

KRAJ POCHODZENIA: ChRL
MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19
63-200 Jarocin
NIP 6172205547
tel. +48 508-257-785
e-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Instrukcja oryginalna

Tarcza diamentowa MLRC

Kod EAN	Nazwa	Rozmiar	Oznaczenie	Maksymalne obroty	Maksymalna głębokość cięcia	Wysokość diamentu
5903246825374	Tarcza diamentowa MLRC230 230x22,2	230 mm	MLRC230	6 650 obr/min	46 mm	15 mm
5903246825398	Tarcza diamentowa MLRC300 300x20	300 mm	MLRC300	6 400 obr/min	60 mm	15 mm
5908291601430	Tarcza diamentowa MLRC301 300x25,4	300 mm	MLRC301	6 400 obr/min	60 mm	15 mm
5903246825381	Tarcza diamentowa MLRC350 350x20	350 mm	MLRC350	5 500 obr/min	70 mm	15 mm
5903246821017	Tarcza diamentowa MLRC350 350x25,4	350 mm	MLRC351	5 500 obr/min	70 mm	15 mm
5903246820829	Tarcza diamentowa MLRC401 400x25,4	400 mm	MLRC401	4 800 obr/min	80 mm	15 mm
5903246823349	Tarcza diamentowa MLRC451 450x25,4	450 mm	MLRC451	4 200 obr/min	90 mm	15 mm

Przeznaczenie produktu:

- Fabrycznie nowe tarcze diamentowe do cięcia materiałów budowlanych takich jak beton, kostka, cegła, dachówka itp. ale także żelbeton
- Tarcza do cięcia na mokro i sucho.
- Idealnie sprawdzi się przy cięciu betonu zbrojonego tzw. żelbeton!
- Tarcza posiada specjalne otwory tzw. kompensacyjne, które przyspieszają chłodzenie tarczy, co zmniejsza odkształcenia i podnosi trwałość oraz wydajność pracy.

- **Główne zastosowanie:**

- cegła
- beton zbrojony
- itp.

- **Opcjonalne zastosowanie:**

- granit
- kamień

Dane techniczne:

- rodzaj tarczy - diamentowa
- kształt - płaska segmentowa
- marka: Magma
- maksymalna prędkość linowa 100 m/s

Zęby tarcz posiadają 25% diamentu syntetycznego, które prawidłowo rozmieszczone w segmencie powodują efektywny wzrost szybkości cięcia.

Instrukcja użytkowania:

Montaż tarczy:

- Upewnij się, że narzędzie jest wyłączone i odłączone od zasilania przed montażem tarczy.
- Zamontuj tarczę zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Upewnij się, że otwór tarczy jest odpowiednio dopasowany do wrzeciona narzędzia i że tarcza jest stabilnie zamocowana.

Procedura cięcia:

- Przed rozpoczęciem cięcia należy odczekać, aż tarcza osiągnie pełną prędkość roboczą.
- Delikatnie przyłóż tarczę do powierzchni materiału i stosuj stabilny, kontrolowany nacisk. Trzymaj narzędzie oburącz, aby mieć pełną kontrolę nad cięciem.
- Nie stosuj nadmiernej siły, aby zapobiec przegrzaniu i uszkodzeniu tarczy.
- Utrzymuj równą prędkość przesuwania tarczy w materiale. Zbyt szybkie lub zbyt wolne tempo może prowadzić do zakleszczenia tarczy, co może spowodować odrzut i uszkodzenie tarczy.

Wentylacja:

- Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania pyłów.
- W przypadku długotrwałej pracy zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej.

Po zakończeniu użytkowania:

