

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Tarcza diamentowa MLRC

Instrukcja oryginalna

1. WSTĘP

Dziękujemy za wybór **Tarcza diamentowa MLRC**. Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania, konserwacji i utylizacji produktu. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się z poniższymi wskazówkami.

2. INFORMACJE OGÓLNE

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. PRZEZNACZENIE PRODUKTU

Fabrycznie nowe tarcze diamentowe do cięcia materiałów budowlanych takich jak beton, kostka, cegła, dachówka itp. ale także żelbeton

Tarcza do cięcia na mokro i sucho.

Idealnie sprawdzi się przy cięciu betonu zbrojonego tzw. żelbeton!

Tarcza posiada specjalne otwory tzw. kompensacyjne, które przyspieszają chłodzenie tarczy, co zmniejsza odkształcenia i podnosi trwałość oraz wydajność pracy.

Główne zastosowanie:

- cegła
- beton zbrojony
- itp.

Opcjonalne zastosowanie:

- granit
- kamień

OSTRZEŻENIE: Produkt nie jest zabawką. Nie dopuszczać, aby dzieci bez nadzoru miały dostęp do produktu.

4. DANE TECHNICZNE

- rodzaj tarczy - diamentowa
- kształt - płaska segmentowa
- marka: Magma
- maksymalna prędkość linowa 100 m/s

Zęby tarcz posiadają 25% diamentu syntetycznego, które prawidłowo rozmieszczone w segmencie powodują efektywny wzrost szybkości cięcia.

Kod EAN	Nazwa	Rozmiar	Oznaczenie	Maksymalne obroty	Maksymalna głębokość cięcia	Wysokość diamentu
5903246825374	Tarcza diamentowa MLRC230 230x22,2	230 mm	MLRC230	6 650 obr/min	46 mm	15 mm
5903246825398	Tarcza diamentowa MLRC300 300x20	300 mm	MLRC300	6 400 obr/min	60 mm	15 mm
5908291601430	Tarcza diamentowa MLRC301 300x25,4	300 mm	MLRC301	6 400 obr/min	60 mm	15 mm
5903246825381	Tarcza diamentowa MLRC350 350x20	350 mm	MLRC350	5 500 obr/min	70 mm	15 mm
5903246821017	Tarcza diamentowa MLRC350 350x25,4	350 mm	MLRC351	5 500 obr/min	70 mm	15 mm
5903246820829	Tarcza diamentowa MLRC401 400x25,4	400 mm	MLRC401	4 800 obr/min	80 mm	15 mm
5903246823349	Tarcza diamentowa MLRC451 450x25,4	450 mm	MLRC451	4 200 obr/min	90 mm	15 mm

5. ELEMENTY SKŁADOWE

- Tarcza diamentowa MLRC

UWAGA: Opakowanie może zawierać folię nieprzepuszczalną dla powietrza. Nie należy dopuszczać, aby dzieci bez nadzoru miały dostęp do opakowania produktu.

6. INSTALACJA I UŻYTKOWANIE

Montaż tarczy:

Upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed montażem tarczy.

Zamontuj tarczę zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Upewnij się, że otwór tarczy jest odpowiednio dopasowany do wrzeciona narzędzia i że tarcza jest stabilnie zamocowana.

Procedura cięcia:

Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość roboczą.

Delikatnie przyłóż tarczę do powierzchni materiału i stosuj stabilny, kontrolowany nacisk. Trzymaj narzędzie oburącz, aby mieć pełną kontrolę nad cięciem.

Nie stosuj nadmiernej siły, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu tarczy.

Utrzymuj równą prędkość przesuwania tarczy w materiale. Zbyt szybkie lub zbyt wolne tempo może prowadzić do zakleszczenia tarczy, co może spowodować odrzut i uszkodzenie tarczy.

Wentylacja:

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania pyłów.

W przypadku długotrwałej pracy zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej.

Po zakończeniu użytkowania:

Po zakończeniu cięcia wyłącz urządzenie i pozwól tarczy całkowicie się zatrzymać, zanim odłożysz narzędzie lub zmienisz pozycję materiału.

Przechowuj tarczę w suchym, chłodnym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego, aby uniknąć odkształceń.

