

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZBIORNIKA

JFC TruckTank 200/400/600/900 COMBI



JFC Polska Sp. z o. o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel: 029 7578377, 7578098
Fax: 029 7578201
E-mail: info@jfcpolaska.com
Web: www.jfcpolaska.com

Spis treści

I.	Zastosowanie	3
II.	Dane techniczne i wyposażenie	3
1.	Parametry techniczne	3
2.	Wyposażenie standardowe	3
2.1.	Wyposażenie opcjonalne	4
3.	Oznakowanie zgodne z wymogami umowy ADR	6
III.	Eksploatacja	8
1.	Zasady bezpieczeństwa podczas eksploatacji zbiornika TTC 200/400/600/900	9
1.1.	Informacje o substancji niebezpiecznej	9
1.2.	Zagrożenia jakie może stwarzać przewożony materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania.....	9
2.	Wytyczne dla osób upoważnionych do obsługi zbiornika TTC 200/400/600/900	9
3.	Czynności podczas tankowania	10
4.	Sytuacje awaryjne	11
IV.	Transport - wytyczne.....	11
1.	Wyposażenie pojazdu transportowego	12
2.	Wymagane dokumenty transportowe	12
V.	Konserwacja zbiornika TTC 200/400/600/900	12
Tab.1.	Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia TTC	12
VI.	Badania zbiornika TTC 200/400/600/900	13
Tab.2.	Harmonogram wymaganych badań i kontroli zgodnie z wytycznymi umowy ADR..	13
VII.	Utylizacja	13
VIII.	Gwarancja	14
IX.	Raporty z inspekcji i kontroli wykonywanych przez Właściciela/Użytkownika	
	Raport z kontroli	15
	Tab.3. Badanie na dopuszczenie i okresowe kontrole	15
	Tab.4. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TT/C 200/250/400/425/600/900/950 ...	16
	Tab.5. Formularz zgłoszenia usterki	17

Załącznik Nr 1: Rysunki złożeniowe zbiornika TTC 200

Załącznik Nr 2: Rysunki złożeniowe zbiornika TTC 400

Załącznik Nr 3: Rysunki złożeniowe zbiornika TTC 600

Załącznik Nr 4: Rysunki złożeniowe zbiornika TTC 900

Załącznik Nr 5: Instrukcja obsługi pompy Piusi Typ Panther (12V DC)

Załącznik Nr 6: Instrukcja obsługi pompy Piusi Typ BP3000 (12V DC)

Załącznik Nr 7: Instrukcja obsługi przepływomierza Piusi Typ K24 (cyfrowy)

Instrukcja ma charakter pomocniczy, nie stanowi źródła prawa.

Stosowanie się do Instrukcji nie zwalnia od obowiązku przestrzegania przepisów prawa lokalnego.

I. ZASTOSOWANIE

Zbiornik TT200/400 COMBI przeznaczony jest do transportu i dystrybucji na potrzeby własne (nie komercyjne) **oleju napędowego (UN1202)**. **Zbiornik ten nie może być wykorzystany do przechowywania benzyny!** Zbiornik wykonany jest jako konstrukcja samonośna, jednopłaszczowa, z polietylenu MDPE stabilizowanego UV.

Zbiorniki *TruckTank Combi* posiadają innowacyjną konstrukcję korpusu oraz specjalne ożebrowanie, które zabezpiecza paliwo przed nadmiernym ruchem w trakcie transportu, a także chroni przed przewróceniem zbiornika oraz pojazdu transportującego.

Zbiorniki paliwa o pojemności 200/400 L spełniają wymagania Unii Europejskiej dotyczące przewozu drogowego towarów niebezpiecznych zawarte w Międzynarodowej Umowie ADR dział 6.5.

II. DANE TECHNICZNE I WYPOSAŻENIE

1. PARAMETRY TECHNICZNE

Typ zbiornika	Pojemność [L]	Wymiary		
		Dł[m]	Szer[m]	Wys[m]
TTC200	250	1,20	0,80	0,60
TTC400	430	1,20	0,80	0,80
TTC600	600	1,20	0,80	0,97
TTC900	920	1,20	1,00	1,23

Pojemność zalewowa zbiorników stanowi 95% pojemności rzeczywistej.

Rysunki złożeniowe zbiorników z wymiarami stanowią Załączniki Nr 1 i 2 do instrukcji.

2. WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Wyposażenie standardowe urządzenia TT200/400 COMBI stanowią:

- Korpus zbiornika wykonany jest z polietylenu średniej gęstości, stabilizowanego UV, z klapą z zamkiem zabezpieczającą przed dostępem osób niepowołanych.

- Pod klapą znajduje się otwór nalewowy do napełniania zbiornika wewnątrz gwintowany o średnicy 2", z nakrętką wyposażoną w zawór odpowietrzająco-napowietrzający, z barierą przeciwrzobową, wyrównujący ciśnienie podczas tankowania Typ SFW.70-2+F-100 mb Eles&Ganter lub Pressol/FMT Typ 45140. Obok znajduje się otwór wewnątrz gwintowany o średnicy 1 ½". W otwór ten montowany jest pływakowy wskaźnik poziomu. Jeżeli nie jest on na wyposażeniu w danej opcji, to otwór ten jest zaślepiany korkiem szczelnym.