- Po zakończeniu cięcia wyłącz urządzenie i pozwól tarczy całkowicie się zatrzymać, zanim odłożysz narzędzie lub zmienisz pozycję materiału.
- Przechowuj tarczę w suchym, chłodnym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego światła słonecznego, aby uniknąć odkształceń.
- Użycie tarczy do nieodpowiednich materiałów może doprowadzić do jej uszkodzenia oraz stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa operatora.
- Typ tarczy odpowiednio dobrać do ciętego materiału i parametrów maszyny (moc, liczba obrotów/min., średnica wałka)
- Nie powiększać otworu mocującego tarczę
- Tarczę zamocować dokładnie i pewnie w maszynie, zgodnie z kierunkiem obrotów wskazanym strzałką. Przed montażem oczyścić wałek i dyski dociskające tarczę.
- Dbać o odpowiedni stan techniczny łożysk, wałka napędowego, dysków dociskowych i pierścieni redukcyjnych maszyny.
- Cięcie rozpoczynać powoli, płynnie, nie naciskając na maszynę. Zbyt duży nacisk powoduje szybsze zużycie tarczy. Wystarczający jest docisk samej maszyny.
- Ciąć w linii prostej, nie odchylać tarczy, nie dopuszczać do jej zakleszczenia i do niekontrolowanego przemieszczenia się materiału względem tarczy, pewnie zamocować cięty materiał.
- Nie przekraczać dopuszczalnych prędkości i zalecanych głębokości cięcia. Głębsze cięcia wykonywać w kilku przejściach (cięcie warstwowe).
- Zabrania się szlifowania bocznymi powierzchniami segmentów diamentowych tarcz.
- Podczas cięcia na sucho tarcza musi być okresowo, łagodnie wycofywana w szczelinie, aby bez obciążenia mogła nabrać odpowiednich obrotów i samoczynnie schłodzić się.
- Stosowanie tarcz do materiałów ściernych znacznie zmniejsza ich trwałość.
- Stosowanie tarcz uniwersalnych do cięcia materiałów ściernych może powodować ich szybsze zużycie, natomiast do materiałów twardych może prowadzić do stępienia i przegrzania tarcz.
- Przy cięciu materiału właściwego dla danej tarczy następuje samoistne ostrzenie się segmentów. W przypadku stępienia się tarczy (objawy: silne iskrzenie) należy tarczę naostrzyć poprzez cięcie na krótkim odcinku materiału ściernego (piaskowiec, asfalt, cegła itp.)
- Tarcze przeznaczone do pracy na sucho mogą być chłodzone w sposób ciągły wodą. Niedopuszczalne jest okresowe, krótkotrwałe schładzanie tych tarcz wodą podczas lub zaraz po zakończeniu ich pracy.
- Przy stosowaniu tarcz przeznaczonych wyłącznie do pracy na mokro niedopuszczalna jest ich praca na sucho.
- Przy cięciu na mokro stosować równomierny, niezbyt silny nacisk przy możliwie stałym posuwie i równomiernym, obfitym schładzaniu wodą; używać wyłącznie maszyn z transformatorem bezpieczeństwa.
- Nie dopuszczać do cięcia luźnego podłoża lub podłoża wykonanego z materiału o innych właściwościach niż materiał cięty
- Niedopuszczalna jest praca tarczą uszkodzoną, z pękniętym korpusem, z rysami na dysku stalowym, nierównomiernie zużytą, z wykruszonymi segmentami.
- Pracować wyłącznie w kasku, okularach ochronnych i ubraniu ochronnym, przestrzegać przepisów BHP.
- Stosować wyłącznie maszyny z zalecanymi przez ich producentów osłonami tarcz.

- Przy cięciu na sucho używać masek przeciwpyłowych i odkurzaczy odpylających.
- Podstawą reklamacji nie może być tempo zużywania się segmentów tnących, szczególnie wynikające z: zastosowania do innego niż wskazany dla niej typ materiału, szczególnych właściwości tego materiału, stosowania niezalecanej prędkości i głębokości cięcia, złego stanu technicznego maszyny, nieodpowiedniej techniki cięcia.
- Aby jakakolwiek reklamacja mogła być rozpatrywana, maksymalne zużycie segmentu w reklamowanej tarczy nie może przekraczać 20% (części roboczej segmentu). Trzeba również przedstawić aktualny dowód zakupu.
- W przypadku jakichkolwiek wątpliwości kontaktować się ze sprzedawcą.
-
- Uwaga przed użyciem sprawdzić bez pracy na materiale (na sucho) czy tarcza jest zamontowana prawidłowo na szlifierce i obraca się bez nadmiernych wibracji. np. bicia.
- Nacisk na tarczę powinien być tylko ciężarem urządzenia, zbyt duży może powodować szybsze zużycie lub deformację.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa:

Środki ochrony osobistej (PPE):

- Podczas używania produktu należy zawsze nosić następujące środki ochrony osobistej:

Ochrona oczu: Stosować okulary ochronne lub osłonę twarzy.

