



ATLAS FUGA DEKORACYJNA

- trwały brokatowy efekt
- brak spękań, zawiera włókna
- plamoodporna, bardzo łatwa w utrzymaniu w czystości
- odporna na szorowanie i wielokrotne zmywanie
- idealna do mozaiki i luksferów

NA ŚCIANY
I PODŁOGIMROZO-
WODOODPORNYDO WEWNĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZAPLIKACJA
PACĄ GUMOWĄRUCH PIESZY
PO 6-8 h

Innowacyjne technologie

ATLAS FUGA DEKORACYJNA to produkt o niezwykłych walorach estetycznych. Dzięki zawartości brokatu nadaje okładzinie wyjątkowy efekt dekoracyjny. Innowacyjna receptura ATLAS FUGI DEKORACYJNEJ zapewnia:

- **możliwość aplikacji większości rodzajów płytek** - dzięki wysokiej przyczepności i dużemu zakresowi szerokości spoiny (1-20 mm),
- **wysoką odporność na intensywne promieniowanie słoneczne** - dzięki użyciu ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych fuga zachowuje na lata trwałe i intensywne kolory.

Właściwości

ATLAS FUGA DEKORACYJNA produkowana jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, specjalnie wyselekcjonowanych kruszyw, wypełniaczy, barwników oraz dodatków modyfikujących i dekoracyjnych.

GWARANCJA KOLORU – trwałe i intensywne kolory na lata – dzięki użyciu specjalnych, ściśle wyselekcjonowanych pigmentów nieorganicznych dodatkowo chronionych przed intensywnym promieniowaniem słonecznym.

EFEKT PERLENIA – zmniejszenie nasiąkliwości – zastosowanie strukturalnych i powłokowych dodatków hydrofobowych zabezpiecza powierzchnię przed wnikaniem brudu i powstawaniem przebarwień.

EFEKT BROKATOWY – fuga zawiera w swej masie specjalny brokat nadający okładzinie niepowtarzalny i dekoracyjny wygląd. Odpowiednio dobrane kolorystycznie drobiny zapewniają mienienie się spoiny. Intensywność efektu zależna jest od kąta padania światła oraz jego natężenia.

Elastyczność – daje możliwość spoinowania okładzin przyklejonych na podłożach mogących ulegać odkształceniom: wylewkach i tynkach z systemem ogrzewania, płytach g-k itp.

Doskonale komponuje się z płytkami metalizowanymi, luksferami, mozaiką szklaną i ceramiczną.

Kolorystyka

5 kompozycji kolorystycznych – na bazie kolorystyki fug i silikonów ATLAS.

304	CZARNY DIAMENT
303	CYRKONIA
302	OPAL
301	PERŁA
300	ALABASTER

Przeznaczenie

Zakres zastosowań – do spoinowania wszelkich okładzin na dowolnym podłożu, wewnątrz i na zewnątrz budynków. Polecana jest zarówno do pomieszczeń suchych, wilgotnych i mokrych, na ogrzewanie podłogowe, podłoża odkształcalne itp.

RODZAJE SPOINOWANYCH OKŁADZIN	
płytki kamionkowe, terakotowe, typu monocottura	+
płytki klinkierowe i cotto	+
płytki gresowe	+
płytki niewrażliwe na przebarwienia	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	+
płytki szklane odporne na zarysowania	+
płytki dekorowane o delikatnych wzorach *	+
lustra, płytki lustrzane i inne powierzchnie podatne na zarysowania *	+
płytki metalowe i tafle aluminiowe	+
kamienie naturalne np. marmur *	+
luksfery	+

*każdorazowo przed zastosowaniem sprawdzić wpływ fugi na płytki



FORMATY SPOINOWANYCH ELEMENTÓW

mały i średni format płytek (< 0,1 m ²)	+
duży format płytek (< 0,25 m ²)	+
wielki format płytek (> 0,25 m ²)	+
płyty typu slim	+

RODZAJ PODŁOŻA POD SPOINOWANYMI PŁYTKAMI

podkłady betonowe, cementowe, anhydrytowe, itp.	+
podkłady podłogowe oraz ścienne j.w. z ogrzewaniem podłogowym: wodnym lub elektrycznym	+
ściany betonowe, z cegły ceramicznej, z cegły silikatowej, z elementami ceramicznymi	+
ściany z bloczków z betonu komórkowego, z gipsu	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne, gipsowe	+
ściany i zabudowy z płyt gipsowo-kartonowych, w tym obudowy kominków	+
podłogi drewniane, z OSB, suchy jastrych gipsowy	+

BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE INDYWIDUALNE I ZBIOROWE

salony	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
hole i przedpokoje	+
łazienki i pokoje kąpielowe	+
pralnie	+
tarasy i balkony	+
elewacje	+

BUDYNKI BIUROWE

pomieszczenia biurowe	+
kuchnie i aneksy kuchenne	+
łazienki i natryski	+
korytarze i klatki schodowe	+

BUDOWNICTWO UŻYTECZNOŚCI PUBLICZNEJ, HANDLOWE I USŁUGOWE

hale, korytarze i klatki schodowe	+
pomieszczenia biurowe	+
łazienki i natryski	+
sale w żłobkach, przedszkolach, szkołach i innych pomieszczeniach oświaty oraz kultury	+
aule wykładowe, aule seminaryjne, itp.	+
sale przyjęć, sale chorych, gabinety lekarskie i inne pomieszczenia służby zdrowia	+
pomieszczenia w obiektach służby zdrowia (wymagana sterylizacja lampami UV)	+
sterylne pomieszczenia w obiektach służby zdrowia, sale operacyjne, itp.*	zalecana ATLAS FUGA EPOKSYDOWA
sale sprzedaży w aptekach wraz z powierzchniami pomocniczymi	+
powierzchnie w obiektach sakralnych,	+
powierzchnie w obiektach usługowych różnego typu	+
salony samochodowe	+

OBIEKTY BUDOWNICTWA KOMUNIKACYJNEGO

dworce kolejowe i autobusowe: hale sprzedażowe, poczekalnie	+
lotniska: hale, komunikacja, poczekalnie na lotniskach,	+

* konieczne zdefiniowanie wielkości obciążeń chemicznych i potwierdzenie odporności

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,24÷0,27 l / 1 kg 0,48÷0,54 l / 2 kg
Min/max szerokość spoiny	1 mm - 20 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	ok. 60 minut
Wstępne mycie	po ok. 30 minutach
Mycie końcowe	po 4-8 godzinach
Lekki ruch pieszy	po 6-8 godzinach
Pełne obciążanie	po ok. 24 godzinach

Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.



Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Deklaracja Zgodności nr 190.

Cementowa zaprawa do spoinowania o podwyższonych parametrach: o wysokiej odporności na ścieranie i zmniejszonej absorpcji wody.	PN-EN 13888:2010
Klasa	CG 2 W A
Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$
Skurcz	$\leq 2 \text{ mm/m}$
Odporność na ścieranie	$\leq 1000 \text{ mm}^3$
Absorpcja wody - po 30 min	$\leq 2 \text{ g}$
- po 240 min	$\leq 5 \text{ g}$

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania, spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. W przypadku zastosowania kleju ATLAS GEOFLEX EXPRESS lub ATLAS PLUS EXPRESS spoinowanie płytek można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Bezpośrednio przed przystąpieniem do fugowania powierzchnię płytek należy oczyścić wilgotną gąbką, a także lekko zwilżyć same spoiny w celu ograniczenia i wyrównywania chłonności podłoża.

Przygotowanie fugi

Materiał z opakowania wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Czynność tę można wykonać ręcznie, bądź mechanicznie. Masa nadaje się do użycia po upływie ok. 5 minut i po powtórny wymieszaniu. Należy wykorzystać ją w ciągu ok. 60 minut. Do raz przygotowanej zaprawy nie wolno już dolewać wody.

Spoinowanie

Zaprawę wprowadzać głęboko i szczelnie w spoiny, za pomocą pacy lub szpachelki gumowej. Nadmiar zebrać ukośnie do krawędzi płytek. Przygotowanie fugi do użytkowania składa się z trzech etapów: mycia wstępnego, mycia końcowego i czyszczenia na sucho.

1. Mycie wstępne. Po zmatowieniu fugi – ok. 30 min. – całą powierzchnię należy zmyć wilgotną gąbką. Spoiny o intensywnych kolorach należy dodatkowo zwilżyć dużą ilością wody i pozostawić do wyschnięcia. Mogą one w początkowym okresie użytkowania delikatnie „uwalniać” kolor, co nie stanowi wady produktu. Podczas mycia występuje niewielkie wymywanie brokatu, co jednak nie wpływa na ostateczny efekt dekoracyjny.