- Zbiornik nie ma możliwości opróżniania grawitacyjnego. Zawarte w nim paliwo może zostać wypompowane przez układ dystrybucyjny stanowiący wyposażenie zbiornika. W skład standardowego układu wydawczego wchodzi:

- pompa zasilana napięciem 12V DC, wydajności do 50 l/min, z kompletem kabli z krokodylkami
- elastyczny przewód ssący, z zaworem zwrotnym i filtrem siatkowym, montowany w insercie 1 ¼",
- zawór odcinający po stronie ssącej pompy,
- elastyczny przewód dystrybucyjny o średnicy ¾" i długości 4m, z automatycznym pistoletem nalewowym odcinającym przepływ paliwa w momencie gdy zostanie osiągnięty maksymalny poziom paliwa w tankowanym pojeździe.

2.1. WYPOSAŻENIE OPCJONALNE*

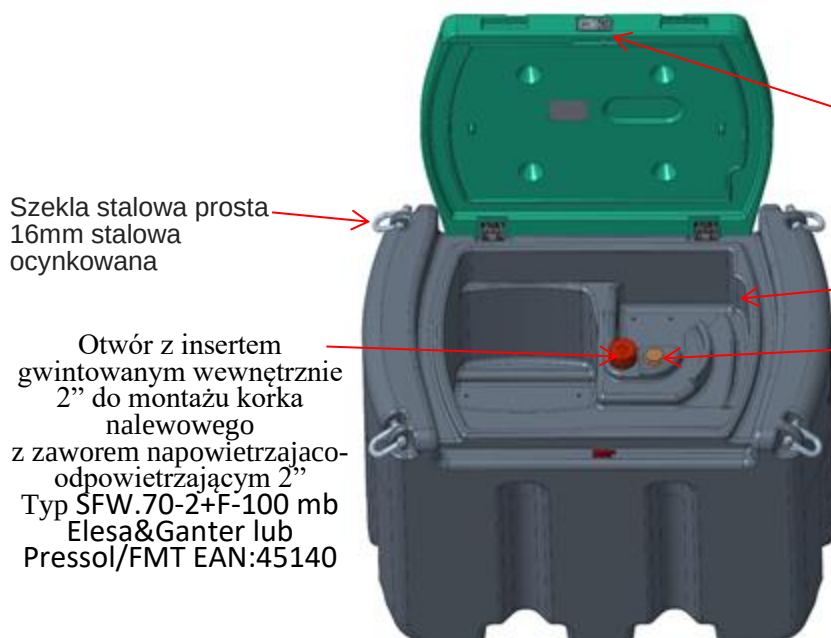
Opcjonalnie zbiornik może zostać doposażony w:

- komplet teleskopów ułatwiających otwieranie i zamykanie kłapy
- komplet 4 szekli do mocowania zbiornika podczas transportu (UWAGA! Szekle nie mogą być wykorzystywane do podnoszenia pełnego zbiornika TTC 900)
- pływakowy wskaźnik poziomu paliwa
- elektroniczny licznik przepływu
- pompa w opcji 24V DC lub 230 V AC
- liniowy filtr oleju
- zwijadło automatyczne
- wąż dystrybucyjny o długości do 6m
- system solarny do zasilania pompy
- oświetlenie LED przestrzeni dystrybucyjnej
- dodatkowy zbiornik magazynowy na AdBlue o pojemności 45 litrów (Fot 1) kompatybilny z TT COMBI (Fot 2).

Zbiornik ten posiada niezależny układ wydawczy do AdBlue. Standardowo układ ten wyposażony jest w*: pompę zatapialną 12V DC lub manualną do AdBlue i wąż wydawczy z pistoletem manualnym.

*Wyposażenie jest zależne od zamówionej wersji.

Rys.1. Schemat zbiornika TTC400 - korpus



Fot.1 Zbiornik AdBlue 45 L



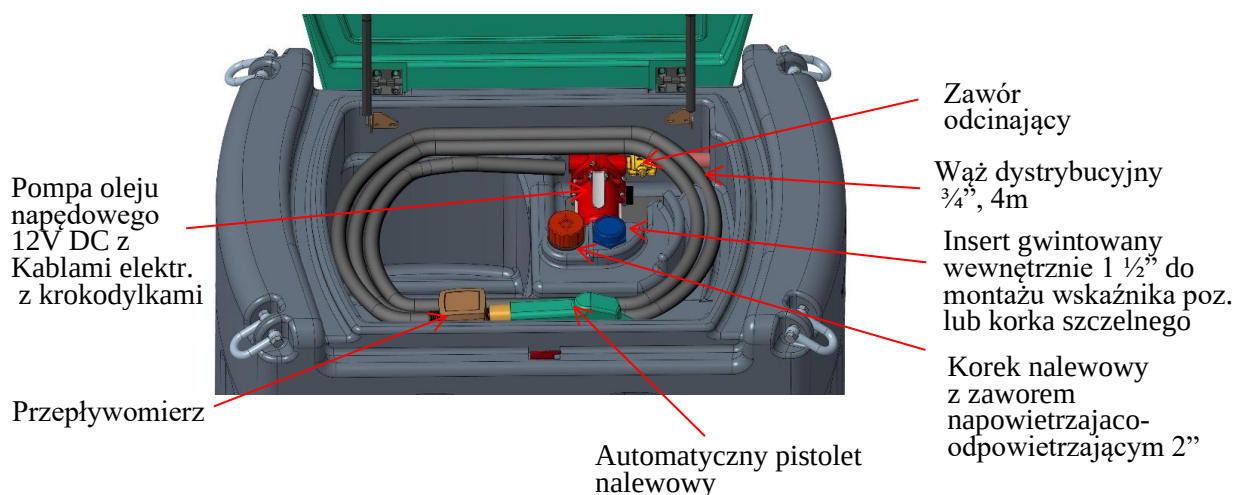
Fot. 2 Zbiornik AdBlue z układem w TT COMBI

