

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

FRAMING NAILER

MODEL:RHF9021NS

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually Saving Half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODEL:RHF9021NS







NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	<p>Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.</p>
	<p>Warning-marking concerning risk of Eye Injury</p>
	<p>Warning-marking concerning Risk of Hearing Loss</p>
	<p>Never use oxygen or other bottled gasses</p>

WANGING

**Not reading this manual before you use the tool may cause
Serious injury or even death!**

Please read and fully understand this manual for information relating to protecting your safety and preventing equipment problems.

Safety instructions

EYE PROTECTION Which meets ANSI specifications and provides protection against flying particles both from the FRONT and SIDE should ALWAYS be worn by the operator and others in the work area when connecting to air supply, loading, operating or servicing this tool. Eye protection is required to guard against flying fasteners and debris, which could cause severe eye injury.

AIR SUPPLY AND CONNECTIONS

Do not use oxygen, combustible gases, or bottled gases as a power source for this tool as tool may explode possible causing injury.

Do not use supply sources which can potentially exceed 200 P.S.I.G. as tool may burst, possible causing injury.

The connector on the tool must not hold pressure when air supply is disconnected. If the wrong fitting is used, the tool can remain charged with air after disconnecting and will be able to drive a fastener even after the air line is disconnected possible causing injury.

Do not pull trigger or depress safety arm while connected to the air supply as the tool may cycle, possible causing injury.

Always disconnect air supply: 1. Before making adjustments; 2. When servicing the tool; 3. When clearing a jam; 4. When tool is not in use; 5. When moving to a different work area to eliminate an accidental actuation which may cause possible injury.

LOADING TOOL

WARNING:

When loading tool: 1. Never place a hand or any other part of your body in fastener discharge area of tool; 2. Never point tool at anyone; 3. Do not pull the trigger or depress the safety as actuation may occur, possible causing injury.

The operator must not hold the trigger pulled on contract trip (Bump Fire) mode except during fastening operation as serious injury could result if the tip accidentally contacted someone or something, causing the tool to cycle.

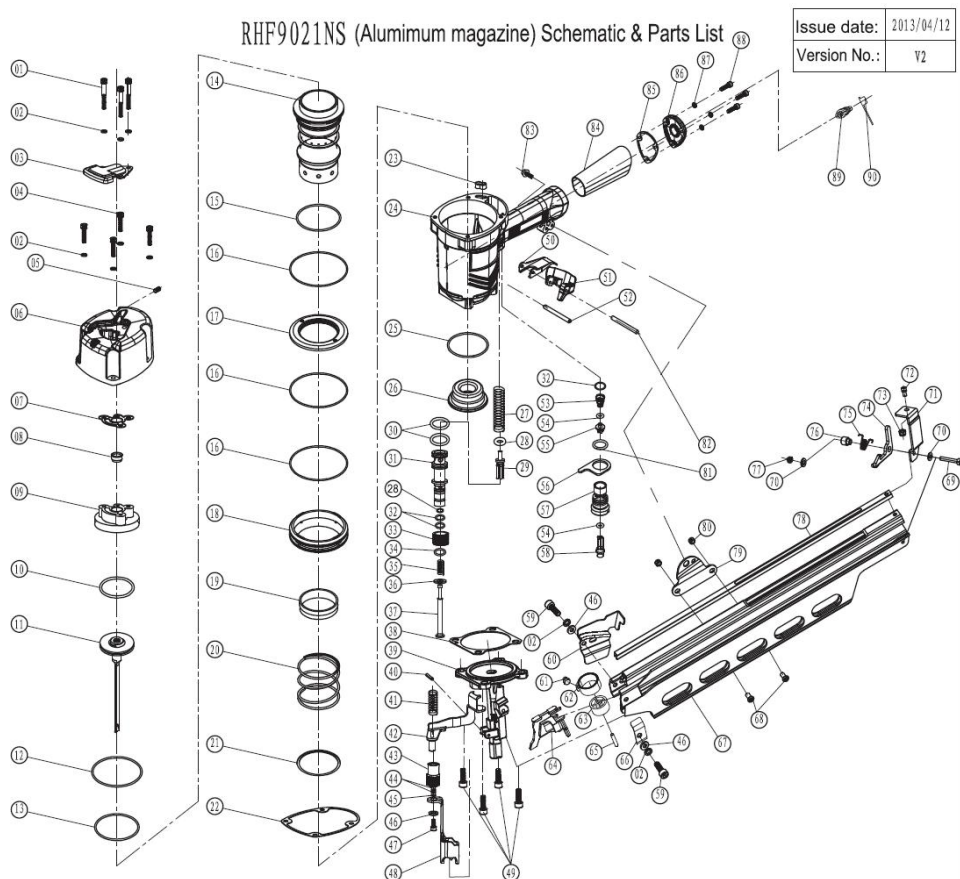
Always keep hands and body away from the discharge area of the tool. A contact safety (bump fire) tool may bounce from the recoil of driving a fastener and an unwanted second fastener may be driven possible causing

injury.

Inspect the operation of the contact safety mechanism frequently. Do not use the tool if the safety is not working correctly as accidental driving of a fastener may occur. Do not interfere with the proper operation of the safety arm mechanism.

Do not drive fasteners with the tool at an overly steep angle or on top of other fasteners as this may cause deflection of fasteners which could cause injury.

SCHEMATIC&PART LIST



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring7 x1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

WARNING:

Do not drive fasteners close to the edge of work piece as the wood may split ,allowing the fastener to be deflected possibly causing injury.

CONTACT TRIP SAFETY MECHANISM

1. The operator requires finger to be off the trigger and the work contact

element (safety) of the tool to be placed on the work piece.

2. The work contact element is then depressed against the work piece and the trigger is pulled to drive the fastener.

3. The trigger is then released after each fastener is driven. Move the tool to the next location where the fastener will be driven and repeat the procedure.

CHECKING A CONTACT TRIP SAFETY TOOL

1. Disconnect air supply from the tool.

2. Empty fasteners from magazine.

3. Make sure the trigger and the safety move up and down without any sticking.

WARNING:

Check and replace any damaged or worn components of the tool. The safety warning labels on the tool must be replaced if they become un-readable from wear.

4. Connect air supply to the tool.

5. Depress the safety against the work piece without pulling the trigger. The tool must not cycle (fire). Never use the tool if a cycle occurs.

6. Hold the tool clear from the work piece. The safety should return to its original down position. Pull the trigger, the tool must not cycle (fire). Do not use tool if a cycle occurs.

LOADING THE TOOL

1. Connect the air hose.

2. Depress the magazine latch; pull back on the pusher until it latches at back of magazine.

3. Insert a strip of fasteners into the magazine. Make sure points of fasteners are in forward position. Also make sure fasteners are not dirty or damaged.

4. Release the latch lever and slide pusher forward until it makes contact with nail strip.

OPERATING THE TOOL

1. Add a few drops of tool oil daily into air inlet coupler before operating the tool
2. Attach air hose with high flow quick disconnect.
3. Regulate air pressure to obtain the air pressure to within the recommended working pressure range, (70~120P.S.I.G.)
4. Load fasteners into your tool following the instructions in this manual.
5. Test for proper fastener penetration by driving nails into sample piece of wood. If fasteners do not achieve the desired depth, adjust the air pressure to a higher setting until the desired depth is achieved. If you are using a tool with a depth-control device, turn the thumb wheel until the desired depth is achieved.

CLEARING A JAM FROM THE TOOL

1. **Fastener Jammed in Fastener Discharge Area:** Disconnect tool from air hose Grab jammed fastener with pliers and remove nail. If tool is equipped with a quick release nose cover, open the cover and remove the jammed fastener. Reset cover.
2. **Fastener Jam inside Magazine:** Disconnect tool from air hose Pull back on pusher until it latches at back of magazine. Remove jammed nail from magazine, release pusher.

CLEANING TOOL

1. Always disconnect tool from air hose before cleaning. Remove any tar build-up with WD-40 Oil or a cleaning solution. Never soak tool in any cleaning solution. This can cause damage to rubber parts and gaskets.

OPERATING TRIGGER VALVE SELECT SWITCH

CONTACT TRIP (BUMP FIRE) POSITION

1. Set the switching device under trigger to the full downward position otherwise it will not operate properly.
2. With the tool off the work piece, pull the trigger lever. Depress the safety lever against the work piece. THE TOOL MUST OPERATE (FIRE).

See Diagram for details.

SEQUENTIAL FIRE (SINGLE FIRE) ACTUATION POSITION

1. Set the switching device under trigger to the full upward position, otherwise it will not operate properly. TOOL MUST NOT LEAK AIR.
2. Remove your finger from trigger lever and press the safety lever against the wood. TOOL MUST NOT FIRE.
3. Without touching the trigger lever, depress the safety lever against the work piece. Pull the trigger. THE TOOL MUST FIRE.
4. Hold the trigger while separating the safety lever from wood, the drive blade will remain in the down position.
5. Release your finger from the trigger lever, driver blade will return to the top position.

ADJUSTING DEPTH OF DRIVE SAFETY

To assure that each nail is driven to the same depth be sure that;

1. Air pressure to the tool is consistent, a regulator is installed and working properly in line with the tool.
2. The tool is always held firmly against the work piece. If nails are driven too shallow or too deep into the work piece adjust the Safety Adjustment Wheel on the Safety to desired depth.

See Diagram for details.

TOOL MAINTENANCE AND INSPECTION

1. Inspect Magazine; Clean magazine by removing any plastic or wooden chips which may have accumulated in the magazine.
2. Make sure Pusher Lever operates smoothly in the magazine.
3. Check Safety Lever operates smoothly and freely up and down
4. Lubricate moving parts daily for proper operation of tool.

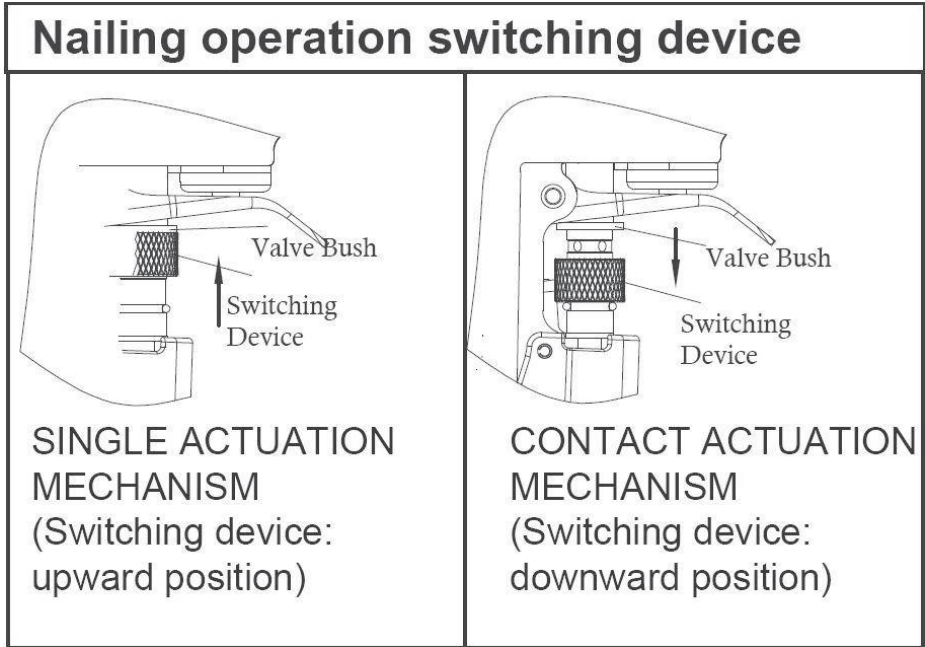
ADJUSTING AIR PRESSURE

Adjust air pressure at recommended operating pressure 70~120 psi (4.9~8.3 bar) according to the length of nails and the hardness of wood. Correct air pressure is the lowest pressure which will do the job. Using air pressure higher than required to drive nails to proper setting puts unnecessary stress on tool and parts.

TRIGGER SWITCH OPERATION DIAGRAM

NOTION

Information contained in this manual is designed to assist you in the safe operation of your tool. Some illustrations in this Manual may show details of attachments that differ from those on your own tool.



ADJUSTING NAILING DEPTH

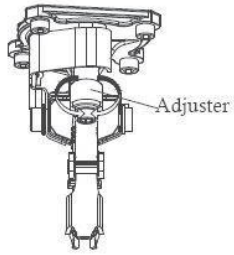
(Only Model RHF9021NS with depth adjustment on safety)

Disconnect tool from air hose before turning the adjuster thumb wheel on safety.

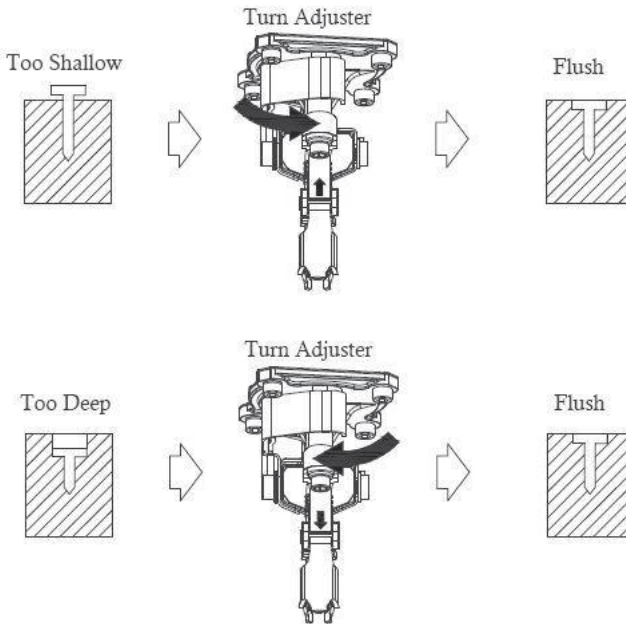
To assure that each nail penetrates to the same depth, be sure that:

1. Air pressure to the tool remains constant (regulator is installed and working properly), and
2. The tool is always held firmly against the work piece. If nails are driven too deep or too shallow into the work piece, adjust the thumb wheel on safety in the following order.

DISCONNECT ARI HOSE FROM TOOL



1. If nails are driven too deep, turn adjuster to the shallow side. Adjustments are in half-turn increments.



- If nails are driven too shallow, turn adjuster to the deep side.
2. Stop turning the adjuster when a suitable position is reached for the nailing test.
 3. Connect the air hose. **ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.** Perform a nailing test.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

CLOUEUSE À CHARPENTE

MODÈLE : RHF9021NS

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous uniquement représente une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils avec nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couverture toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous êtes réellement Économie Moitié par rapport aux plus grandes marques.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODÈLE : RHF9021NS







BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Avertissement - marquage concernant le risque de blessure oculaire
	Avertissement - marquage concernant le risque de perte auditive
	jamais d'oxygène ou d'autres gaz en bouteille

WANGING

**Ne pas lire ce manuel avant d'utiliser l'outil peut entraîner
Blessures graves , voire mortelles !**

Veuillez lire et comprendre pleinement ce manuel pour obtenir des informations relatives à la protection de votre sécurité et à la prévention des dommages matériels. Problèmes.

Consignes de

sécurité

PROTECTION DES YEUX Conforme aux spécifications ANSI et offrant une protection contre les particules volantes provenant de l'AVANT et des CÔTÉS, l'opérateur et les autres personnes présentes dans la zone de travail doivent TOUJOURS porter cette protection lors du raccordement à l'alimentation en air, du chargement, de l'utilisation ou de l'entretien de cet outil. Une protection des yeux est requise pour se protéger contre les attaches et les débris volants.

ce qui pourrait causer de graves lésions oculaires.

ALIMENTATION EN AIR ET RACCORDEMENTS

N'utilisez pas d'oxygène, de gaz combustibles ou de gaz en bouteille comme source d'alimentation pour cet outil, car l'outil pourrait exploser. pouvant causer des blessures.

N'utilisez pas de sources d'alimentation pouvant potentiellement dépasser 200 PSIG car l'outil pourrait éclater , provoquant ainsi des blessures .

Le connecteur de l'outil ne doit pas maintenir la pression lorsque l'alimentation en air est débranchée. Si le mauvais raccord est utilisé, l'outil peut rester chargé d'air après la déconnexion et pourra enfoncer une fixation même après la déconnexion de la conduite d'air, ce qui peut entraîner des blessures.

N'appuyez pas sur la gâchette ou n'appuyez pas sur le bras de sécurité lorsque l'outil est connecté à l'alimentation en air, car il peut se mettre en marche et provoquer des blessures.

Débranchez toujours l'alimentation en air : 1. Avant d'effectuer des réglages ; 2. Lors de l'entretien de l'outil ; 3. Lors du nettoyage d'un bourrage ; 4. Lorsque l'outil n'est pas utilisé ; 5. Lors du déplacement vers une autre zone de travail pour éliminer un actionnement accidentel qui pourrait causer des blessures possibles.

OUTIL DE CHARGEMENT

AVERTISSEMENT:

Lors du chargement de l'outil : 1. Ne placez jamais une main ou toute autre partie de votre corps dans la zone de décharge de l'attache de l'outil ; 2. Ne pointez jamais l'outil vers quelqu'un ; 3. N'appuyez pas sur la gâchette ou n'appuyez pas sur la sécurité car un actionnement pourrait se produire,

ce qui pourrait entraîner des blessures.

L'opérateur ne doit pas maintenir la gâchette enfoncée en mode de déclenchement par choc (Bump Fire), sauf pendant l'opération de fixation, car des blessures graves pourraient survenir si la pointe entrait accidentellement en contact avec quelqu'un ou quelque chose, provoquant le démarrage de l'outil.

