśli długo nie używasz urządzenia ładuj baterię co 3 miesiące by przedłużyć jej żywotność.

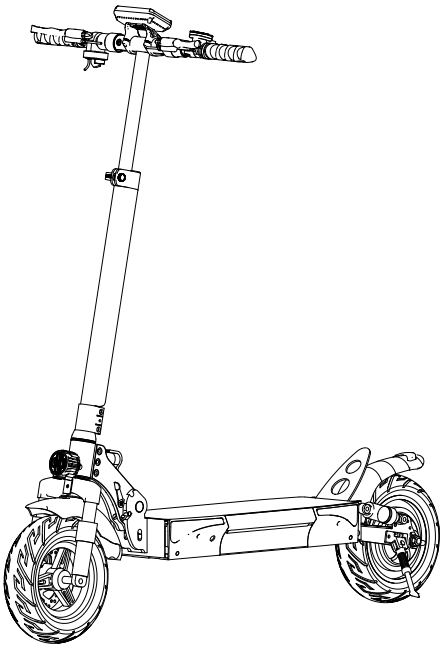
KODY BŁĘDÓW W APLIKACJI, ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Wszystkie naprawy powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis

Błąd hulajnogi oraz rozwiązanie		
Kod błedu	Opis błędu	Działania
4	Zwarcie w systemie	Sprawdź czy okablowanie nie jest uszkodzone lub czy nie powstaje zwarcie. Usuń zwarcie lub wymień sterownik
9	Błąd komunikacji z drugim silnikiem	Sprawdź połącznie pomiędzy sterownikiem drugiego silnika a sterownikiem głównym. Czy sterownik główny jest poprawnie podłączony
10	Błąd komunikacji z płytą główną	Sprawdz czy sterownik oraz płyta główna są prawidłowo połączone kablami, wyłącz urządzenie, sprawdź czy podłączenia nie są luźne lub przekrzywione podłącz poprawnie. Uruchom urządzenie. Wymień płyte główną lub sterownik
11	Nieprawidłowy prąd w sensorze silnika	Sprawdź parametry prądu na silniku i sterowniku.
14	Problem z manetką spowodowany błędem czujnika Halla	Sprawdź czy manetka gazu jest poprawnie podłączona. Odłącz kable i podłącz ponownie. Uruchom urządzenie
15	Problem z hamulcem spowodowany błędem czujnika Halla	Sprawdź czy dźwignia hamulca jest poprawnie podłączona. Odłącz kable od elektronicznego hamulca i podłącz ponownie. Uruchom urządzenie.
16	Problem z silnikiem spowodowany błędem czujnika Halla	Błąd uruchomienia, Sprawdź czy silnik wiruje w normalny sposób, wyłącz urządzenie, odłącz zasilanie i sprawdź.
19	Problem z drugim silnikiem spowodowany błędem czujnika Halla	Sprawdź czy silnik wiruje w normalny sposób. Możesz być zmuszony wymienić silnik lub sterownik.
21	Błąd w komunikacji z BMS	Bateria wymaga sprawdzenia.
50	Wysokie napięcie w systemie	Napięcie w systemie jest zbyt wysokie. Sprawdź czy napięcie w baterii jest prawidłowe. Powinna nastąpić wymiana bateri lub sterownika.
53	System przeciążony	Zrestartuj urządznienie, jeśli problem nie zniknął należy wymienić sterownik.
55	Wysoka temperatura sterownika	Temperatura sterownika jest za wysoka. Odstaw urządzenie by ostygło następnie uruchom je ponownie. Jeśli problem się powtarza wymień sterownik

RUPTOR

URBAN PREDATOR



Electric Scooter User Manual

Ruptor R1

Thank you for choosing us. To get your electric scooter started and start having an exciting experience, please read this manual carefully.