Zamek Typ MS106-2-2.3 prod Hengzhu lub Typ 62-42-351-2 prod. Southco

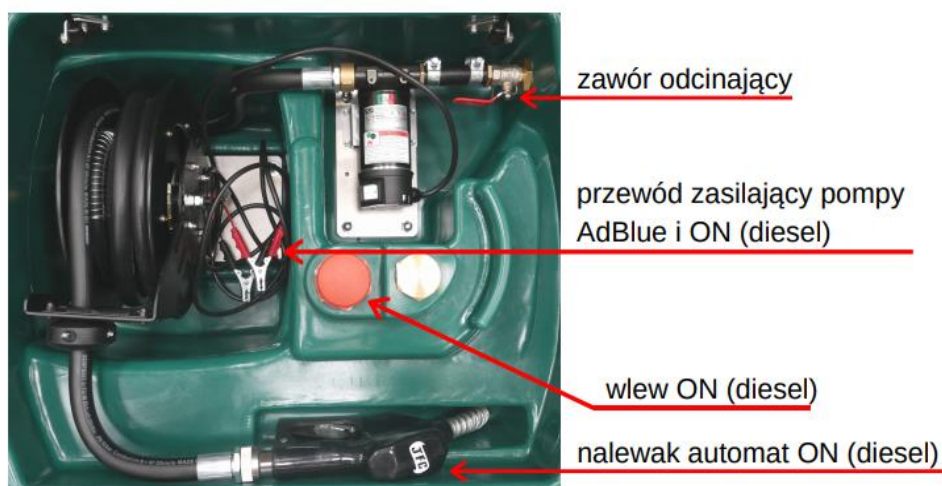
Insert 1 ¼" do montażu linii ssącej

Otwór z insertem gwintowanym wewnątrz 1 ½" do montażu wskaźnika poziomu
UWAGA: W przypadku gdy wskaźnik nie jest na wyposażeniu, otwór jest zaślepiony korkiem 1 ½".

Rys.2. Schemat układu dystrybucyjnego zbiornika TTC200/400 w wersji SPECIAL PLUS



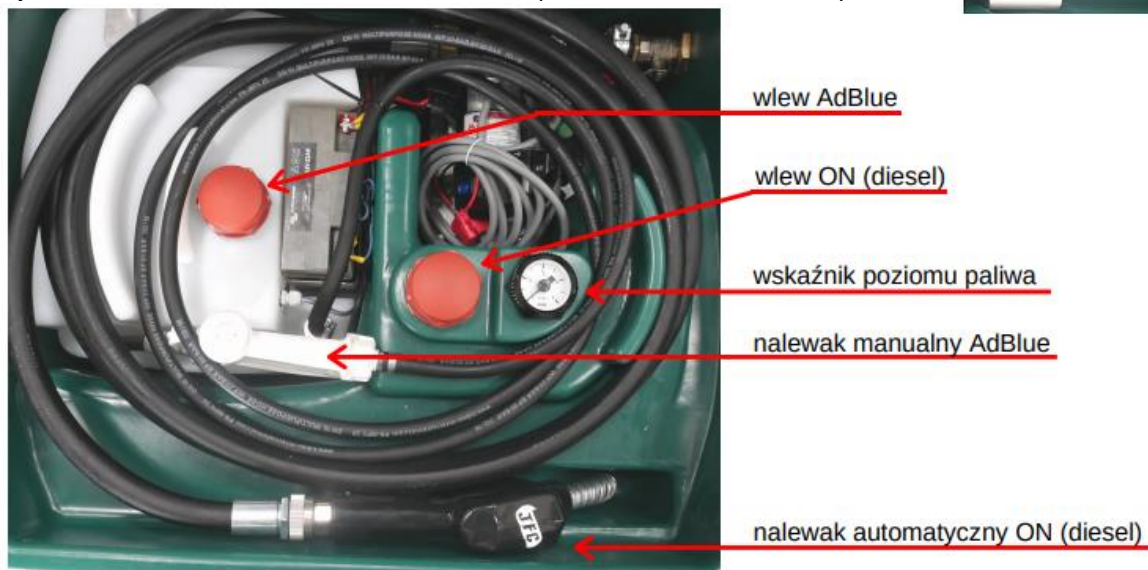
Rys.3. Układ ze zwijadłem



Rys.4. Schemat otwierania zamka



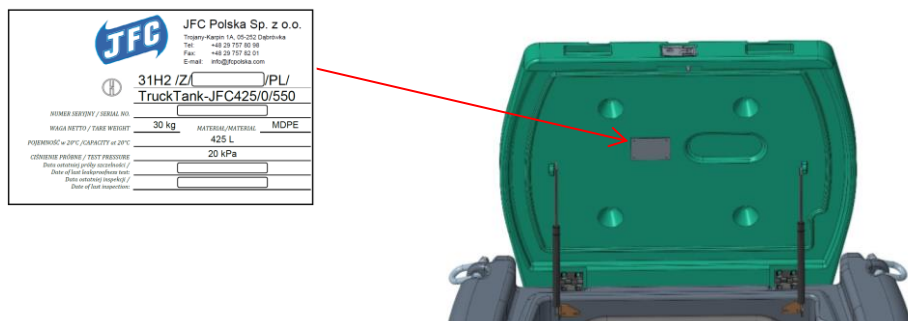
Rys.5. Układ ze zbiornikiem AdBlue, wskaźnikiem poziomym i zasilaniem solarnym



Wyposażenie urządzenia może się różnić w zależności od zakupionej wersji.