Ochrona rąk: Używaj rękawic odpornych na przecięcia, aby zapobiec skaleczeniom.

Ochrona słuchu: Używaj zatyczek do uszu lub naszynek ochronnych.

Ochrona dróg oddechowych: Stosuj maskę przeciwpyłową, aby uniknąć wdychania drobnych cząsteczek metalu lub pyłu.

Stan produktu:

- Przed każdym użyciem sprawdź produkt, czy nie ma pęknięć, odprysków lub innych uszkodzeń. Nie używaj uszkodzonego produktu.

Miejsce pracy:

- Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.

Dzieci:

- Podczas użytkowania dzieci i inne osoby postronne powinny znajdować się w bezpiecznej odległości.
- Produkt należy przechowywać z dala od dzieci.

Zasady bezpieczeństwa:

- Najlepszym zabezpieczeniem przed wypadkiem jesteś właśnie Ty.
- Twoja uwaga i zdrowy rozsadek są najlepszą ochroną przed wypadkiem.
- Jest rzeczą oczywistą, że nie możemy przewidzieć wszystkich zagrożeń, lecz zwracamy uwagę na najczęstsze i najważniejsze:
- Nie wolno modyfikować bądź też modernizować oprzyrządowania,
- Podczas użytkowania należy zachować ostrożność. Każdą czynność wykonać uważnie i z rozumą. Nie należy używać towaru, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.
- Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia towaru.
- Należy unikać nienaturalnej pozycji przy pracy.
- Należy dbać o stabilną pozycję pracy i zachowanie równowagi.
- Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii.
- Włosy, ubranie, rękawice - trzymać z dala od ruchomych elementów.
- Nie używać produktu w momencie zauważenia uszkodzenia, nieprawidłowego działania lub wady.

Konserwacja i przechowywanie:

Przechowywanie:

- Przechowuj produkt w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego ciepła, aby uniknąć odkształceń lub uszkodzeń.

Inspekcja:

- Regularnie sprawdzaj produkt pod kątem zużycia.

Żywotność:

- Nie używaj produktu po przekroczeniu jej maksymalnej żywotności. Zawsze stosuj się do instrukcji producenta dotyczących maksymalnego czasu użytkowania.

Utylizacja:

- Utylizacja produktu: Zużyte lub uszkodzone produkty należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów przemysłowych. Towary nie powinny być wyrzucane razem z odpadami komunalnymi.

Zgodność z normami i certyfikaty:

Tarcza wyprodukowana zgodnie z wymogami normy	EN13236
---	---------

Znaki ostrzegawcze:**Kontakt w sprawach bezpieczeństwa i wsparcia:**

Adres: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin
Numer kontaktowy: +48 508-257-785
E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Product purpose:

- Brand new diamond blades for cutting building materials such as concrete, paving stones, bricks, roof tiles, etc., but also reinforced concrete
- A blade for wet and dry cutting.
- It is ideal for cutting reinforced concrete!
- The blade has special so-called compensation holes that accelerate the cooling of the blade, which reduces deformation and increases durability and work efficiency.
- **Main application:**
 - brick
 - reinforced concrete
 - etc.
- **Optional application:**
 - granite
 - stone

Technical data:

- type of blade - diamond
- shape - flat segmented

- brand: Magma
- maximum linear speed 100 m/s

The teeth of the blades have 25% synthetic diamond, which, properly distributed in the segment, effectively increase the cutting speed.

Instructions for use:

Mounting the blade:

- Make sure the tool is switched off and unplugged before mounting the blade.
- Mount the blade according to the tool manufacturer's instructions. Make sure the blade bore is properly aligned with the tool spindle and that the blade is securely mounted.

Cutting procedure:

- Allow the blade to reach full operating speed before starting the cut.
- Gently place the blade on the surface of the material and apply steady, controlled pressure. Hold the tool with both hands to ensure full control of the cut.
- Do not use excessive force to prevent overheating and damage to the blade.
- Maintain a steady speed of the blade through the material. Too fast or too slow a speed can
- lead to binding of the blade, which can cause kickback and damage to the blade.

Ventilation:

- Work in a well-ventilated area to avoid inhaling dust.
- A dust mask is recommended for long-term use.