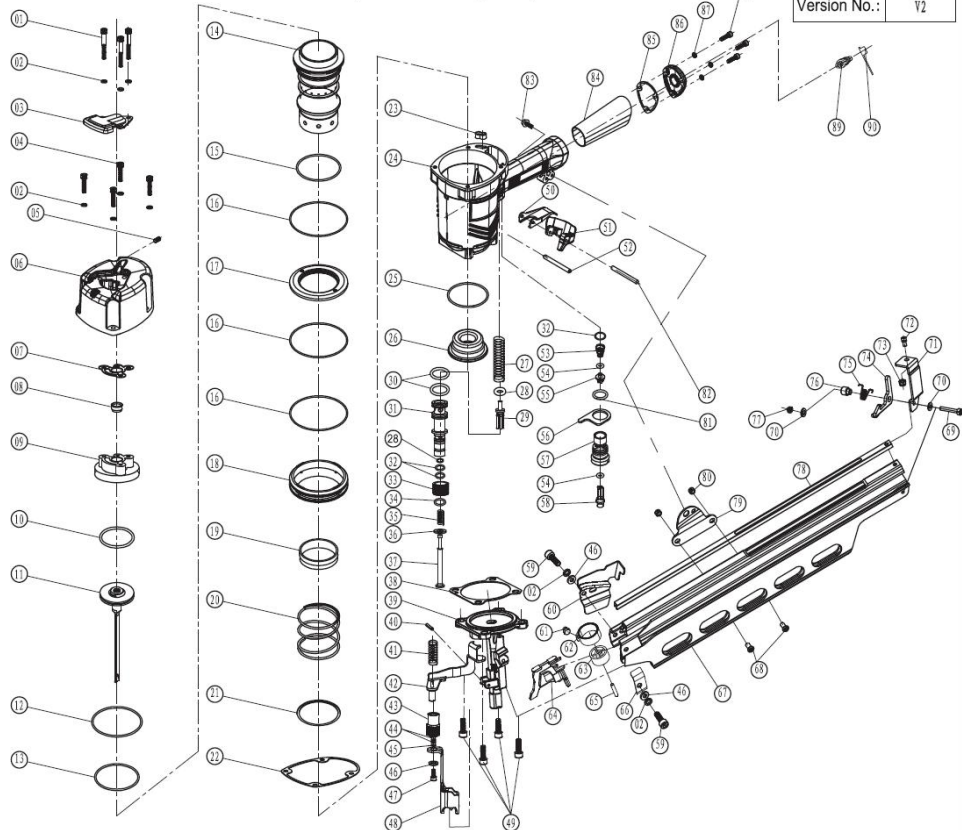
Gardez toujours les mains et le corps éloignés de la zone de décharge de l'outil. Un outil de sécurité de contact (coup de poing) peut rebondir sous l'effet du recul de l'enfoncement d'une attache et une deuxième attache non désirée peut être enfoncée, ce qui peut entraîner des blessures. Inspectez régulièrement le fonctionnement du mécanisme de sécurité des contacts. N'utilisez pas l'outil si la sécurité ne fonctionne pas correctement, car un enfoncement accidentel d'une fixation pourrait se produire. N'interférez pas avec le bon fonctionnement du mécanisme du bras de sécurité.

N'enfoncez pas les fixations avec l'outil à un angle trop prononcé ou sur d'autres fixations, car cela pourrait provoquer une déviation des fixations, ce qui pourrait entraîner des blessures.

SCHEMATIC&PART LIST

RHF9021NS (Aluminum magazine) Schematic & Parts List

Issue date:	2013/04/12
Version No.:	V2



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

AVERTISSEMENT:

N'enfoncez pas les attaches près du bord de la pièce à travailler car le bois pourrait se fendre , ce qui permettrait à l'attache d'être dévié, ce qui peut entraîner des blessures.

MÉCANISME DE SÉCURITÉ DE DÉPLACEMENT PAR CONTACT

1. L'opérateur doit avoir le doigt retiré de la gâchette et l'élément de contact de travail (sécurité) de l'outil doit être placé sur la pièce à usiner.
2. L'élément de contact de travail est ensuite enfoncé contre la pièce à travailler et la gâchette est tirée pour enfoncer l'attache.
3. La gâchette est ensuite relâchée après chaque enfoncement de la fixation. Déplacez l'outil vers l'emplacement suivant où la fixation sera enfoncée. être conduit et répéter la procédure.

VÉRIFICATION D'UN OUTIL DE SÉCURITÉ DE DÉCLENCHEMENT PAR CONTACT

1. Débranchez l' alimentation en air de l' outil.
2. Videz les attaches du chargeur.
3. Assurez-vous que la gâchette et la sécurité se déplacent de haut en bas sans aucun blocage.

AVERTISSEMENT:

Vérifiez et remplacez tous les composants endommagés ou usés de l'outil. Les étiquettes d'avertissement de sécurité sur l'outil doivent être remplacés s'ils deviennent illisible à cause de l'usure.

4. Raccordez l' alimentation en air à l' outil.
5. Appuyez sur la sécurité contre la pièce à travailler sans appuyer sur la gâchette. L'outil ne doit pas faire de cycle (tirer). N'utilisez jamais l'outil outil si un cycle se produit.
6. Maintenez l'outil à l'écart de la pièce à travailler. Le dispositif de sécurité doit revenir à sa position initiale. Appuyez sur la gâchette, la L'outil ne doit pas se déclencher. N'utilisez pas l'outil si un déclenchement se produit.

CHARGEMENT DE L'OUTIL

1. Connectez le tuyau d' air.

2. Appuyez sur le loquet du chargeur ; tirez sur le poussoir jusqu'à ce qu'il se verrouille à l'arrière du chargeur.

3. Insérez une bande d'attaches dans le chargeur. Assurez-vous que les points d'attache sont en position avant. Assurez-vous également assurez-vous que les attaches ne sont pas sales ou endommagées.

4. Relâchez le levier de verrouillage et faites glisser le poussoir vers l'avant jusqu'à ce qu'il entre en contact avec la bande de clous.

UTILISATION DE L'OUTIL

1. Ajoutez quelques gouttes d'huile pour outil quotidiennement dans le coupleur d'admission d'air avant d'utiliser l'outil

2. Fixez le tuyau d'air avec un raccord rapide à haut débit.

3. Réglementer air pression pour obtenir l'air pression dans la plage de pression de travail recommandée (70~120P.SIG)

4. Chargez les fixations dans votre outil en suivant les instructions de ce manuel.

5. Testez la pénétration correcte des fixations en enfonçant des clous dans un échantillon de bois. Si les fixations n'atteignent pas la profondeur souhaitée, réglez la pression d'air sur un réglage plus élevé jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte. Si vous utilisez un outil à l'aide d'un dispositif de contrôle de profondeur, tournez la molette jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée.

ÉLIMINER UN BOURRAGE DE L'OUTIL

1. **Fixation coincée dans la zone de décharge de la fixation :**

débranchez l'outil du tuyau d'air Saisissez l'attache coincée avec une pince et retirez le clou. Si l'outil est équipé d'un cache-nez à dégagement rapide, ouvrez le cache et retirez le clou coincé. Fixation. Réinitialiser le couvercle.

2. **Coin de fixation à l'intérieur du chargeur :** **débranchez l'outil du tuyau d'air** Tirez le poussoir vers l'arrière jusqu'à ce qu'il se verrouille à l'arrière du chargeur. Retirez le clou coincé du chargeur, relâchez le

poussoir.

OUTIL DE NETTOYAGE

2. Débranchez toujours l'outil du tuyau d'air avant de le nettoyer. Éliminez toute accumulation de goudron avec de l'huile WD-40 ou un produit de nettoyage. Ne jamais tremper l'outil dans une solution de nettoyage. Cela peut endommager les pièces en caoutchouc et les joints.

COMMUTATEUR DE SÉLECTION DE LA VANNE À GÂCHETTE DE FONCTIONNEMENT

POSITION DE CONTACT (TIR DE BOSSE)

1. Placez le dispositif de commutation sous la gâchette en position complètement vers le bas, sinon il ne fonctionnera pas correctement.
2. L'outil étant retiré de la pièce à travailler, tirez sur le levier de déclenchement. Appuyez sur le levier de sécurité contre la pièce à travailler. L'OUTIL DOIT FONCTIONNER (FEU).

Voir le diagramme pour plus de détails.

POSITION D'ACTIONNEMENT DU TIR SÉQUENTIAIRE (TIR SIMPLE)

1. Réglez le dispositif de commutation sous la gâchette sur la position complètement vers le haut, sinon il ne fonctionnera pas correctement. NE DOIT PAS FUIR D'AIR.
2. Retirez votre doigt du levier de déclenchement et appuyez le levier de sécurité contre le bois. L'OUTIL NE DOIT PAS DÉCLENCHER LE FEU.
3. Sans toucher le levier de déclenchement, appuyez sur le levier de sécurité contre la pièce à travailler. Appuyez sur la gâchette. L'OUTIL DOIT FEU.
4. Maintenez la gâchette enfoncée tout en séparant le levier de sécurité du bois, la lame d'entraînement restera en position basse .
5. Relâchez votre doigt du levier de déclenchement, la lame du tournevis reviendra à la position supérieure.

AJUSTEMENT DE LA PROFONDEUR DE CONDUITE EN SÉCURITÉ

Pour garantir que chaque clou est enfoncé à la même profondeur, assurez - vous que :

1. La pression d' air de l' outil est constante, un régulateur est installé et fonctionne correctement en ligne avec l' outil.
2. L'outil est toujours maintenu fermement contre la pièce à travailler. Si les clous sont enfoncés trop peu ou trop profondément dans la pièce, pièce ajustez la molette de réglage de sécurité sur la sécurité à la profondeur souhaitée.

Voir le diagramme pour plus de détails.

ENTRETIEN ET INSPECTION DES OUTILS

1. Inspectez le chargeur ; nettoyez le chargeur en retirant tous les copeaux de plastique ou de bois qui auraient pu s'accumuler dans le chargeur.
revue.
2. Assurez-vous que le levier poussoir fonctionne correctement dans le chargeur.
3. Vérifiez la sécurité Le levier fonctionne en douceur et librement de haut en bas
4. Lubrifiez quotidiennement les pièces mobiles pour un bon fonctionnement de l'outil.

RÉGLAGE DE LA PRESSIION D'AIR

Réglez la pression d'air à la pression de fonctionnement recommandée de 70 à 120 psi (4,9 à 8,3 bars) en fonction de la longueur des clous et de la dureté du bois.

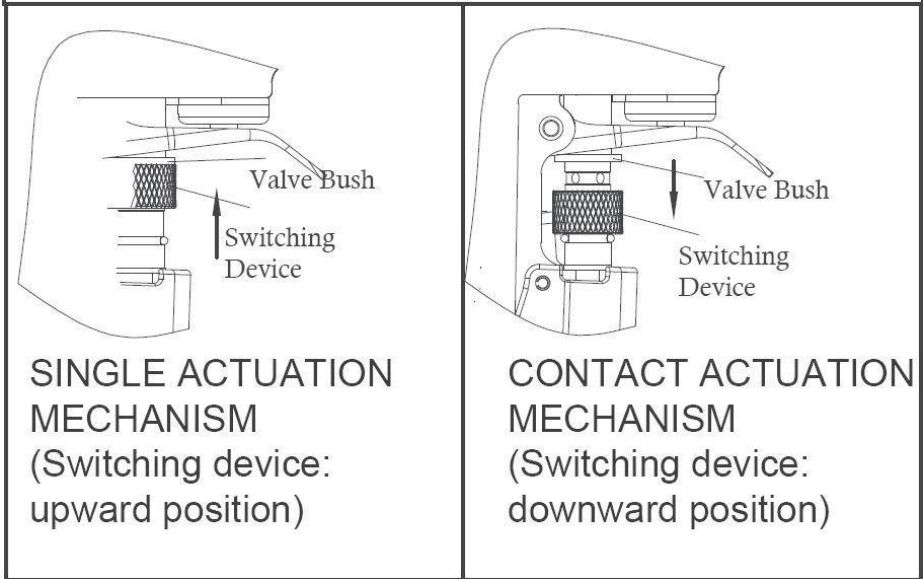
La pression d'air correcte est la pression la plus basse qui permettra d'effectuer le travail. Utiliser une pression d'air supérieure à celle requise pour enfoncer les clous un réglage incorrect exerce une contrainte inutile sur l'outil et les pièces.

SCHÉMA DE FONCTIONNEMENT DE L'INTERRUPTEUR À GÂCHETTE

NOTION

Les informations contenues dans ce manuel sont conçues pour vous aider à utiliser votre outil en toute sécurité. Les illustrations de ce manuel peuvent montrer des détails d'accessoires différents de ceux de votre propre outil.

Nailing operation switching device



RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE CLOUAGE

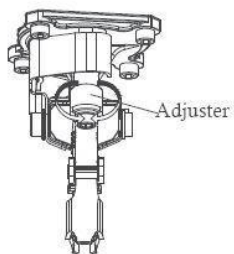
(Uniquement modèle RHF9021NS avec réglage de profondeur sur sécurité)

Débranchez l'outil du tuyau d'air avant de tourner la molette de réglage en position de sécurité.

Pour garantir que chaque clou pénètre à la même profondeur, assurez-vous que :

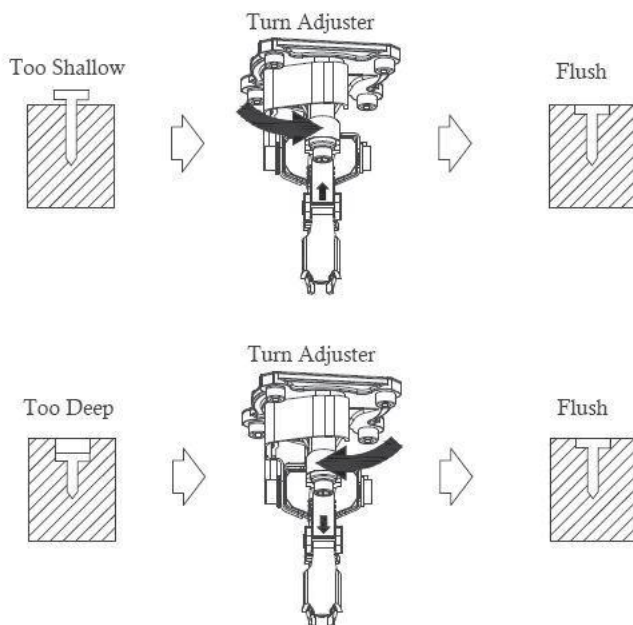
1. La pression d'air de l'outil reste constante (le régulateur est installé et fonctionne correctement) et
2. L'outil est toujours maintenu fermement contre la pièce à travailler. Si les clous sont enfoncés trop profondément ou trop peu profondément dans la pièce à travailler, régler la molette de sécurité dans l'ordre suivant.

DÉBRANCHER LE TUYAU ARI DE L'OUTIL



1. Si les clous sont enfoncés trop profondément, tournez le dispositif de réglage vers le côté peu profond.

Les réglages se font par incréments d'un demi-tour.



Si les clous sont enfoncés trop profondément, tournez le dispositif de réglage vers le côté profond.

2. Arrêtez de tourner le dispositif de réglage lorsqu'une position appropriée est atteinte pour le test de clouage.

3. Raccordez le tuyau d'air. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE PROTECTION.**

Effectuer un test de clouage.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

RAHMENNAGLER

MODELL: RHF9021NS

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. "Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir nur verwenden stellt eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge erzielen können mit uns im Vergleich zu den großen Top-Marken und bedeutet nicht unbedingt, Abdeckung alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien. Wir möchten Sie bitten, zu überprüfen sorgfältig wenn Sie bei uns eine Bestellung aufgeben, wenn Sie tatsächlich Speichern Hälfte im Vergleich mit den Top-Großmarken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODELL: RHF9021NS







Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt .

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Warnung - Kennzeichnung bezüglich Augenverletzungsgefahr
	Warnhinweis - Kennzeichnung bezüglich Hörverlustrisiko
	niemals Sauerstoff oder andere Flaschengase

WANGING

Wenn Sie dieses Handbuch vor der Verwendung des Werkzeugs nicht lesen, kann dies zu Schwere Verletzungen oder sogar Tod!

Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch, um Informationen zum Schutz Ihrer Sicherheit und zur Vermeidung von Geräteschäden zu erhalten. Probleme.

Sicherheitshinwei

se

AUGENSCHUTZ, der den ANSI-Spezifikationen entspricht und Schutz vor herumfliegenden Partikeln von VORNE und SEITLICH bietet, sollte vom Bediener und anderen Personen im Arbeitsbereich IMMER getragen werden, wenn sie dieses Werkzeug an die Luftversorgung anschließen, laden, bedienen oder warten. Augenschutz ist erforderlich, um vor herumfliegenden Befestigungselementen und Trümmern zu schützen.

Dies könnte zu schweren Augenverletzungen führen.

LUFTVERSORGUNG UND ANSCHLÜSSE

Verwenden Sie keinen Sauerstoff, brennbare Gase oder Flaschengase als Energiequelle für dieses Werkzeug, da das Werkzeug explodieren kann. Dies kann zu Verletzungen führen.

Verwenden Sie keine Stromquellen, deren Druck möglicherweise 200 PSIG überschreitet, da das Werkzeug platzen und möglicherweise Verletzungen verursachen könnte .

Der Anschluss am Werkzeug darf keinen Druck halten, wenn die Luftzufuhr getrennt wird. Wenn die falsche Armatur verwendet wird, kann das Werkzeug nach dem Trennen noch mit Luft gefüllt sein und ein Befestigungselement auch nach dem Trennen der Luftleitung eintreiben, was möglicherweise zu Verletzungen führt.

Betätigen Sie den Auslöser nicht und drücken Sie den Sicherheitsarm nicht nieder, während Sie an die Luftzufuhr angeschlossen sind, da das Werkzeug sonst einen Arbeitszyklus ausführen und dadurch Verletzungen verursachen kann.