3. OZNAKOWANIE ZGODNE Z WYMOGAMI UMOWY ADR

Na zbiorniku zamocowana jest w miejscu dostępnym i widocznym trwała i czytelna tabliczka fabryczna, zwana dalej „tabliczka”, odporna na korozję i działanie czynnika roboczego. Tabliczka umieszczona jest na klapie zbiornika:



Tabliczka zawiera następujące informacje:

- nazwę wytwórcy
- Nr certyfikatu ADR
- Numer seryjny
- Waga netto (bez paliwa)
- Pojemność w 20°C
- Materiał
- Ciśnienie próbne
- Data ostatniej próby szczelności
- Data ostatniej inspekcji

Rys. Nr 2. Tabliczka znamionowa zbiorników mobilnych TTC200

		JFC Polska Sp. z o.o. Karpin, ul. Białostocka 1 05-252 Dąbrówka Tel: +48 29 757 80 98 Fax: +48 29 757 82 01 E-mail: info@jfcpolaska.com	
	31H2 /Z/ /PL/ JFC-1979COBRO/0/ 324		
	/ 200 / 201		
NUMER SERYJNY / SERIAL NO.			
WAGA NETTO / TARE WEIGHT	43,5 kg	MATERIAŁ/MATERIAL	MDPE
POJEMNOŚĆ w 20°C / CAPACITY at 20°C	250 L		
CIŚNIENIE PRÓBNE / TEST PRESSURE	20 kPa		
Data ostatniej próby szczelności / Date of last leakproofness test:			
Data ostatniej inspekcji / Date of last inspection:			

Zbiornik jest odpowiednio oznakowany ze względu na rodzaj transportowanego materiału:



Materiały ciekłe
zapalne gr. III



Produkt niebezpieczny
dla środowiska

UN 1202

Olej napędowy

Zbiornik posiada oznaczenie ze względu na sposób transportu i składowania:



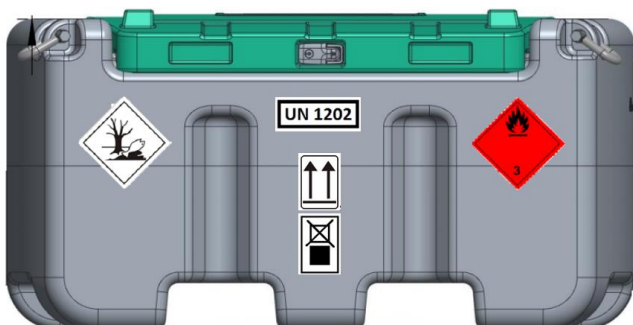
Strzałki kierunkowe



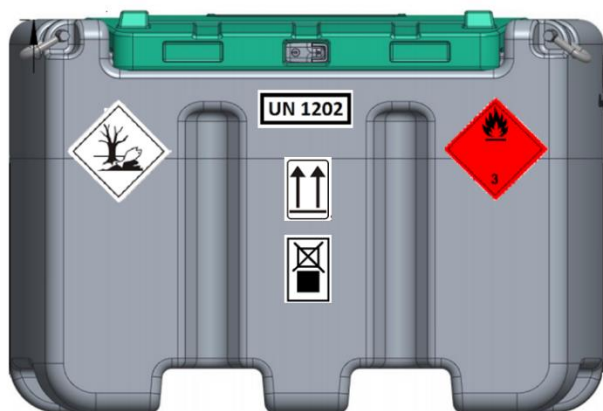
Zakaz piętrzenia ładunku

Właściciel/użytkownik jest zobowiązany do utrzymania oznakowania w stanie umożliwiającym łatwe odczytanie.

Sposób oznakowania zbiorników zgodny z wytycznymi ADR, umiejscowienie nalepek informacyjnych i ostrzegawczych przedstawiono poniżej:



TruckTank 200 COMBI front



TruckTank 400 COMBI front



TruckTank 600 COMBI front



TruckTank 600 COMBI bok



TruckTank 900 COMBI front



TruckTank 900 COMBI bok

III. EKSPLOATACJA

Zbiornik paliwa został tak zaprojektowany i zbudowany, aby był możliwie masywny, bezpieczny i nie wymagał skomplikowanych zabiegów konserwacyjnych.

Na Użytkownika urządzenia spoczywa obowiązek przestrzegania krajowych wymogów prawnych dotyczących instalacji i eksploatacji tego wyrobu, jak i zaleceń lokalnych służb ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Właściciel i użytkownicy urządzenia powinni przedsięwziąć odpowiednie środki bezpieczeństwa, stosownie do natury i zakresu dających się przewidzieć zagrożeń, w celu zapobieżenia szkodom i urazom oraz, jeżeli to konieczne, w celu zminimalizowania ich skutków. W razie zaistnienia bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa publicznego, powinni niezwłocznie powiadomić służby ratownicze oraz udostępnić im informacje potrzebne do prowadzenia działań. Obowiązki w tym zakresie określają odpowiednie przepisy krajowe.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS EKSPLOATACJI ZBIORNIKA TT200/400/600/900 COMBI

1.1. Informacje o substancji niebezpiecznej

Podstawowym źródłem informacji o przewożonym materiale niebezpiecznym jest jego Karta Charakterystyki. Należy się o nią zwrócić do sprzedawcy oleju napędowego. Olej napędowy jest powszechnie stosowanym paliwem do silników wysokoprężnych stosowanych w pojazdach, urządzeniach stacjonarnych, maszynach budowlanych, różnego rodzaju maszynach rolniczych.

Klasyfikacja Transportowa:

Numer UN: 1202

Grupa pakowania: III

Klasa: 3 Materiały ciekłe zapalne

Nazwa : PALIWO DO SILNIKÓW DIESLA lub OLEJ GAZOWY lub OLEJ OPAŁOWY LEKKI

Ilości zwolnione: 1 000 litrów

Olej napędowy jako ciecz palna zaliczona jest zgodnie z §2 rozporządzenia [1] z uwagi na temperaturę zapłonu do III klasy. Jest cieczą otrzymywaną w wyniku destylacji ropy naftowej, składającej się głównie z mieszaniny węglowodorów o liczbie atomów węgla od C9 do C20.

