

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PC+PTFE

OPIS PRODUKTU: Filament PC + PTFE to poliwęglan z dodatkiem teflonu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	500
Waga z opakowaniem [g]	900
Waga szpuli [g]	245
Wymiary małej szpuli [mm] (ø zewnętrzna / wysokość / ø otworu)	200/55/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	218/209/62

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	270-300
Temperatura stołu [°C]	90-120

Zalecamy suszyć filament przed drukiem w temperaturze 110°C przez co najmniej 3h.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,32	g/cm ³	ISO 1183
VICAT	145	°C	ISO 306 (50 N, 50°C/h)
Moduł sprężystości	2200	MPa	ISO 527 (23°C, 1 mm/min)

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	55	MPa	ISO 527 (23°C, 5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	50	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	12	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
HDT	130	°C	ISO 75 (1,8 MPa)
HDT	140	°C	ISO 75 (0,45 MPa)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Klasa palności	V1	-	UL94 (3,0 mm)
Skurcz liniowy wzdłużny	0,55-0,75	%	ISO 294-4
Skurcz liniowy poprzeczny	0,60-0,75	%	ISO 294-4
Współczynnik zużycia	4*10 ⁻⁷	mm ³ /(Nm)	ASTM D3702
Statyczny współczynnik tarcia	0,18	-	ASTM D1894
Dynamiczny współczynnik tarcia	0,14	-	ASTM D1894
Rezystancja powierzchniowa	1*10 ¹²	Ω	ATM D257

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PC+PTFE mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