Trennen Sie die Luftzufuhr immer: 1. Bevor Sie Einstellungen vornehmen; 2. Bei Wartungsarbeiten am Werkzeug; 3. Beim Reinigen eines 4. Wenn das Werkzeug nicht verwendet wird; 5. Wenn Sie in einen anderen Arbeitsbereich wechseln, um eine versehentliche Betätigung zu vermeiden, die Dies kann zu möglichen Verletzungen führen.

LADEWERKZEUG

WARNUNG:

Beim Laden des Werkzeugs: 1. Legen Sie niemals eine Hand oder einen anderen Körperteil in den Befestigungselement-Auswurfbereich des

Werkzeugs. 2. Richten Sie das Werkzeug niemals auf jemanden. 3. Ziehen Sie nicht den Abzug und betätigen Sie nicht die Sicherung, da dies zu einer Auslösung und möglicherweise zu Verletzungen führen kann.

Der Bediener darf den Auslöser im Bump Fire-Modus (Kontaktauslösemodus) nicht gedrückt halten, außer während des Befestigungsvorgangs. Wenn die Spitze versehentlich mit jemandem oder einem Gegenstand in Berührung kommt und dadurch das Werkzeug startet, kann es zu schweren Verletzungen kommen.

Halten Sie Hände und Körper immer vom Entladungsbereich des Werkzeugs fern. Ein Kontaktsicherheitswerkzeug (Bump Fire) kann durch den Rückstoß beim Eintreiben eines Befestigungselements zurückprallen und ein ungewolltes zweites Befestigungselement kann eingetrieben werden, was zu Verletzungen führen kann.

Überprüfen Sie regelmäßig die Funktion des Kontaktsicherheitsmechanismus. Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn die Sicherheit nicht richtig funktioniert, da es sonst zu einem versehentlichen Eintreiben eines Befestigungselements kommen kann. Beeinträchtigen Sie nicht die ordnungsgemäße Funktion des Sicherheitsarmmechanismus.

Treiben Sie Befestigungselemente mit dem Werkzeug nicht in einem zu steilen Winkel oder auf andere Befestigungselemente ein, da dies zu einer Ablenkung der Befestigungselemente und damit zu Verletzungen führen kann.

SCHEMATIC&PART LIST

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

WARNUNG:

Setzen Sie die Befestigungselemente nicht in der Nähe der Kante des Werkstücks ein, da das Holz splintern und das Befestigungselement abgelenkt und kann zu Verletzungen führen.

KONTAKTAUSLÖSUNGSSICHERUNGSMECHANISMUS

1. Der Bediener muss den Finger vom Auslöser nehmen und das Arbeitskontaktelement (Sicherheit) des Werkzeugs aufsetzen das Werkstück.
2. Anschließend wird das Werkstückkontaktelement gegen das Werkstück gedrückt und der Auslöser gezogen, um den Befestigungsteil einzutreiben.
3. Der Auslöser wird nach jedem eingetriebenen Befestigungselement freigegeben. Bewegen Sie das Werkzeug zur nächsten Stelle, an der das Befestigungselement fahren und den Vorgang wiederholen.

ÜBERPRÜFEN EINES KONTAKTAUSLÖSUNGSSICHERHEITSWERKZEUGS

1. Trennen Sie die Luftzufuhr vom Werkzeug.
2. Befestigungselemente aus dem Magazin leeren.
3. Stellen Sie sicher, dass sich Abzug und Sicherung ohne Hängenbleiben auf und ab bewegen.

WARNUNG:

Überprüfen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile des Werkzeugs und ersetzen Sie diese. Die Sicherheitshinweise auf dem Werkzeug müssen ersetzt werden, wenn sie unlesbar .

4. Schließen Sie die Luftzufuhr zum Werkzeug an.
5. Drücken Sie die Sicherung gegen das Werkstück, ohne den Abzug zu betätigen. Das Werkzeug darf nicht feuern. Verwenden Sie niemals die Werkzeug, wenn ein Zyklus auftritt.
6. Halten Sie das Werkzeug vom Werkstück fern. Die Sicherung sollte in die ursprüngliche untere Position zurückkehren. Ziehen Sie den Abzug, der Das Werkzeug darf nicht zyklisch arbeiten (feuern). Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn ein Zyklus auftritt.

LADEN DES WERKZEUGS

1. Schließen Sie den Luftschlauch an.
2. Drücken Sie die Magazinverriegelung nach unten und ziehen Sie den

Drücker zurück, bis er an der Rückseite des Magazins einrastet.

3. Legen Sie einen Streifen mit Befestigungselementen in das Magazin. Stellen Sie sicher, dass die Befestigungspunkte vorne liegen. Stellen Sie sicher, dass die Befestigungselemente nicht verschmutzt oder beschädigt sind.

4. Lassen Sie den Verriegelungshebel los und schieben Sie den Drücker nach vorne, bis er den Nagelstreifen berührt.

BEDIENUNG DES WERKZEUGS

1. Geben Sie täglich ein paar Tropfen Werkzeugöl in die Lufterlasskupplung, bevor Sie das Werkzeug in Betrieb nehmen.

2. Befestigen Sie den Luftschauch mit der Hochdurchfluss-Schnellkupplung.

3. Regulieren Luft Druck, um die Luft zu erhalten Druck innerhalb des empfohlenen Arbeitsdruckbereichs (70~120P.SIG)

4. Laden Sie Befestigungselemente in Ihr Werkzeug, indem Sie den Anweisungen in diesem Handbuch folgen.

5. Testen Sie die richtige Penetration der Befestigungselemente, indem Sie Nägel in ein Probestück Holz treiben. Wenn die Befestigungselemente die gewünschte Tiefe erreicht haben, stellen Sie den Luftdruck auf eine höhere Einstellung ein, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist. Wenn Sie ein Werkzeug verwenden Drehen Sie bei einem Tiefenkontrollgerät das Rändelrad, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

Beheben einer Blockierung im Werkzeug

1. **Befestigungselement im Befestigungselement - Entladebereich verklemmt: Trennen Sie das Werkzeug vom Luftschauch** Festsitzende Befestigungselemente mit einer Zange greifen und entfernen Sie den Nagel. Wenn das Werkzeug mit einer Schnellverschluss-Nasenabdeckung ausgestattet ist, öffnen Sie die Abdeckung und entfernen Sie den verklemmten Verschluss. Abdeckung wieder einsetzen.

2. **Befestigungselementstau im Magazin: Werkzeug vom Luftschauch**

trennen Ziehen Sie den Drücker zurück, bis er an der Rückseite des Magazins einrastet. Entfernen Sie den verklebten Nagel aus dem Magazin und lassen Sie den Drücker los.

REINIGUNGSWERKZEUG

3. Trennen Sie das Werkzeug vor dem Reinigen immer vom Luftschlauch. Entfernen Sie Teerablagerungen mit WD-40Öl oder einem Reinigungsmittel. Lösung. Lassen Sie das Werkzeug niemals in einer Reinigungslösung einweichen. Dies kann zu Schäden an Gummitteilen und Dichtungen führen.

Auswahlschalter für Betätigung des Auslöseventils

KONTAKTAUSLÖSUNG (STOSSFEUER) POSITION

1. Stellen Sie das Schaltgerät unter dem Auslöser ganz nach unten , sonst funktioniert es nicht richtig.
2. Ziehen Sie den Abzugshebel, während das Werkzeug nicht am Werkstück anliegt. Drücken Sie den Sicherungshebel gegen das Werkstück. **DAS WERKZEUG MUSS FUNKTIONIEREN (FEUER).**

Einzelheiten finden Sie im Diagramm.

SEQUENZFEUER (EINZELFEUERLÖSUNG) BETÄTIGUNGSPPOSITION

1. Stellen Sie das Umschaltgerät unter dem Auslöser ganz nach oben, da es sonst nicht richtig funktioniert. **WERKZEUG** Es darf keine Luft austreten.
2. Nehmen Sie Ihren Finger vom Abzugshebel und drücken Sie den Sicherungshebel gegen das Holz. **DAS WERKZEUG DARF NICHT FEUERN.**
3. Drücken Sie den Sicherungshebel gegen das Werkstück, ohne den Abzugshebel zu berühren. Ziehen Sie den Abzug. **DAS WERKZEUG MUSS FEUER.**
4. Halten Sie den Auslöser gedrückt, während Sie den Sicherheitshebel vom Holz trennen. Das Antriebsblatt bleibt in der unteren Position .

5. Nehmen Sie Ihren Finger vom Auslösehebel. Die Treiberklinge kehrt in die obere Position zurück.

EINSTELLEN DER FAHRTIEFE SICHERHEIT

Um sicherzustellen, dass jeder Nagel gleich tief eingeschlagen wird, achten Sie darauf, dass:

1. Der Luftdruck zum Werkzeug ist konstant, ein Regler ist installiert und funktioniert ordnungsgemäß im Einklang mit dem Werkzeug.
2. Das Werkzeug wird immer fest gegen das Werkstück gedrückt. Wenn Nägel zu flach oder zu tief in das Werkstück getrieben werden, Stellen Sie das Sicherheitseinstellrad an der Sicherheit auf die gewünschte Tiefe ein.

Einzelheiten finden Sie im Diagramm.

WERKZEUGWARTUNG UND -INSPEKTION

1. Magazin prüfen; Magazin reinigen, indem alle Plastik- oder Holzspäne entfernt werden, die sich im Magazin angesammelt haben könnten .
Magazin.
2. Stellen Sie sicher, dass der Schieberhebel im Magazin reibungslos funktioniert.
3. Überprüfen Sie, ob der Sicherheitshebel reibungslos und frei nach oben und unten funktioniert
4. Schmieren Sie bewegliche Teile täglich, damit das Werkzeug ordnungsgemäß funktioniert.

LUFTDRUCK EINSTELLEN

Stellen Sie den Luftdruck entsprechend der Nagellänge und der Holzhärte auf den empfohlenen Betriebsdruck von 70 – 120 psi (4,9 – 8,3 bar) ein.

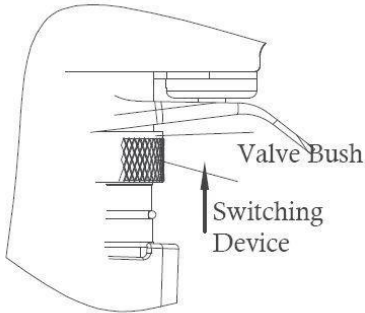
Der richtige Luftdruck ist der niedrigste Druck, der für die Arbeit ausreicht. Die Verwendung eines höheren Luftdrucks als zum Einschlagen von Nägeln erforderlich ist Die richtige Einstellung belastet Werkzeug und Teile unnötig.

FUNKTIONSDIAGRAMM DES AUSLÖSESCHALTERS

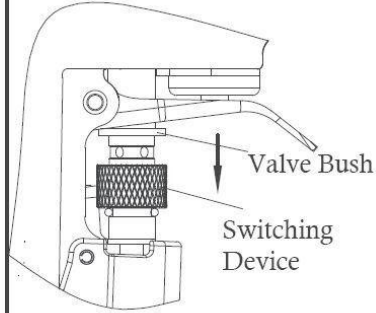
NOTION

Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen sollen Ihnen bei der sicheren Bedienung Ihres Werkzeugs helfen. Die Abbildungen in diesem Handbuch können Details von Anbaugeräten zeigen, die von denen an Ihrem eigenen Werkzeug abweichen.

Nailing operation switching device



**SINGLE ACTUATION
MECHANISM**
(Switching device:
upward position)



**CONTACT ACTUATION
MECHANISM**
(Switching device:
downward position)

EINSTELLEN DER NAGELLEITUNG

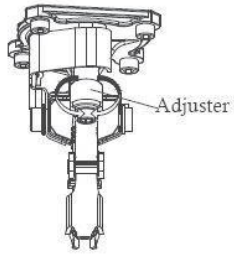
(Nur Modell RHF9021NS mit sicherer Tiefeneinstellung)

Trennen Sie das Werkzeug vom Luftschlauch, bevor Sie das Einstellrädchen auf Sicherheit drehen.

Um sicherzustellen, dass jeder Nagel gleich tief eindringt, achten Sie auf Folgendes:

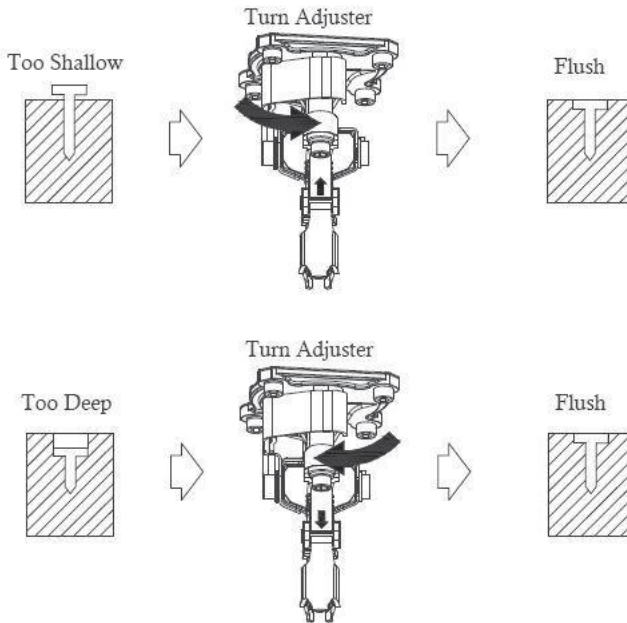
1. Der Luftdruck zum Werkzeug bleibt konstant (Regler ist installiert und funktioniert ordnungsgemäß) und
2. Das Werkzeug wird immer fest gegen das Werkstück gedrückt. Wenn Nägel zu tief oder zu flach in das Werkstück getrieben werden, Stellen Sie das Rändelrad zur Sicherung in der folgenden Reihenfolge ein.

ARI-SCHLAUCH VOM WERKZEUG TRENNEN



1. Wenn die Nägel zu tief eingeschlagen sind, drehen Sie den Einsteller auf die flachere Seite.

Die Anpassung erfolgt in Schritten von einer halben Umdrehung.



Wenn die Nägel zu flach eingeschlagen werden, drehen Sie den Einsteller auf die tiefe Seite.

2. Hören Sie auf, den Einsteller zu drehen, wenn eine geeignete Position für den Nageltest erreicht ist.

3. Schließen Sie den Luftschlauch an. **TRAGEN SIE IMMER EINEN AUGENSCHUTZ.**

Führen Sie einen Nageltest durch.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai, 200.000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

CHIODATRICE PER CORNICI

MODELLO: RHF9021NS

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o altre espressioni simili utilizzate solo da noi rappresenta una stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati strumenti con noi rispetto ai grandi marchi top e non significa necessariamente copertina tutte le categorie di strumenti da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare accuratamente

quando effettui un ordine con noi se sei effettivamente Risparmio
Metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODELLO: RHF9021NS







HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Attenzione - segnaletica relativa al rischio di lesioni agli occhi
	Attenzione - marcatura relativa al rischio di perdita dell'udito
	Non utilizzare mai ossigeno o altri gas in bombola

WANGING

**La mancata lettura del presente manuale prima di utilizzare l'utensile
può causare
gravi o addirittura la morte!**

Si prega di leggere e comprendere appieno il presente manuale per informazioni relative alla protezione della propria sicurezza e alla prevenzione delle apparecchiature problemi.

Istruzioni **di**

sicurezza

PROTEZIONE DEGLI OCCHI Che soddisfa le specifiche ANSI e fornisce protezione contro le particelle volanti sia dalla PARTE ANTERIORE che LATERALE deve SEMPRE essere indossata dall'operatore e da altre persone nell'area di lavoro quando si collega all'alimentazione dell'aria, si carica, si aziona o si esegue la manutenzione di questo utensile. La protezione degli occhi è richiesta per proteggersi da elementi di fissaggio

volanti e detriti,
che potrebbe causare gravi lesioni agli occhi.

ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTI DELL'ARIA

Non utilizzare ossigeno, gas combustibili o gas in bombole come fonte di alimentazione per questo utensile poiché potrebbe esplodere. possibile causa di lesioni.

Non utilizzare fonti di alimentazione che possono potenzialmente superare i 200 PSIG poiché l'utensile potrebbe scoppiare , causando possibili lesioni .

Il connettore sull'utensile non deve mantenere la pressione quando l'alimentazione dell'aria è scollegata. Se si utilizza il raccordo sbagliato, l'utensile può rimanere carico di aria dopo la disconnessione e sarà in grado di guidare un elemento di fissaggio anche dopo che la linea dell'aria è scollegata, causando possibili lesioni.

Non premere il grilletto o abbassare il braccio di sicurezza mentre si è collegati all'alimentazione dell'aria, poiché l'utensile potrebbe avviarsi e provocare lesioni.

Scollegare sempre l'alimentazione dell'aria: 1. Prima di effettuare regolazioni; 2. Durante la manutenzione dell'utensile; 3. Durante la pulizia di un inceppamento; 4. Quando l'utensile non è in uso; 5. Quando ci si sposta in un'area di lavoro diversa per eliminare un azionamento accidentale che potrebbe causare possibili lesioni.

STRUMENTO DI CARICAMENTO

AVVERTIMENTO:

Durante il caricamento dell'utensile: 1. Non mettere mai una mano o altre parti del corpo nell'area di scarico del dispositivo di fissaggio dell'utensile;

2. Non puntare mai l'utensile verso qualcuno; 3. Non premere il grilletto o premere la sicura poiché potrebbe verificarsi un'attivazione, con possibili lesioni.

L'operatore non deve tenere premuto il grilletto in modalità di scatto a contatto (Bump Fire), tranne durante le operazioni di fissaggio, poiché potrebbero verificarsi gravi lesioni se la punta entrasse accidentalmente in contatto con qualcuno o qualcosa, causando l'avvio dell'utensile.