Temperatura krzepnięcia w zależności od gatunku od - 4°C do - 40°C.

Temperatura zapłonu od 56°C do 64°C. Temperatura samozapłonu od 270°C.

Pary oleju napędowego są około 6 razy cięższe od powietrza gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń oraz zagłębieniach terenu. W specyficznych warunkach pary oleju napędowego mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe z powietrzem.

Olej napędowy jest dostępny na stacjach paliw, które muszą spełniać rygorystyczne zapisy rozporządzenia [1], jednak możliwe jest, zgodnie z obecnie obowiązującym prawem, użytkowanie na potrzeby własne zbiornika z olejem napędowym przez osoby cywilne i prawne, celem zasilania różnorodnych urządzeń.

[1] - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz 2060 z późn. zm.)

1.2. Zagrożenia jakie może stwarzać przewożony materiał (olej napędowy) oraz sposoby ich minimalizowania

Podczas eksploatacji zbiornika TT200/400/600/900 COMBI należy:

- stosować rękawice ochronne podczas tankowania
- chronić skórę przed powtarzalnym lub długotrwałym kontaktem z olejem napędowym
- w przypadku zanieczyszczenia części ciała niezwłocznie umyć wodą z mydłem
- podczas obsługi TT200/400/600/900 COMBI nie spożywać posiłków i napojów
- Na terenie bezpośrednio przyległym do urządzenia zabrania się używania otwartego ognia, palenia tytoniu i stosowania wszelkich innych czynników mogących zainicjować zapłon oleju napędowego.
- szkodliwe opary oleju mogą spowodować nieodwracalne zmiany w stanie zdrowia człowieka; podczas obchodzenia się z olejem napędowym należy zachować szczególną ostrożność
- chronić oczy, gdyż istnieje ryzyko narażenia, nosić okulary ochronne
- olej napędowy działa toksycznie na organizmy wodne i lądowe, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku naturalnym
- podnosi zagrożenie pożarowe; pary tworzą mieszaniny wybuchowe z powietrzem, są cięższe od powietrza, gromadzą się przy powierzchni ziemi i w dolnych partiach pomieszczeń.

2. WYTYCZNE DLA OSÓB UPOWAŻNIONYCH DO OBSŁUGI ZBIORNIKA TT200/400 COMBI

TT200/400/600/900 COMBI może obsługiwać osoba, która ukończyła 18 lat, zapoznała się z instrukcją i zasadami bezpiecznej pracy. Dzieci i osoby postronne powinny przebywać z dala od miejsca pracy urządzenia. Osoby obsługujące zbiornik powinny postępować zgodnie z instrukcją eksploatacji zbiornika, a w szczególności:

- kontrolować aby nie nastąpiło przekroczenie parametrów dopuszczalnych, a w przypadku ich przekroczenia, podejmować działania przewidziane w instrukcji eksploatacji mające na celu sprowadzenie parametrów do poziomu dopuszczalnego,
- prowadzić zapisy dotyczące eksploatacji zbiornika lub instalacji, zgodnie z instrukcją eksploatacji, a także rejestrować wykonane przeglądy, próby okresowe oraz wymiany części składowych.

- Zbiornik może być napełniany tylko bezciśnieniowo. Kiedy zbiornik jest napełniany olejem napędowym po raz pierwszy do obowiązków kierowcy/dostawcy oraz właściciela urządzenia należy sprawdzenie czy urządzenie jest ustawione stabilnie, zbiornik jest czysty w środku i pusty. Tankowanie powinno się odbywać w dwóch etapach, pomiędzy którymi należy skontrolować stan zbiornika - czy nie występują żadne nieszczelności, Przed pierwszym napełnieniem zbiornika urządzenia należy podjąć odpowiednie środki zapobiegające wystąpieniu w nim ewentualnych zagrożeń lub jego otoczeniu.
- Należy zwrócić uwagę na drożność króćca wentylacyjnego zbiornika (oddechowego) nie może być on zaślepiony, zakryty lub zanieczyszczony.

3. CZYNNOŚCI PODCZAS TANKOWANIA

W trakcie tankowania należy:

- Dokonać wizualnej inspekcji stanu urządzenia.
- Upewnić się czy nalewak dystrybucyjny i przewód giętki są w dobrym stanie technicznym, bez wyraźnych uszkodzeń zewnętrznych.
- Podjechać pojazdem w pobliże urządzenia i wyłączyć silnik.
- Zabrania się stawiania pojazdu w czasie tankowania w sposób utrudniający przeprowadzenie ewentualnej ewakuacji z zagrożonej pożarem strefy.
- Zbiornik paliwa należy napełniać wyłącznie poprzez króciec nalewowy $\approx 2''$. Nie wolno przepelniać zbiornika!
- W zbiorniku nie wolno magazynować zanieczyszczonego paliwa! Może to skutkować uszkodzeniem układu dystrybucyjnego.
- Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia, użytkownik ma obowiązek zapoznać się i przestrzegać instrukcji obsługi pompy i ewentualnie przepływomierza(wyposażenie opcjonalne)
- Napełnianie zbiornika powinno odbywać się pod nadzorem upoważnionego pracownika.
- Opróżnianie zbiornika jest możliwe tylko z użyciem układu pompowego. Nie ma możliwości grawitacyjnego opróżniania zbiornika.
- W sytuacji rozlania paliwa należy niezwłocznie usunąć zanieczyszczenia, przy pomocy sorbentów, środków dyspergujących lub innych materiałów przeznaczonych do usuwania oleju napędowego ze środowiska, zanim urządzenie zostanie ponownie uruchomione.
- Z urządzenia można korzystać przy temperaturze od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$. Nie korzystać z urządzenia podczas złych warunków atmosferycznych np. intensywny deszcz, silny wiatr, wyładowania atmosferyczne itd.
- Pompy do dystrybucji paliwa będące na wyposażeniu zbiornika, nie są dostosowane do pracy ciągłej. Pompy są wykonane do pracy przerywanej w cyklach 30 min. pracy w maksymalnych warunkach ciśnienia.
- Nie wolno uruchamiać pompy gdy zbiornik jest pusty. Praca pompy na suchobiegu grozi trwałym uszkodzeniem.
- Napięcie zasilania pompy nie może przekroczyć $\pm 5\%$ wartości nominalnej. Przekroczenie może spowodować uszkodzenie pompy.



