

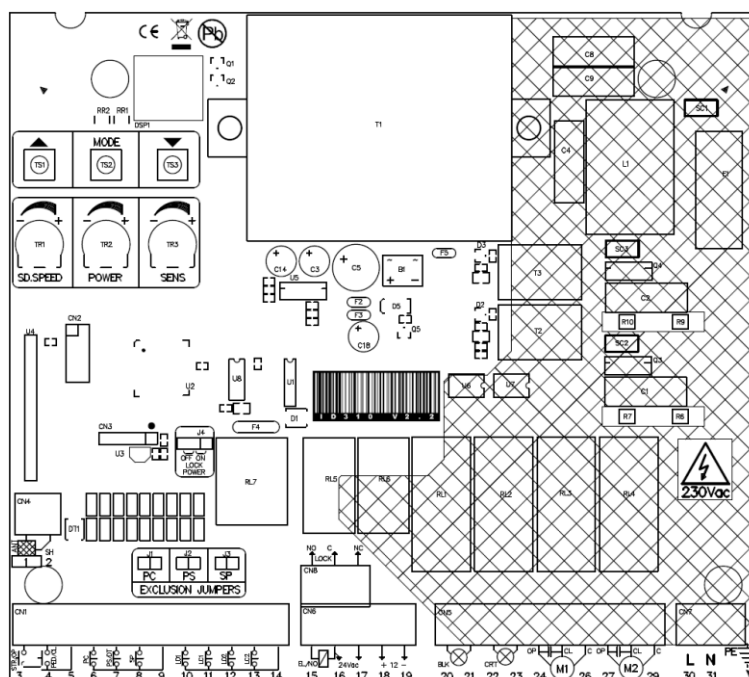
SAFE

Centrala sterująca dla napędów bram skrzydłowych.

S81

PL Instrukcja obsługi

V. 2.3-38



Conformity declaration

Model: S81

Description: Gate Operator Controller

The manufacturer declares that this product satisfies
the technical regulations of directive RED 2014/53/UE

Verification number: BCTC2101584845C



Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed podejściem do zainstalowania urządzenia.
Safe nie bierze odpowiedzialności za złą interpretację poniższej instrukcji.



WARNING!

Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

READ CAREFULLY!