WE ADVISE YOU TO READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE USING YOUR E-SCOOTER

CONTENT:

Safety precautions	15
Characteristic	16
Unit Scheme	17
Instrument panel display	19
Product Features	20-21
Unfolding Ruptor	21
Charge yours scooter	21
Start the march on your Ruptor R1	22
Maintenance	23
With PP vehicle fault code and fault handling	24

App available on: Google Play, App Store

Android

SCAN ME

iOS

SCAN ME

SAFETY PRECAUTIONS

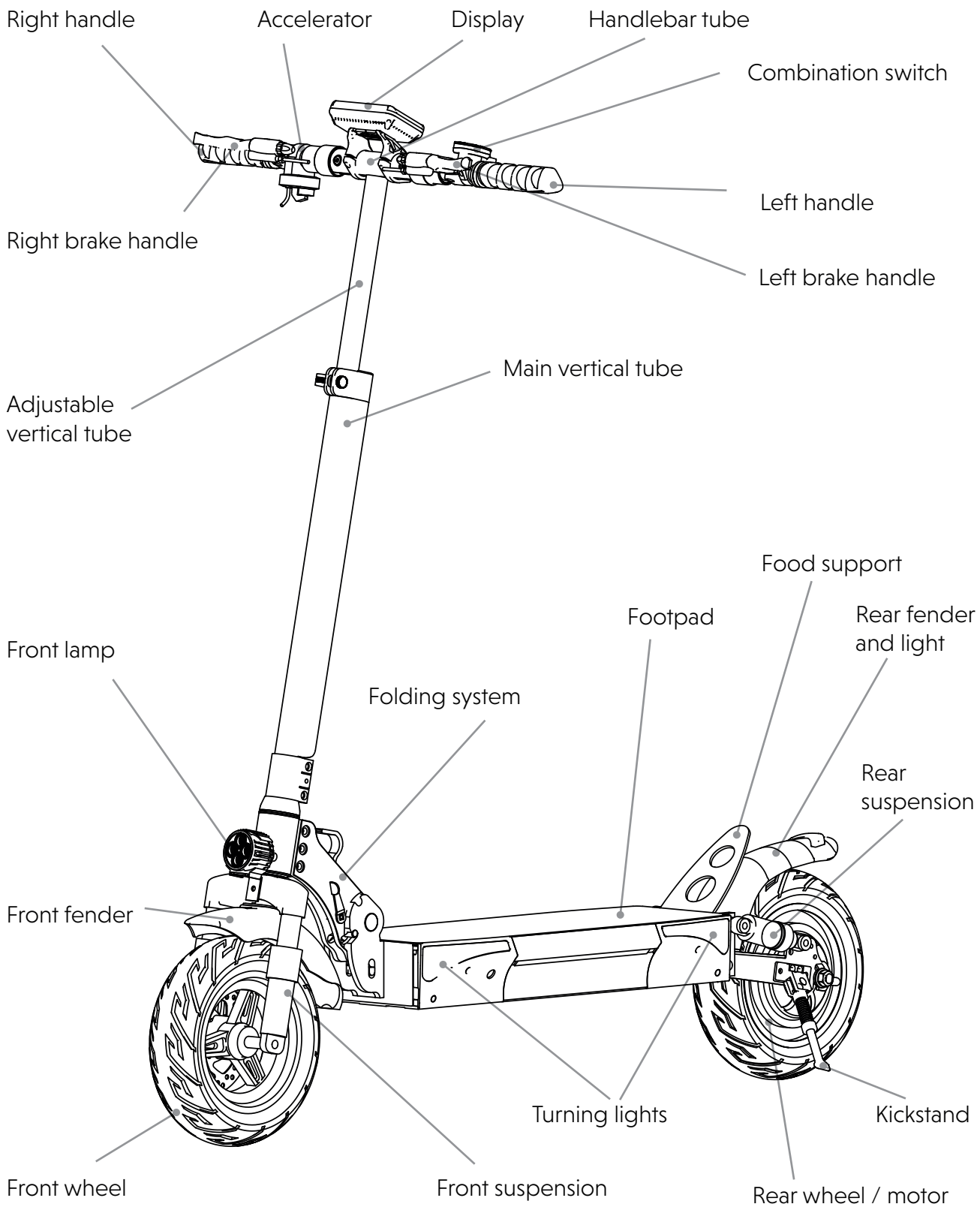
Notice – violation of safety instructions may lead to injury and death in extreme circumstances.

