

SIGMAFAST™ 210 HS

OPIS

Dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości części stałych, grubopowłokowa, pigmentowana fosforanem cynku gruntoemalia poliuretanowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Szybkoschnąca
- Opracowana specjalnie do zastosowań warsztatowych
- Łatwa aplikacja metodą hydrodynamiczną
- Nieograniczony czas przemalowania
- Dobra przyczepność do stali, i stali ocynkowanej
- Dobra odporność na oddziaływanie atmosferyczne
- Dobra trwałość koloru
- Nie kreduje, nie żółknie
- Utwardza się w temp do -5°C (23°F)
- Poprzez dodanie PPG 866M ACCELERATOR można znacznie skrócić czasy schnięcia i utwardzania

KOLOR I POŁYSK

- Szeroka gama dostępnych kolorów w systemie barwienia PPG colornet
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	67 ± 2%
VOC (dostarczane)	max. 233,0 g/kg (Dyrektywa 1999/13/EC, SED) max. 349,0 g/l (approx. 2,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Wydajność teoretyczna	8,9 m²/l dla 75 µm (358 ft²/US gal dla 3,0 mils) 6,7 m²/l dla 100 µm (269 ft²/US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	1,5 godz.
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. Maksimum: Nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni

SIGMAFAST™ 210 HS

Dane dla wymieszanych komponentów

Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)

Baza: co najmniej 24 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach
Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:

- Patrz DANE DODATKOWE - wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - czas utwardzania

ZALECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Stal

- Stal; czyszczenie strumieniowo-ściernie do klasy ISO-Sa2, profil chropowatości 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchni powinna być odpowiednio zchropowacona (przez omiatanie ścierniwem, chropowacenie papierem ściernym)

Temperatura podłoża

- Temperatura podłoża powinna być co najmniej o 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy
- Podczas aplikacji i utwardzania temperatura podłoża do -5°C (23°F) jest akceptowalna, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
- Maksymalna wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania nie powinna przekraczać 85%

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Stosunek mieszania objętościowo: baza do utwardzacza - 90 : 10

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Czas wstępnej reakcji

brak

Przydatność mieszanki do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga: Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMAFAST™ 210 HS

NATRYSK PNEUMATYCZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości powłoki i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1.0 - 1.5 mm (ok. 0.040 - 0.060 cala)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0.46 mm (0.018 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok 150 bar; 2176 p.s.i.)

MALOWANIE PĘDZLEM / WAŁKIEM

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

ROZPUSZCZALNIK DO MYCIA

THINNER 90-53

SIGMAFAST™ 210 HS

DANE DODATKOWE

Wydajność teoretyczna a grubość DFT

DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3,0 mils)	8,9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m ² /l (269 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (179 ft ² /US gal)

Tabela przerw między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	minimum	24 godz.	18 godz.	8 godz.	6 godz.	4 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Tabela czasów między nakładaniem kolejnych warstw na powłokę z PPG 866M ACCELERATOR o grubości do 120 µm (4.7 mils)

Przemaalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	minimum	20 godz.	16 godz.	6 godz.	4 godz.	3 godz.
	maksimum	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany	nielimitowany

Uwaga: Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czasy utwardzania dla warstwy o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	10 godz.	28 godz.	15 dni
0°C (32°F)	6 godz.	18 godz.	11 dni
5°C (41°F)	3 godz.	11 godz.	8 dni
10°C (50°F)	2,5 godz.	5 godz.	5 dni
20°C (68°F)	1,5 godz.	4 godz.	4 dni
30°C (86°F)	1 godz.	3 godz.	3 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMAFAST™ 210 HS

Czas utwardzania dla farby o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils) z PPG 866M ACCELERATOR

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	8 godz.	24 godz.	15 dni
0°C (32°F)	5 godz.	15 godz.	11 dni
5°C (41°F)	2,5 godz.	8 godz.	8 dni
10°C (50°F)	2 godz.	3 godz.	5 dni
20°C (68°F)	1 godz.	2 godz.	4 dni
30°C (86°F)	45 min.	1,5 godz.	3 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

Czas użycia mieszaniny (przy lepkości aplikacyjnej)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	4 godz.
20°C (68°F)	3 godz.
30°C (86°F)	1 godz.

Uwaga: Dodanie PPG 866M ACCELERATOR nie zmienia czasu życia farby

BHP

- Patrz ARKUSZE INFORMACYJNE NR 1430, 1431 oraz odpowiednie karty charakterystyki niebezpiecznego preparatu chemicznego
- Jest to farba rozpuszczalnikowa i należy unikać wdychania mgły oraz oparów farby a także unikać kontaktu mokrej farby ze skórą i oczami

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective and Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. |W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMAFAST™ 210 HS

ODNIESIENIA

- Objasnienia do kart technicznych produktów
- Objasnienia do kart technicznych
- Wskazówki BHP

ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1411
ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1410
ARKUSZ INFORMACYJNY NR 1430

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIMKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