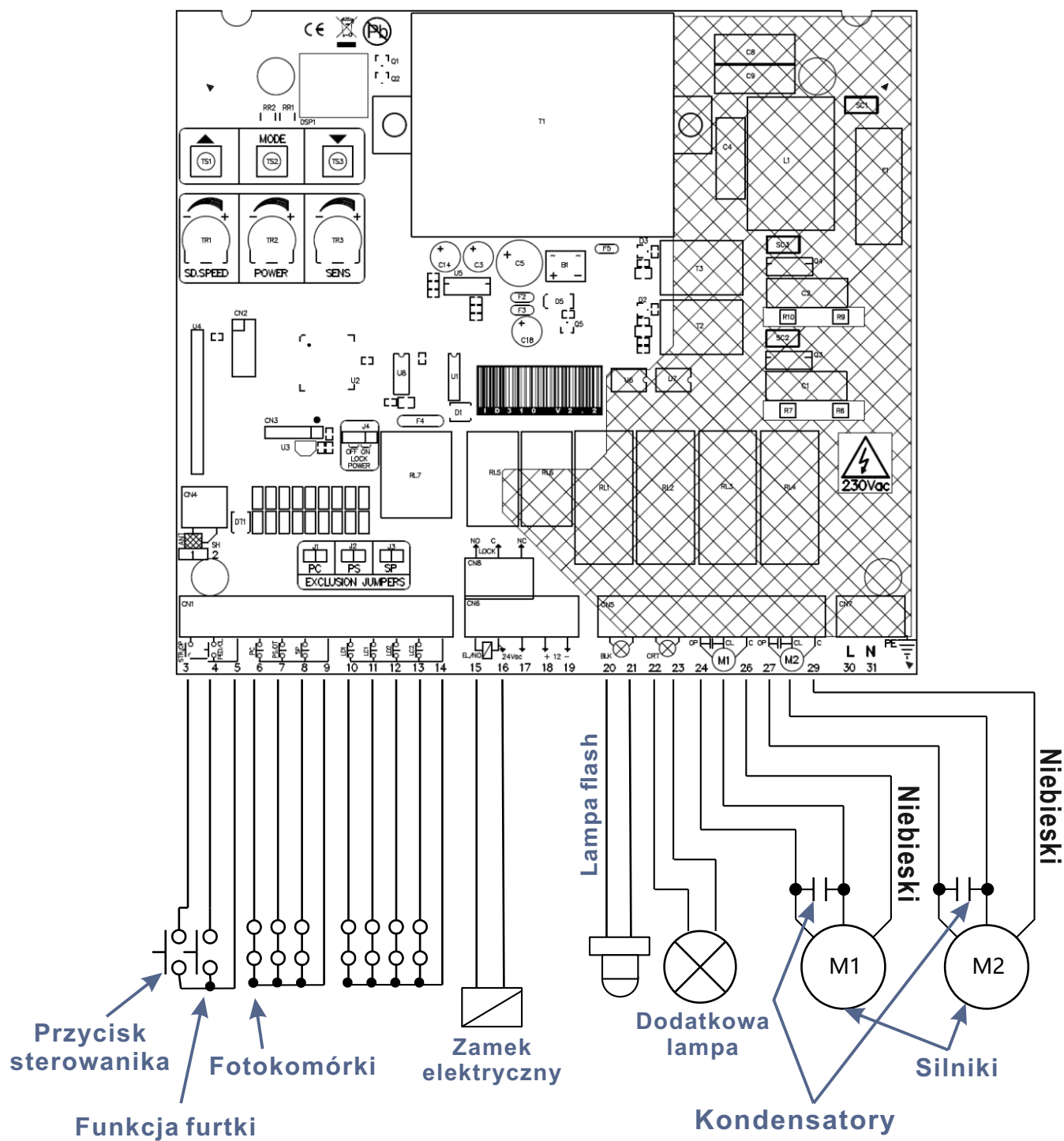


1. UWAGA! Zanim przystąpisz do montażu należy dokładnie przeczytać instrukcję. Nieprawidłowa instalacja lub użycie produktu może spowodować niebezpieczeństwo dla ludzi.
2. Poniższą instrukcję należy zachować do ewentualnego wykorzystania w przyszłości.
3. Ten produkt został zaprojektowany i wyprodukowany wyłącznie do zastosowania wskazanego w niniejszej instrukcji. Inne niż wskazane użycie produktu może doprowadzić do zniszczenia sprzętu i/lub może być źródłem niebezpieczeństwa.
4. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi odpowiedzialności za użycie produktu niezgodne z przeznaczeniem opisanym w poniższej instrukcji.
5. Nie wolno instalować urządzenia na obszarze bezpośredniego zagrożenia wybuchem.
6. Producent, dystrybutor, sprzedawca, nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku, gdy zasady sztuki budowlanej zostały pominięte przy zamontowaniu elementów zamykających, które są samobieżne i mogą ulec uszkodzeniu przy nieodpowiednim montażu.
7. Przed przystąpieniem do pracy (podłączenie, konserwacja, itd.), zawsze należy odłączyć zasilanie.
8. Urządzenia ochronne (fotokomórki, czujniki krańcowe, itd.) mogą być stosowane do zapobiegania potencjalnemu ryzyku w miejscach pracy silnika, w których znajduje się mechanizm przenoszenia napędu.
9. Do instalacji należy wykorzystać oryginalne podzespoły. Producent, dystrybutor, sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności w zakresie bezpieczeństwa, oraz prawidłowego działania automatyki w momencie wykorzystania i użytkowania nieodpowiednich, nieoryginalnych części.
10. Nie wolno dokonywać żadnych zmian w urządzeniach (siłowniku, akcesoriach). Każda zmiana powoduje utratę gwarancji oraz może spowodować zagrożenie.
11. Instalator musi dostarczyć-użytkownikowi -pełnej informacji na temat obsługi systemu w przypadku jakiegokolwiek awarii oraz zapoznać korzystających z systemu z „INSTRUKCJĄ” produktu.
12. Nie pozwól, aby dzieci bądź inne osoby stały w pobliżu urządzenia, zasięgu bramy podczas jego działania.
13. Nie wolno pozwalać dzieciom na zabawę sterowaniem bramy. Piloty należy trzymać z dala od dzieci, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu napędu.
14. W razie usterki użytkownik powinien wezwać wyspecjalizowany serwis, bądź montażystę oraz powstrzymać się od jakichkolwiek samodzielnych napraw.
15. Należy przeprowadzać regularne kontrole instalacji, w szczególności sprawdzać kable, sprężyny i uchwyty pod kątem zużycia, uszkodzenia lub zaburzenia płynności ruchu. Należy zaprzestać użytkowania, jeśli konieczna jest naprawa lub regulacja, ponieważ błąd w instalacji lub nieprawidłowe ustawienie skrzydła bramy może spowodować nieodwracalne w skutkach uszkodzenia sprzętu, bądź niebezpieczeństwo dla użytkownika.
16. To urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby, w tym dzieci, o obniżonej sprawności fizycznej, ruchowej lub psychicznej lub braku doświadczenia i wiedzy chyba że pozostają pod nadzorem i postępują zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiadające za ich bezpieczeństwo.
17. Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, autoryzowany serwis lub wykwalifikowanego monter w celu uniknięcia zagrożenia.
18. Podczas czyszczenia lub konserwacji, należy bezwzględnie odłączyć zasilanie, tym bardziej jeżeli urządzenie jest sterowane automatycznie.
19. Wszystkie wtyczki elektryczne należy podpiąć do źródła zasilania wewnątrz budynku lub na zewnątrz w odpowiednio izolowanej, przystosowanej do tego celu skrzynce (puszce) elektrycznej.
20. Przy doborze siłownika, należy wziąć pod uwagę: rzeczywista waga bramy to jej ciężar oraz (około 30%) opór jaki stawia.

Parametry techniczne

Zasilanie	230Vac +/- 10%
Pobór energii	800mW (stand-by)
Wyjście zasilania akcesoriów	12Vdc, 250mA 24Vac, 250mA
Zasilanie zamka	12Vac, 1A
Zasilani napędów	230Vac, 750W
Wyjście dla mrugającego światła	230Vac, 100W
Wyjście dla światła stałego	230Vac, 100W
Temperatura pracy	-25 +60°C

SCHEMAT INASTALACJI



Komunikaty stanów wejść na wyświetlaczu centrali

- - : Stan spoczynku | **St** : Start pracy | **Pd** : Aktywacja funkcji furtki | **oP** : Otwieranie bramy | **cl** : Zamykanie bramy | **Pc** : Aktywacja fotokomórek | **PS** : Aktywacja funkcji photostop / detekcja | **dt** : Aktywacja wejścia detekcji | **o** : (po lewej) kontaktron otwarcia 1 | **c** : (po lewej) kontaktron zamknięcia | **o** : (po prawej) kontaktron otwarcia 2 | **c** : (po prawej) kontaktron zamknięcia 2.

Podczas pauzy wyświetlacz pokazuje odliczanie sekund do zamknięcia

Opis zacisków (wejść oraz wyjść) w centrali

1	Sygnałowy anteny	18-19	Wyjście zasilające akcesoria do 12Vdc 250mA
2	Ekran anteny	20-21	Wyjście dla mrugającego sygnalizatora 230Vac 100W
3	Przycisk otwarcia (Typ: NO)	22-23	Wyjście dla dodatkowej lampy / lampa sygnalizacyjna otwarcia bramy. (zobacz Lh zaawansowane parametry menu)
4	Funkcja furtki (Typ: NO)	24-26	Wyjście dla Silnika 1 - 230Vac 750W (24-25 kondensator 1)
5	COM (wspólny)	27-29	Wyjście dla Silnika 2 - 230Vac 750W (27-28 kondensator 2)
6	Fotokomórka - (Typ: NC)	30-31	Wejście zasilania głównego 23Vac
7	Funkcja Photostop (Typ: NC / 8K2 zbrocze analogowe / Detekcja, zobacz SF zaawansowane parametry w menu)	32	Wejście uziemienia
8	Funkcja STOP (NO/NC, zobacz SP zaawansowane parametry w menu)	J1	Zworka wykluczenia fotokomórki
9	COM (wspólny)	J2	Zworka wykluczenia Photostop
10-11	Czujnik pozycji dla Silnika 1 (NC/NO, zobacz LS zaawansowane parametry w menu) Pozostawienie obu wejść niepodłączonych powoduje ich wyłączenie	J3	Zworka wykluczenia STOP
12-13	Czujnik pozycji dla Silnika 2 (NC/NO, zobacz LS zaawansowane parametry w menu) Pozostawienie obu wejść niepodłączonych powoduje ich wyłączenie	TR1	Potencjometr dla ustawienia spowolnienia
14	COM (wspólny)	TR2	Potencjometr dla ustawienia momentu obrotowego silnika
15-16	Wyjście dla zamka 12Vac 1A	TR3	Potencjometr dla ustawienia przeciążenia (wykrywanie przeszkód)
16-17	Wyjście zasilające akcesoria do 24Vac 250mA	F1	Gniazdo bezpiecznika 230Vac 5A Szybki.