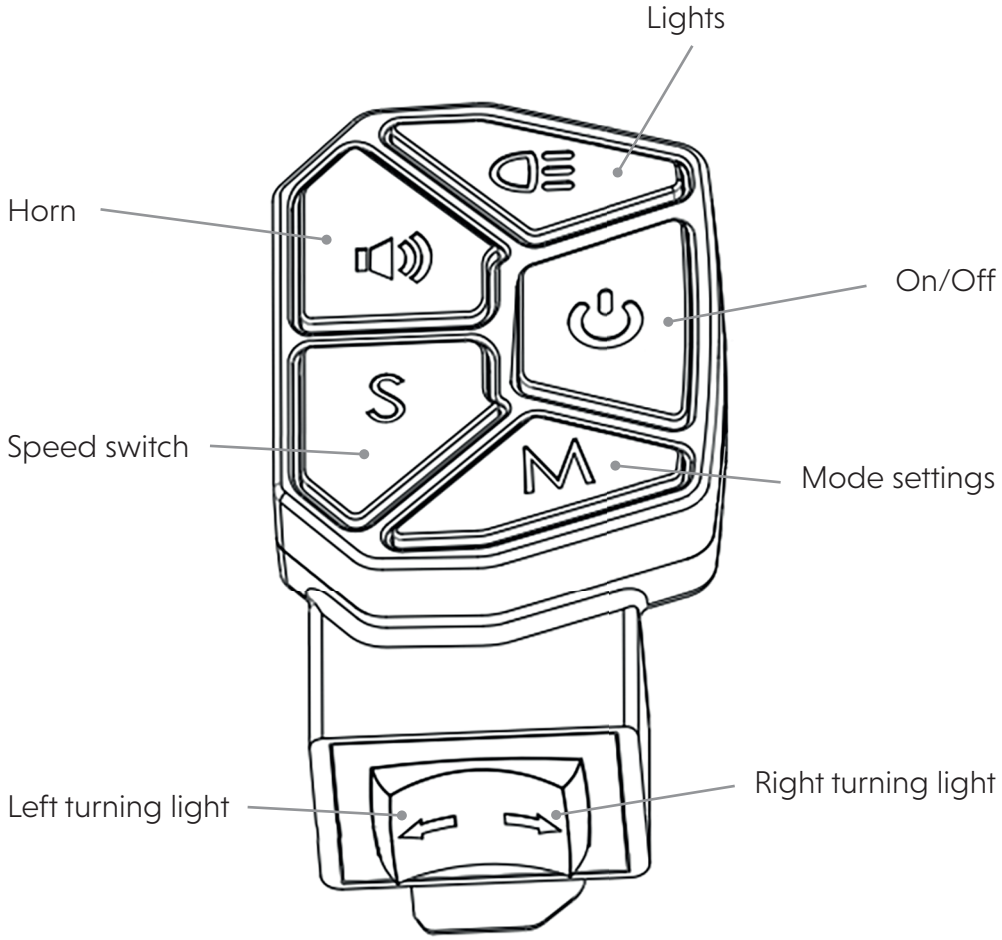
- Charge your electronic scooter Ruptor R1 with the included charger and cable. Use others that may cause product failure and invalidate your warranty.
- When you use the product, be sure to wear appropriate clothing and appropriate protection devices to avoid personal injury. Wear protective clothing, such as knee pads, elbow pads, or gloves.
- Be sure to wear your comfortable clothes. Most importantly, your shoes are closed and flat. Do not wear very loose and long clothes that can get into the wheels or fall into the product.
- Before installing the product, carefully read this user manual that describes all the rationale and tips for using the scooter.
- Should not be used if the product weighs less than 20 kg or more than 120 kg.
- Before boarding the Ruptor R1 make sure that place is safe, flat and smooth. Also check that the product does not make any beep or is in alarm mode. If the alert is not resolved, do not mount.
- Do not attempt to open on or modify your Ruptor R1, because doing so will invalidated the manufacturer's warranty and can cause serious personal injury or death.
- Do not use Ruptor R1, where there may be dangerous or detrimental to people around you
- Do not drive the Ruptor R1 under the influence of drugs or alcohol
- Don 't drive the Ruptor R1 when you're not well rested or sleepy
- Don't try stunts or tricks along the roadside, or ramps like skaters or cyclists.
- Don't turn your Ruptor R1 rapidly, especially at high speeds.
- Do not actively use the product, which may lead to product failures and accidents.
- Do not use the product to climb down the elevators or stairs.
- Do not travel near water or muddy areas (with sand, tape) or stone.Try not to drive through very rough places.
- Don't drive in bad weather: snow, rain, hail, or on icy roads, smooth or extremely hot.
- Always observe the direction you are using Ruptor R1 and be careful of the people, environmental elements, properties, and objects around you.
- Do not use Ruptor R1, when talking, message or using mobile phone in any other way
- The Ruptor R1 was designed to be used by one person at a time. Don't try to ride with two or more people at once.
- Do not carry anything with you while driving the Ruptor R1.
- People who lack a balance should not use this product.
- Do not use Ruptor R1 if you are pregnant or think you may be.
- Be very careful when allowing the product to children or the elderly. These people may not have the physical capabilities necessary to drive safely.
- Be sure to take into account the necessary space that you have to stop on time.
- Do not jump with the product on.
- Do not drive the Ruptor R1 in dark areas or in low-light conditions
- Do not step on any other part of the device except for the lower base of the foot.
- Always avoid operating products in unsafe places and where dangerous and volatile substances exist, such as close to flammable gases or liquids.