2. Mycie końcowe. Można je wykonać już po 4-8 godzinach. Polega na ponownym umyciu powierzchni całej okładziny wilgotną gąbką.

3. Czyszczenie na sucho. W celu uzyskania jednolitego **Efektu Brokatowego**, po całkowitym związaniu fugi należy dodatkowo przetrzeć ją suchą ściereczką.

Użytkowanie okładziny

Lekki ruch pieszy możliwy jest już po 6-8 godzinach od fugowania. Pełne obciążanie zafugowanej powierzchni może nastąpić po około 24 godzinach.

Zużycie

Zużycie zaprawy do spoinowania zależne jest od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. Dla danej powierzchni można je wyliczać ze wzoru:

$$z = [(a1 + a2) / (a1 \cdot a2)] \times S \times b \times c \times g$$

z – ilość potrzebnej fugi [kg]

a1 i a2 – szerokość i długość płytki [m]

S – powierzchnia fugowania [m²]

b – głębokość spoiny [m]

c – szerokość spoiny [m]

g – gęstość gotowej spoiny [kg/m³] – dla ATLAS FUGA DEKORACYJNA $g = 1650$

Przykładowe wartości zużycia wynoszą:

Wymiar płytki	Szerokość spoiny	Głębokość spoiny	Zużycie
0,02 m x 0,02 m	0,002 m (2,0 mm)	0,002 m (2,0 mm)	ok. 0,80 kg/m ²
0,10 m x 0,10 m	0,003 m (3,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,90 kg/m ²
0,30 m x 0,30 m	0,004 m (4,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,40 kg/m ²
0,30 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,38 kg/m ²
0,50 m x 0,50 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,30 kg/m ²
0,60 m x 0,60 m	0,005 m (5,0 mm)	0,0075 m (7,5 mm)	ok. 0,25 kg/m ²

Opakowania

Torby alubag: 2 kg



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 24 miesiące od daty produkcji, umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Nadmiernie chłonne płytki mogą ulegać przebarwieniu. Przed fugowaniem całej okładziny, należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu wykluczenia przebarwienia płytek. W przypadku wystąpienia przebarwienia, przed aplikacją fugi należy zaimpregnować płytkę środkiem ATLAS IMPREGNAT DO KAMIENIA NATURALNEGO I GRESU.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w kolorze, zaleca się na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny wpływają na odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.

Fugę należy chronić przed zbyt intensywnym wysychaniem.

Ostateczny kolor fugi ustala się po związaniu i wyschnięciu, po 2-3 dniach, w zależności od temperatury i wilgotności otoczenia. Na odcień koloru może mieć wpływ również nasiąkliwość płytek. Typowym efektem pojawiającym się przy aplikacji wszystkich fug cementowych jest możliwość wystąpienia odcieni kolorystycznych przy spoinowaniu płytek gresowych albo silnie nasiąkliwej glazury. Zmiany takie mogą nasilać się w zależności od koloru fugi. W przypadku płytek o wysokiej nasiąkliwości (ponad 10 %) rekomendowane jest zwilżenie krawędzi płytek wodą tuż przed spoinowaniem, przy czym należy zapobiegać tworzeniu się zastoin wody w fugach.

Przedstawiony na froncie opakowania kolor należy traktować jedynie jako poglądowy. Ze względu na odmienną technologię stosowanych w poligrafii i budownictwie ewentualne różnice w odcieniach pomiędzy kolorem konkretnego wyrobu a jego symulacją przedstawioną na opakowaniu nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do wykonawcy opracowania, jak i firmy ATLAS. Odcień danego koloru zależy od jednorodności jego faktury, warunków stosowania, parametrów podłoża oraz otoczenia i warunków oświetlenia. Rzeczywisty odcień koloru może w pewnym stopniu odbiegać od przedstawionego na etykiecie. Na jednej powierzchni stosować wyłącznie wyrób o tej samej dacie produkcji i numerze partii.

W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) stosować należy listwy wykończeniowe lub wypełnienie materiałami trwale elastycznymi, np. ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-10-04