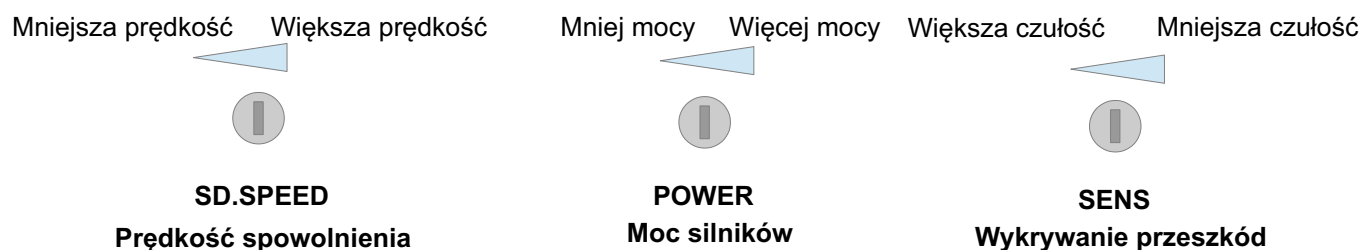
Zamek elektryczny:

Centrala sterująca może bezpośrednio zasilac zamki o poborze prądu do 1A. W przypadku mocniejszych zamkach wskazane jest użycie wyjścia bezprądowego oraz osobnego zasilacza. Przykłady poniżej:

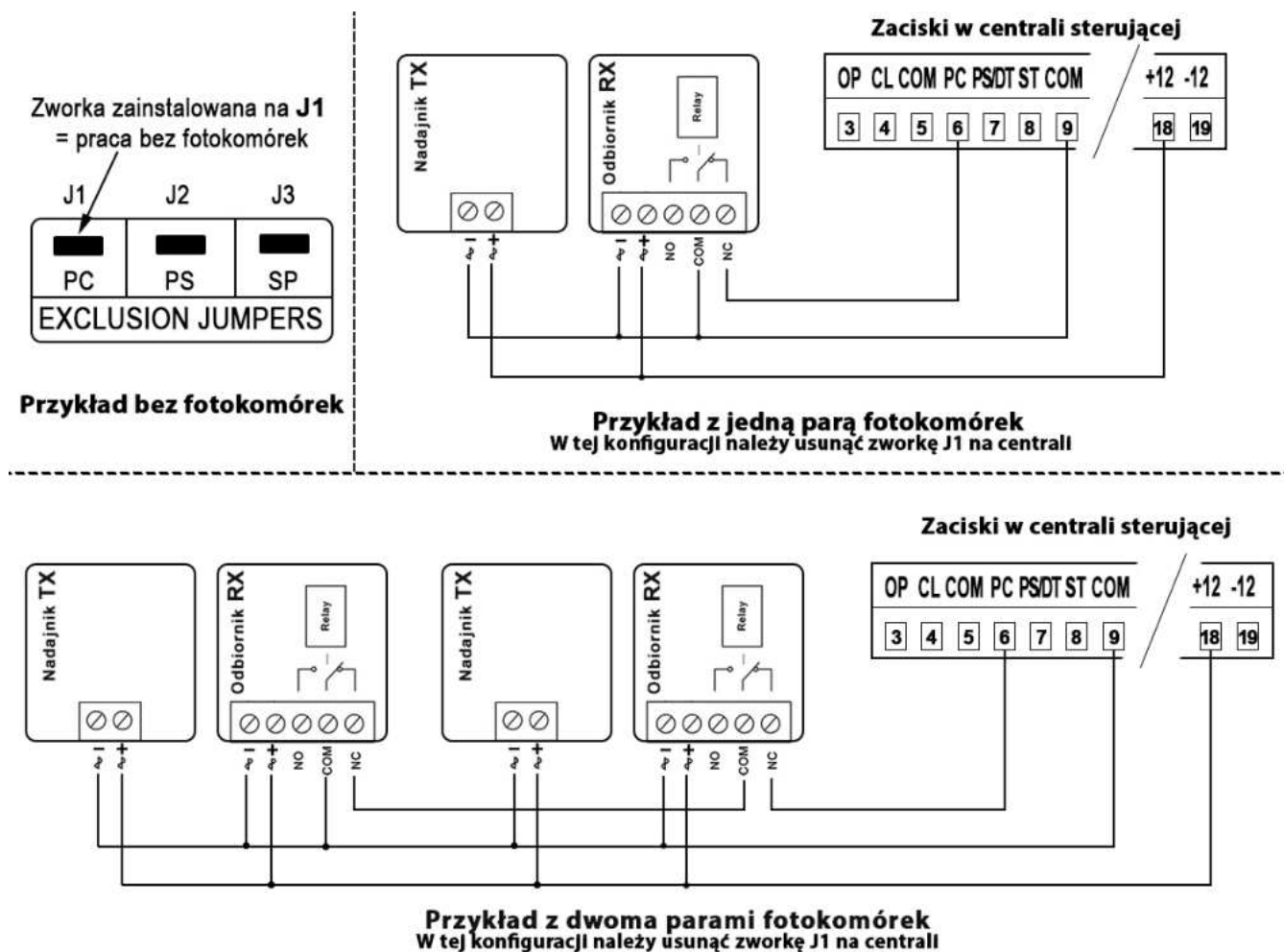


Regulacja potencjometrów

- Potencjometr **SD.SPEED** przeznaczony jest do regulacji spowolnienia.
- Potencjometr **POWER** reguluje moc silników. *Uwaga: przez pierwsze 2 sekundy po uruchomieniu silniki pracują z pełną mocą 100%.*
- Potencjometr **SENS** reguluje siłę przeciążenia, czyli czułość wykrywania przeszkody.



Instalacja fotokomórek



1) W celu szybkiego zaprogramowania czasu pracy, otwórz oba skrzydła ręcznie na biegu jałowym i zablokuj sprzęgła na pełnym otwarciu bramy. Następnie na centrali sterującej naciskaj przycisk ze **strzałką w Górze**, aż na wyświetlaczu pojawi się **FL**. Oba skrzydła powinny rozpocząć teraz procedurę zamykania.

