



DECOMEISTER

INSTRUKCJA MONTAŻU CARBONÓW I FOLII TUNINGOWYCH



Niezbędne narzędzia

- › rakla z filcem
- › nóż do papieru lub skalpel
- › opalarka lub suszarka



Procedura przyklejania:

Folie te można generalnie obrabiać jak folie z miękkiego PVC. Doświadczonym użytkownikom poleca się montaż na sucho, oprócz tego jest jeszcze możliwy montaż na mokro. Powierzchnia którą chcemy okleić musi być wolna od kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, które mogłyby oddziaływać ujemnie na siłę klejenia. Czyszczenie powierzchni pojazdu oraz innych elementów powinno generalnie być wykonane przy użyciu tradycyjnych środków czystości. Po wyczyszczeniu pojazdu jak i przed każdym ostatecznym oklejeniem powinno się koniecznie wykonać test, jak również sprawdzić przyczepność foli po upływie 24h.

Montaż na sucho:

1. Folie wypożyczonować na pojeździe i przymocować taśmą klejącą lub resztkami folii.
2. Upewnić się że folia na brzegach/końcach części pojazdu którą chcemy okleić jest dłuższa o ok. 5cm.
3. Usunąć papier ochronny i naciągnąć/napiąć folię równomiernie na części pojazdu.
4. Przy oklejaniu dużych powierzchni zaleca się najpierw oddzielić papier od folii na długość około 10cm, w ten sposób oddzieloną folię można przykleić do danej powierzchni. Następnie jedną ręką należy równomiernie odciągnąć papier od folii, a druga ręką za pomocą rakli wygładzamy folię.
5. W przypadku wygiętego podłoża (np. błotnik) folię ogrzać/podgrzać opalarką lub suszarką.

UWAGA! Nie zbliżać opalarki/suszarki zbyt blisko folii.

6. Ewentualnie powstałe fałdy oraz małe pęcherzyki powietrzne usuwamy poprzez lekkie dociskanie i jednocześnie wygładzanie folii w kierunku od środka ku brzegom. Duże pęcherze przekuwamy igłą i delikatnie przyciskamy do momentu, gdy zupełnie znikną.
7. Brzegi odciąć/podwinąć dopiero po ochłodzeniu się folii.

Montaż na mokro:

1. Montaż na mokro powinien być wykonywany tylko podczas ciepłej pory roku od +18°C by umożliwić szybsze odparowanie reszty wilgotności i uzyskać oczekiwaną moc klejenia.
2. Folie od strony klejącej i podłoże do oklejenia spryskać wodą z płynem do mycia naczyń, w stosunku płyn do mycia naczyń/woda 1:60 np. w butelce po płynie do mycia szyb wymieszać 0,6l wody z 10ml płynu do mycia naczyń. By zagwarantować szybkie przyleganie/szybką przyczepność, powinno się dodać do mieszaniny jeszcze ok 20% isopropanolu (żadnej benzyny czy środków do czyszczenia okien).
3. Folie nałożyć na powierzchnię która ma być oklejona. W tej fazie istnieje ta zaleta, że obciążona folia zostanie doskonale wypożyczonowana.
4. Wyciskamy wodę z pod folii szmatką lub raklą.
5. W przypadku części blachy nachodzących na siebie i łączeń w podłożu do oklejenia, przeciąć folię ostrym nożem aby ta nie mogła się oddzielić/odkleić podczas poruszania się tejże części.

Po zakończeniu prac:

Pojazd powinien utrzymywać temperaturę którą posiadał podczas oklejania przez co najmniej 24h. Po ok. 3 dniach przyklejona folia osiągnie swoją optymalną końcową przyczepność tak, że będzie można bez wahania pojechać pojazdem na automatyczną myjnię samochodową. Pokryty folią pojazd można, nie wcześniej jak po upływie 3 tygodni od oklejenia, potraktować politurą. Przy tym, dozwolone są tylko produkty konserwujące wolne od wosku na bazie wody przeznaczone do tworzyw sztucznych. Omijać czyszczenie pokrytego folią pojazdu sprzętem czyszczącym pod ciśnieniem i substancjami żrącymi.

Usuwanie:

Warunkiem usunięcia foli jest temperatura podłoża i otoczenia wynosząca minimum +20°C. Folia powinna zostać z brzegu ostrożnie oddzielona od powierzchni nożem i ściągana powoli pod kątem 180°. Jednocześnie podgrzewanie opalarką ułatwi znacznie ściąganie folii. W przypadku bardzo starych folii mogą na powierzchni pojazdu pozostać pojedyncze resztki kleju. Te mogą zostać bardzo łatwo usunięte za pomocą środka do usuwania kleju.