



SPAWAJ Z CORE.

CORE 165^{MMA}

CORE 165^{MMA} to jednofazowe źródło zasilania do spawania metodą MMA, spawania metodą LIFT-TIG DC (L-GTAW) i spawania punktowego metodą LIFT-TIG DC, przeznaczone do najtrudniejszych prac na placach budowy.

Dzięki wysokiej jakości, hybrydowej, kompozytowej i ocynkowanej konstrukcji stalowej, źródła zasilania CORE są przenośne, trwałe i odporne. CORE to konstrukcja na lata!

Zaawansowane, konfigurowalne i łatwe do odczytania elementy sterujące sprawiają, że ustawianie parametrów jest intuicyjne, a inteligentne funkcje monitorowania zapewniają spawaczom dostęp do aktualnych informacji.

Ergonomiczna konstrukcja CORE pozbawiona jest ostrych krawędzi, co ułatwia przenoszenie. Ergonomiczny i wytrzymały uchwyt oraz pasek na ramię sprawiają, że CORE jest gotowy do spawania w dowolnym miejscu.

Regulowane funkcje Hot Start i Arc Force zapewniają płynne zajarzenie łuku i zapobiegają przyklejaniu się elektrody. Idealne do spawania w każdej pozycji.

System zarządzania powietrzem chłodzącym / tunel aerodynamiczny zapewnia optymalną wydajność i minimalizuje czas oraz koszty serwisu i konserwacji.

Niezależnie od tego, czy zależy Ci na dotrzymaniu terminów, czy wykonywaniu niezbędnych spoin, CORE dotrzymuje kroku Twoim umiejętnościom i harmonogramowi.

Odkryj idealną spoinę i znakomite parametry łuku elektrycznego.



Korzyści



Najwyższej jakości spawanie metodą MMA z trybem synergicznym. Stabilny i płynny łuk dla wszystkich typów elektrod. Funkcja synergiczna umożliwia szybsze przygotowanie do spawania i przejścia między różnymi zadaniami spawalniczymi.



Duży wyświetlacz w wysokim kontraście gwarantuje optymalne wrażenia użytkownika (UX) i maksymalną czytelność zarówno w pomieszczeniach, jak i na zewnątrz.



Spawanie TIG LIFT i spawanie punktowe TIG LIFT wykorzystują kontrolowaną inicjację łuku. Elektroda wolframowa styka się z elementem spawanym nie zanieczyszczając go i nie przyklejając. Spawanie TIG Lift jest ekonomiczne i sprawdza się w zastosowaniach o ograniczonej przestrzeni oraz w obecności urządzeń wrażliwych na zmiany częstotliwości.

PRZEMYSŁ

- » Budownictwo ogólne i lekkie
- » Przemysł rolny
- » Konserwacja i naprawa



Solidna konstrukcja. Wsparcie na dłużej. Wiodąca w branży 5-letnia gwarancja dla spokoju ducha.

Dane techniczne

CORE	165MMA
Wymiary	429 x 172 x 316 mm
Waga	7,7 kg
Stopień ochrony IP	IP23S
Klasa izolacji	H
Kabel zasilający	3 x 2,5 mm ² - 3 m
Typ wtyczki zasilającej	16 A 250 V Typ F
Zasilanie (50/60 Hz)	1 x 230 (± 15%)
Maksymalna moc wejściowa	7,4 kVA
Maksymalny prąd wejściowy	32 A
Efektywność	88,6%
Współczynnik mocy (PF)	0,63
Cykle pracy 40 °C	25% - 165 A 60% - 106 A 100% - 83 A
Napięcie bez obciążenia	65 V prądu stałego
Cosφ	0,99
Prąd spawania	20-165 A

Opcjonalnie (tylko zestaw terenowy)

Nr art.	Opis
Już wkrótce	Pilot zdalnego sterowania (przewodowy)
Już wkrótce	Kabel do pilota 5 m
Już wkrótce	Kabel do pilota 10 m
Już wkrótce	Kabel do pilota 15 m
Już wkrótce	Tig SR 17 „V”
Już wkrótce	Tig SR 17 4 mt z wyzwalaczem 4 mt



Opcje dostawy

Nr art.	Opis
55.22.001	Źródło zasilania CORE 165MMA, w tym uchwyt elektrodowy o długości 3 m i kabel roboczy o długości 3 m

Części zapasowe

Nr art.	Opis
71.24.001	Uchwyt elektrodowy z kablami i wtyczką 16 mm ² 3m
71.25.001	Kabel roboczy z zaciskiem i wtyczką 16 mm ² 3 m
71.24.002	Uchwyt elektrodowy z kablami i wtyczką 25 mm ² 3 m
71.25.002	Kabel roboczy z zaciskiem i wtyczką 25 mm ² 3 m



71.24.001 Uchwyt elektrodowy



71.25.001 Kabel roboczy

Obejrzyj CORE w akcji



Odwiedź naszą stronę internetową, aby pobrać instrukcje użytkownika

