



Wysokoelastyczny klej żelowy



Wysokoelastyczna, cementowa, cienkowarstwowa zaprawa klejowa w technologii hydrożelowej do przyklejania i mocowania podłogowych i ściennych okładzin ceramicznych.

Do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych, usługowych, przemysłowych, obszarach wilgotnych i mokrych, salach operacyjnych, na podłogach i ścianach ogrzewanych oraz na zewnątrz, na balkonach, tarasach, schodach i elewacjach. Odpowiednio dobrane dodatki mineralne oraz hydrożel organiczny zastosowany w kleju S-Flex wpływają na podwyższoną retencję wody w zaprawie oraz optymalne warunki jej wiązania i twardnienia, zapewniając wysokie parametry techniczne kleju.

Zastosowana **nowoczesna technologia hydrożelowa** wpływa również na zapewnienie bardzo dobrych parametrów roboczych. Klej ma plastyczną konsystencję, jest łatwy w aplikacji, zaprawa doskonale trzyma się pacy i łatwo się rozprowadza.



- **C2:** zwiększona przyczepność $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
- **T:** wysoka stabilność w pionie dzięki wzmocnieniu włóknami
- **E:** długi czas otwartego schnięcia ≥ 30 minut
- Czas użycia: ok. 6 godzin
- Możliwość chodzenia / fugowania już po 24 godzinach
- Bardzo dobra przyczepność kontaktowa
- Dobre właściwości i parametry robocze
- Podwyższona wydajność aż do 25%¹⁾
- Do dużych formatów



Zastosowanie	Cienkowarstwowa, wysokoelastyczna, cementowa zaprawa klejowa do przyklejania i mocowania glazury, odpornych na przebarwienia kamieni naturalnych, terakoty, płytek i płyt kamionkowych, gresowych, ceramicznych płyt i kształtek łamanych, płytek klinkierowych i podobnych materiałów okładzinowych. Do stosowania w zbiornikach wody użytkowej, basenach, salach operacyjnych, ciągach komunikacyjnych (obciążonych ruchem pieszym), w obszarach wilgotnych i mokrych, pomieszczeniach mieszkalnych oraz na zewnątrz, na tarasach, balkonach i elewacjach.
Zalecane podłoża	Beton, beton lekki (sezonowany co najmniej 6 miesięcy), beton komórkowy (w pomieszczeniach), tynki cementowe i cementowo-wapienne, tynk gipsowy; mur o pełnych spoinach (nie stosować do muru mieszanego); suche ściennie płyty budowlane z gipsu, płyty gipsowo-kartonowe lub gipsowo-włóknowe; jastrychy cementowe i anhydrytowe; podłogi i ściany ogrzewane. Uszczelnienia zespolone wykonane z Sopro FDF 525, Sopro DSF® 423/523/RS 623, Sopro TDS 823 lub AEB® 640.
Proporcje mieszania	Ok. 7,2 - 7,7 l wody: 22,5 kg suchej zaprawy Sopro S-FLEX
Grubość warstwy	Do 10 mm
Czas dojrzewania	3 - 5 minut
Czas użycia	Ok. 6 godzin; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.
Czas otwartego schnięcia	≥ 30 minut
Możliwość chodzenia/ fugowania	Po ok. 24 godzinach lub po utwardzeniu zaprawy; w podłogach i okładzinach należy zaprojektować i wykonać dylatacje. W zimnych porach roku w obszarach zewnętrznych zalecamy użycie szybkowiążących, cienkowarstwowych zapraw Sopro.

1) W porównaniu z wybranymi, dostępnymi na rynku cienkowarstwowymi zaprawami klejowymi

Możliwość obciążania	Po ok. 3 dniach; obiekty usługowe po ok. 28 dniach, pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 21 dniach, obszary podwodne po ok. 28 dniach, podłogi i ściany ogrzewane po ok. 21 dniach.
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)
Zużycie	Ok. 1,2 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy.
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 22,5 kg
Właściwości	Doskonałe właściwości klejące dzięki technologii hydrożelowej, tj. bardzo dobra przyczepność kontaktowa, wysoka stabilność na powierzchniach pionowych, a także wysoka zdolność zatrzymywania wody zarobowej niezbędnej do prawidłowego procesu wiązania. Produkt o wysokiej wydajności i długim czasie otwartego schnięcia.
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być czyste, suche, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione warstw zmniejszających przyczepność. Pęknięcia, występujące w jastrychu należy skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro SH 649.