Użycie tarczy do nieodpowiednich materiałów może doprowadzić do jej uszkodzenia oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa operatora.

Typ tarczy odpowiednio dobrać do ciętego materiału i parametrów maszyny(moc, liczba obrotów/min., średnica wałka)

Nie powiększać otworu mocującego tarczy

Tarczę zamocować dokładnie i pewnie w maszynie, zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.

Dbać o odpowiedni stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.

Cięcie rozpoczynać powoli, płynnie, nie naciskając na maszynę. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie tarczy. Wystarczający jest docisk samej maszyny.

Ciąć w linii prostej, nie odchyłać tarczy, nie dopuszczać do jej zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczenia się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.

Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach (cięcie warstwowe).

Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.

Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby bez obciążenia mogła nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.

Stosowanie tarcz do materiałów ściernych znacznie zmniejsza ich trwałość.

Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów ściernych może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do materiałów twardych może prowadzić do stępienia i przegrzania tarcz.

Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne ostrzenie się segmentów. W przypadku stępienia się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę naostrzyć poprzez cięcie na krótkim odcinku materiału ściernego (piaskowiec, asfalt, cegła itp.)

Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.

Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.

Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.

Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty

Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z pękniętym korpusem, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.

Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.

Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.

Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.

Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących, szczególnie wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej typ materiału, szczególnych własności tego materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.

Aby jakakolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, maksymalne zużycie segmentu w reklamowanej tarczy nie może przekraczać 20% (części roboczej segmentu). Trzeba również przedstawić aktualny dowód zakupu.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.

Uwaga przed użyciem sprawdzić bez pracy na materiale (na sucho) czy tarcza jest zamontowana prawidłowo na szlifierce i obraca się bez nadmiernych wibracji. np. bicia.

Nacisk na tarczę powinien być tylko ciężarem urządzenia , zbyt duży może powodować szybsze zużycie lub deformację.

Produkt powinien być użytkowany wyłącznie przez osoby posiadające odpowiednie doświadczenie oraz osoby o odpowiednim poziomie sprawności psychofizycznej.

7. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

7.1. OZNAKOWANIE



Stosować okulary ochronne



Stosować słuchawki ochronne



Stosować maskę ochronną na twarz



Stosować odzież ochronną



Przed przystąpieniem do pracy zapoznać się z instrukcją



Stosować rękawice ochronne



Stosować przyłbice



Stosować obuwie ochronne



Chronić Przed Dziećmi

7.2. OCHRONA OSOBISTA (PPE)

Podczas użytkowania należy stosować:

- Okulary ochronne lub osłonę twarzy
- Rękawice ochronne, odzież ochronną i obuwie ochronne
- Zatyczki do uszu lub nauszniki ochronne
- Maskę przeciwpyłową i przyłbicę
- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

7.3. ZAGROŻENIA I OSTRZEŻENIA

⚠ Nie używać w wilgotnych pomieszczeniach!

⚠ Nie używać w pobliżu źródeł ognia!

⚠ Nie pozostawiać produktu bez nadzoru!

⚠ Chronić dzieci przed dostępem do produktu!

Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu lub na otwartej przestrzeni.

Unikaj kontaktu z łatwopalnymi substancjami.

Podczas długotrwałej pracy zadbaj o ergonomię i rób regularne przerwy.

Zasady bezpieczeństwa:

- Najlepszym zabezpieczeniem przed wypadkiem jesteś właśnie Ty.
 - Twoja uwaga i zdrowy rozsadek są najlepszą ochroną przed wypadkiem.
 - Jest rzeczą oczywistą, że nie możemy przewidzieć wszystkich zagrożeń, lecz zwracamy uwagę na najczęstsze i najważniejsze:
 - Nie wolno modyfikować bądź też modernizować oprzyrządowania,
 - Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozważą. Nie należy używać produktu, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
 - Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.
 - Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.
 - Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.
 - Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.
 - Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.
 - Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.
 - Nie używać produktu w momencie zauważenia uszkodzenia, nieprawidłowego działania lub wady.
-

8. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

1. Regularnie sprawdzać stan techniczny produktu oraz narzędzia na którym jest montowane (jeśli takowe występuje) - nie używać z wadami, uszkodzeniami.
2. Nie wykonywać konserwacji jeśli gdy produkt jest podłączony do zewnętrznego źródła np. zasilania, powietrza itp.
3. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i wysokiej temperatury.