Tenere sempre mani e corpo lontani dall'area di scarica dell'utensile. Un utensile con sicurezza a contatto (bump fire) potrebbe rimbalzare a causa del rinculo dell'inserimento di un elemento di fissaggio e potrebbe essere inserito un secondo elemento di fissaggio indesiderato, con possibile conseguente lesione.

Controllare frequentemente il funzionamento del meccanismo di sicurezza del contatto. Non utilizzare l'utensile se la sicurezza non funziona correttamente, poiché potrebbe verificarsi l'azionamento accidentale di un elemento di fissaggio. Non interferire con il corretto funzionamento del meccanismo del braccio di sicurezza.

Non inserire elementi di fissaggio con l'utensile ad un'angolazione eccessivamente accentuata o sopra altri elementi di fissaggio, poiché ciò potrebbe causare la flessione degli elementi di fissaggio e provocare lesioni.

SCHEMATIC&PART LIST

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

AVVERTIMENTO:

Non avvitare i dispositivi di fissaggio vicino al bordo del pezzo in lavorazione poiché il legno potrebbe spaccarsi, consentendo al dispositivo di fissaggio di essere deviato, con il rischio di causare lesioni.

MECCANISMO DI SICUREZZA DEL VIAGGIO DI CONTATTO

1. L'operatore deve tenere il dito lontano dal grilletto e l'elemento di contatto di lavoro (sicurezza) dell'utensile deve essere posizionato su il pezzo in lavorazione.
2. L'elemento di contatto del pezzo in lavorazione viene quindi premuto contro il pezzo in lavorazione e il grilletto viene premuto per azionare l'elemento di fissaggio.
3. Il grilletto viene quindi rilasciato dopo che ogni elemento di fissaggio è stato azionato. Spostare l'utensile nella posizione successiva in cui l'elemento di fissaggio verrà essere guidato e ripetere la procedura.

CONTROLLO DI UNO STRUMENTO DI SICUREZZA PER SCATTO DI CONTATTO

1. Scollegare l'alimentazione dell'aria dall'utensile.
2. Svuotare gli elementi di fissaggio dal caricatore.
3. Assicurarsi che il grilletto e la sicura si muovano su e giù senza incepparsi.

AVVERTIMENTO:

Controllare e sostituire eventuali componenti danneggiati o usurati dell'utensile. Le etichette di avvertenza di sicurezza sull'utensile devono essere sostituiti se diventano illeggibile a causa dell'usura.

4. Collegare l'alimentazione dell'aria all'utensile.
5. Premere la sicura contro il pezzo in lavorazione senza premere il grilletto. L'utensile non deve effettuare cicli (sparare). Non utilizzare mai la utensile se si verifica un ciclo.
6. Tenere l'utensile lontano dal pezzo in lavorazione. La sicura dovrebbe tornare nella sua posizione originale abbassata. Premere il grilletto, il l'utensile non deve effettuare cicli (incendio). Non utilizzare l'utensile se si verifica un ciclo.

CARICAMENTO DELLO STRUMENTO

1. Collegare il tubo dell'aria.

2. Premere il fermo del caricatore; tirare indietro il pulsante finché non si aggancia alla parte posteriore del caricatore.
3. Inserire una striscia di elementi di fissaggio nel caricatore. Assicurarsi che le punte degli elementi di fissaggio siano in posizione avanzata. Inoltre, assicurarsi che gli elementi di fissaggio non siano sporchi o danneggiati.
4. Rilasciare la leva di chiusura e far scorrere lo spingitore in avanti finché non entra in contatto con la striscia di chiodi.

FUNZIONAMENTO DELLO STRUMENTO

1. Aggiungere ogni giorno qualche goccia di olio per utensili nel raccordo di ingresso dell'aria prima di utilizzare l'utensile
2. Collegare il tubo dell'aria con il raccordo rapido ad alta portata.
3. Regolamentare aria pressione per ottenere l'aria pressione entro l'intervallo di pressione di lavoro consigliato (70~120P.SIG)
4. Caricare gli elementi di fissaggio nell'utensile seguendo le istruzioni riportate in questo manuale.
5. Verificare la corretta penetrazione degli elementi di fissaggio inserendo chiodi nel pezzo di legno campione. Se gli elementi di fissaggio non raggiungono il profondità desiderata, regolare la pressione dell'aria su un'impostazione più alta fino a raggiungere la profondità desiderata. Se si utilizza uno strumento con un dispositivo di controllo della profondità, ruotare la rotella fino a raggiungere la profondità desiderata.

COME RIMUOVERE UN INCEPPAMENTO DALL'UTENSILE

1. **Elemento di fissaggio inceppato nell'area di scarico dell'elemento di fissaggio : scollegare l'utensile dal tubo dell'aria** Afferrare la chiusura inceppata con le pinze e rimuovere il chiodo. Se l'utensile è dotato di un coperchio del naso a sgancio rapido, aprire il coperchio e rimuovere il chiodo inceppato. elemento di fissaggio. Ripristinare il coperchio.
2. **Inceppamento del dispositivo di fissaggio all'interno del caricatore:**

scollegare l'utensile dal tubo dell'aria Tirare indietro il dispositivo di spinta finché non si aggancia alla parte posteriore del caricatore. Rimuovere il chiodo inceppato dal caricatore, quindi rilasciare il dispositivo di spinta.

STRUMENTO DI PULIZIA

4. Scollegare sempre l'utensile dal tubo dell'aria prima di pulirlo. Rimuovere eventuali accumuli di catrame con WD-40Oil o un detergente soluzione. Non immergere mai l'utensile in alcuna soluzione detergente. Ciò può causare danni alle parti in gomma e alle guarnizioni.

INTERRUTTORE DI SELEZIONE VALVOLA DI TRIGGER DI FUNZIONAMENTO

POSIZIONE DI CONTATTO (BUMP FIRE)

1. Impostare il dispositivo di commutazione sotto il grilletto nella posizione completamente verso il basso, altrimenti non funzionerà correttamente.
2. Con l'utensile staccato dal pezzo in lavorazione, tirare la leva del grilletto. Premere la leva di sicurezza contro il pezzo in lavorazione. L'UTENSILE DEVE FUNZIONARE (FUOCO).

Per i dettagli, vedere lo schema.

POSIZIONE DI ATTUAZIONE DEL FUOCO SEQUENZIALE (FUOCO SINGOLO)

1. Impostare il dispositivo di commutazione sotto il grilletto nella posizione completamente verso l'alto, altrimenti non funzionerà correttamente. STRUMENTO NON DEVE PERDERE ARIA.
2. Togliere il dito dalla leva del grilletto e premere la leva di sicurezza contro il legno. L'UTENSILE NON DEVE SPARARE.
3. Senza toccare la leva del grilletto, premere la leva di sicurezza contro il pezzo in lavorazione. Tirare il grilletto. L'UTENSILE DEVE FUOCO.
4. Tenere premuto il grilletto mentre si separa la leva di sicurezza dal legno; la lama motrice rimarrà in posizione abbassata .

5. Rilasciare il dito dalla leva del grilletto: la lama del driver tornerà nella posizione superiore.

REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI GUIDA SICUREZZA

Per garantire che ogni chiodo venga conficcato alla stessa profondità, assicurarsi che ;

1. La pressione dell'aria verso l'utensile è costante, è installato un regolatore e funziona correttamente in linea con l'utensile.
2. L'utensile è sempre tenuto saldamente contro il pezzo in lavorazione. Se i chiodi vengono piantati troppo superficialmente o troppo in profondità nel pezzo in lavorazione regolare la rotella di regolazione della sicurezza sulla sicura alla profondità desiderata.

Per i dettagli, vedere lo schema.

MANUTENZIONE E ISPEZIONE DEGLI UTENSILI

1. Ispezionare il caricatore; pulire il caricatore rimuovendo eventuali trucioli di plastica o di legno che potrebbero essersi accumulati al suo interno. rivista.
2. Assicurarsi che la leva di spinta funzioni senza problemi nel caricatore.
3. Controllare che la leva di sicurezza funzioni senza problemi e liberamente su e giù
4. Lubrificare quotidianamente le parti mobili per garantire il corretto funzionamento dell'utensile.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DELL'ARIA

Regolare la pressione dell'aria alla pressione di esercizio consigliata di 70~120 psi (4,9~8,3 bar) in base alla lunghezza dei chiodi e alla durezza del legno.

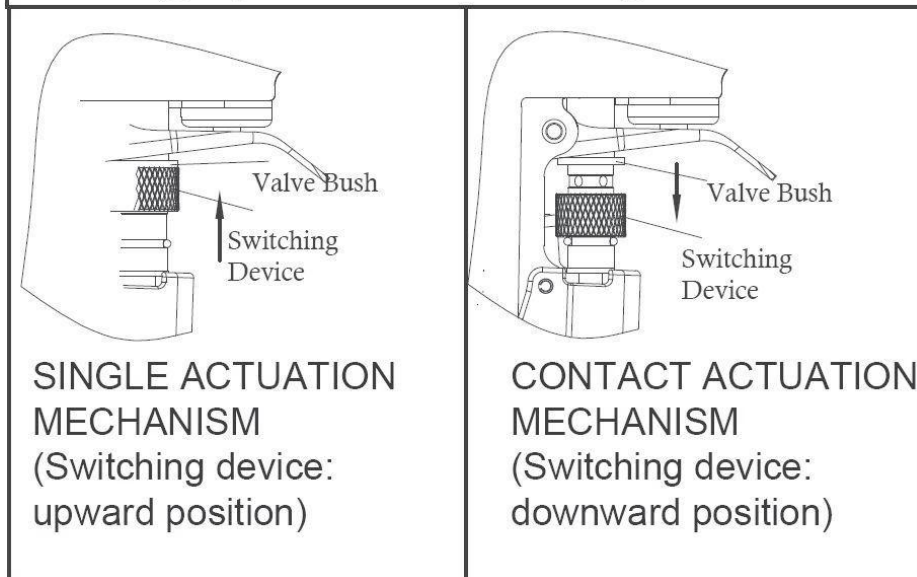
La pressione dell'aria corretta è la pressione più bassa che farà il lavoro. Utilizzare una pressione dell'aria superiore a quella richiesta per piantare i chiodi Un'impostazione corretta provoca inutili sollecitazioni sull'utensile e sui componenti.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO DELL'INTERRUTTORE DI TRIGGER

NOTION

Le informazioni contenute in questo manuale sono progettate per assisterti nel funzionamento sicuro del tuo strumento. Alcune le illustrazioni contenute nel presente manuale potrebbero mostrare dettagli di accessori diversi da quelli presenti sul vostro utensile.

Nailing operation switching device



REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI CHIODATURA

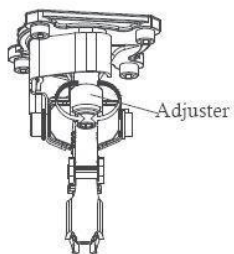
(Solo modello RHF9021NS con regolazione della profondità in sicurezza)

Scollegare l'utensile dal tubo dell'aria prima di ruotare la rotella di regolazione in posizione di sicurezza.

Per garantire che ogni chiodo penetri alla stessa profondità, assicurarsi che:

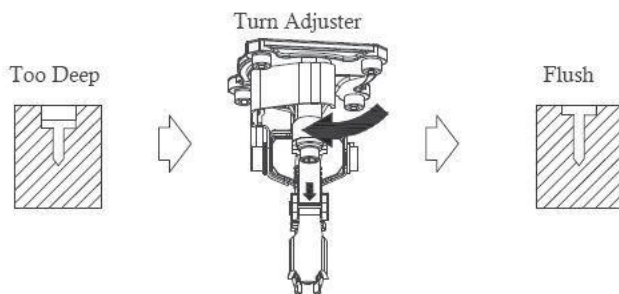
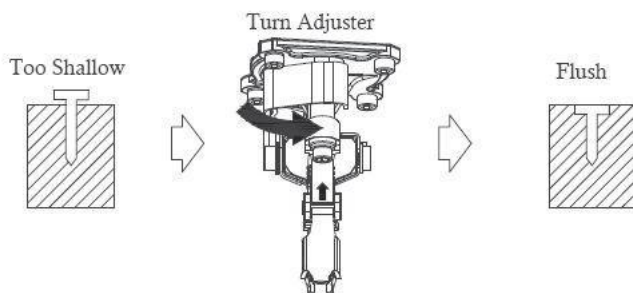
1. La pressione dell'aria all'utensile rimane costante (il regolatore è installato e funziona correttamente) e
2. L'utensile è sempre tenuto saldamente contro il pezzo in lavorazione. Se i chiodi vengono conficcati troppo in profondità o troppo superficialmente nel pezzo in lavorazione, regolare la rotella di sicurezza nel seguente ordine.

SCOLLEGARE IL TUBO ARI DALL'UTENSILE



1. Se i chiodi vengono piantati troppo in profondità, girare il regolatore verso il lato poco profondo.

Le regolazioni avvengono con incrementi di mezzo giro.



Se i chiodi vengono piantati troppo in superficie, girare il regolatore verso il lato profondo.

2. Smettere di ruotare il regolatore quando si raggiunge la posizione adatta per la prova di chiodatura.

3. Collegare il tubo dell'aria. **INDOSSARE SEMPRE PROTEZIONI PER GLI OCCHI.**

Eeguire una prova di chiodatura.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

CHIODATRICE PER CORNICI

MODELLO: RHF9021NS

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o altre espressioni simili utilizzate solo da noi rappresenta una stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati strumenti con noi rispetto ai grandi marchi top e non significa necessariamente copertina tutte le categorie di strumenti da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare accuratamente

quando effettui un ordine con noi se sei effettivamente Risparmio
Metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODELLO: RHF9021NS







HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	<p>Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.</p>
	<p>Attenzione - segnaletica relativa al rischio di lesioni agli occhi</p>
	<p>Attenzione - marcatura relativa al rischio di perdita dell'udito</p>
	<p>Non utilizzare mai ossigeno o altri gas in bombola</p>

WANGING

**La mancata lettura del presente manuale prima di utilizzare l'utensile
può causare
gravi o addirittura la morte!**

Si prega di leggere e comprendere appieno il presente manuale per informazioni relative alla protezione della propria sicurezza e alla prevenzione delle apparecchiature problemi.

Istruzioni **di**

sicurezza

PROTEZIONE DEGLI OCCHI Che soddisfa le specifiche ANSI e fornisce protezione contro le particelle volanti sia dalla PARTE ANTERIORE che LATERALE deve SEMPRE essere indossata dall'operatore e da altre persone nell'area di lavoro quando si collega all'alimentazione dell'aria, si carica, si aziona o si esegue la manutenzione di questo utensile. La protezione degli occhi è richiesta per proteggersi da elementi di fissaggio

volanti e detriti,
che potrebbe causare gravi lesioni agli occhi.

ALIMENTAZIONE E COLLEGAMENTI DELL'ARIA

Non utilizzare ossigeno, gas combustibili o gas in bombole come fonte di alimentazione per questo utensile poiché potrebbe esplodere. possibile causa di lesioni.

Non utilizzare fonti di alimentazione che possono potenzialmente superare i 200 PSIG poiché l'utensile potrebbe scoppiare , causando possibili lesioni .

Il connettore sull'utensile non deve mantenere la pressione quando l'alimentazione dell'aria è scollegata. Se si utilizza il raccordo sbagliato, l'utensile può rimanere carico di aria dopo la disconnessione e sarà in grado di guidare un elemento di fissaggio anche dopo che la linea dell'aria è scollegata, causando possibili lesioni.

Non premere il grilletto o abbassare il braccio di sicurezza mentre si è collegati all'alimentazione dell'aria, poiché l'utensile potrebbe avviarsi e provocare lesioni.

Scollegare sempre l'alimentazione dell'aria: 1. Prima di effettuare regolazioni; 2. Durante la manutenzione dell'utensile; 3. Durante la pulizia di un inceppamento; 4. Quando l'utensile non è in uso; 5. Quando ci si sposta in un'area di lavoro diversa per eliminare un azionamento accidentale che potrebbe causare possibili lesioni.

STRUMENTO DI CARICAMENTO

AVVERTIMENTO:

Durante il caricamento dell'utensile: 1. Non mettere mai una mano o altre parti del corpo nell'area di scarico del dispositivo di fissaggio dell'utensile;

2. Non puntare mai l'utensile verso qualcuno; 3. Non premere il grilletto o premere la sicura poiché potrebbe verificarsi un'attivazione, con possibili lesioni.

L'operatore non deve tenere premuto il grilletto in modalità di scatto a contatto (Bump Fire), tranne durante le operazioni di fissaggio, poiché potrebbero verificarsi gravi lesioni se la punta entrasse accidentalmente in contatto con qualcuno o qualcosa, causando l'avvio dell'utensile.

Tenere sempre mani e corpo lontani dall'area di scarica dell'utensile. Un utensile con sicurezza a contatto (bump fire) potrebbe rimbalzare a causa del rinculo dell'inserimento di un elemento di fissaggio e potrebbe essere inserito un secondo elemento di fissaggio indesiderato, con possibile conseguente lesione.