- Jeśli któreś ze skrzydeł pracuje w przeciwnym kierunku, należy zamienić przewody sterownicze od napędów w centrali (brązowy z czarnym), OP/CL i rozpocząć procedurę na nowo.

- Jeśli zainstalowane są wyłączniki krańcowe, poczekaj, aż brama zostanie całkowicie zamknięta i automatycznie się zatrzyma.

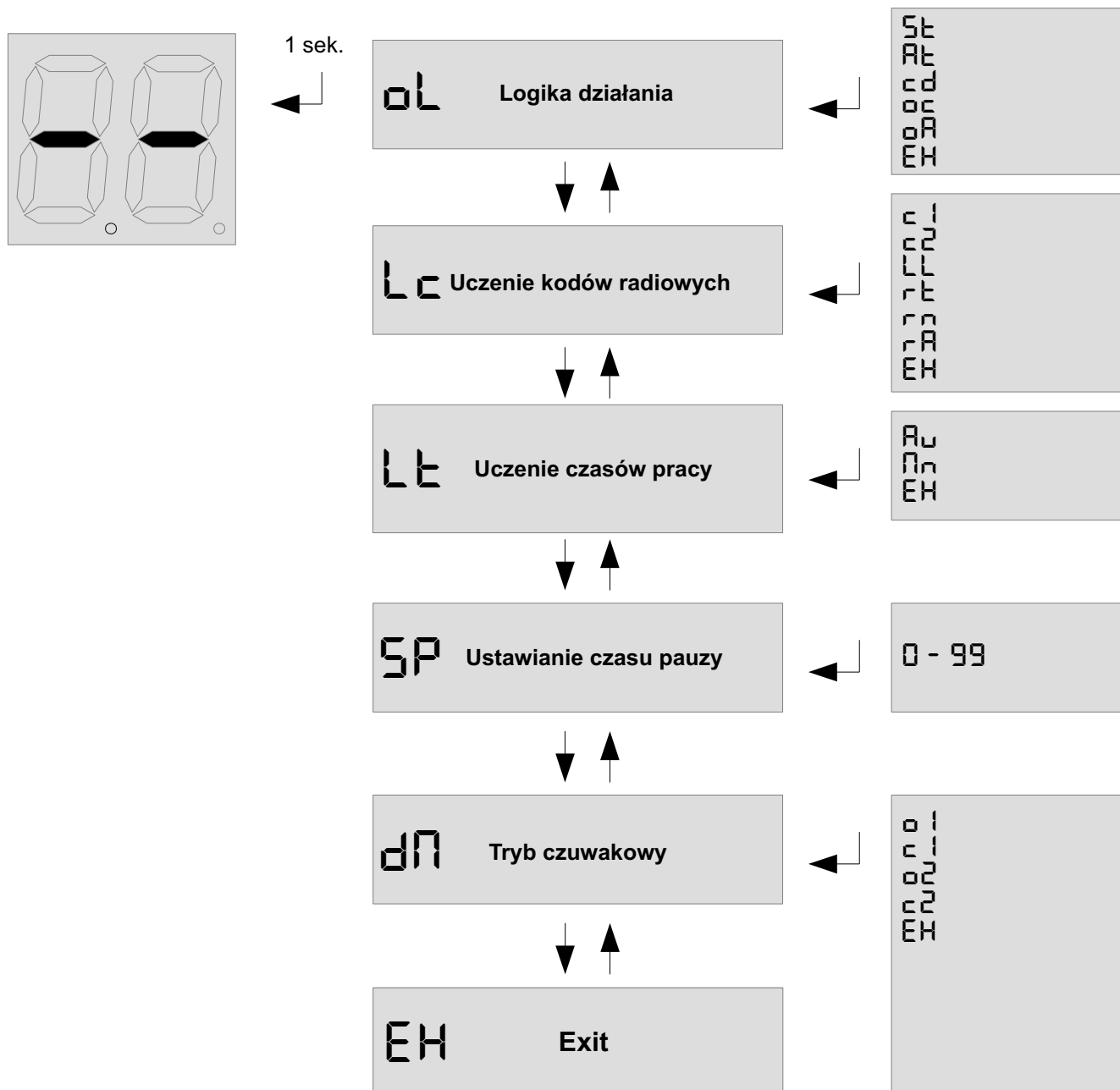
2) Jeśli napędy nie są wyposażone w wyłączniki krańcowe naciśnij przycisk **Mode** (lub przycisk na zaprogramowanym pilocie), gdy pierwsze skrzydło jest całkowicie zamknięte i pozycja zamknięcia jest odpowiednia, następnie naciśnij ponownie przycisk **Mode** (lub przycisk na zaprogramowanym pilocie), gdy drugie skrzydło jest całkowicie zamknięte i pozycja zamknięcia jest odpowiednia.

3) Teraz sprawdź działanie urządzeń i w razie potrzeby wykonaj ponownie szybkie programowanie lub przejdź do dalszej części instrukcji, aby wykonać programowanie „ręczne”.

Programowanie centrali za pomocą podstawowego menu

Wciśnij **MODE** przez co najmniej 1 sekundę, aby wejść do trybu menu podstawowego. Na wyświetlaczu pojawia się **oL**, przy pomocy przycisków **Góra / Dół** można wybrać inne funkcje tego menu, potwierdzać wybór przyciskiem **MODE**. Aby wyjść z tego menu, wybierz **EH** lub naciśnij jednocześnie przyciski **Góra i Dół**. Po 20 sekundach bez działań centrala sterująca automatycznie wychodzi z menu programowania.

MAPA MENU PODSTAWOWEGO



OPIS MENU PODSTAWOWEGO

□L : Logika działania

Wybierz **□L** i potwierdź przyciskiem **MODE**, teraz za pomocą przycisków **GÓRA/DÓŁ** można wybrać pożądaną logikę działania:

St: Logika krok po kroku (START, STOP, CLOSE)

At: Automatyczne zamykanie z funkcją stop

cd: Automatyczne zamykanie z funkcją osiedlową

oc: Funkcja otwórz zamknij

oA: Funkcja otwórz zamknij z automatycznym zamknięciem

Aby wyjść z menu wybierz **EH** potwierdzając przyciskiem **MODE** lub naciśnij przycisk **GÓRA/DÓŁ** w tym samym czasie.

Lc : ZAPISYWANIE NADAJNIKÓW - PROGRAMOWANIE PILOTÓW:

Wybierz **Lc** i potwierdź przyciskiem **MODE**, teraz za pomocą przycisków **GÓRA/DÓŁ** można wybrać pożądaną opcję:

c1: Zapisywanie przycisku nadajnika do kanału 1 (zalecane).

c2: Zapisywanie przycisku nadajnika do kanału 2 (opcja furki działa tylko z M2).