4. Na czas przechowywania odpowiednio zabezpieczyć produkt, aby uniknąć obrażeń.
 5. Przechowywać z dala od dzieci.
-

9. UTYLIZACJA



Użytkownik jest zobowiązany do odpowiedzialnej utylizacji produktu, co pozwala na ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko. Nie wyrzucać narzędzi o niezabezpieczonych, ostrych końcówkach, ponieważ nawet wśród odpadów będą stanowić poważne zagrożenie, m.in. dla dzieci. Przed wyrzuceniem narzędzi odpowiednio zabezpieczyć końcówki. W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących recyklingu, należy skontaktować się z lokalnym punktem zbiórki odpadów lub producentem.

10. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Tarcza wyprodukowana zgodnie z wymogami normy	EN13236
--	---------

1. ENTRY

Thank you for choosing **MLRC Diamond Blade**. This user manual contains information on the safe use, maintenance and disposal of the product. Before starting work, carefully read the following instructions.

2. GENERAL INFORMATION

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. PRODUCT PURPOSE

Brand new diamond blades for cutting building materials such as concrete, paving stones, bricks, roof tiles, etc., but also reinforced concrete

Wet and dry cutting blade. It is ideal for cutting reinforced concrete!

The blade has special holes, so-called compensation holes, which accelerate the cooling of the blade, which reduces deformation and increases durability and work efficiency.

Main application:

- brick
- reinforced concrete
- etc.

Optional application:

- granite
- stone

WARNING: This product is not a toy. Do not allow children to access the product without supervision.

4. TECHNICAL DATA

- type of blade - diamond
- shape - flat segmented
- brand: Magma

- maximum linear speed 100 m/s

The teeth of the blades have 25% synthetic diamond, which, when properly distributed in the segment, effectively increase the cutting speed.

5. COMPONENTS

- MLRC diamond blade

NOTE: The packaging may contain an airtight foil. Do not allow children to access the product packaging without supervision.

6. INSTALLATION AND USE

Mounting the blade:

Make sure the tool is switched off and unplugged before mounting the blade.

Mount the blade according to the tool manufacturer's instructions. Make sure the blade bore is properly aligned with the tool spindle and that the blade is securely mounted.

Cutting procedure:

Allow the blade to reach full operating speed before starting to cut.

Put the blade gently on the surface of the material and apply steady, controlled pressure. Hold the tool with both hands to ensure full control of the cut.

Do not use excessive force to prevent overheating and damage to the blade.

Maintain a steady speed of the blade through the material. Too fast or too slow a speed can cause the blade to bind, which can cause kickback and damage to the blade.

Ventilation:

Work in a well-ventilated area to avoid inhaling dust.

It is recommended to use a dust mask when working for long periods of time.

After use:

After cutting, switch off the machine and allow the blade to come to a complete stop before putting the tool down or changing the position of the material.

Store the blade in a dry, cool place, away from moisture and direct sunlight to avoid deformation.

Using the blade for unsuitable materials can damage it and pose a risk to the operator's safety.

The type of blade should be selected appropriately for the material being cut and the machine parameters (power, RPM, shaft diameter)

Do not enlarge the blade mounting hole

Fix the blade precisely and securely in the machine, in accordance with the direction of rotation indicated by the arrow. Before mounting, clean the shaft and discs pressing the blade.

Make sure that the bearings, drive shaft, pressure discs and reduction rings of the machine are in good condition.

Start cutting slowly, smoothly, without pressing on the machine. Too much pressure causes faster wear of the blade. The pressure of the machine itself is sufficient.

Cut in a straight line, do not tilt the disc, do not allow it to jam and do not allow uncontrolled movement of the material relative to the disc, securely secure the material being cut.

Do not exceed the permissible speeds and recommended cutting depths. Make deeper cuts in several passes (layer cutting).

It is forbidden to grind with the side surfaces of the diamond disc segments.

When dry cutting, the disc must be periodically, gently withdrawn in the gap so that it can gain the appropriate speed without load and cool down automatically.

