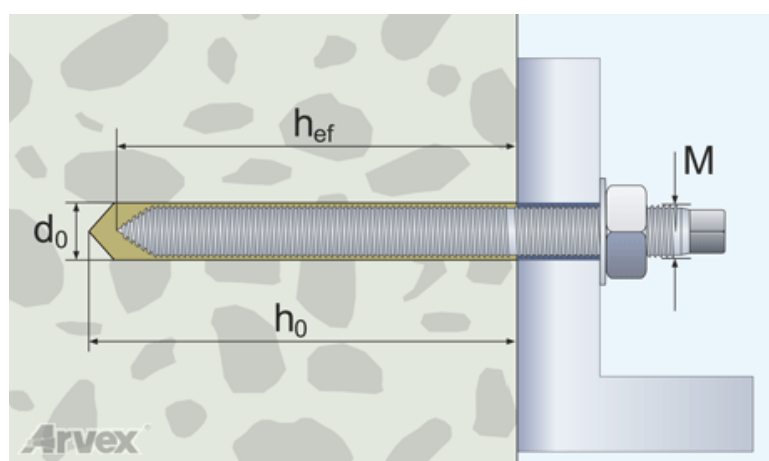
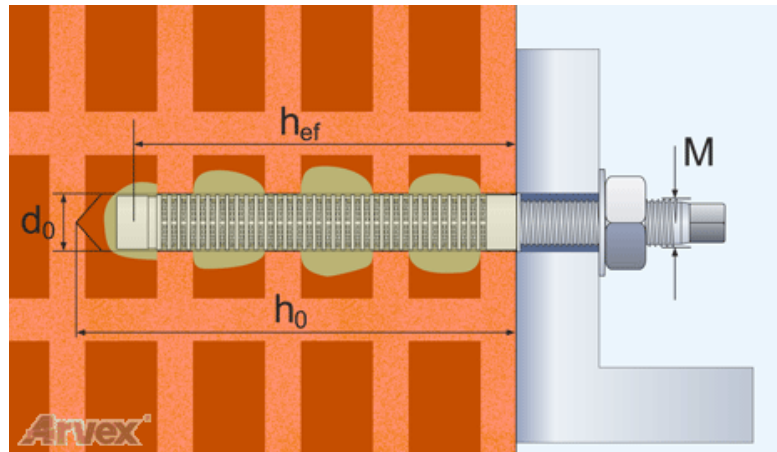