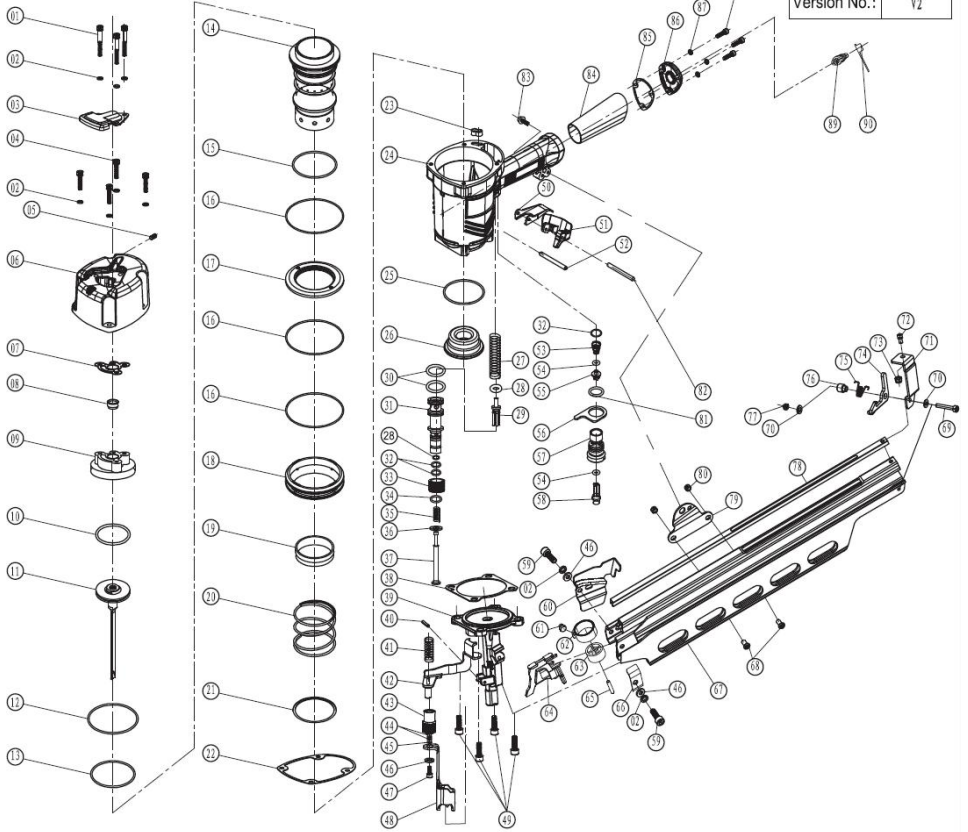
Controllare frequentemente il funzionamento del meccanismo di sicurezza del contatto. Non utilizzare l'utensile se la sicurezza non funziona correttamente, poiché potrebbe verificarsi l'azionamento accidentale di un elemento di fissaggio. Non interferire con il corretto funzionamento del meccanismo del braccio di sicurezza.

Non inserire elementi di fissaggio con l'utensile ad un'angolazione eccessivamente accentuata o sopra altri elementi di fissaggio, poiché ciò potrebbe causare la flessione degli elementi di fissaggio e provocare lesioni.

SCHEMATIC&PART LIST

RHF9021NS (Aluminum magazine) Schematic & Parts List

Issue date:	2013/04/12
Version No.:	V2



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

AVVERTIMENTO:

Non avvitare i dispositivi di fissaggio vicino al bordo del pezzo in lavorazione poiché il legno potrebbe spaccarsi, consentendo al dispositivo di fissaggio di essere deviato, con il rischio di causare lesioni.

MECCANISMO DI SICUREZZA DEL VIAGGIO DI CONTATTO

1. L'operatore deve tenere il dito lontano dal grilletto e l'elemento di contatto di lavoro (sicurezza) dell'utensile deve essere posizionato su il pezzo in lavorazione.
2. L'elemento di contatto del pezzo in lavorazione viene quindi premuto contro il pezzo in lavorazione e il grilletto viene premuto per azionare l'elemento di fissaggio.
3. Il grilletto viene quindi rilasciato dopo che ogni elemento di fissaggio è stato azionato. Spostare l'utensile nella posizione successiva in cui l'elemento di fissaggio verrà essere guidato e ripetere la procedura.

CONTROLLO DI UNO STRUMENTO DI SICUREZZA PER SCATTO DI CONTATTO

1. Scollegare l'alimentazione dell'aria dall'utensile.
2. Svuotare gli elementi di fissaggio dal caricatore.
3. Assicurarsi che il grilletto e la sicura si muovano su e giù senza incepparsi.

AVVERTIMENTO:

Controllare e sostituire eventuali componenti danneggiati o usurati dell'utensile. Le etichette di avvertenza di sicurezza sull'utensile devono essere sostituiti se diventano illeggibile a causa dell'usura.

4. Collegare l'alimentazione dell'aria all'utensile.
5. Premere la sicura contro il pezzo in lavorazione senza premere il grilletto. L'utensile non deve effettuare cicli (sparare). Non utilizzare mai la utensile se si verifica un ciclo.
6. Tenere l'utensile lontano dal pezzo in lavorazione. La sicura dovrebbe tornare nella sua posizione originale abbassata. Premere il grilletto, il l'utensile non deve effettuare cicli (incendio). Non utilizzare l'utensile se si verifica un ciclo.

CARICAMENTO DELLO STRUMENTO

1. Collegare il tubo dell'aria.

2. Premere il fermo del caricatore; tirare indietro il pulsante finché non si aggancia alla parte posteriore del caricatore.
3. Inserire una striscia di elementi di fissaggio nel caricatore. Assicurarsi che le punte degli elementi di fissaggio siano in posizione avanzata. Inoltre, assicurarsi che gli elementi di fissaggio non siano sporchi o danneggiati.
4. Rilasciare la leva di chiusura e far scorrere lo spingitore in avanti finché non entra in contatto con la striscia di chiodi.

FUNZIONAMENTO DELLO STRUMENTO

1. Aggiungere ogni giorno qualche goccia di olio per utensili nel raccordo di ingresso dell'aria prima di utilizzare l'utensile
2. Collegare il tubo dell'aria con il raccordo rapido ad alta portata.
3. Regolamentare aria pressione per ottenere l'aria pressione entro l'intervallo di pressione di lavoro consigliato (70~120P.SIG)
4. Caricare gli elementi di fissaggio nell'utensile seguendo le istruzioni riportate in questo manuale.
5. Verificare la corretta penetrazione degli elementi di fissaggio inserendo chiodi nel pezzo di legno campione. Se gli elementi di fissaggio non raggiungono il profondità desiderata, regolare la pressione dell'aria su un'impostazione più alta fino a raggiungere la profondità desiderata. Se si utilizza uno strumento con un dispositivo di controllo della profondità, ruotare la rotella fino a raggiungere la profondità desiderata.

COME RIMUOVERE UN INCEPPAMENTO DALL'UTENSILE

1. **Elemento di fissaggio inceppato nell'area di scarico dell'elemento di fissaggio : scollegare l'utensile dal tubo dell'aria** Afferrare la chiusura inceppata con le pinze e rimuovere il chiodo. Se l'utensile è dotato di un coperchio del naso a sgancio rapido, aprire il coperchio e rimuovere il chiodo inceppato. elemento di fissaggio. Ripristinare il coperchio.
2. **Inceppamento del dispositivo di fissaggio all'interno del caricatore:**

scollegare l'utensile dal tubo dell'aria Tirare indietro il dispositivo di spinta finché non si aggancia alla parte posteriore del caricatore. Rimuovere il chiodo inceppato dal caricatore, quindi rilasciare il dispositivo di spinta.

STRUMENTO DI PULIZIA

5. Scollegare sempre l'utensile dal tubo dell'aria prima di pulirlo. Rimuovere eventuali accumuli di catrame con WD-40Oil o un detergente soluzione. Non immergere mai l'utensile in alcuna soluzione detergente. Ciò può causare danni alle parti in gomma e alle guarnizioni.

INTERRUTTORE DI SELEZIONE VALVOLA DI TRIGGER DI FUNZIONAMENTO

POSIZIONE DI CONTATTO (BUMP FIRE)

1. Impostare il dispositivo di commutazione sotto il grilletto nella posizione completamente verso il basso, altrimenti non funzionerà correttamente.
2. Con l'utensile staccato dal pezzo in lavorazione, tirare la leva del grilletto. Premere la leva di sicurezza contro il pezzo in lavorazione. L'UTENSILE DEVE FUNZIONARE (FUOCO).

Per i dettagli, vedere lo schema.

POSIZIONE DI ATTUAZIONE DEL FUOCO SEQUENZIALE (FUOCO SINGOLO)

1. Impostare il dispositivo di commutazione sotto il grilletto nella posizione completamente verso l'alto, altrimenti non funzionerà correttamente. STRUMENTO NON DEVE PERDERE ARIA.
2. Togliere il dito dalla leva del grilletto e premere la leva di sicurezza contro il legno. L'UTENSILE NON DEVE SPARARE.
3. Senza toccare la leva del grilletto, premere la leva di sicurezza contro il pezzo in lavorazione. Tirare il grilletto. L'UTENSILE DEVE FUOCO.
4. Tenere premuto il grilletto mentre si separa la leva di sicurezza dal legno; la lama motrice rimarrà in posizione abbassata .

5. Rilasciare il dito dalla leva del grilletto: la lama del driver tornerà nella posizione superiore.

REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI GUIDA SICUREZZA

Per garantire che ogni chiodo venga conficcato alla stessa profondità, assicurarsi che ;

1. La pressione dell'aria verso l'utensile è costante, è installato un regolatore e funziona correttamente in linea con l'utensile.
2. L'utensile è sempre tenuto saldamente contro il pezzo in lavorazione. Se i chiodi vengono piantati troppo superficialmente o troppo in profondità nel pezzo in lavorazione regolare la rotella di regolazione della sicurezza sulla sicura alla profondità desiderata.

Per i dettagli, vedere lo schema.

MANUTENZIONE E ISPEZIONE DEGLI UTENSILI

1. Ispezionare il caricatore; pulire il caricatore rimuovendo eventuali trucioli di plastica o di legno che potrebbero essersi accumulati al suo interno. rivista.
2. Assicurarsi che la leva di spinta funzioni senza problemi nel caricatore.
3. Controllare che la leva di sicurezza funzioni senza problemi e liberamente su e giù
4. Lubrificare quotidianamente le parti mobili per garantire il corretto funzionamento dell'utensile.

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DELL'ARIA

Regolare la pressione dell'aria alla pressione di esercizio consigliata di 70~120 psi (4,9~8,3 bar) in base alla lunghezza dei chiodi e alla durezza del legno.

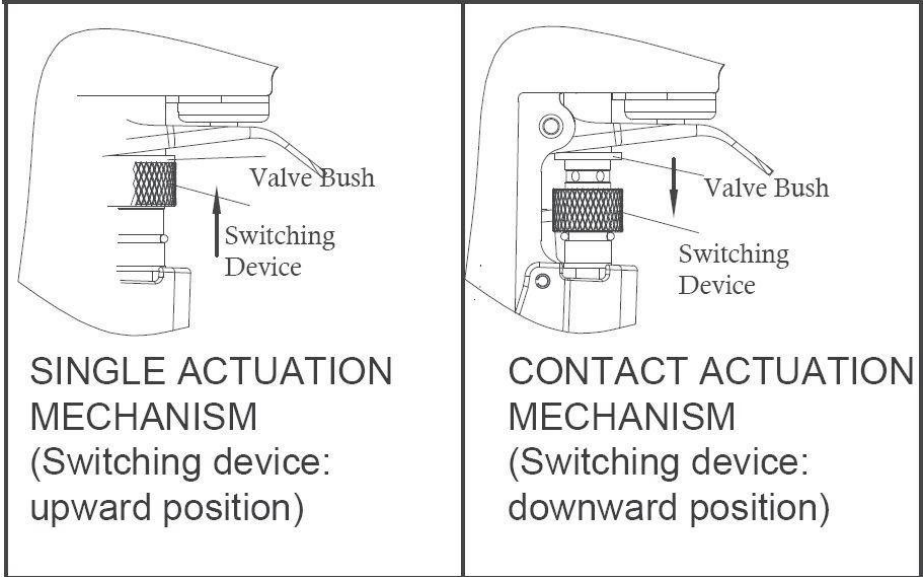
La pressione dell'aria corretta è la pressione più bassa che farà il lavoro. Utilizzare una pressione dell'aria superiore a quella richiesta per piantare i chiodi Un'impostazione corretta provoca inutili sollecitazioni sull'utensile e sui componenti.

SCHEMA DI FUNZIONAMENTO DELL'INTERRUTTORE DI TRIGGER

NOTION

Le informazioni contenute in questo manuale sono progettate per assisterti nel funzionamento sicuro del tuo strumento. Alcune le illustrazioni contenute nel presente manuale potrebbero mostrare dettagli di accessori diversi da quelli presenti sul vostro utensile.

Nailing operation switching device



REGOLAZIONE DELLA PROFONDITÀ DI CHIODATURA

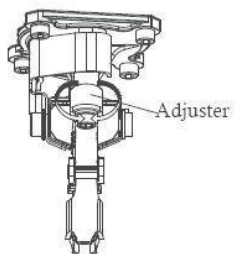
(Solo modello RHF9021NS con regolazione della profondità in sicurezza)

Scollegare l'utensile dal tubo dell'aria prima di ruotare la rotella di regolazione in posizione di sicurezza.

Per garantire che ogni chiodo penetri alla stessa profondità, assicurarsi che:

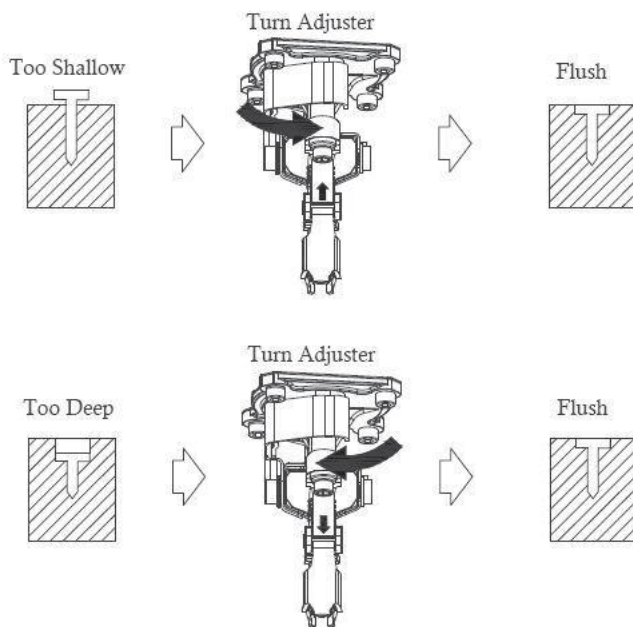
1. La pressione dell'aria all'utensile rimane costante (il regolatore è installato e funziona correttamente) e
2. L'utensile è sempre tenuto saldamente contro il pezzo in lavorazione. Se i chiodi vengono conficcati troppo in profondità o troppo superficialmente nel pezzo in lavorazione, regolare la rotella di sicurezza nel seguente ordine.

SCOLLEGARE IL TUBO ARI DALL'UTENSILE



1. Se i chiodi vengono piantati troppo in profondità, girare il regolatore verso il lato poco profondo.

Le regolazioni avvengono con incrementi di mezzo giro.



Se i chiodi vengono piantati troppo in superficie, girare il regolatore verso il lato profondo.

2. Smettere di ruotare il regolatore quando si raggiunge la posizione adatta per la prova di chiodatura.

3. Collegare il tubo dell'aria. **INDOSSARE SEMPRE PROTEZIONI PER GLI OCCHI.**

Eeguire una prova di chiodatura.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

CLAVADORA PARA MARCOS

MODELO: RHF9021NS

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos. "Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada únicamente por nosotros

Representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas.

con nosotros en comparación con las principales marcas líderes y no significa necesariamente cubrir

Todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que debe verificar con cuidado

Cuando realiza un pedido con nosotros, si realmente está Ahorro Medio en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODELO: RHF9021NS







¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	<p>Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.</p>
	<p>Advertencia : marcado sobre riesgo de lesiones oculares .</p>
	<p>Advertencia : marcado sobre riesgo de pérdida auditiva</p>
	<p>Nunca utilice oxígeno ni otros gases envasados .</p>

WANGING

**No leer este manual antes de utilizar la herramienta puede causar
¡ Lesiones graves o incluso la muerte!**

Lea y comprenda completamente este manual para obtener información relacionada con la protección de su seguridad y la prevención de daños en el equipo. Problemas.

Instrucciones de seguridad

PROTECCIÓN PARA LOS OJOS La protección para los ojos que cumpla con las especificaciones ANSI y brinde protección contra partículas que salen despedidas tanto del FRENTE como del COSTADO SIEMPRE debe ser usada por el operador y otras personas en el área de trabajo al conectar el suministro de aire, cargar, operar o realizar el mantenimiento de esta herramienta. Se requiere protección para los ojos para protegerse contra sujetadores y residuos que salen volando.

lo que podría provocar lesiones oculares graves.

SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

No utilice oxígeno, gases combustibles ni gases envasados como fuente de energía para esta herramienta, ya que podría explotar. Posiblemente causando lesiones.

No utilice fuentes de suministro que puedan exceder potencialmente los 200 PSIG ya que la herramienta podría explotar y causar posibles lesiones .

El conector de la herramienta no debe mantener presión cuando se desconecta el suministro de aire. Si se utiliza un conector incorrecto, la herramienta puede permanecer cargada de aire después de desconectarla y podrá colocar un sujetador incluso después de desconectar la línea de aire, lo que podría causar lesiones.

No apriete el gatillo ni presione el brazo de seguridad mientras esté conectado al suministro de aire, ya que la herramienta puede girar y causar lesiones.

Desconecte siempre el suministro de aire: 1. Antes de realizar ajustes; 2. Al realizar el mantenimiento de la herramienta; 3. Al limpiar un atasco; 4. Cuando la herramienta no está en uso; 5. Cuando se traslada a un área de trabajo diferente para eliminar una activación accidental que pueda provocar posibles lesiones.

HERRAMIENTA DE CARGA

ADVERTENCIA:

Al cargar la herramienta: 1. Nunca coloque una mano ni ninguna otra parte de su cuerpo en el área de descarga del sujetador de la herramienta; 2. Nunca apunte la herramienta hacia nadie; 3. No apriete el gatillo ni

presione el seguro ya que podría activarse, lo que podría causar lesiones.

El operador no debe mantener el gatillo apretado en el modo de disparo por contacto (Bump Fire), excepto durante la operación de fijación, ya que podrían producirse lesiones graves si la punta entra en contacto accidentalmente con alguien o algo, provocando que la herramienta gire en círculo.