Using discs for abrasive materials significantly reduces their durability.

Using universal discs for cutting abrasive materials can cause them to wear out faster, while for hard materials it can lead to blunting and overheating of the discs.

When cutting the material appropriate for a given disc, the segments sharpen themselves. If the disc becomes blunt (symptoms: strong sparking), the disc should be sharpened by cutting a short section of abrasive material (sandstone, asphalt, brick, etc.).

Discs designed for dry operation can be continuously cooled with water. Periodic, short-term cooling of these discs with water during or immediately after their operation is not permitted.

When using discs designed exclusively for wet operation, their dry operation is not permitted.

When wet cutting, apply even, not too strong pressure with the most constant feed and even, abundant water cooling; use only machines with a safety transformer.

Do not allow cutting of loose substrate or substrate made of material with properties different from the material being cut.

It is unacceptable to work with a damaged disc, with a cracked body, with scratches on the steel disc, unevenly worn, with chipped segments.

Work only in a helmet, protective glasses and protective clothing, observe health and safety regulations.

Use only machines with disc guards recommended by their manufacturers.

When dry cutting, use dust masks and dust removal vacuum cleaners.

The basis for a complaint cannot be the rate of wear of cutting segments, especially resulting from: use for a type of material other than the one indicated for it, special properties of this material, use of non-recommended cutting speed and depth, poor technical condition of the machine, inappropriate cutting technique.

In order for any complaint to be considered, the maximum wear of the segment in the complained disc cannot exceed 20% (of the working part of the segment). You must also provide a current proof of purchase.

In case of any doubts, contact the seller.

Note: Before use, check without working on the material (dry) whether the disc is mounted correctly on the grinder and rotates without excessive vibrations, e.g. beating.

The pressure on the disc should be only the weight of the device, too much can cause faster wear or deformation.

The product should only be used by people with appropriate experience and people with an appropriate level of psychophysical fitness.

7. SAFETY RULES

7.1. MARKING



Wear safety glasses



Use protective headphones



Wear a face mask



Wear protective clothing



Before starting work, read the instructions



Use protective gloves



Use face shields



Wear protective footwear



Keep Out of Children

7.2. PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

During use, wear:

- Safety glasses or face shield
- Safety gloves, protective clothing and safety footwear
- Ear plugs or ear muffs
- Dust mask and face shield
- Keep work area clean and well lit.

7.3. THREATS AND WARNINGS

⚠ Do not use in damp rooms!

⚠ Do not use near sources of fire!

⚠ Do not leave the product unattended!

⚠ Keep children away from the product!!

Work in a well-ventilated room or in an open space.

Do not remove the device's casing.

Avoid contact with flammable substances.

When working for long periods of time, take care of ergonomics and take regular breaks.

Safety rules:

- The best protection against accidents is you.
- Your attention and common sense are the best protection against accidents.
- It is obvious that we cannot foresee all threats, but we draw attention to the most common and most important ones:
- Do not modify or modernize equipment,
- Be careful when using it. Perform each operation carefully and with caution. Do not use the product when tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Wear personal protective equipment and always wear safety glasses.
- Avoid unintentional activation of the product.
- Avoid an unnatural working position.
- Take care of a stable working position and maintain balance.
- Wear appropriate clothing. Do not wear loose clothing or jewelry.
- Keep hair, clothing, gloves away from moving parts.
- Do not use the product if you notice damage, improper operation or defect.

8. MAINTENANCE AND STORAGE

1. Regularly check the technical condition of the product and the tool on which it is mounted (if any) - do not use with defects or damage.
 2. Do not perform maintenance when the product is connected to an external source, e.g. power, air, etc.
 3. Store in a dry place, away from moisture and high temperatures.
 4. During storage, protect the product appropriately to avoid injuries.
 5. Keep out of reach of children.
-

9. UTILIZATION



The user is obliged to dispose of the product responsibly, which will reduce the negative impact on the environment. Do not throw away tools with unprotected, sharp tips, because even in waste they will pose a serious threat, including to children. Before throwing away tools, properly secure the tips. For detailed information on recycling, contact your local waste collection point or the manufacturer.