WYMIARY

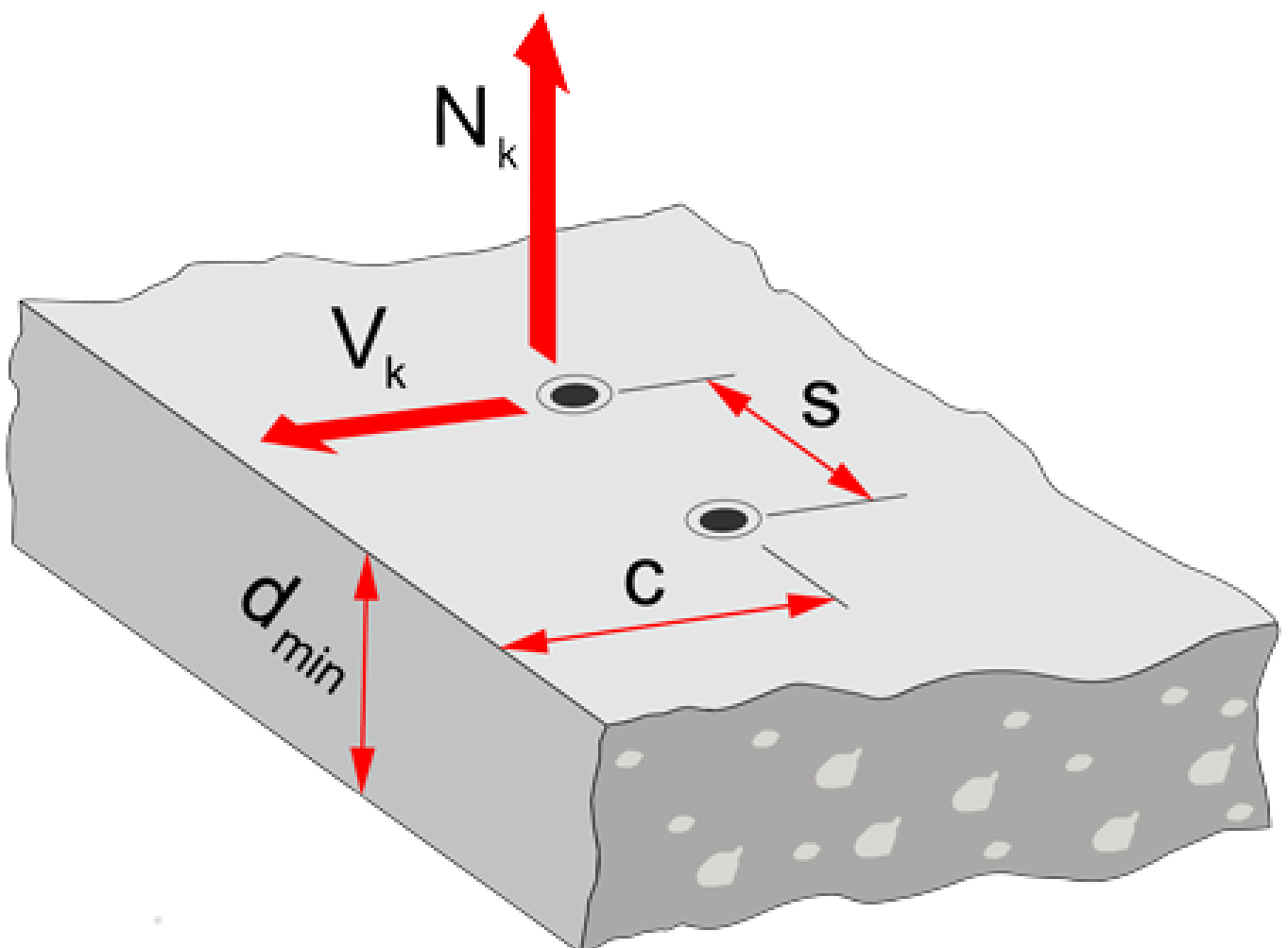


MONTAŻ W PODŁOŻU PEŁNYM.



MONTAŻ W PODŁOŻU OTWOROWYM.

ROZMIESZCZENIE OTWORÓW



Zalecane obciążenia w betonie niezarysowanym dla prętów gwintowanych

Rozmiar pręta gwintowanego	Efektywna głębokość zakotwienia	Zalecane obciążenia na wrywanie	Zalecane obciążenia na ścinanie V_k [kN]**		
			Pręt klasy 5.8	Pręt klasy 8.8	Pręt klasy 10.9
M [mm]	h_{ef} [mm]	N_k [kN]*			
M 8	80	4.1	6.5	10.4	13.0
M 10	90	6.2	10.3	16.5	20.7
M 12	110	8.2	15.0	24.0	30.0
M 16	125	10.0	27.9	44.7	55.9
M 20***	170	-	43.7	69.9	87.4
M 24***	210	-	62.9	100.7	125.8
M 30***	280	-	100.1	160.1	200.2

* 1kN = ±100kg; w betonie klasy C20/25 dla sił wrywających w przypadku standardowej głębokości zakotwienia i prętów gwintowanych klasy 5.8 (ocena techniczna podaje również pozostałe wartości w przypadku zakotwienia prętami gwintowanymi innej klasy),

** 1kN = ±100kg; w betonie klasy C20/25 dla sił ścinających w przypadku standardowej głębokości zakotwienia,

*** nie objęte oceną techniczną.

Parametry montażu w betonie przy pomocy prętów gwintowanych

Rozmiar pręta gwintowanego	Średnica otworu	Dopuszczalna głębokość osadzania	Minimalna odległość od krawędzi podłoża i rozstaw osiowy łączników	Minimalna grubość podłoża	Maksymalny moment dokręcania
M [mm]	d_0 [mm]	h_{ef} [mm]	c_{min}, s_{min} [mm]	d_{min} [mm]	T_{inst} [Nm]
M 8	10	60-160	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+30^*$	8
M 10	12	60-200	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+30^*$	10
M 12	14	70-240	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+30^*$	15
M 16	18	80-320	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+2d_0$	25
M 20**	24	170	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+2d_0$	170
M 24**	28	210	$0.5h_{ef}$	$h_{ef}+2d_0$	260

* minimum 100mm,

** nie objęte oceną techniczną.

Parametry montażu w cegle*

Rozmiar gwintu łącznika	Rozmiar tulei siatkowej	Średnica otworu	Głębokość otworu	Odległość od krawędzi podłoża	Rozstaw osiowy łączników	Wymagany moment dokręcania	Nośność charakterystyczna**		
							cegła pełna	cegła dziurawka	cegła silikatowa
M [mm]	[mm]	d_0 [mm]	h_0 [mm]	c [mm]	s [mm]	T_{inst} [Nm]	N_k [kN]	N_k [kN]	N_k [kN]
M 8	SH 12/50	12	55	60	70	3	8.1	1.5	6.3
M 10	SH 15/85	15	90	90	90	13	13.2	4.1	12.8
M 12	SH 20/85	20	90	100	100	24	16.4	7.5	15.2
M 16	SH 20/85	20	90	100	100	43	17.3	7.6	15.8

* nie objęte oceną techniczną,

** 1kN = ±100kg dla sił wrywających.

Czasy reakcji w zależności od temperatury

Temperatura podłoża* [°C]	Czas wiązania [minuty]	Czas osadzania [minuty]
30-40	20	3
20-29	30	5
10-19	60	9
0-9	90	20
(-5)-(-1)*	180	40

* temperatura zaprawy musi wynosić minimum 20°C.