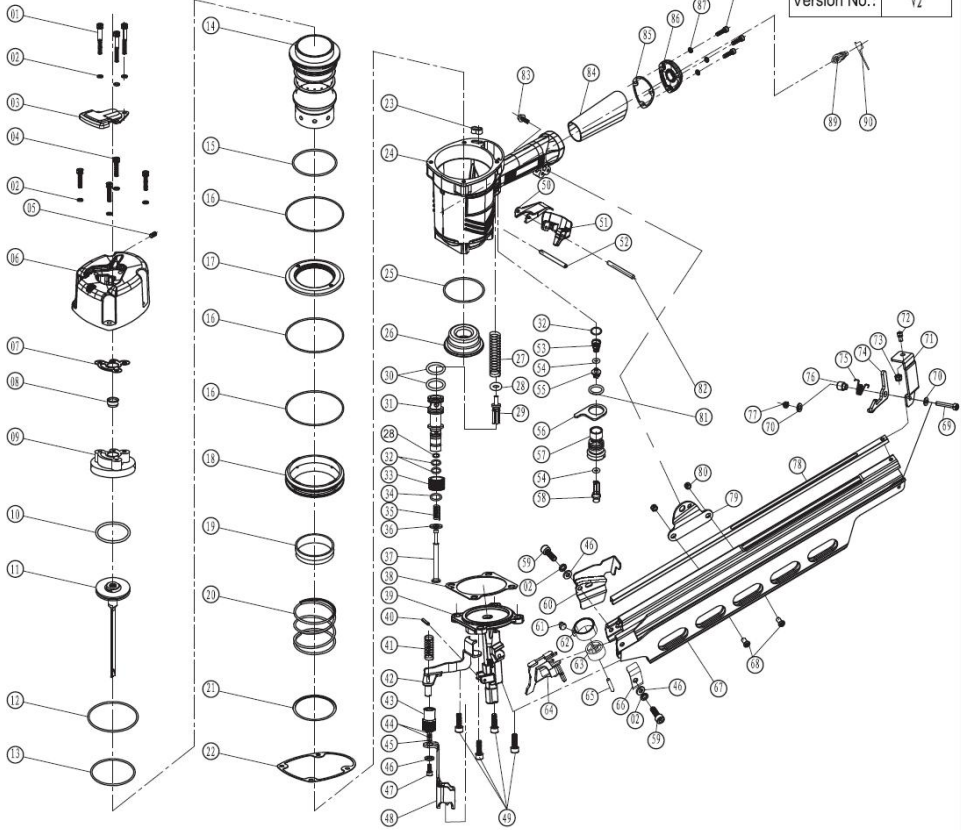
Mantenga siempre las manos y el cuerpo alejados del área de descarga de la herramienta. Una herramienta de seguridad por contacto (disparo por impacto) puede rebotar por el retroceso al colocar un sujetador y se puede colocar un segundo sujetador no deseado, lo que podría causar lesiones. Inspeccione con frecuencia el funcionamiento del mecanismo de seguridad de contacto. No utilice la herramienta si el seguro no funciona correctamente, ya que podría producirse un accionamiento accidental de un elemento de fijación. No interfiera con el funcionamiento correcto del mecanismo del brazo de seguridad.

No coloque sujetadores con la herramienta en un ángulo demasiado pronunciado o sobre otros sujetadores, ya que esto puede causar la deflexión de los sujetadores, lo que podría causar lesiones.

SCHEMATIC&PART LIST

RHF9021NS (Aluminum magazine) Schematic & Parts List

Issue date:	2013/04/12
Version No.:	V2



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

ADVERTENCIA:

No coloque los sujetadores cerca del borde de la pieza de trabajo, ya que la madera podría partirse y permitir que el sujetador se salga . desviado posiblemente causando lesiones.

MECANISMO DE SEGURIDAD DE VIAJE POR CONTACTO

1. El operador requiere que el dedo esté fuera del gatillo y que el elemento de contacto de trabajo (seguridad) de la herramienta esté colocado la pieza de trabajo.
2. Luego, se presiona el elemento de contacto de trabajo contra la pieza de trabajo y se aprieta el gatillo para accionar el sujetador.
3. Luego, se suelta el gatillo después de colocar cada sujetador. Mueva la herramienta a la siguiente ubicación donde se colocará el sujetador. Conducir y repetir el procedimiento.

COMPROBACIÓN DE UNA HERRAMIENTA DE SEGURIDAD DE VIAJE DE CONTACTO

1. Desconecte el suministro de aire de la herramienta.
2. Vacíe los sujetadores del cargador.
3. Asegúrese de que el gatillo y el seguro se muevan hacia arriba y hacia abajo sin atascarse.

ADVERTENCIA:

Revise y reemplace cualquier componente dañado o desgastado de la herramienta. Las etiquetas de advertencia de seguridad en la herramienta deben reemplazarse si se vuelven ilegible por el uso.

4. Conecte el suministro de aire a la herramienta.
5. Presione el seguro contra la pieza de trabajo sin apretar el gatillo. La herramienta no debe funcionar en ciclos (disparar). Nunca utilice el herramienta si se produce un ciclo.
6. Mantenga la herramienta alejada de la pieza de trabajo. El seguro debe volver a su posición original hacia abajo. Presione el gatillo. La herramienta no debe activarse (encenderse). No utilice la herramienta si se produce un ciclo.

CARGANDO LA HERRAMIENTA

1. Conecte la manguera de aire.
2. Presione el pestillo del cargador; tire del empujador hacia atrás hasta

que se enganche en la parte posterior del cargador.

3. Inserte una tira de sujetadores en el cargador. Asegúrese de que las puntas de los sujetadores estén en posición delantera. Asegúrese de que los sujetadores no estén sucios ni dañados.

4. Suelte la palanca del pestillo y deslice el empujador hacia adelante hasta que haga contacto con la tira de clavos.

FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA

1. Agregue unas gotas de aceite para herramientas diariamente en el acoplador de entrada de aire antes de operar la herramienta.

2. Conecte la manguera de aire con desconexión rápida de alto flujo.

3. Regular aire presión para obtener el aire presión dentro del rango de presión de trabajo recomendado (70~120P.SIG)

4. Cargue los sujetadores en su herramienta siguiendo las instrucciones de este manual.

5. Pruebe la penetración adecuada de los sujetadores colocando clavos en una muestra de madera. Si los sujetadores no alcanzan la penetración adecuada, profundidad deseada, ajuste la presión de aire a un nivel más alto hasta lograr la profundidad deseada. Si está utilizando una herramienta Con un dispositivo de control de profundidad, gire la rueda del pulgar hasta alcanzar la profundidad deseada.

CÓMO ELIMINAR UN ATASCO DE LA HERRAMIENTA

1. **Sujetador atascado en el área de descarga del sujetador :** **desconecte la herramienta de la manguera de aire.** Agarre el sujetador atascado con unos alicates y retire el clavo. Si la herramienta está equipada con una tapa de punta de liberación rápida, abra la tapa y retire el clavo atascado. Cierre. Tapa de reinicio.

2. **El sujetador está atascado dentro del cargador: desconecte la herramienta de la manguera de aire.** Tire del empujador hacia atrás hasta que se enganche en la parte posterior del cargador. Retire el clavo atascado del cargador y suelte el empujador.

HERRAMIENTA DE LIMPIEZA

6. Desconecte siempre la herramienta de la manguera de aire antes de limpiarla. Elimine cualquier acumulación de alquitrán con aceite WD-40 o un limpiador. Solución. Nunca sumerja la herramienta en ninguna solución de limpieza. Esto puede dañar las piezas de goma y las juntas.

INTERRUPTOR DE SELECCIÓN DE VÁLVULA DE GATILLO DE OPERACIÓN

POSICIÓN DE DISPARO DE CONTACTO (BUMP FIRE)

1. Coloque el dispositivo de conmutación debajo del gatillo en la posición completamente hacia abajo, de lo contrario no funcionará correctamente.
2. Con la herramienta alejada de la pieza de trabajo, tire de la palanca del gatillo. Presione la palanca de seguridad contra la pieza de trabajo. LA HERRAMIENTA DEBE OPERAR (FUEGO).

Consulte el diagrama para obtener más detalles.

POSICIÓN DE ACTUACIÓN DE DISPARO SECUENCIAL (DISPARO ÚNICO)

1. Coloque el dispositivo de conmutación debajo del gatillo en la posición completamente hacia arriba, de lo contrario no funcionará correctamente. HERRAMIENTA NO DEBE TENER FUGAS DE AIRE.
2. Retire el dedo de la palanca del gatillo y presione la palanca de seguridad contra la madera. LA HERRAMIENTA NO DEBE DISPARAR.
3. Sin tocar la palanca del gatillo, presione la palanca de seguridad contra la pieza de trabajo. Apriete el gatillo. LA HERRAMIENTA DEBE FUEGO.
4. Mantenga presionado el gatillo mientras separa la palanca de seguridad de la madera, la cuchilla impulsora permanecerá en la posición hacia abajo .
5. Suelte el dedo de la palanca del gatillo; la cuchilla impulsora volverá a la posición superior.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CONDUCCIÓN SEGURA

Para garantizar que cada clavo se introduzca a la misma profundidad, asegúrese de que:

1. La presión de aire hacia la herramienta es constante, hay un regulador instalado y funciona correctamente en línea con la herramienta.
2. La herramienta siempre se mantiene firmemente contra la pieza de trabajo. Si los clavos se introducen demasiado superficial o demasiado profundamente en la pieza de trabajo, Pieza ajuste la rueda de ajuste de seguridad a la profundidad deseada.

Consulte el diagrama para obtener más detalles.

MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS

1. Inspeccione el cargador; limpie el cargador quitando cualquier viruta de plástico o madera que pueda haberse acumulado en el mismo. revista.
2. Asegúrese de que la palanca de empuje funcione suavemente en el cargador.
3. Compruebe que la palanca de seguridad sube y baja con suavidad y libertad.
4. Lubrique las piezas móviles diariamente para el correcto funcionamiento de la herramienta.

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE AIRE

Ajuste la presión del aire a la presión de funcionamiento recomendada de 70~120 psi (4,9~8,3 bar) según la longitud de los clavos y la dureza de la madera.

La presión de aire correcta es la presión más baja que hará el trabajo. Usar una presión de aire más alta que la necesaria para clavar clavos Un ajuste adecuado genera una tensión innecesaria sobre la herramienta y

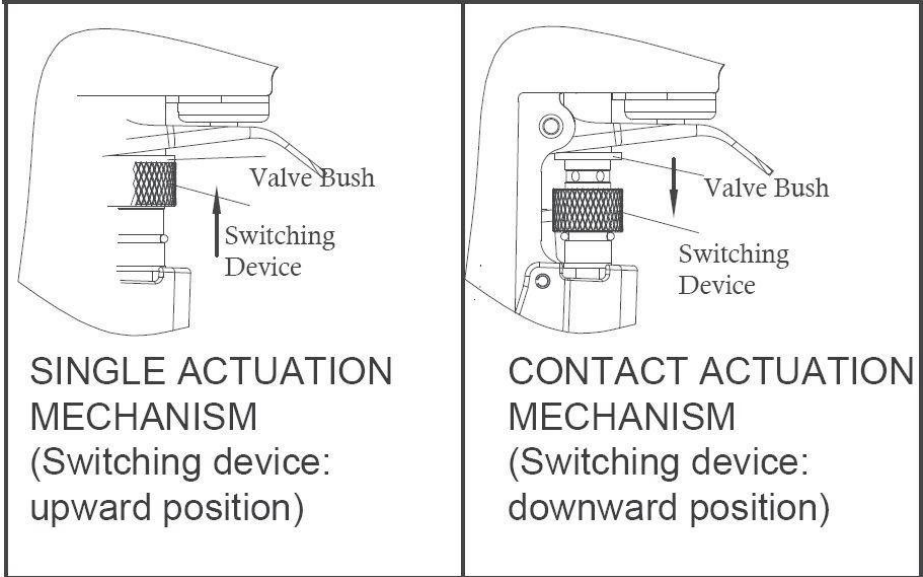
las piezas.

DIAGRAMA DE FUNCIONAMIENTO DEL INTERRUPTOR GATILLO

NOTION

La información contenida en este manual está diseñada para ayudarlo a utilizar su herramienta de manera segura. Las ilustraciones de este manual pueden mostrar detalles de accesorios que difieren de los de su propia herramienta.

Nailing operation switching device



AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CLAVADO

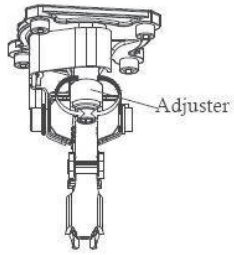
(Solo modelo RHF9021NS con ajuste de profundidad con seguridad)

Desconecte la herramienta de la manguera de aire antes de girar la rueda de ajuste hacia la posición de seguridad.

Para garantizar que cada clavo penetre a la misma profundidad, asegúrese de que:

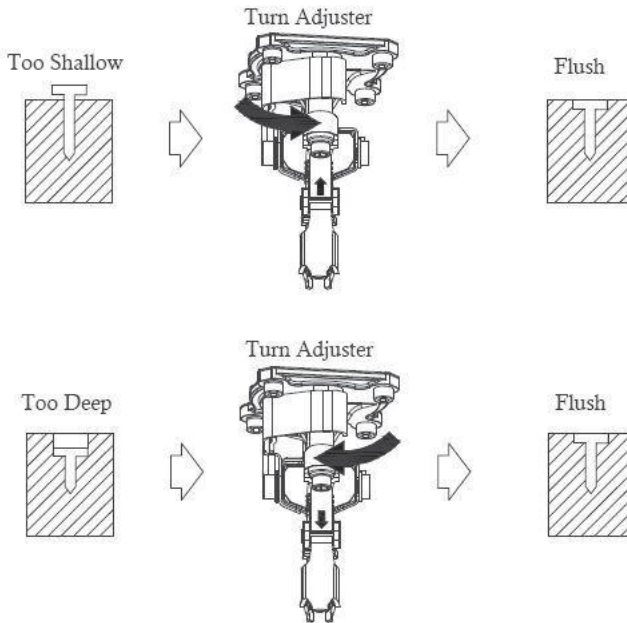
1. La presión de aire hacia la herramienta permanece constante (el regulador está instalado y funciona correctamente) y
2. La herramienta siempre se mantiene firmemente contra la pieza de trabajo. Si los clavos se introducen demasiado profundos o demasiado superficiales en la pieza de trabajo, Ajuste la rueda del pulgar en posición de seguridad en el siguiente orden.

DESCONECTE LA MANGUERA ARI DE LA HERRAMIENTA



1. Si los clavos se introducen demasiado profundo, gire el ajustador hacia el lado menos profundo.

Los ajustes se realizan en incrementos de media vuelta.



Si los clavos están demasiado superficiales, gire el ajustador hacia el lado profundo.

2. Deje de girar el ajustador cuando alcance una posición adecuada para la prueba de clavado.

3. Conecte la manguera de aire. SIEMPRE UTILICE PROTECCIÓN PARA LOS OJOS.

Realizar una prueba de clavado.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shangai 200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

SPIJKERMACHINE VOOR RAAMWERK

MODEL: RHF9021NS

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die alleen door ons worden gebruikt

geeft een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen te kopen

bij ons vergeleken met de grote topmerken en betekent niet per se dat omslag alle categorieën van tools die wij aanbieden. U wordt vriendelijk verzocht om te verifiëren voorzichtig

wanneer u een bestelling bij ons plaatst, als u daadwerkelijk Besparing Half in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODEL: RHF9021NS







HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn .

	Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.
	Waarschuwing - markering met betrekking tot het risico op oogletsel
	Waarschuwing - markering met betrekking tot risico op gehoorverlies
	nooit zuurstof of andere flessengassen

WANGING

**Als u deze handleiding niet leest voordat u het gereedschap gebruikt,
kan dit leiden tot:
Ernstig letsel of zelfs de dood!**

Lees deze handleiding aandachtig door en zorg dat u deze volledig begrijpt. U krijgt informatie over het beschermen van uw veiligheid en het voorkomen van schade aan uw apparatuur. problemen.

Veiligheidsinstruct

ies

OOGBESCHERMING Die voldoet aan de ANSI-specificaties en bescherming biedt tegen rondvliegende deeltjes van zowel de VOOR- als de ZIJKANT, moet ALTIJD worden gedragen door de operator en anderen in het werkgebied bij het aansluiten op de luchttoevoer, het laden, bedienen of onderhouden van dit gereedschap. Oogbescherming is vereist om te beschermen tegen rondvliegende bevestigingsmiddelen en vuil,

wat ernstig oogletsel kan veroorzaken.

LUCHTTOEVOER EN AANSLUITINGEN

Gebruik geen zuurstof, brandbare gassen of flessengas als energiebron voor dit gereedschap, omdat het gereedschap kan exploderen. mogelijk letsel veroorzaken.

Gebruik geen voedingsbronnen die mogelijk meer dan 200 PSIG kunnen leveren, omdat het gereedschap kan barsten en letsel kan veroorzaken .

De connector op het gereedschap mag geen druk vasthouden wanneer de luchttoevoer is losgekoppeld. Als de verkeerde fitting wordt gebruikt, kan het gereedschap na het loskoppelen nog steeds met lucht gevuld zijn en kan het een bevestigingsmiddel aandrijven, zelfs nadat de luchtleiding is losgekoppeld, wat mogelijk letsel kan veroorzaken.

Haal de trekker niet over en druk niet op de veiligheidshendel terwijl het gereedschap op de luchttoevoer is aangesloten. Hierdoor kan het gereedschap gaan trillen en letsel veroorzaken.