- Jakiegokolwiek zmiany konstrukcji, wyposażenia i przeznaczenia urządzenia są niedozwolone bez uzgodnienia z producentem.

W przypadku uszkodzenia zbiornika paliwa lub części jego wyposażenia nie wolno używać urządzenia, aż do usunięcia uszkodzenia. Jeśli stwierdzi się nieszczelność zbiornika, należy przepompować paliwo do innego zbiornika. Poinformować dostawcę urządzenia.

4. SYTUACJE AWARYJNE

W sytuacji awarii TTC200/400/600/900 (np. rozszczelnienie zbiornika) należy:

- przerwać wykonywanie pracy w strefie objętej zagrożeniem,
- udzielić pomocy poszkodowanym – po upewnieniu się, że można bezpiecznie wejść do strefy zagrożenia,
- powiadomić przełożonego,
- osoba na stanowisku kierowniczym odpowiedzialna za obszar, w którym nastąpiło zagrożenie, lub wskazana osoba, kieruje akcją ratowniczą, a w razie potrzeby wzywa straż pożarną,
- w przypadku nieszczelności TTC200/400/600/900 przepompować jego zawartość do innego urządzenia,
- wezwać autoryzowany serwis producenta.

IV. TRANSPORT – wytyczne

Zbiornik należy transportować w sposób bezpieczny, wykluczający uszkodzenia mechaniczne. Konstrukcja zbiornika pozwala na podejście wózkiem widłowym z dowolnej strony.

Nie wolno spiętrzać pełnych zbiorników !

Przed transportem należy dokładnie zamknąć klapę (nie wolno klapy używać jako uchwytu transportowego).

Na czas transportu i przechowywania zawór kulowy musi być w pozycji zamkniętej. Układ pompowy musi być odłączony od zasilania. Zawór kulowy powinien być otwierany tylko na czas tankowania z urządzenia.

Zbiornik podczas transportu musi być zabezpieczony przed przemieszczeniem się. Przestrzeń transportowa musi być gładka i pozbawiona ostrych krawędzi, wyposażona w punkty do zamocowania taśm transportowych. Szekle transportowe należy zamocować tak, aby nie uszkadzały zbiornika.

Mocowanie może polegać na umieszczeniu urządzenia w stałej pozycji, np. poprzez ograniczenie możliwości przemieszczania się z zastosowaniem belek lub rozpór lub poprzez przypięcie pasami. Można do tego celu używać specjalnych szekli przymocowanych do urządzenia. Do jednej szekli należy przypinać maksymalnie 1 pas, który następnie należy umocować do punktów mocowania w pojeździe. W celu poprawy warunków mocowania, można pod pojemnik podłożyć matę antypoślizgową.

Napełniony zbiornik paliwa podczas za- i rozładunku należy transportować wyłącznie przy pomocy wózka widłowego.

Do podnoszenia i transportu urządzenia nie wolno używać żadnych innych części, które nie są do tego celu przeznaczone.

Zabrania się przesuwania lub toczenia zbiornika paliwa po podłożu.

Personel pojazdu musi być zaznajomiony z obsługą gaśnic.

W jednostkach transportowych przewożących towary niebezpieczne, poza załogą pojazdu nie mogą być przewożeni żadni pasażerowie.

Nie można przewozić na jednym pojeździe więcej niż 1000 litrów oleju napędowego, czyli jedno urządzenie TTC200 lub TTC400. Przewóz większej ilości oleju wymaga zastosowania wszystkich przepisów ADR.

Zabrania się wchodzić do pojazdu z wyposażeniem do oświetlenia z otwartym płomieniem. Poza tym stosowane wyposażenie do oświetlenia nie może mieć powierzchni metalowych, które mogłyby wytwarzać iskry.

Podczas manipulacji ładunkiem zabrania się palenia w pojazdach, jak i w ich otoczeniu.

Podczas załadunku i rozładunku silnik należy wyłączyć, chyba że jest on potrzebny do napędu pomp lub innych urządzeń załadunku i rozładunku lub gdy jest to dopuszczalne przez przepisy państwa, w którym znajduje się pojazd.

Kierowca pojazdu transportowego musi być przeszkolony w obchodzeniu się z niebezpiecznymi materiałami zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Kierowca może opuścić pojazd transportujący niebezpieczny materiał dopiero po zaciągnięciu hamulca postojowego.

Należy zabezpieczyć urządzenie przed dostępem osób niepowołanych.