After use:

- After cutting, switch off the machine and allow the blade to come to a complete stop before putting the tool down or repositioning the material.
- Store the blade in a dry, cool place, away from moisture and direct sunlight to avoid deformation.
- Using a blade for unsuitable materials can damage it and pose a risk to the operator's safety.
- The type of blade should be selected appropriately for the material being cut and the machine parameters (power, RPM, shaft diameter)
- Do not enlarge the blade mounting hole
- Fix the blade securely and securely in the machine, in accordance with the direction of rotation indicated by the arrow. Clean the shaft and discs pressing the blade before assembly.
- Make sure that the bearings, drive shaft, pressure discs and reduction rings of the machine are in good condition.
- Start cutting slowly, smoothly, without pressing on the machine. Too much pressure causes faster wear of the blade. The pressure of the machine itself is sufficient.
- Cut in a straight line, do not tilt the disc, do not allow it to jam and do not allow uncontrolled movement of the material relative to the disc, securely secure the material being cut.
- Do not exceed the permissible speeds and recommended cutting depths. Make deeper cuts in several passes (layer cutting).
- It is forbidden to grind the side surfaces of the diamond disc segments.
- When dry cutting, the disc must be periodically, gently withdrawn in the gap so that it can gain the appropriate speed without load and cool down automatically.
- Using discs for abrasive materials significantly reduces their durability.
- Using universal discs for cutting abrasive materials can cause them to wear out faster, while for hard materials it can lead to dulling and overheating of the discs.
- When cutting the material appropriate for a given disc, the segments sharpen themselves. If the disc becomes blunt (symptoms: heavy sparking), the disc should be sharpened by cutting a short section of abrasive material (sandstone, asphalt, brick, etc.)
- Discs designed for dry work may be continuously cooled with water. Periodic, short-term cooling of these discs with water during or immediately after their work is not permitted.
- When using discs designed exclusively for wet work, dry work is not permitted.
- When wet cutting, apply even, not too strong pressure with the most constant feed possible and even, abundant water cooling; use only machines with a safety transformer.
- Do not allow cutting of loose substrate or substrate made of material with different properties than the material being cut.
- It is not permitted to work with a damaged disc, with a cracked body, with scratches on the steel disc, unevenly

worn, with chipped segments.

- Work only in a helmet, safety glasses and protective clothing, observe occupational health and safety regulations.
- Use only machines with disc guards recommended by their manufacturers.
- Use dust masks and vacuum cleaners when dry cutting.
- The basis for a complaint cannot be the rate of wear of cutting segments, especially resulting from: use for a type of material other than the one indicated for it, specific properties of this material, use of a non-recommended cutting speed and depth, poor technical condition of the machine, inappropriate cutting technique.
- In order for any complaint to be considered, the maximum wear of the segment in the complained disc cannot exceed 20% (of the working part of the segment). You must also provide a current proof of purchase.
- In case of any doubts, contact the seller.
- Note: Before use, check without working on the material (dry) whether the disc is mounted correctly on the grinder and rotates without excessive vibrations, e.g. run-out.
- The pressure on the disc should be only the weight of the device, too much can cause faster wear or deformation.

All products for wet work - maximum peripheral speed 50m/s.

Sizes 400-600mm - recommended wet cutting due to better working parameters.

Sizes 115-400mm, segment connected to the body using sintering technology - maximum peripheral speed 80m/s.

Sizes 300-600* - segment connected to the body using laser technology - maximum circumferential speed 100m/s.

Safety Warnings:

Personal protective equipment (PPE):

- Always wear the following personal protective equipment when using the product:

Eye protection: Wear safety glasses or a face shield.

Hand Protection: Use cut-resistant gloves to prevent cuts.

Hearing protection: Use earplugs or earmuffs.

Respiratory protection: Wear a dust mask to avoid inhaling fine particles metal or dust.

Product Condition:

- Before each use, check the product for cracks, chips or other damage. NO use a damaged product.

Place of work:

- Keep the work station clean and well-lit.

Kids:

- Children and other bystanders should be kept at a safe distance during use.
- Keep the product away from children.