Koppel de luchttoevoer altijd los: 1. Voordat u aanpassingen uitvoert; 2. Wanneer u het gereedschap onderhoudt; 3. Wanneer u een vastlopen; 4. Wanneer het gereedschap niet in gebruik is; 5. Wanneer u naar een ander werkgebied gaat om een onbedoelde activering te voorkomen die kan leiden tot een storing. mogelijk letsel veroorzaken.

LAADGEREEDSCHAP

WAARSCHUWING:

Bij het laden van gereedschap: 1. Plaats nooit uw hand of een ander lichaamsdeel in het gebied waar het bevestigingsmiddel wordt afgegeven; 2. Richt het gereedschap nooit op iemand; 3. Haal de trekker niet over en druk niet op de veiligheidspal, omdat dit tot activering kan leiden, wat letsel

kan veroorzaken.

De gebruiker mag de trekker niet ingedrukt houden in de contact-trip (Bump Fire)-modus, behalve tijdens het vastschroeven. Als de punt per ongeluk in contact komt met iemand of iets, kan dit leiden tot ernstig letsel, waardoor het gereedschap gaat draaien.

Houd handen en lichaam altijd uit de buurt van het ontladingsgebied van het gereedschap. Een contactveiligheidsgereedschap (bump fire) kan stuiteren door de terugslag van het indrijven van een bevestigingsmiddel en een ongewenste tweede bevestigingsmiddel kan worden ingedreven, wat mogelijk letsel kan veroorzaken.

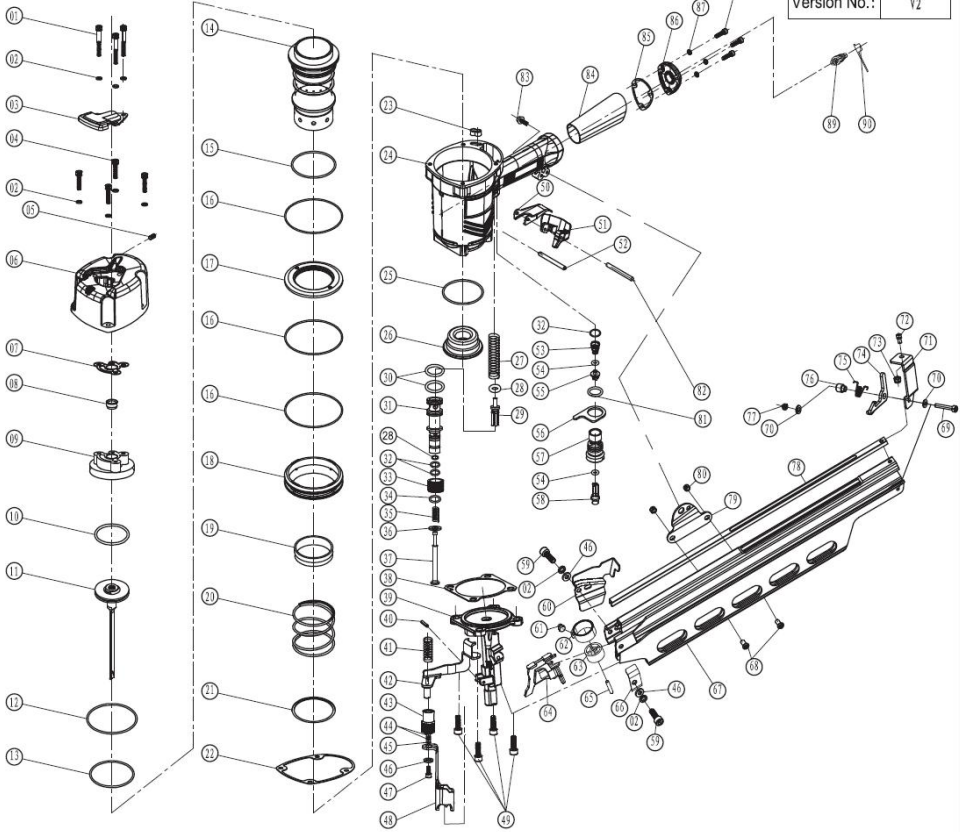
Controleer regelmatig de werking van het contactveiligheidsmechanisme. Gebruik het gereedschap niet als de veiligheid niet goed werkt, omdat er dan per ongeluk een bevestigingsmiddel kan worden ingeslagen. Verstoor de juiste werking van het veiligheidsarmmechanisme niet.

Draai de bevestigingsmiddelen niet in een te steile hoek of boven op andere bevestigingsmiddelen, omdat dit kan leiden tot afbuiging van de bevestigingsmiddelen, wat letsel kan veroorzaken.

SCHEMATIC&PART LIST

RHF9021NS (Aluminum magazine) Schematic & Parts List

Issue date:	2013/04/12
Version No.:	V2



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

WAARSCHUWING:

Sla de bevestigingsmiddelen niet te dicht bij de rand van het werkstuk, omdat het hout kan splijten , waardoor de bevestigingsmiddelen los kunnen raken. afgebogen, wat mogelijk letsel tot gevolg heeft.

CONTACT TRIP VEILIGHEIDSMEECHANISME

1. De gebruiker moet zijn vinger van de trekker afhouden en het werkcontactelement (veiligheid) van het gereedschap op de trekker plaatsen.

het werkstuk.

2. Vervolgens wordt het werkcontactelement tegen het werkstuk gedrukt en wordt de trekker overgehaald om de bevestiging aan te drijven.

3. De trekker wordt vervolgens losgelaten nadat elke bevestiging is ingeslagen. Verplaats het gereedschap naar de volgende locatie waar de bevestiging zal worden gereden en de procedure herhalen.

CONTROLE VAN EEN CONTACT TRIP VEILIGHEIDSTOOL

1. Koppel de luchttoevoer los van het gereedschap.

2. Haal de bevestigingsmiddelen uit het magazijn.

3. Zorg ervoor dat de trekker en de veiligheid omhoog en omlaag bewegen zonder dat ze vastlopen.

WAARSCHUWING:

Controleer en vervang beschadigde of versleten onderdelen van het gereedschap. De veiligheidswaarschuwinglabels op het gereedschap moeten worden vervangen als ze onleesbaar door slijtage.

4. Sluit de luchttoevoer aan op het gereedschap.

5. Druk de beveiliging tegen het werkstuk in zonder de trekker over te halen. Het gereedschap mag niet circuleren (vuren). Gebruik de gereedschap als er een cyclus optreedt.

6. Houd het gereedschap uit de buurt van het werkstuk. De veiligheid moet terugkeren naar de oorspronkelijke omlaagpositie. Haal de trekker over, de gereedschap mag niet cyclisch zijn (branden). Gebruik het gereedschap niet als er een cyclus optreedt.

HET GEREEDSCHAP LADEN

1. Sluit de luchtslang aan.

2. Druk op de vergrendeling van het magazijn en trek de duwer terug totdat

deze aan de achterkant van het magazijn vastklikt.

3. Plaats een strook bevestigingsmiddelen in het magazijn. Zorg ervoor dat de bevestigingspunten naar voren staan. Zorg er ook voor dat de bevestigingsmiddelen niet vuil of beschadigd zijn.

4. Laat de vergrendelingshendel los en schuif de duwer naar voren totdat deze contact maakt met de spijkerstrip.

BEDIENING VAN HET GEREEDSCHAP

1. Voeg dagelijks een paar druppels gereedschapsolie toe aan de luchtinlaatkoppeling voordat u het gereedschap gebruikt.

2. Sluit de luchtslang aan met de snelkoppeling voor hoge doorstroming.

3. Reguleren lucht druk om de lucht te verkrijgen druk binnen het aanbevolen werkdrukgebied (70~120P.SIG)

4. Laad de bevestigingsmiddelen in uw gereedschap volgens de instructies in deze handleiding.

5. Test op goede penetratie van de bevestigingsmiddelen door spijkers in een stuk hout te slaan. Als de bevestigingsmiddelen niet de gewenste penetratie bereiken, gewenste diepte, pas de luchtdruk aan naar een hogere instelling totdat de gewenste diepte is bereikt. Als u een gereedschap gebruikt Draai met een diepteregelaar aan het duimwiel totdat de gewenste diepte is bereikt.

EEN VASTLOOP VAN HET GEREEDSCHAP VERWIJDEREN

1. **Bevestigingsmiddel vastgelopen in het afvoergebied van het bevestigingsmiddel : Koppel het gereedschap los van de luchtslang**

Pak de vastgelopen bevestiging vast met een tang en verwijder de nagel. Als het gereedschap is uitgerust met een snelontgrendelingsneuskap, open dan de kap en verwijder de vastgelopen Bevestigingsmiddel. Deksel opnieuw bevestigen.

2. **Bevestigingsklem J am binnenin het magazijn: Koppel het gereedschap los van de luchtslang** Trek de duwer terug totdat deze vastklikt aan de achterkant van het magazijn. Verwijder de vastgelopen

spijker uit het magazijn en laat de duwer los.

REINIGINGSGEREEDSCHAP

7. Koppel het gereedschap altijd los van de luchtslang voordat u het schoonmaakt. Verwijder eventuele teeraanslag met WD-40Oil of een reinigingsmiddel. oplossing. Laat gereedschap nooit weken in een reinigungsoplossing. Dit kan schade veroorzaken aan rubberen onderdelen en pakkingen .

Bedieningsschakelaar voor de selectie van de trekkerklep

CONTACT TRIP (BUMP FIRE) POSITIE

1. Zet het schakelapparaat onder de trekker volledig naar beneden , anders werkt het niet goed .
2. Trek de trekkerhendel over, terwijl het gereedschap van het werkstuk is verwijderd. Druk de veiligheidshendel tegen het werkstuk. HET GEREEDSCHAP MOET BEDIENEN (BRAND).

Zie diagram voor details.

SEQUENTIELE BRAND (ENKELE BRAND) ACTUATIEPOSITIE

1. Zet het schakelapparaat onder de trekker in de volledig omhoog positie, anders zal het niet goed werken. GEREEDSCHAP ER MAG GEEN LUCHT LEKKEN.
2. Haal uw vinger van de trekkerhendel en druk de veiligheidshendel tegen het hout. HET GEREEDSCHAP MAG NIET AFGEVEN.
3. Druk de veiligheidshendel tegen het werkstuk zonder de trekkerhendel aan te raken. Haal de trekker over. HET GEREEDSCHAP MOET VUUR.
4. Houd de trekker ingedrukt terwijl u de veiligheidshendel van het hout haalt. Het aandrijfblad blijft in de omlaagpositie .
5. Haal uw vinger van de trekkerhendel, het aandrijfmecanisme keert terug naar de bovenste positie.

AD JUSTE DIEPTE VAN DE AANDRIJVING VEILIGHEID

Om er zeker van te zijn dat elke spijker even diep wordt ingeslagen, moet u het volgende doen :

1. De luchtdruk naar het gereedschap is constant, er is een regelaar geïnstalleerd en deze werkt goed in lijn met het gereedschap.
2. Het gereedschap wordt altijd stevig tegen het werkstuk gehouden. Als spijkers te ondiep of te diep in het werkstuk worden geslagen Stel het veiligheidsaanpassingswiel op de veiligheid in op de gewenste diepte.
Zie diagram voor details.

ONDERHOUD EN INSPECTIE VAN GEREEDSCHAP

1. Inspecteer het magazijn; maak het magazijn schoon door alle plastic of houten snippers te verwijderen die zich in het magazijn hebben verzameld . tijdschrift.
2. Zorg ervoor dat de duwhendel soepel in het magazijn beweegt.
3. Controleer of de veiligheidshendel soepel en vrij omhoog en omlaag beweegt
4. Smeer de bewegende delen dagelijks voor een goede werking van het gereedschap.

LUCHTDRIK AANPASSEN

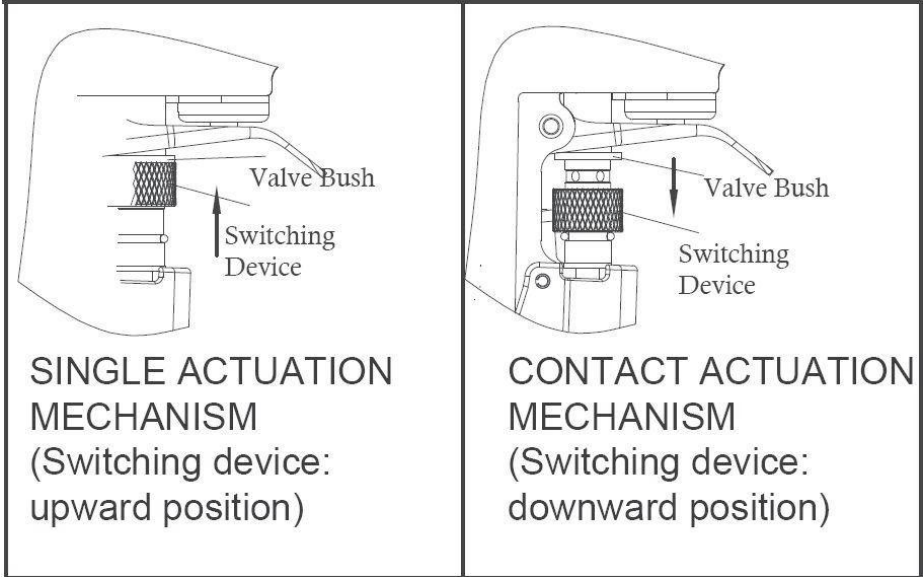
Pas de luchtdruk aan op de aanbevolen werkdruk van 70~120 psi (4,9~8,3 bar) afhankelijk van de lengte van de spijkers en de hardheid van het hout. Correcte luchtdruk is de laagste druk die de klus zal klaren. Gebruik een luchtdruk die hoger is dan vereist om spijkers in te slaan een juiste instelling zorgt voor onnodige belasting van het gereedschap en de onderdelen.

WERKINGSSHEMA VAN DE TRIGGERSCHAKELAAR

NOTION

De informatie in deze handleiding is bedoeld om u te helpen uw gereedschap veilig te gebruiken. Sommige De illustraties in deze handleiding kunnen details van hulpstukken weergeven die afwijken van die op uw eigen gereedschap.

Nailing operation switching device



AANPASSEN VAN DE SPIJKERDIEPTE

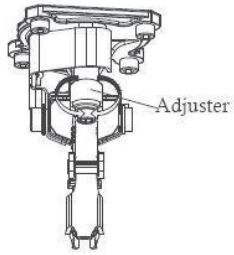
(Alleen model RHF9021NS met diepteverstelling op veiligheid)

Koppel het gereedschap los van de luchtslang voordat u het stelwiel op de veiligheidsstand zet.

Om er zeker van te zijn dat elke nagel even diep doordringt, moet u het volgende doen:

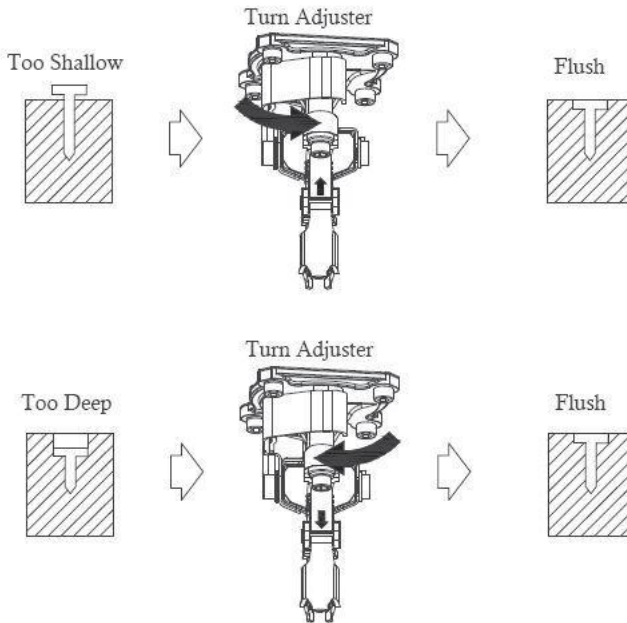
1. De luchtdruk naar het gereedschap blijft constant (regelaar is geïnstalleerd en werkt goed), en
2. Het gereedschap wordt altijd stevig tegen het werkstuk gehouden. Als spijkers te diep of te ondiep in het werkstuk worden geslagen, Stel het duimwiel op veiligheid in de volgende volgorde in.

KOPPEL DE ARI-SLANG VAN HET GEREEDSCHAP



1. Als de spijkers te diep worden geslagen, draait u de afsteller naar de ondiepe kant.

Aanpassingen worden gedaan in stappen van een halve slag.



Als de spijkers te ondiep worden geslagen, draait u de afsteller naar de diepe kant.

2. Stop met het draaien van de afsteller wanneer een geschikte positie voor de spijkertest is bereikt.
3. Sluit de luchtslang aan. **DRAAG ALTIJD OOGBESCHERMING.**
Voer een spijkertest uit.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Sjanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166

Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

INRAMNING SPIKPISTOL

MODELL: RHF9021NS

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "Halva priset" eller andra liknande uttryck som endast används av oss representerar en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg med oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera försiktigt

när du gör en beställning hos oss om du faktiskt gör det Sparande Halv i jämförelse med de främsta varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRAMING NAILER

MODELL: RHF9021NS







BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.
	Varning - markering angående risk för ögonskada
	Varning - markering angående risk för hörselnedsättning
	aldrig syrgas eller andra gaser på flaska

WANGING

Att inte läsa denna manual innan du använder verktyget kan orsaka Allvarlig skada eller till och med dödsfall !

Vänligen läs och förstå denna handbok till fullo för information om att skydda din säkerhet och förebygga utrustning problem.

Säkerhetsinstrukti

oner

ÖGONSKYDD Som uppfyller ANSI-specifikationerna och ger skydd mot flygande partiklar både framifrån och SIDA ska ALLTID bäras av operatören och andra i arbetsområdet vid anslutning till lufttillförsel, lastning, drift eller service av detta verktyg. Ögonskydd krävs för att skydda mot flygande fästelement och skräp, som kan orsaka allvarliga ögonskador.