1. EINTRAG

Vielen Dank, dass Sie sich für **MLRC Diamanttrennscheibe** entschieden haben. Diese Bedienungsanleitung enthält Informationen zur sicheren Verwendung, Wartung und Entsorgung des Produkts. Bevor Sie beginnen, lesen Sie bitte die folgenden Anweisungen sorgfältig durch.

2. ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Producent: MAGMA s.c. Jarosław i Mateusz Typańscy

Adres: Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin, Polska

Telefon: +48 508-257-785

E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Kraj pochodzenia: Chiny

3. PRODUKTZWECK

Neue Diamanttrennscheiben zum Schneiden von Baumaterialien wie Beton, Pflastersteinen, Ziegeln, Dachziegeln usw., aber auch von Stahlbeton. Nass- und Trockentrennscheibe. Ideal zum Schneiden von Stahlbeton!

Die Trennscheibe verfügt über spezielle Bohrungen, sogenannte Kompensationsbohrungen. Diese beschleunigen die Abkühlung der Trennscheibe, reduzieren Verformungen und erhöhen so die Lebensdauer und Arbeitseffizienz.

Hauptanwendung:

- Ziegel
- Stahlbeton
- usw.

Optionale Anwendung:

- Granit
- Stein

WARNUNG: Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, unbeaufsichtigt auf das Produkt zuzugreifen.

4. TECHNISCHE DATEN

- Trennscheibentyp: Diamant
- Form: flach segmentiert

- Marke: Magma
- Maximale Lineargeschwindigkeit: 100 m/s

Die Zähne der Trennscheiben bestehen zu 25 % aus synthetischem Diamant, der bei richtiger Verteilung im Segment die Schnittgeschwindigkeit effektiv erhöht.

5. KOMPONENTEN

- MLRC-Diamanttrennscheibe

HINWEIS: Die Verpackung kann luftdichte Folie enthalten. Lassen Sie Kinder nicht unbeaufsichtigt an die Produktverpackung heran.

6. INSTALLATION UND VERWENDUNG

Montage der Trennscheibe:

Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet und vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie die Trennscheibe montieren.

Montieren Sie das Sägeblatt gemäß den Anweisungen des Werkzeugherstellers. Stellen Sie sicher, dass die Sägeblattbohrung korrekt mit der Werkzeugspindel ausgerichtet ist und das Sägeblatt sicher montiert ist.

Schneidvorgang:

Lassen Sie das Sägeblatt vor dem Schneiden seine volle Betriebsdrehzahl erreichen.

Setzen Sie das Sägeblatt vorsichtig auf die Materialoberfläche auf und üben Sie gleichmäßigen, kontrollierten Druck aus. Halten Sie das Werkzeug mit beiden Händen fest, um den Schnitt unter Kontrolle zu halten.

Üben Sie keine übermäßige Kraft aus, um Überhitzung und Beschädigung des Sägeblatts zu vermeiden.

Halten Sie das Sägeblatt mit gleichmäßiger Geschwindigkeit durch das Material. Zu hohe oder zu niedrige Geschwindigkeiten können zum Verklemmen des Sägeblatts führen, was zu einem Rückschlag und zu Beschädigungen führen kann.

Lüftung:

Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Staub zu vermeiden.

Bei längeren Arbeiten wird das Tragen einer Staubmaske empfohlen.

Nach Gebrauch:

Schalten Sie nach dem Schneiden die Maschine aus und warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkzeug ablegen oder die Position des Materials verändern.

Bewahren Sie das Sägeblatt an einem trockenen, kühlen Ort auf, geschützt vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung, um Verformungen zu vermeiden.

Die Verwendung der Trennscheibe für ungeeignete Materialien kann diese beschädigen und die Sicherheit des Bedieners gefährden.

Der Trennscheibentyp sollte dem zu schneidenden Material und den Maschinenparametern (Leistung, Drehzahl, Wellendurchmesser) entsprechend gewählt werden.

Die Befestigungsbohrung der Trennscheibe darf nicht vergrößert werden.

Die Trennscheibe muss präzise und sicher in der Maschine befestigt werden, wobei die durch den Pfeil angegebene Drehrichtung zu beachten ist. Reinigen Sie vor der Montage die Welle und die Druckscheiben der Trennscheibe.

