



FÜLLER 100 Podkład Akrylowy

Opis:

Podkład na bazie żywic akrylowych o zmniejszonej zawartości części lotnych. Dzięki wysokiej lepkości natryskowej pozwala na nanoszenie bardzo grubych warstw, doskonale wypełniających nawet dość duże rysy i nierówności podłoża. Podkład można również nakładać w wersji gruntującej spełniając przy tym zalecenia Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r. o ograniczeniu emisji lotnych związków organicznych LZO. Może być stosowany jako podkład pod rozcieńczalniki i wodorozcieńczalne lakiery bazowe. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży.

Stosowane podłoża:

- stare powłoki lakierowe,
 - szpachłówki poliestrowe,
 - laminaty poliestrowe,
 - tworzywa sztuczne,
 - stal,
 - grunty reaktywne (wash primer'y),
 - podkłady epoksydowe dwukomponentowe.
-

Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
 - szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
 - laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.
 - tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować środek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych oraz dodatek zwiększający elastyczność,
 - powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
 - podkłady epoksydowe do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.
-

Proporcje mieszania:

	Objętościowo	Wagowo
Wersja wypełniająca		
FÜLLER 100 Podkład akrylowy	5	100
FÜLLER HÄRTER Utwardzacz do podkładu akrylowego	1	12.5
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych	10%	5.5
Wersja gruntująca		
FÜLLER 100 Podkład akrylowy	5	100
FÜLLER HÄRTER Utwardzacz do podkładu akrylowego	1	12.5
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych	20%	11

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.

Wyroby uzupełniające:

Do stosowania z:
FÜLLER HÄRTER Utwardzacz do podkładu akrylowego
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych, epoksydowych i bazowych.

Czas życia mieszanki:

Ok. 45 min. w temperaturze 20°C

Parametry aplikacyjne:

Wersja wypełniająca:

Lepkość natryskowa: DIN 4/20°C - 45÷60 s
Dysza pistoletu: Ø1.6÷1.8mm
Ciśnienie robocze: 3-4 bar

Wersja gruntująca:

Lepkość natryskowa: DIN 4/20°C - 26÷34 s
Dysza pistoletu: Ø1.6÷1.8mm
Ciśnienie robocze: 3-4 bar

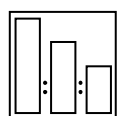
Zawartość lotnych związków organicznych:

VOC II/B/c limit* = 540g/l
Wersja wypełniająca: VOC = 490g/l
Wersja gruntująca: VOC = 520g/l

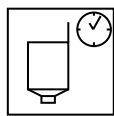
*dla mieszaniny gotowej do aplikacji zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/CE

Zasady postępowania:

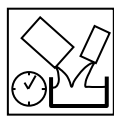
Nałożyć dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie przy 20°C 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.



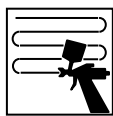
Proporcje:
5+1+10%
5+1+20%



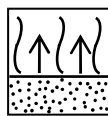
DIN 4/20°C
45÷60 s
26÷34 s



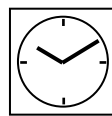
45 min./20°C



2X, 3÷4bar
Ø 1.6÷1.8 mm



5÷10 min



120 min./20°C
30 min./60°C



P360 – P500



P600-1000

Grubość warstwy:

Wersja wypełniająca: 40÷60 µm na każdą warstwę

Wersja gruntująca: 30÷50 µm na każdą warstwę

Czas utwardzania:

120min. w 20°C; 30 min w 60°C, dla maksymalnie dwóch warstw.

Teoretyczna wydajność:

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 6 m² suchej warstwy o grubości 100 µm.

Zalecane gradacje papieru:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 ÷ P500

Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 ÷ P500

Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 ÷ P1000

Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 ÷ P1000

Kolor:

Biały, szary, czarny, beżowy, grafitowy.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych,
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych
epoksydowych i bazowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

FÜLLER 100

Podkład akrylowy: 24 miesiące w 20°C.

FÜLLER HÄRTER

Utwardzacz do podkładu akrylowego: 18 miesięcy w 20°C.

THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych,
epoksydowych i bazowych: 24 miesiące w 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Inne informacje:

Numer rejestrowy: 000024104.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.