Safety rules:

- The best protection against an accident is you.
- Your attention and common sense are the best protection against an accident.
- It is obvious that we cannot predict all threats, but we pay attention to the most common and important ones:
- It is not allowed to modify or modernize the equipment,
- Be careful when using. Carry out each activity carefully and carefully. Do not use the product if you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
- Wear personal protective equipment and always safety glasses.
- Avoid unintentional activation of the goods.
- Avoid unnatural working positions.
- Take care of a stable working position and balance.
- Wear appropriate clothing. Do not wear loose clothing or jewelry.
- Hair, clothing, gloves - keep away from moving parts.
- Do not use the product if you notice any damage, malfunction or defect.

Maintenance and storage:

Storage:

- Store the product in a dry place, away from moisture and direct heat to avoid deformation or damage.

Inspection:

- Check the product regularly for wear.

Service life:

- Do not use the product beyond its maximum service life. Always follow the manufacturer's instructions regarding maximum use time.

Utilization:

- Product Disposal: Dispose of used or damaged products in accordance with local industrial waste regulations. Goods should not be disposed of with municipal waste.

Warning signs:**Contact for security and support:**

Address: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19, 63-200 Jarocin
Contact number: +48 508-257-785
E-mail: sprzedaz@e-magma.pl

Produktzweck:

- Brandneue Diamanttrennscheiben zum Schneiden von Baumaterialien wie Beton, Pflastersteinen, Ziegeln, Dachziegeln usw., aber auch Stahlbeton.
- Nass- und Trockenschneidklinge.
- Ideal zum Schneiden von sogenanntem Stahlbeton. Stahlbeton!
- Der Schild verfügt über spezielle Löcher, sog. Ausgleich, der die Abkühlung der Scheibe beschleunigt, wodurch die Verformung verringert und die Haltbarkeit und Arbeitseffizienz erhöht wird.

- **Hauptanwendung:**

- Ziegel
- Stahlbeton
- usw.

-

- **Optionale Verwendung:**

- Granit
- Stein

Technische Daten:

- Art des Zifferblatts - Diamant
- Form - flach segmentiert

- Marke: Magma
- maximale lineare Geschwindigkeit 100 m/s

Die Scheibenzähne enthalten 25 % synthetischen Diamanten, der bei richtiger Verteilung im Segment die Schnittgeschwindigkeit effektiv erhöht.

Gebrauchsanweisung:

Schildmontage:

- Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ausgeschaltet und vom Netz getrennt ist, bevor Sie die Disc installieren.
- Installieren Sie die Scheibe gemäß den Anweisungen des Werkzeugherstellers. Stellen Sie sicher, dass die Scheibenöffnung richtig mit der Werkzeugspindel ausgerichtet ist und dass die Scheibe sicher montiert ist.

Schneidvorgang:

- Warten Sie vor dem Schneiden, bis das Messer die volle Arbeitsgeschwindigkeit erreicht hat.
- Legen Sie die Scheibe vorsichtig auf die Oberfläche des Materials und üben Sie einen gleichmäßigen, kontrollierten Druck aus. Weiter so-
- Rudern Sie mit beiden Händen, um die volle Kontrolle über den Schnitt zu haben.
- Wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um eine Überhitzung und Beschädigung der Disc zu vermeiden.
- Bewegen Sie die Klinge mit gleichmäßiger Geschwindigkeit durch das Material. Vielleicht ein zu schnelles oder zu langsames Tempo
- Andernfalls kann es zu einem Blockieren der Scheibe kommen, was zu einem Rückschlag und einer Beschädigung der Scheibe führen kann.

Belüftung:

- Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Raum, um das Einatmen von Staub zu vermeiden.

Bei Langzeitarbeitern empfiehlt sich die Verwendung einer Staubmaske.

Nach Gebrauch:

- Wenn Sie mit dem Schneiden fertig sind, schalten Sie die Maschine aus und lassen Sie das Messer vollständig zum Stillstand kommen, bevor Sie es wegräumen
- Werkzeug verschieben oder die Position des Materials ändern.
- Bewahren Sie das Zifferblatt an einem trockenen, kühlen Ort auf, fern von Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung, um Verformungen zu vermeiden.
- Die Verwendung der Scheibe für ungeeignete Materialien kann sie beschädigen und eine Gefahr für die Sicherheit des Bedieners darstellen.
- Wählen Sie den Scheibentyp entsprechend dem zu schneidenden Material und den Maschinenparametern (Leistung, Drehzahl/min, Wellendurchmesser) aus.
- Vergrößern Sie das Disc-Montageloch nicht
- Befestigen Sie die Scheibe präzise und sicher an der Maschine, und zwar in der durch den Pfeil angezeigten Drehrichtung. Reinigen Sie vor dem Einbau die Welle und die Scheiben, indem Sie auf die Scheibe drücken.
- Achten Sie auf den ordnungsgemäßen technischen Zustand der Lager, Antriebswelle, Druckscheiben und Reduzierringe der Maschine.
- Beginnen Sie langsam und gleichmäßig mit dem Schneiden, ohne auf die Maschine zu drücken. Zu viel Druck führt dazu, dass die Scheibe schneller verschleißt. Der Druck der Maschine selbst ist ausreichend.
- Schneiden Sie in einer geraden Linie, neigen Sie die Scheibe nicht, lassen Sie sie nicht klemmen und verhindern Sie, dass sich das Material in Bezug auf die Scheibe unkontrolliert bewegt. Befestigen Sie das zu schneidende Material sicher.
- Zulässige Drehzahlen und empfohlene Schnittiefen nicht überschreiten. Führen Sie tiefere Schnitte in mehreren Durchgängen durch (Schichtschnitt).
- Das Schleifen der Seitenflächen von Diamantscheibensegmenten ist verboten.
- Beim Trockenschneiden muss die Scheibe periodisch und sanft in den Spalt zurückgezogen werden, damit sie ohne Belastung die entsprechende Geschwindigkeit erreichen und automatisch abkühlen kann.
- Der Einsatz von Scheiben für abrasive Materialien verringert deren Haltbarkeit erheblich.
- Die Verwendung von Universalscheiben zum Schneiden abrasiver Materialien kann zu einem schnelleren Verschleiß führen, während es bei harten Materialien zu Abstumpfung und Überhitzung der Scheiben kommen kann.
- Beim Schneiden des für eine bestimmte Scheibe geeigneten Materials schärfen sich die Segmente spontan. Wenn die Scheibe stumpf wird (Symptome: starke Funkenbildung), sollte die Scheibe durch Schneiden eines kurzen Abschnitts aus abrasivem Material (Sandstein, Asphalt, Ziegel usw.) geschärft werden.
- Trockenlaufscheiben können kontinuierlich mit Wasser gekühlt werden. Eine periodische, kurzfristige

- Kühlung dieser Scheiben mit Wasser während oder unmittelbar nach ihrem Betrieb ist nicht akzeptabel.
- Bei der Verwendung von ausschließlich für den Nassbetrieb vorgesehenen Scheiben ist ein Trockenbetrieb nicht akzeptabel.
- Beim Nassschneiden gleichmäßigen, nicht zu starken Druck bei möglichst konstantem Vorschub und gleichmäßiger, reichlicher Wasserkühlung anwenden; Verwenden Sie nur Maschinen mit Sicherheitstransformator.
- Schneiden Sie keine losen Untergründe oder Untergründe aus Materialien, deren Eigenschaften sich von denen des zu schneidenden Materials unterscheiden
- Es ist nicht akzeptabel, eine Disc mit einer beschädigten Disc, einem rissigen Gehäuse, Kratzern auf der Stahlscheibe, ungleichmäßiger Abnutzung oder abgebrochenen Segmenten zu verwenden.
- Arbeiten Sie nur mit Helm, Schutzbrille und Schutzkleidung und beachten Sie die Arbeitsschutzvorschriften.
- Verwenden Sie nur Maschinen mit vom Hersteller empfohlenem Scheibenschutz.
- Verwenden Sie beim Trockenschneiden Staubmasken und Staubsauger.
- Grundlage für eine Reklamation kann nicht die Abnutzung der Schneidsegmente sein, insbesondere wenn diese auf folgende Ursachen zurückzuführen ist: Verwendung eines anderen als der angegebenen Materialart, besondere Eigenschaften dieses Materials, Verwendung nicht empfohlener Geschwindigkeit und Schnitttiefe, schlechter technischer Zustand der Maschine, ungeeignete Schneidtechnik.
- Damit eine Reklamation berücksichtigt werden kann, darf der maximale Verschleiß des Segments in der betreffenden Scheibe 20 % (des Arbeitsteils des Segments) nicht überschreiten. Sie müssen außerdem einen aktuellen Kaufbeleg vorlegen.
- Im Zweifelsfall wenden Sie sich an den Verkäufer.
- Hinweis: Prüfen Sie vor dem Einsatz ohne Bearbeitung des Materials (trocken), ob die Scheibe richtig auf der Mühle montiert ist und sich ohne übermäßige Vibrationen dreht. z.B. Schläge.
- Der Druck auf die Scheibe sollte nur dem Gewicht des Geräts entsprechen, zu viel kann zu schnellerem Verschleiß oder Verformung führen.