CHARACTERISTIC:

The Project	Content	Parameters
Vehicle parameters	Expand: Long, width and height	121 x 61,5 x 113,5 → 136,5 cm
	Folded: length, width and height	122 x 22 x 44,5 cm
	Net weight	23Kg
	Top speed	45Km/h
	Range age	20-45Km
	Climbing ability	30 degrees
	Operating temperature	-10~40 degrees
	Storage temperature	-20~40 degrees
	Waterproof rating	IP54
	Charging time	9 ~ for 10 hours
Battery parameters	Rated voltage	48V
	Rated capacity	20Ah
Motor parameters	Motor dimensions	In the 10 inches
	Maximum torque	32Nm
	Rated voltage	48V
	Rated power	500W
	Maximum power	800W
	Motor control mode	The DC flow is brushless
Brake	Brake braking mode	Front and rear mechanical disc brake + power off
	Brake stop distance	<4.57 m
Outer fetus	Outer fetal form	10 inch
	Outer tire pattern	Off-road pattern or road pattern
Charger	Output power	84W
	Input the voltage	100V~240V
	Output voltage	54.6V
	Output current	2A
	Maximum load	120KG

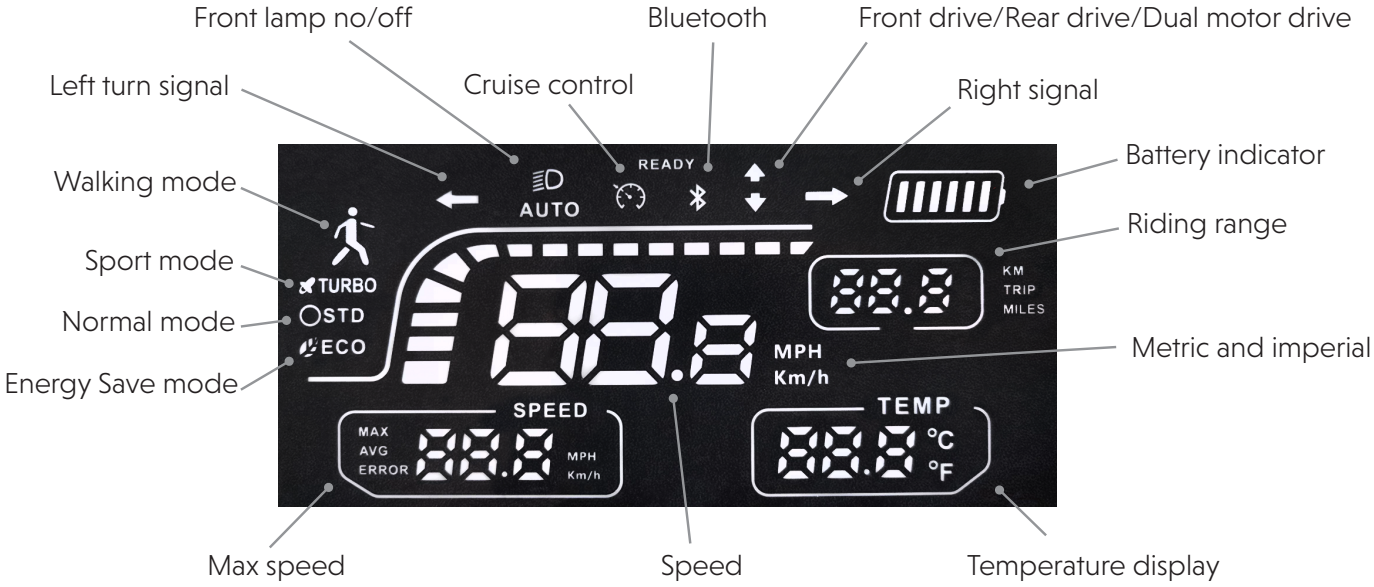
UNIT SCHEME


Right handle
Accelerator
Display
Handlebar tube
Combination switch
Left handle
Right brake handle
Left brake handle
Main vertical tube
Adjustable
vertical tube
Food support
Footpad
Rear fender
and light
Front lamp
Folding system
Rear
suspension
Front fender
Turning lights
Kickstand
Front wheel
Front suspension
Rear wheel / motor



On/Off switch: Press 2 seconds to turn the scooter on or off.
Lights switch: One click the lights switch, all lamps are bright; one click the lights switch, all lamps off. On the dual motor drive scooter, two click the light switch, change to single/dual motor drive.
Horn switch: Hold the horn switch and horn sound, release the horn switch and stop the sound.
Speed switch: click the speed switch button, switch from the default middle speed shift, click the speed switch button again, switch from high speed to low speed gear; click the speed switch button again, switch from low speed to medium speed gear; cycle repeatedly.
Mode settings: Metric ~ English switch
Left turning switch: press the left turning button, the left turning light flash; press the right turning button, the right turning light flash.

Instrument panel display



Power display: Six led lights on the display show battery power.
When 6 led bright, charge between 100% and 90%, and when 5 led s light up, power between 90% and 70%. When the battery runs out, five led lights turn off (one on, red warning) and the scooter slides to a natural stop due to inertia. So you have to charge it very soon.
It is recommended not to drain the battery by 100% and charge it before use.

Double-drive mode: Ruptor double-drive, double-click the headlight switch button of the multi-function switch, the instrument display shows , at this time the vehicle is dual-drive mode.
