

Jakość wkładów opakowań oraz innych elementów piankowych.

1. Gniazdo frezowane:



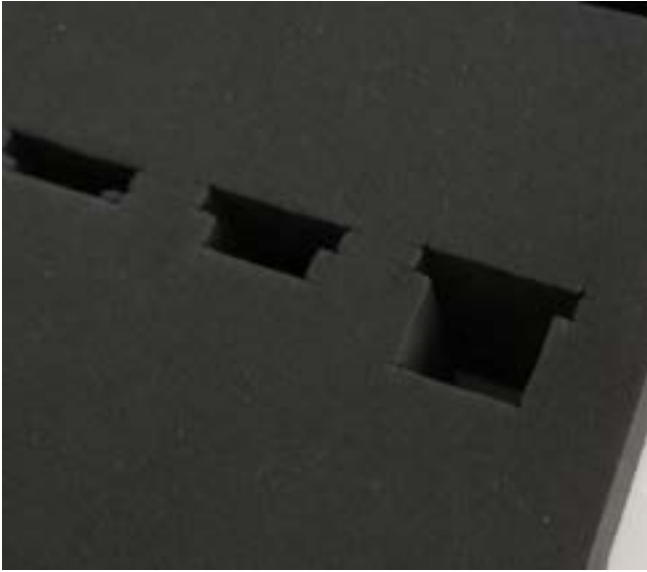
Na ściankach oraz na dnie gniazda widoczny ślad ścieżki frezu powstały podczas obróbki (śląd jest opalany, przez co jego widoczność jest minimalizowana).

2. Elementy wycinany:



Na brzegu wycinanego elementu powstają widoczne ślady związane z oscylacją noża.

3. Otwór wycinany (ostry kąt):



W wycinanym narożniku powstaje nacięcie. Im grubsza piana, tym nacięcie z jednej strony będzie bardziej widoczne. Nacięcia zależne są od geometrii noża.

4. Materiał planowany:



Aby uzyskać wymaganą grubość pianki, materiał można planować. Powstaje w tym przypadku na jednej z powierzchni, ślad po planowaniu frezem. Efekt można zminimalizować przez opalanie.

5. Zaokrąglone narożniki:



Zależnie od użytego rozmiaru narzędzia, narożniki wewnętrznego frezowanego gniazda będą mniej lub bardziej zaokrąglone.

6. Podatność na palcowanie i zarysowanie:



Niektóre materiały mogą być bardziej podatne na zarysowania lub odgniatanie. Efekt można zniwelować przez opalanie. Powierzchnia robi się wtedy bardziej „świeżą”. Należy zwrócić uwagę podczas konfekcji, żeby obchodzić się z materiałem delikatniej, ew. używać rękawiczek.

7. Elementy zgrzewane.



Przy zgrzewaniu ręcznym elementów powstaje widoczny (mniej lub bardziej) ślad. Każda sztuka może się delikatnie różnić od siebie.

8. Pęcherzyki.



W procesie produkcji mogą powstać pęcherzyki powietrza. Mogą one sporadycznie pojawić się również na powierzchni. Średnica do 2 mm.

9. Ślady noża po rozwarstwianiu (przy zakupie gołych płyt o konkretnej grubości).



Na płytach mogą powstać ślady po rozwarstwianiu. Mniej lub bardziej widoczne. Można zniwelować ich widoczność opalając gotowy (frezowany/ wycinany) produkt.

10. Wygięcie elementu w lekki łuk.



Niektóre elementy wykonane z pianki mogą lekko wyginać się w łuk.

