

Kompresor Sprężarka Kupczyk 100L KKT500/100 500l/min

KKT 500/100

★★★★★ 2 opinie



Podatek VAT	23,00%
Model	KKT 500/100
Zasilanie (V)	230 V
Pojemność zbiornika	100 L
Obroty sprężarki	1080 obr/min
Ilość tłoków	3
Ilość stopni sprężania	1

2 549,00 zł **2 072,36** zł
brutto netto

W magazynie:

Dostawa **od 0,00 zł**

FINANSUJ NA FIRMĘ

Oblicz e raty

Opis towaru

Kompresory tłokowe **polskiej marki Kupczyk** to gwarancja jakości i niezawodności. Nasze 30-letnie doświadczenie w sprzedaży kompresorów pozwoliło na stworzenie modeli, które charakteryzują się najlepszym stosunkiem jakości do ceny. Prezentowany model świetnie nadaje się do pracy w małym warsztacie oraz przydomowym garażu. Mogą nim pracować profesjonaliści oraz majsterkowicze.

Nie zwlekaj **KUP TERAZ** i już dziś i dołącz do grona zadowolonych klientów.

Kompresor tłokowy olejowy

Model - KKT 500/100 Kupczyk

Parametry Techniczne:

- Zasilanie - 230 V
- Pojemność zbiornika - 100 Litrów
- Obroty sprężarki - 1080 obr/min
- Tłoków - 3
- Ilość stopni sprężania - 1

- Poziom hałas - 69 dB
- Wydajność teoretyczna - 500 l/min (30 m3/h)
- Wydajność efektywna - 350 l/min (21 m3/h)
- Ciśnienie maksymalne - 8 bar
- Silnik - 3,0 kW (4,0 KM)
- Waga: 88 kg
- Wymiary: 1170x430x900 mm

Trzycylindrowa sprężarka tłokowa smarowana olejem o jednym stopniu sprężania wyposażona w:

- żeliwny cylinder
- tłoki ze stopu aluminium
- zawory ze stali nierdzewnej
- koło pasowe zapewniające optymalne chłodzenie sprężarki
- wolnoobrotowa pompa zapewnia dłuższą żywotność
- wskaźnik kontroli poziomu oleju
- filtry powietrza
- zawór zwrotny

Zbiornik 100 litrów pomalowany proszkowo i zabezpieczony antykorozyjnie wyposażony w:

- Zawór spustu kondensatu ze zbiornika
- Dwa wyjścia ze zbiornika zakończone gniazdem szybkozłącza, służące np.: do przyłącza instalacji sprężonego powietrza
- Pionowy reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami
- Cztery wytrzymałe koła jezdne w tym dwa przednie skrętne z hamulcem poprawiające mobilność sprężarki

Cechy towaru

Podatek VAT	23,00%		efektywna - 350 l/min (21 m3/h)
Symbol	KKt 500/100	Wydajność (l/min)	
Model	KKT 500/100	Wydajność (l/min)	teoretyczna - 500 l/ min (30 m3/h)
Zasilanie (V)	230 V	Ciśnienie (bar)	8 bar
Pojemność zbiornika	100 L	Silnik KW (KM)	3,0 kW (4,0 KM)
Obroty sprężarki	1080 obr/min	Waga (kg)	88 kg
Ilość tłoków	3	Wymiary (mm)	1170x430x900 mm
Ilość stopni sprężania	1		12 Firma / 24
Poziom hałas (dB)	69 dB	Gwarancja (mies.)	Konsument