Bluetooth connection: The display board has display symbols , indicating that some have APP function and can be connected to mobile Bluetooth. The scooter can be controlled on the mobile phone.
When READY: turns on, the word "READY" appears on the instrument display to remind riders to wear a helmet and sheath and abide by traffic regulations when riding.
Light: After the vehicle is powered on, press the headlight switch button for clicking the multi-function switch. Symbols appear on the instrument display, when all the lights of the vehicle are turned on.
Pedestrian mode: symbols on the instrument display when the vehicle speed is less than 6Km/h.
: Maximum speed: It shows the highest speed of the whole ride.
: Current speed: The display shows the current speed during ride
: Riding range: Show the current mileage during the ride, and automatically return to zero after turning off the power supply.

PRODUCT FEATURES

- Powerful 500W 48V brushless drive motor
- You can choose for up to 3 different speeds
- 10 inch front and rear unsleeve wheels
- Front and rear suspension
- Max speed is 45 km / h, with a legal limit to 20 km / h
- Autonomous distances are up to 60– 80 km base on the 48V 20A battery
- The maximum charging time is 9-10 hours
- Heavy duty aluminum folding construction, wide base, adjustable handlebars height, horns, steering lights and brackets.
- Indicative display of km / h, travel distance, battery life, etc.
- Front LED spotlight and rear brake lamps provide maximum visibility. On its side are LED lights, you can turn on / off
- Intelligent energy-saving (automatic power outage)
- Max. allowable weight is up to 120kg
- Includes: the charger and operating instruction

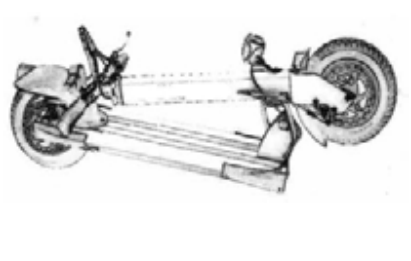
The scope of the autonomy:

Under best conditions, Ruptor R1 travel up to 80km. However, this range may reduce several factors:
- Speed and Driving Style — maintaining medium and sustained speed will allow you to drive further distances with the Ruptor R1 and if you stop frequently, starting with idle and extreme acceleration, driving capacity will decrease. -This product is specifically designed for smooth and flat plan purposes. Using it on uneven terrain is not only dangerous, but also has a negative impact on the range of autonomy. The weight of the user may affect the range of autonomy

Cleaning:

Avoid using corrosive chemicals or solvents when cleaning the Ruptor. Do not expose the liquid to the Ruptor's port or button. The device can only withstand a small splash of water. It is not waterproof, and should not be used under waterlogged conditions. If water or other liquid enters it, it may cause permanent damage to the circuit and its electronic components. Operating the device means an automatic loss of the warranty.