1. Wyposażenie pojazdu transportowego

Każdy pojazd transportowy, który także musi spełniać wymagania wynikające z innych przepisów, musi posiadać następujące wyposażenie:

- Pasy do zamocowania i zabezpieczenia zbiornika paliwa podczas transportu.
- Przynajmniej jedną przenośną gaśnicę proszkową min 2 kg z plombą, oznaczeniem zgodności z urzędową normą oraz datą ważności (miesiąc i rok).
- Przynajmniej jeden klin na pojazd o wielkości odpowiadającej ciężarowi pojazdu i średnicy kół.
- Dwa samodzielne znaki ostrzegawcze (np. stożek ostrzegawczy promieniujący do tyłu lub trójkąty ostrzegawcze względnie światła ostrzegawcze pulsujące z własnym zasilaniem).
- Odpowiednie kamizelki ostrzegawcze lub ubranie ostrzegawcze (np. zgodnie z normą EN 471) dla każdego pracownika pojazdu transportowego.
- Lampy ręczne.
- Pojazd należy wyposażyć w materiał sorpcyjny w ilości min 2 kg (piasek, sorbent, trociny) ponadto w folie lub inne formy zabezpieczenia przed przedostaniem się substancji do gleby, wód itp. na wypadek rozszczelnienia zbiornika podczas transportu, a także w miotłę i łopatę z materiałów nieiskrzących (np. z tworzywa).

2. Wymagane dokumenty transportowe

Poza dokumentami, które wymagane są na podstawie innych przepisów, w pojeździe transportowym muszą znajdować się następujące dokumenty:

- Specyfikacja wysyłkowa zgodna z przepisami ADR
- Drukowana instrukcja obsługi zbiornika paliwa

Drukowane instrukcje obsługi muszą być przechowywane w kabinie kierowcy w łatwo dostępnym miejscu lub w przeznaczony do tego celu kieszeni w klapie zbiornika. Spedytor musi zapewnić, aby kierowca zrozumiał instrukcje obsługi i zgodnie z nimi właściwie postępował. Pojazdy transportowe, które dostarczają materiały niebezpieczne należy oznakować i zaopatrzyć w naklejki ostrzegawcze zgodnie z przepisami ADR.

W celu uzyskania szczegółowych informacji dotyczących dokumentacji transportowej można zwrócić się do sprzedawcy paliwa, jako profesjonalnego uczestnika operacji transportowych.

V. KONSERWACJA ZBIORNIKA TT200/400/600/900 COMBI

Tabela 1 poniżej przedstawia schemat postępowania podczas eksploatacji zbiornika TT200/400/600/900 COMBI.

Tab.1. Wykaz standardowych czynności konserwacyjnych dla urządzenia TTC200/400/600/900

<i>Czynność</i>	<i>Minimalna Częstotliwość</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>	<i>Data</i>
Oczyścić zbiornik i elementy jego wyposażenia	Co 6 miesięcy				
Sprawdzić stan zbiornika i jego wyposażenia pod kątem kompletności i uszkodzeń mechanicznych	Co 6 miesięcy				
Nasmarować zamek klapy	Co 6 miesięcy				

O – prawidłowo **X** – nieprawidłowo

UWAGA: Czynności zawarte w tabeli powyżej należy wykonać niezwłocznie jeżeli zauważone zostanie nieprawidłowe funkcjonowanie TT200/400/600/900 COMBI.

VI. BADANIA ZBIORNIKA TT200/400/600/900 COMBI

Zbiornik o pojemności 600/900 litrów posiadający certyfikat ADR, wymaga okresowych badań kontrolnych. Zgodnie z pkt. 4.1.1.15 umowy ADR zbiornik może być użytkowany do przewozu materiałów niebezpiecznych przez **5 lat**. Sposób przeprowadzania badań określają przepisy ADR.

Do obowiązków Właściciela należą:

- **Właściciel odpowiada za zlecenie kompetentnemu urzędowi wykonanie okresowych badań zbiornika paliwa.**
- Nadzór nad urządzeniem – okresowe inspekcje i kontrole
- Przeprowadzanie kontroli okresowych wg przedstawionego harmonogramu, oraz sporządzanie raportów z tych kontroli. Raporty należy przechowywać tak długo jak długo będzie użytkowane urządzenie.
- Zapewnienie obsłudze urządzenia dostępu do instrukcji obsługi i przeszkolenia.
- Przekazanie niezbędnej dokumentacji nowemu Właścicielowi przy sprzedaży.

Tab. 2. Harmonogram wymaganych badań i kontroli zgodnie z wytycznymi Umowy ADR:

Lp	Badanie	Częstotliwość czynności	Kto dokonuje kontroli
1	Próba szczelności (ciśnienie próby 0,2 bar)	Co 2,5 roku	Jednostka dozoru
2	Kontrola stanu zewnętrznego	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
3	Kontrola stanu zewnętrznego	Co 2,5 roku	Jednostka dozoru
4	Wymiana uszczelnień	Co 5 lat	Właściciel/Użytkownik
5	Kontrola stanu wewnętrznego	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
6	Kontrola konstrukcji i oznakowania	Co 1 rok	Właściciel/Użytkownik
7	Kontrola konstrukcji i oznakowania	Zgodnie z pkt. 4.1.1.15 ADR zbiornik może być użytkowany do przewozu materiałów niebezpiecznych przez 5 lat	Jednostka dozoru

Dane ostatniego badania szczelności i stanu wykonanego przez jednostkę dozоровą należy trwale nanieść na zbiornik. W odpowiedniej linii tabliczki znamionowej należy wybić miesiąc i rok, np. „03/14”. Poza tym należy sporządzić raport z badania. Właściciel ma obowiązek przechowywania raportów w całym okresie eksploatacji zbiornika paliwa. Przy sprzedaży należy do zbiornika dołączyć raporty.

W przypadku negatywnego wyniku badania zbiornik TT200/400 COMBI musi być naprawiony na podstawie zlecenia autoryzowanego producenta.