LL: Zapisywanie przycisku pilota, do celów załączania światła zastępczego.

***Uwaga!** Podczas prawidłowego zapisu przycisku nadajnika wyświetlacz potwierdzi rejestrację chwilowym sygnałem.*

rE : Kasowanie wybranych przycisków w nadajniku:

Wybierz **rE** i potwierdź przyciskiem **MODE**, naciśnij przycisk nadajnika, który należy skasować, na wyświetlaczu pojawi się **oF**, co potwierdzi usunięcie kodu wybranego przycisku nadajnika.

rn: Wybierając **rn** można wybrać numer przycisku pilota i potwierdzić przyciskiem **MODE**, aby go skasować.

rA służy do kasowanie wszystkich nadajników. Aby usunąć wszystkie kody, wybierz **rA** i naciśnij przycisk **MODE**, następnie potwierdź wybierając **45**.

Aby wyjść z tego menu, wybierz **EH** lub naciśnij przyciski **Góra/Dół** w tym samym czasie.

LE : Nauka czasów pracy - PROGRAMOWANIE CENTRALI:

Uwaga!

->Przed rozpoczęciem procedury **automatycznego uczenia** brama musi być w pozycji **otwartej**.

->Przed rozpoczęciem procedury **ręcznego uczenia** brama musi być w pozycji **zamkniętej**.

Aby ustawić skrzydła bramy we właściwej pozycji można użyć mechanicznego klucza i biegu jałowego lub można użyć funkcji czuwakowej, która pozwala na sterowanie każdego skrzydła bramy z osobna korzystając z menu zaawansowanego.

Możliwe jest automatyczne zaprogramowanie czasu pracy siłowników, patrz „Szybka instalacja”.

Wybierz **LE** w menu podstawowym i naciśnij przycisk **Mode**, użyj przycisków **Góra/Dół** aby wybrać następującą metodę uczenia:

Aut Automatyczna procedura uczenia.

Rn Ręczna procedura uczenia.

Aby, wyjść z tego menu wybierz **EH** lub naciśnij jednocześnie przyciski **Góra/Dół**.

Ⓐ Automatyczna procedura uczenia czasu pracy:

Uwaga! Aby, wykonać automatyczną procedurę należy zakodować przynajmniej jeden nadajnik w pamięci centrali. W tej procedurze wszystkie wejścia bezpieczeństwa będą nieaktywne.

1) Ustaw skrzydła bramy w pozycji otwartej. Teraz wybierz **Ⓐ**, aby rozpocząć procedurę konfiguracji, brama rozpocznie proces zamykania a w tym samym czasie centrala uczy się czasów pracy.

*Jeśli instalacja jest jednoskrzydłowa, podłącz tylko silnik 2 i ustaw funkcję pracy z bramą jednoskrzydłową w menu zaawansowanym. Jeśli są zainstalowane cyfrowe wyłączniki krańcowe (L01.2 - LC1.2) lub wyłączniki krańcowe zainstalowane szeregowo z silnikiem i jest włączona funkcja względna **5L** to centrala sterująca uczy się automatycznie czasów pracy siłowników od rozpoczęcia po zakończenie tej procedury.*

2) Jeśli wyłączniki krańcowe nie są zainstalowane, naciśnij przycisk **Mode** lub zaprogramowany przycisk nadajnika, gdy każde ze skrzydeł osiąga położenia krańcowe.

Ⓑ Ręczna nauka czasu pracy:

Uwaga! Aby wykonać ręczną procedurę uczenia należy zarejestrować przynajmniej jeden nadajnik w pamięci centrali. Podczas aktywacji tej procedury wszystkie wejścia bezpieczeństwa będą nieaktywne.

1) Ustaw skrzydła bramy w pozycji zamkniętej. Teraz uruchom funkcję **Ⓑ**. W tej fazie oba skrzydła zaczynają się otwierać, w tym czasie można wyregulować poziom prędkości spowolnienie według potrzeby używając potencjometru **SD.SPEED**. Gdy obydwa skrzydła osiągną pożądaną pozycję otwarcia, naciśnij przycisk **Mode** lub zarejestrowany przycisk pilota.

*Jeśli zainstalowano wyłączniki krańcowe i funkcja **5L** jest załączona w menu zaawansowanym, to nie trzeba wydawać poleceń do centrali za pomocą przycisku **Mode** lub pilota.*

2) Teraz centrala wyświetla **Ⓜ 1**. Używając przycisku **Mode** lub zaprogramowanego przycisku pilota uruchamiamy kolejno następującą sekwencję uczenia:

(**A**) Uruchom silnik 1, (**B**) uruchom silnik 2, (**C**) wyznacz punkt spowolnienia dla silnika 1, (**D**) wyznacz punkt spowolnienia dla silnika 2, (**E**) zatrzymaj silnik 1, gdy osiągną żądaną pozycję, (**F**) zatrzymaj silnik 2, gdy osiągną żądaną pozycję.

Jeśli podłączony jest tylko silnik 2 (tryb jednoskrzydłowy), zaprogramuj czasy tylko dla tego silnika.

Jeśli zainstalowane są wyłączniki krańcowe i włączona jest odpowiednia funkcja **5L** w menu zaawansowanym, silniki zatrzymują się automatycznie po zakończeniu uczenia.

5P Ustawianie czasu pauzy:

W tej funkcji użyj przycisków **Góra/Dół**, aby ustawić czas pauzy od **0** do **99** sekund, wybór czasu potwierdź przyciskiem **Mode**. Wyjdź z menu naciskając jednocześnie przycisk **Góra/Dół**.

Uwaga! ustawienie czasu pauzy nie umożliwia automatycznego zamykania proszę patrz rozdział „Logika pracy” **ⓄL**, aby włączyć tę funkcję automatycznego zamknięcia.

ⓄⓂ Tryb czuwakowy:

Korzystając z tego menu można sterować każdym silnikiem w trybie czuwakowym. Naciśnij przycisk w górę lub w dół, aby wybrać jedną z następujących pozycji:

Ⓞ 1 Otwórz silnik 1

Ⓞ 1 Zamknij silnik 1

Ⓞ 2 Otwórz silnik 2

Ⓞ 2 Zamknij silnik 2

EH - Wyjście z menu.