UNFOLDING RUPTOR



Press the folding lever to move the handlebar forward

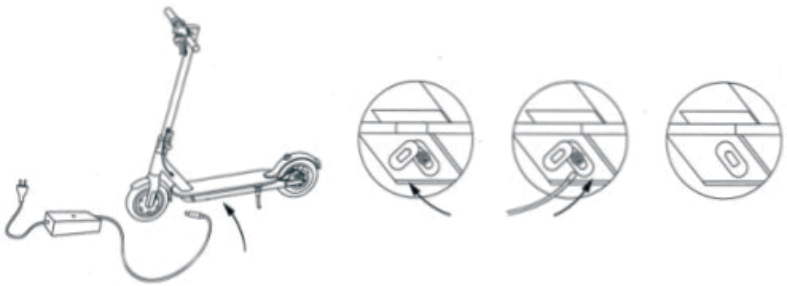
is not moved and fixed. Check the brake drive.

Move the handlebar front and rear to check that it Raise the control lever to secure the folding handle, while firmly fixing the folding lever.

Turn the handlebar to raise it to the desired position. Once raised, tighten the handle.

CHARGE YOUR SCOOTER

Remove the rubber cover and insert the charging cable. After loading, place the rubber cover in position.



Make sure that the Ruptor R1 charger is at the best condition. Check the connector is free of dust, if so, clean and ensure dry.

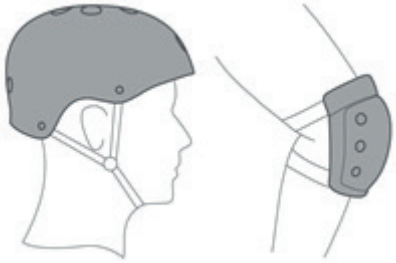
Always use the original charger supplied and connect it correctly to the device (via the charging port) and power outlets. It is important to always use the charger shipped with the Ruptor R1. Once the product is loaded, disconnect charger from Ruptor

The adapter must be immediately disconnected from the network to stop charging. Battery life will be affected by the battery charging time, never exceed, and will extend the battery life.. Do not charge the product when the adapter light turns green or overcharges the battery for more than 5 hours.

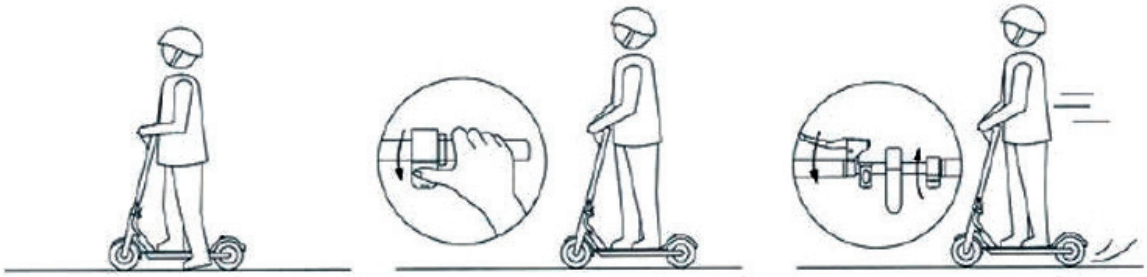
TIPS TO REMEMBER WHEN LOADING

Mount preferably away from flammable products.
Monitor the charging cycle (not exceeding the recommended value).
Use only the original charger.
For the charging process, the skateboard must be turned off and the accessories are not attached because the battery will overheat if any of the sensors cannot be activated.
When the charger LED changes from red to green, the smart gyroscope is charged.
No live ignition or work

START THE MARCH ON YOUR RUPTOR R1



Wear your helmet and sheath before riding to avoid falling and getting hurt.



1. Open the product on the display button and check the battery.
   Initially with one foot on the skateboard, the balance begins to stride forward
2. When the skateboard begins to slide, keep the second foot balanced and press the throttle
3. Release the throttle finger to slow down, and press the brake if you want to brake.

MAINTENANCE:

Lubrication condition
Lubricate the skating folding mechanism with neutral noncorrosive oil every 6 months, clean surfaces to remove impurities before lubrication.