Do każdego zbiornika paliwa muszą być dołączone przynajmniej następujące informacje:

- Oznaczenie producenta
- Nazwa aktualnego właściciela
- Numer seryjny zbiornika TT200/400/600/900
- Wynik pierwszego badania dla dopuszczenia i ewentualnie badania szczelności
- Raport z kontroli, które muszą być wykonywane co 2 ½ i 5 lat
- Raport szkód i napraw

VII. UTYLIZACJA

Po zakończeniu eksploatacji urządzenie powinno zostać zutylizowane zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/EC. Zaleca się zlecenie usługi utylizacji urządzenia wyspecjalizowanej firmie.

VIII. GWARANCJA

1. Producent udziela:

- 5 letniej gwarancji na szczelność zbiornika mobilnego, jedopłaszczowego od daty zakupu.
 - 2-letniej gwarancji na osprzęt dystrybucyjny zamontowany w zbiorniku, w przypadku gdy nabywca jest osobą fizyczną. W przypadku gdy odbiorca jest podmiotem gospodarczym przysługuje roczna gwarancja.(wg.spec)
- UWAGA: Wyjątek stanowią pistolet nalewowy wraz ze złączem obrotowym i oringiem, oraz połączenia skręcane, które obejmuje tzw. gwarancja rozruchowa.

Każde urządzenie w momencie zakupu otrzymuje Deklarację Zgodności.

Jeśli wystąpi problem pomimo stosowania wszystkich środków jakościowych, prosimy zwrócić się do naszego centrum obsługi klientów:

JFC Polska Sp. z o.o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka

Tel. +48 29 757 80 98 @: info@jfcpolka.com

2. Ujawnione usterki w okresie gwarancyjnym zostaną usunięte w terminie do dwóch tygodni od daty pisemnego zgłoszenia. Jeżeli zgłoszenie wpłynie w dniu roboczym firma gwarantuje, że Klient otrzyma informację zwrotną w ciągu 48 godzin (licząc dni robocze).
3. Jeśli okaże się, że uszkodzenie w okresie gwarancji zostało spowodowane niewłaściwym postępowaniem lub montażem produktu, lub uszkodzenie powstało po upływie gwarancji, wtedy koszty obsługi technicznej obciążają właściciela. Klient zlecając odpłatną usługę serwisową, wyraża zgodę na wystawienie faktury za czynności serwisowe nie objęte gwarancją.
4. Gwarancja nie obejmuje:
 - standardowej konserwacji urządzenia jak np. czyszczenie filtra, czyszczenie komory pompy,
 - wymiany akumulatora, czy bezpieczników,
 - wzorcowania przepływomierza,
 - wymiany łopatek lub łożysk w pompie w przypadku stwierdzenia uszkodzenia mechanicznego,
 - wymiany uszkodzonej pompy w przypadku stwierdzenia pracy na suchobiegu,
 - wymiany oringów w pompach w przypadku stwierdzenia przecieku,
 - wymiany węży uszkodzonych mechanicznie lub na skutek kontaktu z płynami niezgodnymi z przeznaczeniem,
5. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:
 - uszkodzeń powstałych na skutek niewłaściwego montażu i obsługi urządzenia
 - nie wykonanej konserwacji,
 - uszkodzeń mechanicznych lub aktów wandalizmu,
 - błędów powstałych na skutek napraw lub zmian konstrukcyjnych, które zostały wykonane przez nieautoryzowany serwis techniczny,
 - zmiany przeznaczenia produktu,
 - uszkodzenia na skutek zwarcia powstałego przez niewłaściwe podłączenie elektryczne, lub przepięć wynikłych na skutek zdarzeń losowych.
6. Producent zaleca wykonywanie okresowych przeglądów min. co 6 miesięcy (lub co 100 tys. litrów wydanego paliwa). Przegląd okresowy nie podlega gwarancji i jest usługą odpłatną.

Firma JFC Polska Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe na skutek używania produktu w sposób niewłaściwy, sprzeczny z instrukcją użytkowania i sprzeczny z przepisami.

IX. RAPORTY Z INSPEKCJI I KONTROLI WYKONYWANYCH PRZEZ WŁAŚCIELA/UŻYTKOWNIKA
RAPORT Z KONTROLI

Producent: JFC Polska Sp. z o.o.
 Karpin, ul. Białostocka 1
 05-252 Dąbrówka

Typ zbiornika (zaznaczyć odpowiedni):

☐ TT200/400/600/900 COMBI* Nr seryjny**:

Nr cert.ADR** 

*Niewłaściwe skreślić

** Nr seryjny i Nr certyfikatu ADR znajdują się na tabliczce znamionowej

Właściciel:

Użytkownik:

.....

.....

Tab. 3: Badanie na dopuszczenie i okresowe kontrole (Raz na rok wykonuje właściciel)

<i>Imię i Nazwisko kontrolera</i>	<i>Data/Podpis</i>	<i>Próba szczelności</i>	<i>Badania zewnętrzne</i>	<i>Badania wewnętrzne</i>	<i>Wypożyczenie</i>	<i>Rodzaj budowy/ Oznakowanie</i>

O – prawidłowa, **X** – nieprawidłowa

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości należy wypełnić odpowiednio Tab.5. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TT Combi

Tab.4. Raport uszkodzeń i napraw urządzenia TTC200/400/600/900

<i>Data/Podpis</i>	<i>Rodzaj uszkodzeń i zastosowane środki</i>



JFC Polska Sp. z o. o.
Karpin, ul. Białostocka 1
05-252 Dąbrówka
Tel: 029 7578377, 7578098
Fax: 029 7578201
E-mail: info@jfcpolaska.com
Web: www.jfcpolaska.com