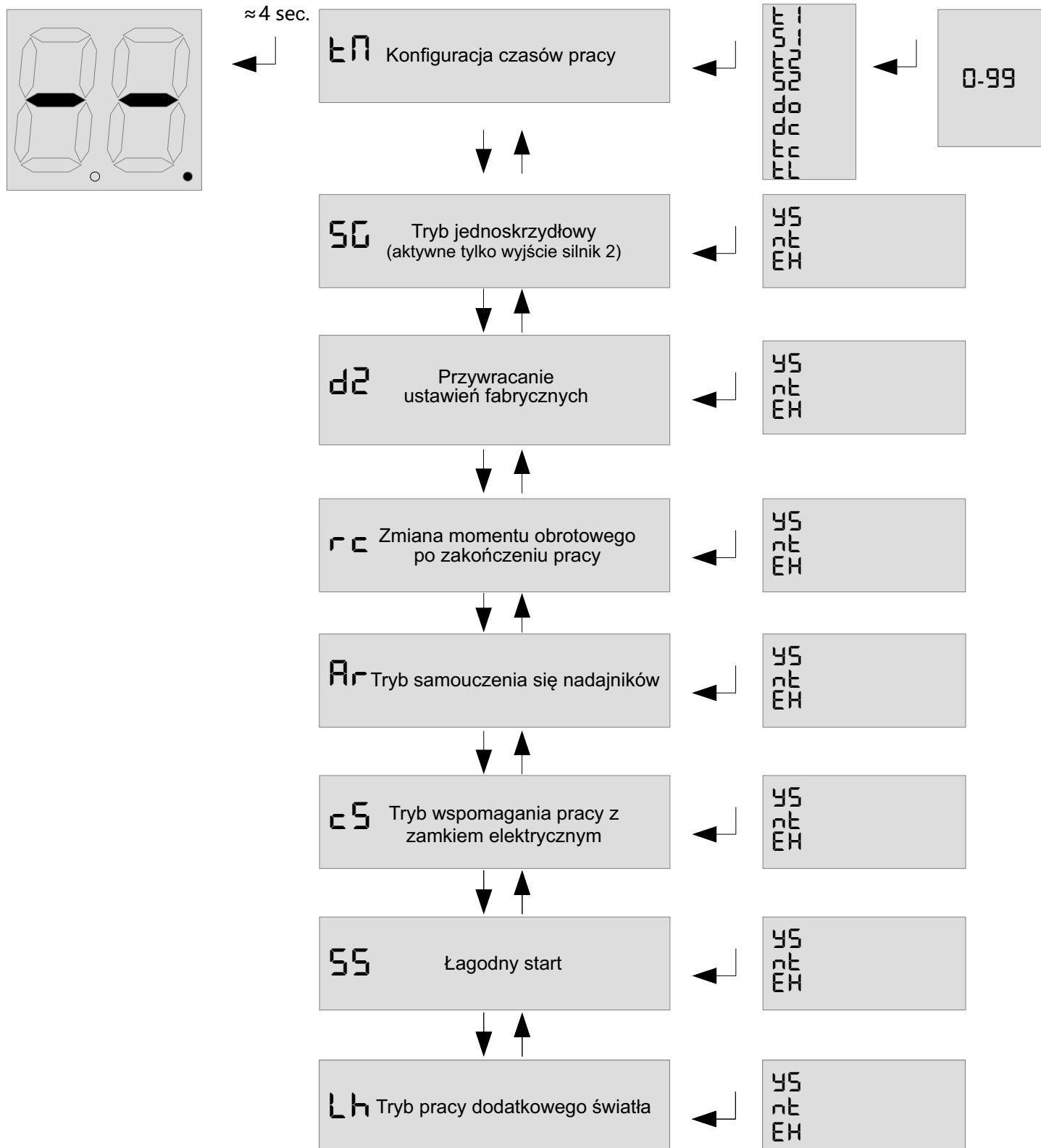
Steruj wybraną opcją poprzez trzymanie przycisku **Mode**.

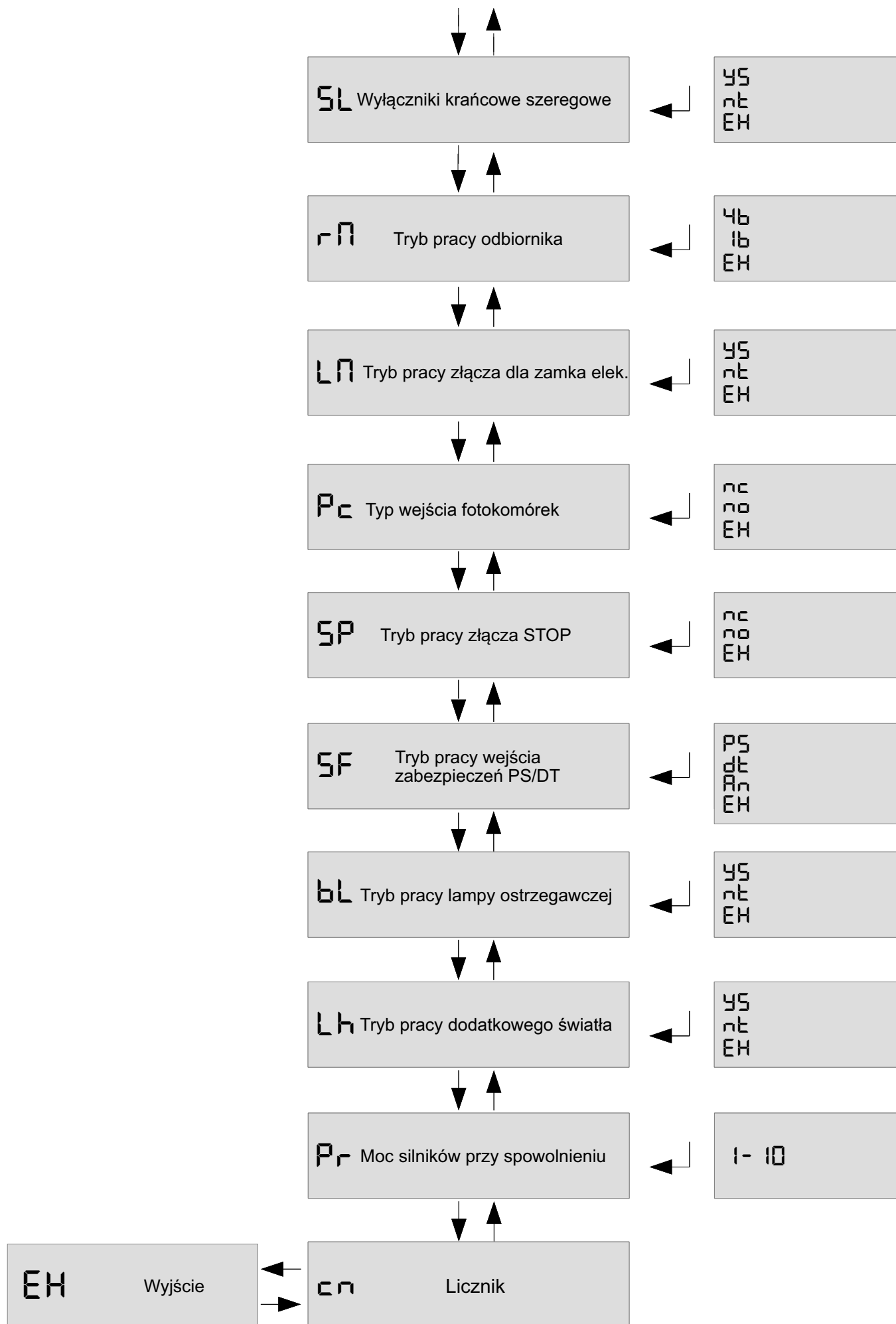
Zaawansowane menu programowania centrali.