Brake device
When the braking performance begins to decrease, you can adjust the brake cable to achieve the desired sensitivity. If you continue to adjust the brake that it does not brake properly, consult our technical team for the possible replacement of the brake pads.

Battery pack
This product is equipped with a very durable lithium battery.
Over time and the number of repeated charges, they have an impact on their autonomy.
If this happens, please contact our technical services for a possible replacement.

General troubleshooting
If you find problems in the operation of the product, make these products Inspection results:

- The power indicator is displayed on the battery charging and charger (red when charging and green when charging is complete.
- An error symbol appears on the display.
- No cables are released in the brake system
- The cable joints are free of dust and moisture.

If you still have questions, please contact our technical team for advice.

STORAGE SPACE:

Store the Ruptor R1 indoors, where it is dry place and under proper conditions. For a storage location, if the ambient temperature is below 0 °C or above 55 °C, select another location. To prevent dust and particles from entering, store the R1 in its original packaging.
If you are long term to store your Ruptor R1, check if the product battery is at the lowest level.
We recommend charging every 3 months to ensure the battery is ready to drive after storage.

With APP vehicle fault code and fault handling:

Scooter fault code and fault handling		
Error code	Failure description	Maintenance and treatment
4	Short-circuit fault	Check for the wrong line or installation for a short circuit, exclude the short circuit or replace the controller
9	Secondary motor communication has failed	Check whether the connection line between the secondary controller and the main controller is well connected.
10	Dashboard communication has failed	Check whether the instrument panel and controller assembly cables are normal, turn off, remove the assembly line interface, check the plug-in for slanting and loosening, and insert again after processing. Power on, replace instrument or controller.
11	Motor current sensor is abnormal	Check the motor and the phase line portion of the controller
14	Accelerator Hall exception	Check whether the accelerator is completely reset, check whether the accelerator and connection line are normal, can disconnect the acceleration connection line, and restart to exclude exceptions.
15	The brakes put Hall abnormal	Check whether the brake handle is completely reset, can pull out the electronic brake cable, restart, troubleshooting.
16	Motor Hall exception	Start-up fault, check whether the motor Hall wiring is normal, shut-off, pull out the assembly line interface and check whether the plug-in is crooked, or bad contact, correct, restart and troubleshooting
19	Secondary motor Hall exception	Check the secondary motor Hall wiring for normal, check the replacement motor or controller to eliminate problems
21	The BMS communication is abnormal	
50	Bus line high voltage	The voltage of the main line is too high, and the fault is turned on. You should check whether the battery voltage is normal and faulty during cycling. You should replace the battery or controller to eliminate the problem
53	System overload	Beyond the system load, restart, start up failure, the controller should be replaced to eliminate the problem
55	Controller high temperature alarm	The controller temperature is too high, static let the car to cool and then restart. If the startup fails, replace the controller to eliminate the problem.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

NR DEKLARACJI: 100320221
PRODUCENT: BAREL POLAND SP. Z O.O.
Ul. Kalwaryjska 69, 30-504 Kraków, Polska
MARKA: **RUPTOR**

Deklarujemy na własną odpowiedzialność, że wszystkie nasze produkty:

NAZWA OGÓLNA Hulajnoga elektryczna
MODELE: R1/R3/R6
PRZEDMIOT DEKLARACJI: Hulajnoga elektryczna posiadająca funkcję bluetooth z ładowarką w zestawie.

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji zgodności UE jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

2006/42/WE
2014/53/UE
2011/65/UE (oraz zmieniająca dyrektywę (UE) 2015/863)
2009/125/WE (Rozporządzanie (UE) 2019/1782) (ładowarka)

Odwołania do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, wraz z datą normy, lub do innych specyfikacji technicznych, wraz z datą specyfikacji, w odniesieniu do których deklarowana jest zgodność:

EN ISO 12100:2010
EN 17128:2020
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019
EN 50563:2011+A1:2013 (tylko ładowarka)
EN 62233:2008 (tylko ładowarka)
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019
EN 62479:2010
ETSI EN 300 328 V2.2.2:2019
ETSI EN 301 489-1 V2.2.3:2019
ETSI EN 301 489-17 V3.2.4:2020
EN IEC 63000:2018
EN 60335-2-29:2021 (tylko ładowarka)