Stellen Sie sicher, dass Lager, Antriebswelle, Druckscheiben und Reduzierringe der Maschine in einwandfreiem Zustand sind.

Beginnen Sie langsam und gleichmäßig mit dem Schneiden, ohne Druck auf die Maschine auszuüben. Zu hoher Druck führt zu schnellerem Verschleiß der Trennscheibe. Der Druck der Maschine selbst ist ausreichend.

Schneiden Sie geradlinig, achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht verkantet, nicht blockiert und keine unkontrollierte Bewegung des Materials relativ zur Scheibe zulässt. Fixieren Sie das zu schneidende Material sicher.

Überschreiten Sie nicht die zulässigen Drehzahlen und empfohlenen Schnitttiefen. Führen Sie tiefere Schnitte in mehreren Durchgängen durch (Schichtschnitt).

Das Schleifen mit den Seitenflächen der Diamantscheibensegmente ist verboten.

Beim Trockenschneiden muss die Scheibe regelmäßig vorsichtig aus dem Spalt gezogen werden, damit sie ohne Belastung die entsprechende Drehzahl erreichen und automatisch abkühlen kann.

Die Verwendung von Scheiben für abrasive Materialien verringert deren Lebensdauer erheblich.

Die Verwendung von Universalscheiben zum Schneiden abrasiver Materialien kann zu schnellerem Verschleiß führen, während sie bei harten Materialien zum Abstumpfen und Überhitzen der Scheiben führen kann.

Beim Schneiden des für die jeweilige Scheibe geeigneten Materials schärfen sich die Segmente selbst. Wird die Scheibe stumpf (Symptome: starke Funkenbildung), sollte sie durch Schneiden eines kurzen Abschnitts abrasiven Materials (Sandstein, Asphalt, Ziegel usw.) geschärft werden.

Scheiben für den Trockenbetrieb können kontinuierlich mit Wasser gekühlt werden. Eine periodische, kurzzeitige Kühlung dieser Scheiben mit Wasser während oder unmittelbar nach dem Betrieb ist nicht zulässig.

Bei Verwendung von Scheiben, die ausschließlich für den Nassbetrieb ausgelegt sind, ist deren Trockenbetrieb nicht zulässig.

Beim Nassschneiden gleichmäßigen, nicht zu starken Druck mit möglichst konstantem Vorschub und gleichmäßiger, reichlicher Wasserkühlung anwenden; nur Maschinen mit Sicherheitstransformator verwenden.

Nicht schneiden von losem Trägermaterial oder Trägermaterial mit anderen Eigenschaften als dem zu schneidenden Material.

Nicht arbeiten mit beschädigten Scheiben, mit gerissenem Gehäuse, mit Kratzern auf der Stahlscheibe, ungleichmäßig abgenutzten oder abgesplitterten Segmenten.

Arbeiten Sie nur mit Helm, Schutzbrille und Schutzkleidung und beachten Sie die Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.

Verwenden Sie nur Maschinen mit den vom Hersteller empfohlenen Scheibenschutzvorrichtungen.

Beim Trockenschneiden Staubmasken und Staubabsauger verwenden.

Der Verschleiß der Schneidsegmente kann nicht als Reklamationsgrund herangezogen werden, insbesondere nicht aufgrund von: Verwendung für ein anderes als das dafür vorgesehene Material, besonderen Eigenschaften dieses Materials, Verwendung einer nicht empfohlenen Schnittgeschwindigkeit und -tiefe, schlechtem technischen Zustand der Maschine oder ungeeigneter Schneidtechnik.

Damit eine Reklamation berücksichtigt werden kann, darf der maximale Verschleiß des Segments der reklamierten Scheibe 20 % (des Arbeitsteils des Segments) nicht überschreiten. Sie müssen außerdem einen aktuellen Kaufbeleg vorlegen.

Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an den Verkäufer.

Hinweis: Prüfen Sie vor Gebrauch, ob die Scheibe korrekt auf dem Schleifgerät montiert ist und sich ohne übermäßige Vibrationen, z. B. Schlagen, dreht.