Nierówności podłoży zalecamy niwelować za pomocą szpachli Sopro RAM 3[®], a podłogi w pomieszczeniach z zastosowaniem wylewek samopoziomujących Sopro FLOOR WS 3.50 / WS 3.70 extreme / WS 1.15 flow.

Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche. Jastrychy wykonane z zastosowaniem szybkowiążących spoiw, np. Sopro Rapidur[®] B5 są gotowe do układania płytek już po 3 dniach, gdy osiągną wilgotność ≤ 2% wag. Jastrychy anhydrytowe muszą wykazywać się wilgotnością ≤ 0,5 % wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane.

Ogrzewane jastrychy cementowe i anhydrytowe przed rozpoczęciem układania muszą zostać poddane procedurze wygrzewania wstępnego i uzyskać wynik pomiaru wilgotności dla jastrychów cementowych ≤ 2,0% wag., dla jastrychów anhydrytowych ≤ 0,3% wag.

Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie mogą być filcowane i wygładzane; gładkie należy uszorstnić. Obowiązują branżowe normy, wytyczne i zalecenia oraz ogólnie przyjęte zasady techniki budowlanej.

Grunтовanie

Sopro S-GRUNT PRO GP 263: beton chłonny, mocno lub zróżnicowanie chłonny beton komórkowy (w pomieszczeniach), jastrychy cementowe, tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro GD 749: beton, jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe (przy układaniu płyt o powierzchni do 0,2 m²); płyty gipsowe ściennie/ łączenie krawędzi i szpachlowanie, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe; tynk gipsowy; mocno i zróżnicowanie chłonny beton komórkowy w pomieszczeniach); tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach.

Sopro HPS 673: podłoża gładkie, o zamkniętych porach, jak istniejące okładziny z płytek ceramicznych, lastrico, z płytek z kamienia naturalnego i betonu oraz podłoża, na których są pozostałości lakierów do betonu, klejów do wykładzin dywanowych i płytek PCV.

Sopro MGR 637/Sopro EPG 1522 z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS 511: jastrychy anhydrytowe przy układaniu płyt z powierzchni powyżej 0,2 m².

Sposób użycia

Do czystego pojemnika wlać ok. 7,2 – 7,5 l wody (worek 22,5 kg), dodać zaprawę Sopro S-FLEX i wymieszać mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Na podłoże nanieść warstwę kontaktową mocno wcierając cienką warstwę kleju gładką krawędzią pacy grzebieniowej, następnie wykonać warstwę grzebieniową za pomocą pacy o szerokości zębów odpowiednio dopasowanej do wymiarów stosowanych płytek (kąt nachylenia pacy w stosunku do podłoża 45° – 60°). Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć płytki w ciągu czasu otwartego schnięcia (ok. 30 min.).

Przyklejając płytki, najpierw przyłożyć je do krawędzi płytek uprzednio położonych i docisnąć do warstwy grzebieniowej, a następnie lekko odsunąć w celu równomiernego rozprowadzenia kleju i ostatecznie ustawić w docelowym położeniu. Czynności te należy wykonać zanim na powierzchni kleju utworzy się warstwa naskórkowa.

W przypadkach ściśle określonych istnieje konieczność nanoszenia warstwy kontaktowej również na spód płytki.

Szczeliny fugowe oczyścić z resztek zaprawy klejowej przed jej ostatecznym związaniem, a całą powierzchnię okładziny dokładnie umyć.

Uwaga:

Przy układaniu okładzin w obszarach podwodnych lub w zastosowaniach zewnętrznych zalecana jest metoda kombinowana. Na czystą, pozbawioną warstw zmniejszających przyczepność, całą spodnią powierzchnię płytki nanieść cienką warstwę kontaktową zaprawy.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszadłem do zapraw klejowych, kielnia, paca zębata o odpowiedniej wielkości zębów.

Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy

Certyfikaty

Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium: klasyfikacja C2 TE zgodnie z normą PN-EN 12004; Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (ICIMB): badanie reakcji na ogień: klasa A1/A1fl

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Symbol: Niebezpieczeństwo

Zawiera: cement portlandzki, Cr(VI) < 2ppm

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: **P261** Unikać wdychania pyłu. **P264** Dokładnie umyć ręce po użyciu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P312** W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P333+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1211 0767	 Sopro Polska Sp. z o.o. ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A, 02-146 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
23 CPR-PL3/0201.1.pol EN 12004 Sopro S-FLEX (201) Klej cementowy o podwyższonych parametrach do układania płytek i płyt ceramicznych na ścianach i podłogach, wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza wyrażona jako: - przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

11.22