Alle Produkte im Nassbetrieb – maximale Umfangsgeschwindigkeit 50m/s.

Größen 400–600 mm – Nassschneiden aufgrund besserer Arbeitsparameter empfohlen.

Größen 115–400 mm, Segment durch Sintertechnik mit dem Körper verbunden – maximale Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s.

Größen 300-600* – Segment mittels Lasertechnik mit dem Körper verbunden – maximale Umfangsgeschwindigkeit 100 m/s.

Sicherheitswarnungen:

Persönliche Schutzausrüstung (PSA):

- Tragen Sie bei der Verwendung des Produkts stets die folgende persönliche Schutzausrüstung:

Augenschutz: Schutzbrille oder Gesichtsschutz tragen.

Handschutz: Verwenden Sie schnittfeste Handschuhe, um Schnittverletzungen vorzubeugen.

Gehörschutz: Verwenden Sie Ohrstöpsel oder Ohrenschrützer.

Atemschutz: Tragen Sie eine Staubmaske, um das Einatmen feiner Partikel zu vermeiden Metall oder Staub.

Produktzustand:

- Überprüfen Sie das Produkt vor jedem Gebrauch auf Risse, Absplitterungen oder andere Beschädigungen.
NEIN
- Verwenden Sie ein beschädigtes Produkt.

Arbeitsplatz:

- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und gut beleuchtet.

Kinder:

- Kinder und andere Unbeteiligte sollten während des Gebrauchs einen Sicherheitsabstand einhalten.
- Halten Sie das Produkt von Kindern fern.

Sicherheitsregeln:

- Der beste Schutz vor einem Unfall sind Sie.
- Ihre Aufmerksamkeit und Ihr gesunder Menschenverstand sind der beste Schutz vor einem Unfall.
- Natürlich können wir nicht alle Bedrohungen vorhersagen, aber wir achten auf die häufigsten und wichtigsten.
- Es ist nicht gestattet, die Ausrüstung zu verändern oder zu modernisieren,
- Seien Sie vorsichtig bei der Verwendung. Führen Sie jede Tätigkeit sorgfältig und sorgfältig aus. Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten

stehen.

- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.
- Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Aktivierung der Ware.
- Vermeiden Sie unnatürliche Arbeitspositionen.
- Achten Sie auf eine stabile Arbeitsposition und Balance.
- Tragen Sie angemessene Kleidung. Tragen Sie keine lockere Kleidung oder Schmuck.
- Haare, Kleidung, Handschuhe – von beweglichen Teilen fernhalten.
- Benutzen Sie das Produkt nicht, wenn Sie Schäden, Fehlfunktionen oder Mängel feststellen.

Wartung und Lagerung:

Lagerung:

- Lagern Sie das Produkt an einem trockenen Ort, fern von Feuchtigkeit und direkter Hitze, um Verformungen oder Beschädigungen zu vermeiden.

Inspektion:

- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Verschleiß.

Lebensdauer:

- Benutzen Sie das Produkt nicht über seine maximale Lebensdauer hinaus. Befolgen Sie stets die Anweisungen des Herstellers bezüglich der maximalen Nutzungsdauer.

Verwendung:

- Produktentsorgung: Entsorgen Sie gebrauchte oder beschädigte Produkte gemäß den örtlichen Industrieabfallvorschriften. Die Waren dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden.

Warnzeichen:



Schutzbrille verwenden



Verwenden Sie schützende Kopfhörer



Schutzmaske verwenden



Verwenden Sie Schutzkleidung



Handbuch lesen



Verwenden Sie Schutzhandschuhe



Visier mit Schutz verwenden



Tragen Sie Schutzschuhe

Stoß schmale
schonung



Kontakt für Sicherheit und Support:

Adresse: MAGMA s. c. Jarosław i Mateusz Typańscy
Ul. Brzozowa 19,63-200 Jarocin
Kontaktnummer: +48 508-257-785
E-Mail: sprzedaz@e-magma.pl