

Nazwa: **Klej anaerobowy 6620 Uniwersalny**

Pojemność	10 g		
Stock no.	A-525		

OPIS

Uniwersalny klej anaerobowy o średniej sile wiązania. Produkt utwardza się po odcięciu dopływu powietrza (tlenu) w szczelinie pomiędzy powierzchniami z których co najmniej jedna jest metalowa, dlatego szczególnie jest stosowany do zabezpieczania połączeń śrubowych przed odkręcaniem na skutek drgań i wibracji. Zastępuje zawlecзки i podkładki sprężyste. Utwardzone kleje anaerobowe wykazują doskonałą odporność na wodę, wilgoć, wiele rozpuszczalników organicznych, roztwory słabych kwasów i alkaliów. Dzięki odpowiednio dobranej lepkości klej bardzo łatwo się nakłada i nie ścieka. Średnia siła wiązania umożliwia łatwe zdemontowanie i ponowne użycie sklejonnych części.

Cechy:

- do szczelin 0,05-0,20 mm
- szybko sieciujący
- średnia siła wiązania
- zabezpiecza przed korozją
- odporny na wilgoć, rozpuszczalniki, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad, płyny eksploatacyjne, smary
- odporny na wysokie temperatury do 150°C
- łatwy do usunięcia
- nie ścieka

ZASTOSOWANIE

Materiały: mosiądz, miedź, magnez, żelazo, stal, nikiel, aluminium

Przykłady zastosowania:

- Zabezpieczanie śrub, nakrętek przed samo odkręceniem, które będą odkręcane podczas prac serwisowych lub konserwacyjnych
- Zabezpieczanie serwisowych elementów złączonych w maszynach
- Zabezpieczanie śrub w głowicach silników
- Osadzanie łożysk mało obciążonych
- Łączenie i uszczelnianie kombinacji różnych materiałów metalowych z tworzywami sztucznymi, szkłem, gumą.
- Uszczelnianie powierzchni gwintów
- Zastępuje zawlecзки i podkładki sprężynujące

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyszczyć klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz, smary, oleje). Następnie przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny, Zestaw Czyszczący marki Technicql.
- SUCHA
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Połączenie dwóch elementów następuje po odcięciu dostępu powietrza w kontakcie dwóch powierzchni z których co najmniej jedna jest metalowa. Metal pełni rolę katalizatora.

APLIKACJA

1. Wstrząśnij klej przed użyciem.
2. Odkręć nakrętkę butelki i odetnij nożykiem koniec aplikatora.
2. Nałóż kilka kropel kleju bezpośrednio na jedną z łączonych powierzchni za pomocą aplikatora np. na 3-4 zwoje gwintu śruby.
3. Drugą część np. nakrętkę zamocuj ruchem obrotowym.
 - Podczas wkręcania, klej wypełnia wolną przestrzeń, a brak tlenu spowoduje jego trwałe utwardzenie.
4. Wytrzyj nadmiar kleju suchą ściereczką i pozostaw naprawiany element do wyschnięcia.
 - Wstępne połączenie następuje po 15 minutach.
 - Połączenie uzyskuje pełną wytrzymałość po upływie 24 godzin.

PORADY I UWAGI

- Po naniesieniu kleju nie jest konieczny natychmiastowy montaż, ponieważ klej sieciuje dopiero po odcięciu dostępu powietrza.
- Jeżeli konieczne jest dobre uszczelnienie, zaleca się pokrycie całej powierzchni równą warstwą kleju.
- Części cylindryczne takie jak łożyska, tuleje, wałki montuj ruchem obrotowym w celu równomiernego rozprowadzenia kleju.
- Do demontażu elementów możesz użyć narzędzi ręcznych.
- Nigdy nie zanurzaj metalowego elementu w pojemniku z klejem.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica metakrylowa
Kolor kleju:	niebieski
Konsystencja:	płynna
Lepkość:	800 mPas
Moment zrywający:	17 Nm
Wstępne utwardzenie:	15 min.
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 150°C

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu w temperaturze od +5 do +25°C.
- Chroni przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii produktu umieszczone na naklejce.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000525