DOKUMENTACJA TECHNICZNA ZOSTAŁA SKOPLETOWANA PRZEZ: Bruzi Kacper
Ul. Kalwaryjska 69, 30-504 Kraków, Polska

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Dokumentacja techniczno-konstrukcyjna dla opisywanego urządzenia została przygotowana zgodnie z Załącznikiem VII, Częścią A dyrektywy 2006/42/WE oraz jest przechowywana pod wskazanym powyżej adresem. Na żądanie organów państwowych producent zobowiązuje się przekazać rzeczoną dokumentację techniczną elektronicznymi kanałami komunikacji.
Urządzenie obejmuje elementy mechaniczne, komponenty oraz urządzenia elektryczne wyprodukowane przez innych producentów, którzy są w posiadaniu dokumentacji technicznej dla wytworzonych elementów oraz wydali dla nich wymagane deklaracje zgodności lub włączenia.

W imieniu producenta:
BAREL POLAND SP. Z O.O.

Barel Poland Sp. z o.o.
30-504 Kraków, ul. Kalwaryjska 69
NIP: 679-306-98-91, REGON: 121567894
KRS: 0000390731

Kraków 10.03.2023

Junior Product Manager Kacper Bruzi

ZASILACZ ZEWNĘTRZNY / EXTERNAL POWER SUPPLY	
Model	Ruptor R1/R3/R6
Nazwa producenta/ Manufacturer name	Shenzhen Gojusin Technology CO. LTD
Napięcia wejściowe/ Input voltages	100V-240V
Wejściowa częstotliwość prądu przemiennego/ Input AC frequency	50/60Hz
Napięcie wyjściowe/ Output voltage	54,6V
Prąd wyjściowy/ Output current	2,0A max
Moc wyjściowa/ Output power	109,2W max
Średnia sprawność podczas pracy/ Average efficiency during operation	89,5%
Sprawność przy niskim obciążeniu (10%)/ Efficiency at low load (10%)	88,47%
Zużycie energii bez obciążenia/ Power consumption at no load	0.20W MAX

Właściwa utylizacja

(Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny)

(Dotyczy Unii Europejskiej i innych krajów europejskich z systemami selektywnej zbiórki i produktami elektronicznymi) To oznaczenie na produkcie wskazuje, że pod koniec użytkowania tego produktu nie należy wyrzucać go razem z odpadami domowymi.

Aby zapobiec możliwym szkodom dla środowiska lub zdrowia ludzkiego spowo¬dowanymi niekontrolowanym usuwaniem odpadów, należy oddzielić te produkty od innych rodzajów odpadów i poddać je recyklingowi w odpowiedzialny sposób i ponownie wykorzystać materiały.

Aby uzyskać więcej informacji o tym, gdzie i jak bezpiecznie recyklingować jako użytkownik domowy, należy skontaktować się ze sprzedawcą detalicznym, w którym zakupiono ten produkt, lub z władzami lokalnymi.

Użytkownicy biznesowi powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Tego produktu i jego akcesoriów elektronicznych nie należy mieszać z innymi odpadami handlowymi w celu usunięcia.

(Ma zastosowanie w Unii Europejskiej i innych krajach europejskich, z oddzielnymi systemami zwrotu baterii)

Ten znak na baterii, opakowaniu lub w instrukcji oznacza, że po użyciu baterii produkt nie może być wyrzucany razem z innymi odpadami z gospodarstwa domowego. Tutaj oznaczone symbole chemiczne - Hg, (d lub <b), wskazują, że bateria zawiera rtęć, kadium lub ołów powyżej poziomów podanych w dyrektywie E 2006/66. Jeśli baterie nie zostaną prawidłowo usunięte, substancja ta może spowodować szkody dla zdrowia ludzkiego lub środowiska.

Aby chronić środowisko i promować ponowne wykorzystanie materiałów, należy oddzielać baterie od innych rodzajów odpadów i poddawać je recyklingowi za pośrednictwem lokalnego systemu zwrotu

Ryzyko śmierci lub poważnego urazu

OSTRZEŻENIE - Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.

Ilekroć jeździsz tym pojazdem, ryzykujesz obrażenia z powodu utraty kontroli, kolizji i upadków. Aby bezpiecznie jeździć, musisz przeczytać i przestrzegać wszystkich wskazówek i ostrzeżeń zawartych w instrukcji obsługi.