



BPOWER

LFP12100 RV

12,8V 100Ah 1280Wh

Akumulatory litowo-żelazowo-fosforanowe (LiFePO₄) serii LFP RV&EV zostały specjalnie zaprojektowane do wielu zastosowań. Posiadają bardzo wytrzymałą obudowę ABS, z której można korzystać 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu. Moduły akumulatorowe integrują w sobie inteligentny system BMS, który oferuje ogromne korzyści w zakresie bezpieczeństwa, trwałości cykli, równoważenia i inteligentnego sterowania.

PODSTAWOWE PARAMETRY		ŻYWOTNOŚĆ CYKLICZNA	
Napięcie znamionowe (V)	12,8	Ilość cykli	>6000 (0,5C @ 25 °C; 80% DOD)
Pojemność znamionowa (Ah)	100	Projektowana żywotność	15 lat
Energia (Wh)	1280		
PARAMETRY PRACY		PARAMETRY OTOCZENIA	
Zakres napięć (V)	10-14	Wilgotność	5-95% RH
Napięcie odcięcia (V)	10	Zakres temperatury ładowania	od - 20° do -45°C (dogrzewanie)
Rekomend. prąd ładowania (A)	30	Zakres temperatury rozładowania	od - 20° do -55°C
Max stały prąd ładowania (A)	100	Zakres temperatury składowania	od - 20° do -45°C
Max prąd rozładowania (A)	100A (stały) / 150A (chwilowy: 30s)		
PARAMETRY MECHANICZNE		CERTYFIKATY	
Wymiary (dł x szer x wys)	308 x 175 x 220 (mm)	Bezpieczeństwo i certyfikacja	UL1973
Waga (kg)	11,2	Transport	UN38.3
Metoda wyświetlania	Bluetooth		



Kompaktowa konstrukcja

Mniejszy rozmiar i niższa waga pozwalają zaoszczędzić więcej miejsca w porównaniu do akumulatorów VRLA.



Dostęp do ogniw

Dzięki zastosowaniu zdejmowanego wieka istnieje możliwość konserwacji a także jednocześnie unika się uszkodzenia obudowy podczas napraw.



Wysoki stopień IP

Konstrukcja Ip65 idealnie sprawdzi się do większości zastosowań.



Inteligentny BMS

System zarządzania baterią (BMS) zabezpiecza przed zwarcieniem, przeładowaniem, zbyt niskim rozładowaniem, przegrzaniem oraz niską temperaturą.



Bezobsługowość

Wysokiej jakości ogniwa zapewniają ponad 6000 cykli (0,5C 80% DOD @ 25 °C), bezobsługowość przez cały okres użytkowania i szeroki zakres temperatury.



Inteligentne balansowanie

Wbudowany obwód balansujący zostanie automatycznie wywołany po osiągnięciu zadanych warunków, które znacznie poprawią równość ogniw i przedłużą ich żywotność.

Centrala w Warszawie
ul. Jana Kazimierza 61
01-267 Warszawa

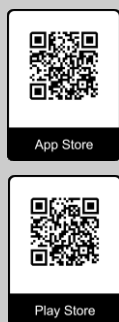
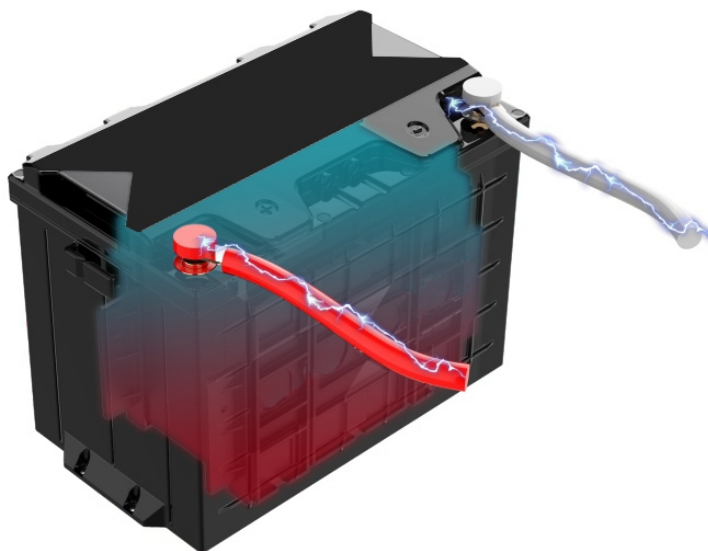
Oddział w Gdańsku
ul. Twarda 12
80-871 Gdańsk

+48 22 877 54 96
biuro@baterie.com.pl
www.baterie.com.pl

BP BATERIE
PRZEMYSŁOWE

Funkcja ogrzewania oraz niskotemperaturowe zabezpieczenie

Kiedy temperatura spadnie poniżej 0°C, a baterie zostanie podłączona do zewnętrznego źródła zasilania, maty grzewcze automatycznie zaczną pracować i utrzymywać temperaturę baterii w przedziale od 0°C do 45°C, umożliwiając tym sposobem ładowanie i rozładowywanie akumulatora w temperaturach sięgających nawet do -20°C.

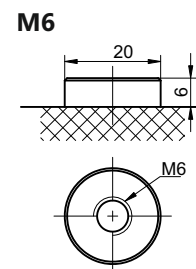
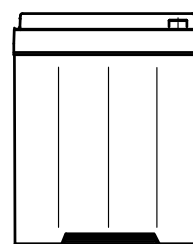
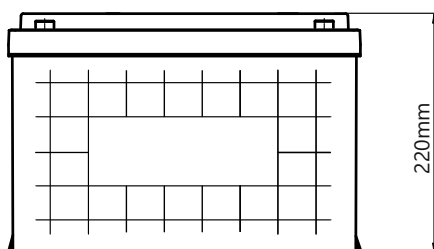
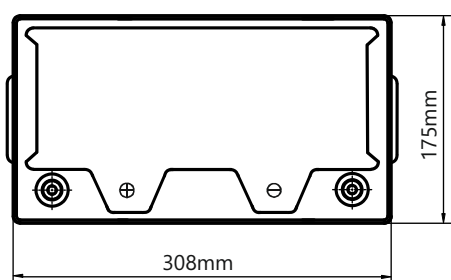


Monitorowanie stanu akumulatora dzięki modułowi Bluetooth



Połącz się z akumulatorem za pomocą smartfona, aby monitorować w czasie rzeczywistym stan baterii, w tym napięcie, stan naładowania, zużycie czy liczbę cykli. Aby ściągnąć Aplikację zeskanuj kod QR.

Wymiary



Bezpieczeństwo



Recykling



Centrala w Warszawie
ul. Jana Kazimierza 61
01-267 Warszawa

Oddział w Gdańsku
ul. Twarda 12
80-871 Gdańsk

+48 22 877 54 96
biuro@baterie.com.pl
www.baterie.com.pl

BP BATERIE
PRZEMYSŁOWE