LUFTFÖRSÖRJNING OCH ANSLUTNINGAR

Använd inte syre, brännbara gaser eller buteljerade gaser som strömkälla för detta verktyg eftersom verktyget kan explodera kan orsaka skada.

Använd inte försörjningskällor som potentiellt kan överstiga 200 PSIG eftersom verktyget kan brista och eventuellt orsaka skada .

Anslutningen på verktyget får inte hålla trycket när lufttillförseln är bortkopplad. Om fel koppling används, kan verktyget förbli laddat med luft efter fränkoppling och kommer att kunna driva ett fästelement även efter att luftledningen kopplats bort, vilket kan orsaka skada.

Dra inte av avtryckaren eller tryck ner säkerhetsarmen när den är ansluten till lufttillförseln eftersom verktyget kan cykla, vilket kan orsaka skada.

Koppla alltid bort lufttillförseln: 1. Innan du gör justeringar; 2. Vid service av verktyget; 3. När du rensar en sylt; 4. När verktyget inte används; 5. När du flyttar till ett annat arbetsområde för att eliminera en oavsiktlig aktivering som kan orsaka eventuell skada.

LADNINGSVKTYG

VARNING:

När du laddar verktyg: 1. Placera aldrig en hand eller någon annan del av din kropp i verktygets urladdningsområde; 2. Rikta aldrig verktyget mot någon; 3. Tryck inte på avtryckaren och tryck inte ned säkerhetsanordningen eftersom aktivering kan inträffa, vilket kan orsaka skada.

Operatören får inte hålla avtryckaren intryckt i kontraktsutlösningssläge (Bump Fire) förutom under fastsättning eftersom allvarliga skador kan uppstå om spetsen av misstag kommer i kontakt med någon eller något, vilket får verktyget att cykla.

Håll alltid händer och kropp borta från verktygets utloppsområde. Ett kontaktsäkerhetsverktyg kan studsas från rekylen från att driva ett fästelement och ett oönskat andra fästelement kan köras och orsaka skada.

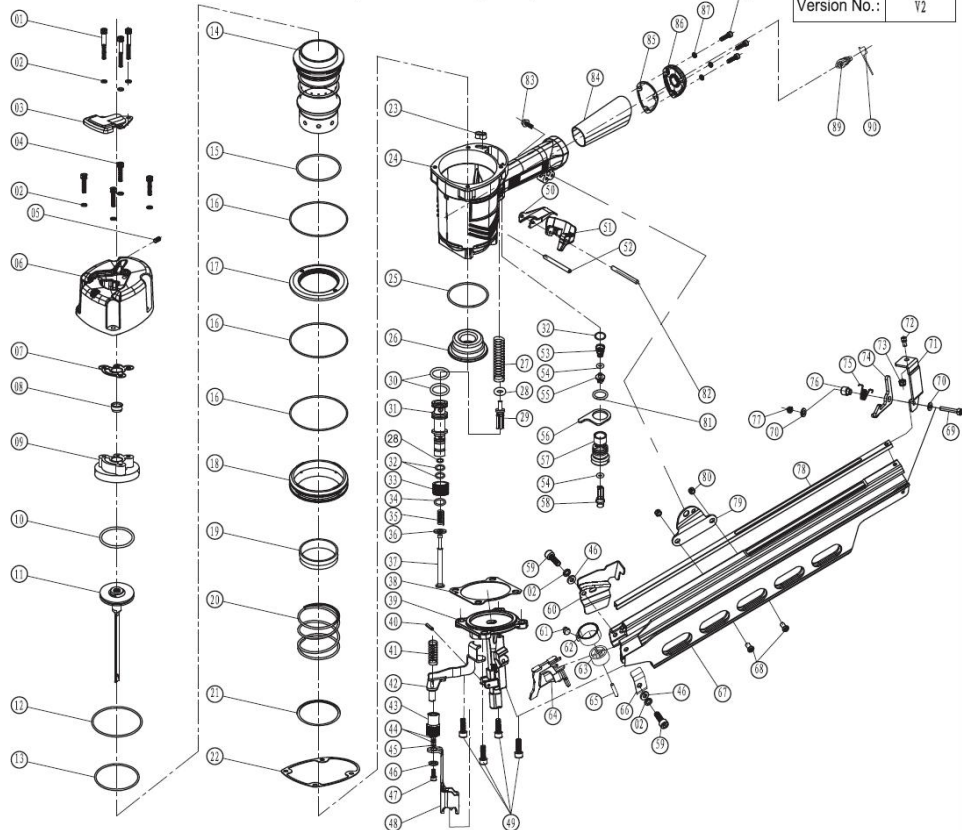
Inspektera funktionen av kontaktsäkerhetsmekanismen ofta. Använd inte verktyget om säkerheten inte fungerar korrekt eftersom oavsiktlig körning av ett fästelement kan inträffa. Stör inte i den korrekta driften av säkerhetsarmsmekanismen.

Kör inte fästelement med verktyget i en alltför brant vinkel eller ovanpå andra fästelement eftersom detta kan orsaka att fästelementen böjs, vilket kan orsaka skador.

SCHEMATIC&PART LIST

RHF9021NS (Aluminum magazine) Schematic & Parts List

Issue date:	2013/04/12
Version No.:	V2



No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
01	Hex bolt M6X45	3	24	Gun body	1
02	Spring washer 6	9	25	O-ring	1
03	Air Deflector	1	26	Bumper	1
04	Hex bolt M6X25	4	27	Compressed spring	1
05	Hex bolt M4X4	1	28	O-ring 4.5X1.8	2
06	Cylinder cover	1	29	Pusher	1
07	Head valve washer	1	30	O-ring 10*2	2
08	Sealing plug	1	31	Valve pole	1
09	Head valve	1	32	O-ring (9X1.8)	3
10	O-ring 50X3.55	1	33	Valve pole Sleeve	1
11	Main piston	1	34	O-ring (6.1 X1.8)	1
12	O-ring 79.3x2.5	1	35	Compressed spring	1
13	O-ring 69.3x2.5	1	36	Flat washer 5	1
14	Cylinder	1	37	Pusher pin	1
15	O-ring 62.8X2.65	1	38	Gasket	1
16	O-ring 95 x2 5 .	3	39	Dirve guide	1
17	Upper collar	1	40	Pin	2
18	Nether collar	1	41	Compressed spring	1
19	Sealing washer	1	42	Safety yoke assembly	1
20	Compressed spring	1	43	Adjust nut	1
21	Spring washer	1	44	Compressed spring	2
22	Washer	1	45	Steel ball	2
23	Sealing washer	1	46	Flat washer 6	3

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
47	Bolt M6*10	1	70	Flat washer 4	2
48	Safety nose	1	71	Baffle	1
49	Bolt M8*20	4	72	Bolt M5*10	1
50	Trigger	1	73	Nut	1
51	Safety seat	1	74	Latch	1
52	Pin 3*30	1	75	Latch spring	1
53	Spring	1	76	Pin sleeve	1
54	O-ring 7 x 1.9	2	77	Nut M4	1
55	Pusher	1	78	Nail guide bar	1
56	Fixed piece	1	79	Fixed seat	1
57	Switch seat	1	80	Nut M6	2
58	Switch pole	1	81	O-ring 11.2*1.85	
59	Bolt M6*18	2	82	Pin	1
60	Fixed block	1	83	Bolt M8*16	1
61	Locating pin	1	84	Handle sleeve	1
62	Scroll spring	1	85	End cap washer	1
63	Spring core	1	86	End cap	1
64	Pusher assembly	1	87	Spring washer 5	3
65	Pin 4*25	1	88	Bolt M5*18	3
66	Protector block	1	89	Air coupler	1
67	Aluminum magazine	1	90	Coupler plug	1
68	Bolt M6*12	2			
69	Bolt M4*25	1			

WARNING:

Kör inte fästelement nära kanten på arbetsstycket eftersom träet kan spricka , vilket gör att fästelementet kan avböjd vilket kan orsaka skada.

KONTAKTRESA SÄKERHETSMEKANISM

1. Operatören kräver att fingret är borta från avtryckaren och att

arbetskontaktelementet (säkerhet) för verktyget ska placeras på arbetsstycket.

2. Arbetskontaktelementet trycks sedan mot arbetsstycket och avtryckaren trycks in för att driva fästelementet.

3. Avtryckaren släpps sedan efter att varje fästelement har dragits in. Flytta verktyget till nästa plats där fästet kommer bli körd och upprepa proceduren.

KONTROLLERA ETT KONTAKTRESA SÄKERT VERKTYG

1. Koppla bort lufttillförseln från verktyget.

2. Töm fästen från magasinet.

3. Se till att avtryckaren och säkerhetsanordningen rör sig upp och ner utan att fastna.

VARNING:

Kontrollera och byt ut alla skadade eller slitna komponenter i verktyget.

Säkerhetsvarningsetiketterna på verktyget måste bytas ut om de blir oläsbar från slitage.

4. Anslut lufttillförseln till verktyget.

5. Tryck ned säkerhetsanordningen mot arbetsstycket utan att trycka på avtryckaren. Verktyget får inte cykla (elda). Använd aldrig verktyg om en cykel inträffar.

6. Håll verktyget fritt från arbetsstycket. Säkerheten bör återgå till sitt ursprungliga nedre läge. Tryck på avtryckaren, den verktyget får inte cykla (elda). Använd inte verktyget om en cykel uppstår.

LADDA VERKTYGET

1. Anslut luftslangen.

2. Tryck ned magasinsspärren; dra tillbaka tryckaren tills den låses på baksidan av magasinet.

3. Sätt in en remsa med fästelement i magasinet. Se till att fästpunkterna är i främre position. Gör också säkerställ att fästelementen inte är smutsiga eller skadade.

4. Släpp spärrspaken och skjut tryckaren framåt tills den kommer i kontakt med spikremsan.

ANVÄNDA VERKTYGET

1. Tillsätt några droppar verktygsolja dagligen i luftinloppskopplingen innan du använder verktyget
2. Fäst luftslangen med högflödessnabbkoppling.
3. Reglera luft tryck för att få luft tryck inom det rekommenderade arbetstrycksintervallet (70~120P.SIG)
4. Sätt i fästelement i ditt verktyg enligt instruktionerna i denna handbok.
5. Testa för korrekt inträngning av fästelement genom att slå in spikar i provbiten av trä. Om fästelement inte uppnår önskat djup, justera lufttrycket till en högre inställning tills önskat djup uppnås. Om du använder ett verktyg med en djupkontrollanordning, vrid tumhjulet tills önskat djup uppnås.

RENGÖRA EN STAD FRÅN VERKTYGET

1. **Fästelement har fastnat i fästelementets utloppsområde : Koppla bort verktyget från luftslangen** Ta tag i fastnat fästelement med tång och ta bort spiken. Om verktyget är utrustat med ett noskydd med snabbkoppling, öppna locket och ta bort det som har fastnat fästnanordning. Återställ locket.

2. **Fästelement J am inuti magasinet: Koppla bort verktyget från luftslangen** Dra tillbaka påskjutaren tills den låses på baksidan av magasinet. Ta bort spiken som fastnat från magasinet, släpp påskjutaren.

RENGÖRINGSVERKTYG

8. Koppla alltid bort verktyget från luftslangen före rengöring. Ta bort eventuell tjäransamling med WD-40Oil eller en rengöring lösning. Blötlägg aldrig verktyget i någon rengöringslösning. Detta kan orsaka skador på gummidelar och packningar .

VÄLJBRYTARE FÖR DRIFTSVENTIL

KONTAKTRESA (BUMP FIRE) POSITION

1. Ställ omkopplingsanordningen under avtryckaren till helt nedåtläge, annars kommer den inte att fungera korrekt.
2. Med verktyget borta från arbetsstycket, dra i avtryckarspaken. Tryck säkerhetsspaken mot arbetsstycket. VERKTYGET MÅSTE FUNGERA (BRAND).

Se diagram för detaljer.

SEKVENSELL BRAND (ENKEL BRAND) AKTUATIONSPOSITION

1. Ställ omkopplingsanordningen under avtryckaren till fullt uppåtläge, annars kommer den inte att fungera korrekt. VERKTYG FÅR INTE LÄCKA LUFT.
2. Ta bort fingret från avtryckarspaken och tryck säkerhetsspaken mot träet. VERKTYGET FÅR INTE BRÄNDA.
3. Tryck säkerhetsspaken mot arbetsstycket utan att vidröra avtryckarspaken. Tryck på avtryckaren. VERKTYGET MÅSTE BRAND.
4. Håll avtryckaren samtidigt som du separerar säkerhetsspaken från trä, drivbladet förblir i nedsänkt läge .
5. Släpp fingret från avtryckarspaken, förarbladet återgår till toppläget.

JUSTERA DJUP PÅ DRIVSÄKERHET

För att säkerställa att varje spik slås ner till samma djup, var säker på att;

1. Lufttrycket till verktyget är konsekvent, en regulator är installerad och fungerar korrekt i linje med verktyget.
2. Verktyget hålls alltid stadigt mot arbetsstycket. Om spikar slås för grunt eller för djupt in i verket Styck justera säkerhetsjusteringshjulet på säkerhetsanordningen till önskat djup.

Se diagram för detaljer.

VERKTYGSUNDERHÅLL OCH INSPEKTION

1. Inspektera tidningen; Rengör magasinet genom att ta bort eventuella plast- eller träspån som kan ha samlats i tidskrift.
2. Se till att tryckspaken fungerar smidigt i magasinet.
3. Kontrollera att säkerhetsspaken fungerar smidigt och fritt upp och ner
4. Smörj rörliga delar dagligen för korrekt funktion av verktyget.

JUSTERING AV LUFTRYCK

Justera luftrycket till rekommenderat arbetstryck 70~120 psi (4,9~8,3 bar) efter spikarnas längd och träets hårdhet.

Korrekt luftryck är det lägsta trycket som kommer att göra jobbet .

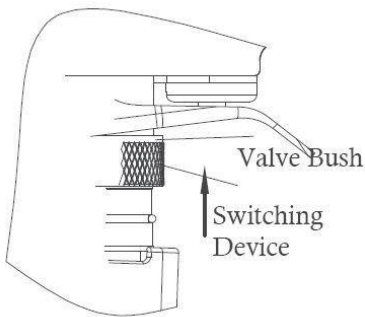
Använder luftryck som är högre än vad som krävs för att slå spikar till korrekt inställning sätter onödig stress på verktyg och delar.

TRIGGER SWITCH FUNKTIONSDIAGRAM

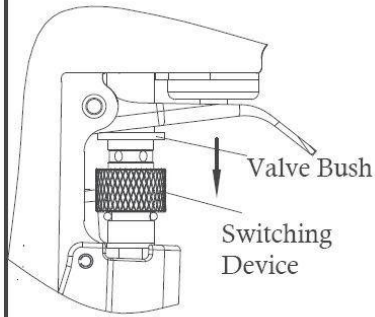
NOTION

Informationen i denna handbok är utformad för att hjälpa dig att använda ditt verktyg på ett säkert sätt. Några illustrationerna i denna handbok kan visa detaljer om tillbehör som skiljer sig från dem på ditt eget verktyg.

Nailing operation switching device



**SINGLE ACTUATION
MECHANISM**
(Switching device:
upward position)



**CONTACT ACTUATION
MECHANISM**
(Switching device:
downward position)

JUSTERA SPIKNINGSDJUP

(Endast modell RHF9021NS med djupjustering på säkerhet)

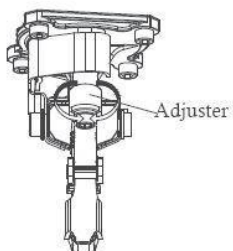
Koppla bort verktyget från luftslangen innan du vrider tumhjulet till justeraren på säkerhet.

För att säkerställa att varje nagel penetrerar till samma djup, se till att:

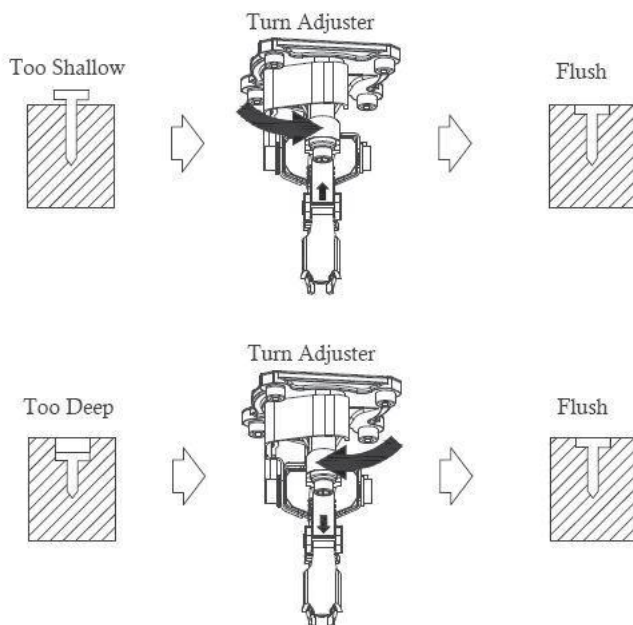
1. Lufttrycket till verktyget förblir konstant (regulatorn är installerad och fungerar korrekt), och

2. Verktyget hålls alltid stadigt mot arbetsstycket. Om spikar slås in för djupt eller för grunt i arbetsstycket, justera tumhjulet på säkerhet i följande ordning.

KOPPLA FRÅN ARI-SLANGEN FRÅN VERKTYGET



1. Om spikarna slås för djupt, vrid justeringen till den grunda sidan. Justeringarna sker i steg om halva varv.



Om spikarna slås för grunt, vrid justeraren till den djupa sidan.

2. Sluta vrida justeraren när en lämplig position har uppnåtts för spikningstestet.

3. Anslut luftslangen. BÄR ALLTID ÖGONSKYDD.

Utför ett spiktest.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200 000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support