



RE-ABSORBENT OIL

Sorpcyjny Sorbent Granulowany Ekologiczne Rozwiązanie Przeciw Rozlewom!



RE-ABSORBENT OIL to innowacyjny i wysoce skuteczny sorbent granulowany, zaprojektowany do szybkiego i efektywnego pochłaniania wycieków substancji ropopochodnych. Jest idealnym rozwiązaniem do zastosowań na powierzchniach stałych oraz na wodzie, skutecznie chroniąc środowisko przed zanieczyszczeniami.



Produkt Posiada
Atest PZH-PIB, CNBOP-PIB

Kluczowe Cechy i Zalety:

- ✓ **Wysoka Skuteczność:**
Sorbent nie wchłania wody, koncentrując się wyłącznie na substancjach ropopochodnych, co gwarantuje maksymalną efektywność w zbieraniu zanieczyszczeń.
- ✓ **Stabilność Chemiczna:**
Produkt jest stabilny chemicznie w normalnych warunkach otoczenia, a jego okres przydatności przy właściwym przechowywaniu jest nieograniczony.
- ✓ **Nietoksyczny:**
Substancja jest nietoksyczna i nie posiada właściwości toksycznych.
- ✓ **Ekologiczne Pochodzenie:**
Wypełnienie sorbentowe pochodzi w 100% z recyklingu pianki poliuretanowej (PUR), co znacząco przyczynia się do redukcji śladu węglowego i wspiera gospodarkę cyrkulacyjną.
- ✓ **Łatwy w Użyciu:**
Produkt jest łatwy do zastosowania w przypadku wycieków, pomagając szybko ograniczyć i zebrać zanieczyszczenia.
- ✓ **Bezpieczeństwo Potwierdzone Atestami:**
Sorbent posiada Atest Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego Atest Higieniczny F.FT.60114.22.2025 oraz Świadectwo dopuszczenia Centrum Naukowo-Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej, Państwowego Instytutu Badawczego Nr 474a/2022, co gwarantuje jego wysoką jakość i bezpieczeństwo.



Instrukcja Użycia:

- 1. Aplikacja:** Rozsyp sorbent bezpośrednio na rozlew substancji ropopochodnej – zarówno na powierzchniach stałych, jak i na wodzie.
- 2. Absorpcja:** Pozostaw sorbent na rozlewie do momentu pełnego wchłonięcia zanieczyszczenia.
- 3. Zbieranie:** Zużyty sorbent można zbierać za pomocą zmiotki, odkurzacza przemysłowego lub sita (w przypadku zanieczyszczenia wód).



Ważne Wskazówki Bezpieczeństwa:

Ochrona Osobista: Podczas pracy z sorbentem zaleca się stosowanie rękawic ochronnych, ochronę oczu (gogle) oraz ochronę dróg oddechowych (maseczki), szczególnie w przypadku pylenia.
Przechowywanie: Przechowywać w suchym i wentylowanym miejscu, z dala od źródeł ciepła i otwartego ognia. Chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi.
Czego Unikać: Nie stosować do absorpcji agresywnych chemikaliów ani substancji o nieznanym składzie. Unikać kontaktu z silnymi utleniaczami i nadtlenkami.

Postępowanie ze Zużyтым Sorbentem:

Zużyte rękawy, ze względu na wchłonięte substancje ropopochodne, należy traktować jako odpady specjalne. Umieść je w odpowiednio przeznaczonych pojemnikach i postępuj zgodnie z obowiązującymi przepisami ochrony środowiska. Zużyte rękawy mogą być również cennym wysokokalorycznym wsadem do produkcji paliwa alternatywnego, co pozwala na odzysk energii.

Producent: Polska Korporacja Recyklingu Sp. z o.o.

Adres: ul. Metalurgiczna 15c, 20-234 Lublin | Kontakt: tel: (+48) 512 074 582, e-mail: pawel.marczak@pkrecykling.pl, www.pkrecykling.pl
Data Wydania Karty Charakterystyki Technicznej: 15.07.2022r. | Data Aktualizacji Karty Charakterystyki Technicznej: 9.08.2024r.