Naciśnij i trzymaj przycisk **Mode**, aż na wyświetlaczu pojawi się **EH**. Za pomocą przycisków w górę / w dół można wybrać wszystkie pozycje w tym menu. Aby wyjść z tego menu, wybierz **EH** lub naciśnij jednocześnie przyciski w górę i w dół. Po 20 sekundach bezczynności centrala wychodzi z trybu programowania.

Opis poszczególnej funkcji rozpoczyna się od strony nr. 11.

ZAAWANSOWANA MAPA





OPIS FUNKCJI MENU ZAAWANSOWANEGO

⏏ Konfiguracja czasów pracy:

W tym menu można modyfikować czasy pracy centrali:

⏏ 1 - Czas pracy silnika 1

⏏ 1 - Czas rozpoczęcia spowolnienia dla silnika 1

⏏ 2 - Czas pracy silnika 2

⏏ 2 - Czas rozpoczęcia spowolnienia dla silnika 2

⏏ - Opóźnienie otwierania silnika M1 względem M2

⏏ - Opóźnienie zamykania silnika M2 względem M1

⏏ - Czas świecenia lampy po zakończeniu pracy siłowników (x 10 sek.)

⏏ - Czas aktywacji elektrozamka

⏏ - Wyjście z menu zaawansowanego

Czas pracy można regulować od 0 do 99 sekund używając przycisków **Góra** lub **Dół**. Naciśnij przycisk **Mode**, aby potwierdzić parametry. Aby wyjść, wybierz **⏏** lub naciśnij jednocześnie przyciski **Góra/Dół**.

⏏ Tryb jednoskrzydłowy:

W tym menu można sprawdzić lub ustawić, bramę do pracy w trybie jednoskrzydłowym (tylko silnik nr 2). Użyj przycisków **Góra/Dół**, aby wybrać tak (**⏏**), nie (**⏏**) lub wyjście z menu (**⏏**). Wciskaj przycisk **Mode**, jeśli chcesz potwierdzić wybraną opcję.

⏏ Załaduj ustawienia domyślne:

Wybranie tej funkcji i potwierdzenie jej przy użyciu przycisku **Mode** spowoduje przywrócenie centrali sterującej do ustawień fabrycznych.

⏏ Zmiana momentu obrotowego po zakończeniu pracy:

Włączenie tej funkcji powoduje na chwilę zmianę kierunku silników, aby zwolnić siłę docisku po zakończeniu pracy siłowników. Użyj przycisków **Góra/Dół**, aby wybrać tak (**⏏**), nie (**⏏**) lub wyjście z menu (**⏏**). Wciskaj przycisk **Mode**, jeśli chcesz potwierdzić wybraną opcję.

UWAGA! Funkcja przydatna w celu łatwego rozblokowania napędów na bieg jałowy do pracy ręcznej, gdy np. w przyszłości braknie zasilania głównego.

⏏ Włącz automatyczne uczenie nadajników:

Włączenie tej funkcji umożliwia zapisywanie nowych nadajników bez wchodzenia do menu podstawowego. Patrz: „Automatyczne uczenie się nadajników”.

⏏ Tryb wspomagania dla zamka elektrycznego:

W tym menu można włączyć skok na początku, aby odblokować elektrozamek i ostatni skok, aby go zablokować.

⏏ Łagodny start:

W tym menu można włączyć łagodny start na 1 sekundę, gdy silnik zaczyna działać

⏏ Typ wyłączników krańcowych:

Ta funkcja pozwala wybrać typ wyłączników krańcowych między normalnie zamkniętym

⏏ Tryb wyłączników krańcowych:

Poprzez włączenie tej funkcji (**⏏**) możliwe jest użycie wyłączników krańcowych instalowanych szeregowo z silnikiem. Gdy centrala wykryje inny prąd wywołany przez silnik, uzna tę sytuację za koniec pracy.

⌂ ⌂ Tryb pracy odbiornika radiowego:

Ustaw tryb pracy odbiornika radiowego według własnych potrzeb:

1b - Tryb pracy z jednym wybranym przyciskiem pilota (OPEN, STOP, CLOSE)

4b - Wszystkie 4 przyciski nadajnika zostaną zaprogramowane jednocześnie i automatycznie ustawiane na funkcje otwierania, zatrzymania, zamykania i opcję furtki dla każdego z przycisków osobno.

⌂ ⌂ Tryb pracy złącza dla zamka elektrycznego:

Włączenie tej funkcji (**45**) spowoduje zarządzanie zamkiem elektrycznym (zamek zawsze włączony, gdy brama jest zamknięta).

P ⌂ Typ wejścia fotokomórek:

W tym menu można wybrać tryb wejścia fotokomórek między normalnie zamkniętym (NC) a normalnie otwartym (NO).

5P Tryb pracy dla zacisku STOP w centrali sterującej:

W tym podmenu należy ustawić tryb logiczny wejścia dla funkcji STOP, można wybrać tryb pracy normalnie zamknięty (**1c**) lub normalnie otwarty (**1d**) w zależności od zastosowanego urządzenia podającego sygnał.

5F Konfiguracja trybu pracy wejścia zabezpieczeń PS/DT:

W tym podmenu można ustawić tryb bezpieczeństwa dla złącza wejściowego PS/DT:

P5 - Tryb fotostopu (NC)

An - Tryb analogowej krawędzi 8K2

dt - Tryb detekcji (NO)

bL Zmiana trybu pracy wyjścia dla lampy ostrzegawczej:

Włączenie tej funkcji (**45**) spowoduje włączenie przerywanego światła lampy, miganie.

