

# Temadur 90

## OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

## CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wytrzymała, łatwa do czyszczenia i niekredująca powłoka nawierzchniowa o dobrej trwałości połysku i koloru.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Ze specjalnym utwardzaczem 008 7596 także do wewnętrznych powierzchni drewnianych.
- Zalecana jako połyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych na różnych podłożach takich jak stal, aluminium, beton itp. narażonych na niekorzystne warunki atmosferyczne i czynniki chemiczne.
- Dzięki oznakowaniu CE może być użyty jako warstwa nawierzchniowa w systemach zabezpieczenia powierzchni betonowych. Zobacz stronę nr 2.
- Utwardzacz 008 7594 jest rekomendowany do użycia w gorących i wilgotnych warunkach.
- Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów.
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

## DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 55±2% (ISO 3233)  
objętościowo (%)

Zawartość części stałych 68±2%  
wagowo (%)

Masa właściwa 1,2±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo Temadur 90  
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590 lub 008 7594

Żywotność mieszanki 4 godziny  
(+23°C)

Zalecana grubość  
warstwy i wydajność  
teoretyczna

| Zalecana grubość warstwy |        | Wydajność teoretyczna |
|--------------------------|--------|-----------------------|
| mokrej                   | suchej |                       |
| 75 µm                    | 40 µm  | 13.7 m²/l             |

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

| DFT 40 µm             | +5°C                      | +10°C   | +23°C   | +35°C    |
|-----------------------|---------------------------|---------|---------|----------|
| Pyłosuchość, po       | 45 min.                   | 30 min. | 20 min. | 10 min.  |
| Suchość dotykowa, po  | 12 godz.                  | 8 godz. | 4 godz. | 2½ godz. |
| Kolejne malowanie, po | Bez ograniczeń czasowych. |         |         |          |

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Wysoki połysk.



## Temadur 90

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

# Temadur 90

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.

### Zalecany podkład

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300.

Powierzchnie betonowe: Temafloor PU, Temafloor PU-UV lub Temafloor P300. Więcej informacji w odpowiednich kartach technicznych.

### Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temadur 90, Temadur Clear.

### Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.

Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.

### Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

### Aplikacja

Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć ciekłą warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.

Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 10-22% do lepkości 20-25 s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,013", ciśnienie farby 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Natrysk konwencjonalny – rozcieńczyć farbę do lepkości 20-25 s (DIN 4). Zalecana dysza pistoletu do natrysku konwencjonalnego o średnicy 1,2 – 1,8 mm, ciśnienie powietrza 3-4 bar.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

### Rozcieńczalniki

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

Do natrysku konwencjonalnego również Thinner 1061 (szybki).

### Czyszczenie narzędzi

Thinner 1048, 1067 lub 1061.

### LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l.

Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 22% obj.) 495 g/l.

## Temadur 90

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

**Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.**

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

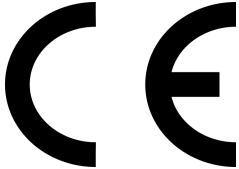
Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

## Temadur 90

### EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicą 1d znajdującą się w załączniku ZA.

|                                                                                   |                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|  |                                               |
| 0809                                                                              |                                               |
| Tikkurila Oyj<br>Heidehofintie 2<br>FI-01300 VANTAA                               |                                               |
| 16                                                                                |                                               |
| TIK-0115-5001                                                                     |                                               |
| EN 1504-2:2004                                                                    |                                               |
| Przepuszczalność dwutlenku węgla                                                  | $s_D > 50 \text{ m}$                          |
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody                                       | $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ |
| Odporność na ścieranie                                                            | $< 3000 \text{ mg}$                           |
| Reakcja na ogień                                                                  | $E_{fl}$ (NPD)                                |
| Przyczepność po odrywaniu pull-off test                                           | $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$                     |
| Uwalnianie substancji niebezpiecznych                                             | NPD                                           |
| Przepuszczalność pary wodnej                                                      | Klasa I, $s_D < 5 \text{ m}$                  |