11. Placki skóry na spodzie pianki.

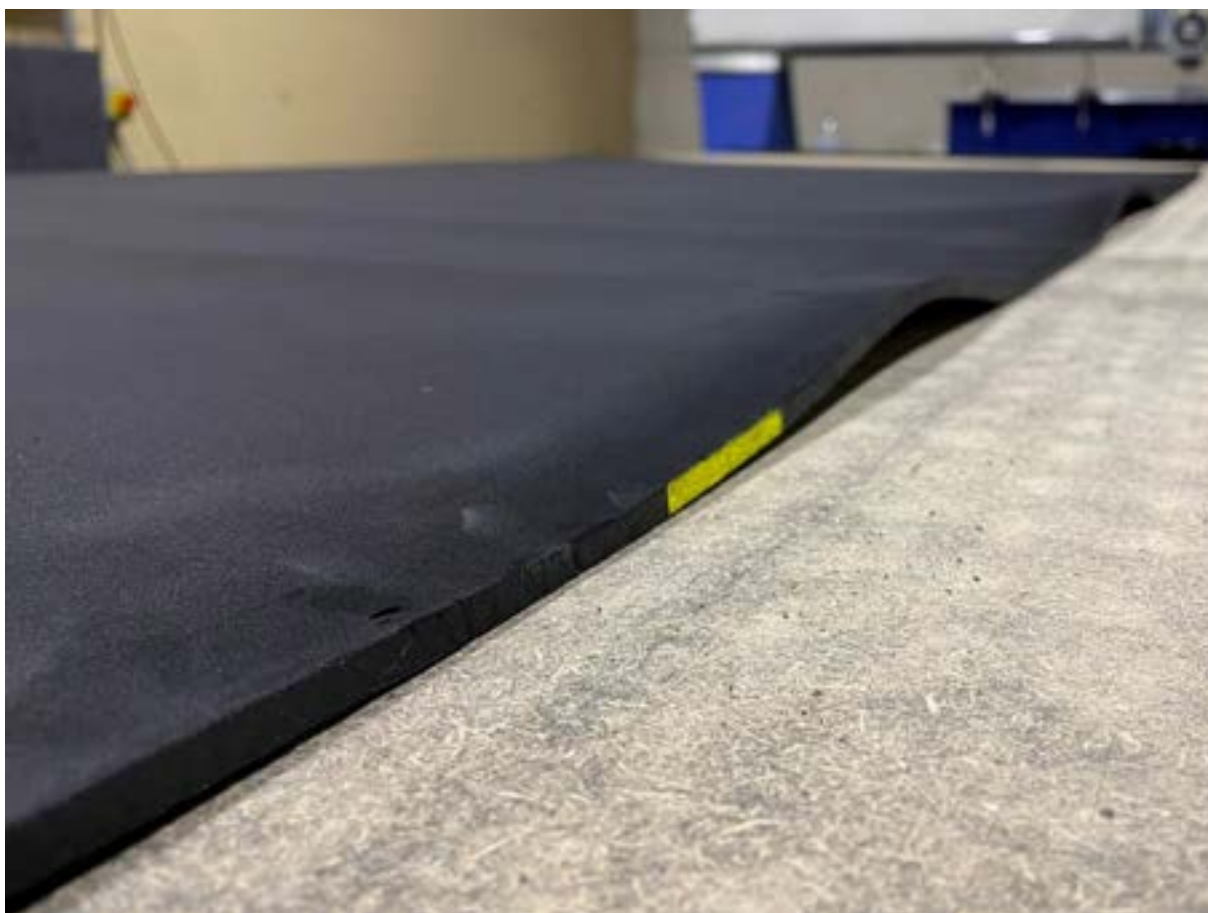
Przy wykorzystaniu maksymalnej wydajności bloku piankowego na dole pianki mogą pojawić się placki/przebarwienia, które stanowią pozostałości skóry technologicznej. Nie wpływa to istotnie na równość powierzchni.

12. Dwa rodzaje gniazd w piance PEQE niesiec. 22-27 czarnej lub białej.



Po lewej stronie gniazda frezowane w opcji budżetowej/tańszej. Po prawej stronie gniazda w wersji droższej.

13. Efekt pofalowania.



W arkuszach 2x1 m oraz większych, o grubościach poniżej 15 mm, może pojawić się efekt lekkiego pofalowania.