Der Druck auf die Scheibe sollte nur dem Gewicht des Geräts entsprechen. Zu hoher Druck kann zu schnellerem Verschleiß oder Verformung führen.

Das Produkt sollte nur von Personen mit entsprechender Erfahrung und körperlicher Fitness verwendet werden.

7. SICHERHEITSREGELN

7.1. BESCHILDERUNG



Schutzbrille tragen



Kopfhörer verwenden



Gesichtsmaske tragen



Schutzkleidung tragen



Vor Arbeitsbeginn die
Anweisungen lesen



Schutzhandschuhe tragen



Gesichtsschutz tragen



Schutzschuhe tragen



Außerhalb der Reichweite von Kindern
aufbewahren

7.2. PERSÖNLICHER SCHUTZ (PSA)

Verwenden Sie während des Gebrauchs:

- Schutzbrille oder Gesichtsschutz
- Schutzhandschuhe, Schutzkleidung und Sicherheitsschuhe
- Ohrstöpsel oder Ohrenschützer
- Staubmaske und Visier
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet.

7.3. GEFAHREN UND WARNHINWEISE

⚠ Nicht in Feuchträumen verwenden!

⚠ Nicht in der Nähe von Zündquellen verwenden!

⚠ Lassen Sie das Produkt nicht unbeaufsichtigt!

⚠ Halten Sie Kinder vom Produkt fern!

Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Raum oder im Freien.

Entfernen Sie nicht das Gerätegehäuse.

Vermeiden Sie den Kontakt mit brennbaren Stoffen.

Achten Sie bei längerem Arbeiten auf die Ergonomie und legen Sie regelmäßig Pausen ein.

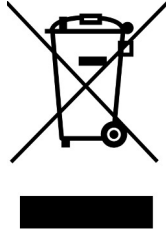
Sicherheitsregeln:

- Der beste Schutz vor einem Unfall sind Sie.
 - Ihre Aufmerksamkeit und Ihr gesunder Menschenverstand sind der beste Schutz vor einem Unfall.
 - Natürlich können wir nicht alle Bedrohungen vorhersagen, aber wir achten auf die häufigsten und wichtigsten:
 - Es ist nicht gestattet, die Ausrüstung zu verändern oder zu modernisieren,
 - Bitte seien Sie bei der Verwendung vorsichtig. Führen Sie jede Aktivität sorgfältig und mit Bedacht aus. Verwenden Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
 - Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.
 - Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Aktivierung der Ware.
 - Vermeiden Sie unnatürliche Arbeitspositionen.
 - Achten Sie auf eine stabile Arbeitsposition und Balance.
 - Tragen Sie angemessene Kleidung. Tragen Sie keine lockere Kleidung oder Schmuck.
 - Haare, Kleidung, Handschuhe – von beweglichen Teilen fernhalten.
 - Benutzen Sie das Produkt nicht, wenn Sie Schäden, Fehlfunktionen oder Mängel feststellen.
-

8. WARTUNG UND LAGERUNG

1. Überprüfen Sie regelmäßig den technischen Zustand des Produkts und des Werkzeugs, auf dem es montiert ist (falls vorhanden) - Bei Mängeln oder Beschädigungen nicht verwenden.
 2. Führen Sie keine Wartungsarbeiten durch, während das Produkt an eine externe Quelle angeschlossen ist, z. B. Strom, Luft usw.
 3. An einem trockenen Ort aufbewahren, fern von Feuchtigkeit und hohen Temperaturen.
 4. Sichern Sie das Produkt während der Lagerung ordnungsgemäß, um Verletzungen zu vermeiden.
 5. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
-

9. VERWENDUNG



Der Benutzer ist verpflichtet, das Produkt verantwortungsvoll zu entsorgen und so die negativen Auswirkungen auf die Umwelt zu begrenzen. Werfen Sie Werkzeuge mit ungesicherten, scharfen Spitzen nicht weg, denn auch im Müll stellen sie eine ernste Gefahr dar, z. B. für Kinder. Sichern Sie die Enden der Werkzeuge ordnungsgemäß, bevor Sie sie wegwerfen. Ausführliche Informationen zum Recycling erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Abfallsammelstelle oder beim Hersteller.