Wyłączenie tej funkcji (**1e**) spowoduje, ustawienie ciągłego trybu pracy lampy podczas ruchu bramy.

⌂ h Tryb oświetlenia zewnętrznego:

Włączenie (**45**) światła dodatkowego spowoduje, że wyjście zostanie załączone podczas, gdy skrzydła bramy będą otwarte.

P ⌂ Moc silników przy spowolnieniu:

W tym menu ustawia się moc silników w fazie spowalniania od 1 do 10 (100%). Zalecana wartość to 10, ale można ją regulować w przypadku drgań podczas spowolnienia.

c ⌂ Licznik:

Licznik cykli wyświetlany jest w 3 grupach po 2 liczby. Przykład: 123456 jest wyświetlane jako: 1.2 - 34. - 56

Szybkie programowanie pilotów zdalnego sterowania

Można szybko zapisać nadajniki zdalnego sterowania bez korzystania z menu w centrali. Szybkie programowanie polega na wprowadzeniu w stan uczenia wbudowanego odbiornika radiowego za pomocą zapisanego wcześniej nadajnika (pilota). Aby zaprogramować nowy nadajnik, musisz znajdować się w zasięgu odbiornika radiowego centrali oraz posiadać nowy oraz zaprogramowany wcześniej pilot.

Naciśnij odpowiedni przycisk na nowym pilocie 3 razy, co najmniej 1 sekundę między każdą przerwą w transmisji. Następnie naciśnij 3 razy przycisk pilota który znajduje się już w pamięci centrali sterującej. Po zaakceptowaniu programowania dioda LED mignie raz.

Uwaga! Funkcja musi zostać wcześniej włączona w menu zaawansowanym -> „automatyczne uczenie”. Nowy nadajnik ustawia ten sam kanał pilota, który został użyty do jego wstawienia.

Poniżej znajduje się lista parametrów domyślnych, ten sam zestaw ustawień po zastosowaniu opcji d2 w menu zaawansowanym.

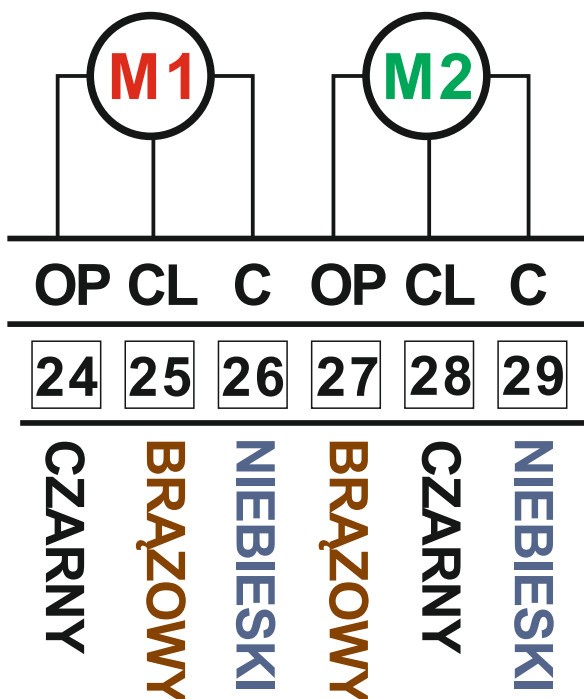
Parametry		Domyślne
oL	Logika działania	5t
SP	Ustawianie czasu pauzy	10
SG	Typ jednoskrzydłowy	nt
rc	Zmiana momentu obrotowego po zakończeniu pracy	nt
Ar	Tryb samouczenia się nadajników	nt
cS	Tryb wspomagania pracy z zamkiem elektrycznym	nt
SS	Łagodny start	nt
Lb	Typ wyłączników krańcowych	nc
SL	Wyłączniki krańcowe szeregowo	nt
rn	Tryb pracy odbiornika	lb
Ln	Tryb pracy złącza dla zamka elektrycznego	nt
SP	Tryb pracy złącza STOP	nc
SF	Tryb pracy wejścia zabezpieczeń PS/DT	PS
bL	Tryb pracy lampy ostrzegawczej	YS
Lh	Tryb pracy dodatkowego światła	nt
t1 t2	Czas pracy silników	30
S1 S2	Spowolnienie czasu pracy silnika	20
do	Czas opóźnienia otwierania silników	02
dc	Czas opóźnienia zamykania silników	05
tc	Czas świecenia lampy po zakończeniu pracy silowników	12
tL	Czas aktywacji elektrozamka	02
Pr	Moc podczas spowolnienia	10
Pc	Typ wejścia fotokomórek	nc

Wizualizacja okablowania dla prawidłowego kierunku pracy silników:

Uwaga!!

Na różnych modelach silników biegunowość przewodów brązowy i czarny mogą być odwrotne.

KONFIGURACJA 1



Pozbądź się zużytego sprzętu elektronicznego.

Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.

KONFIGURACJA 2



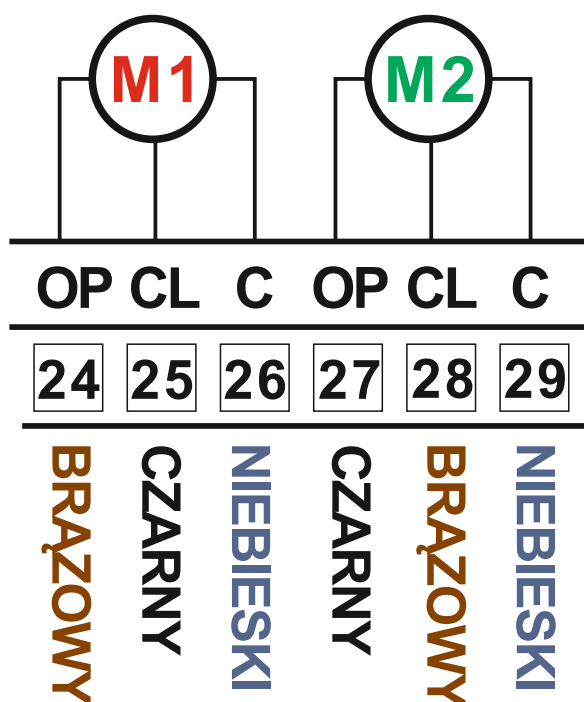
Lewy napęd podłączony do M2
w centrali sterującej



Prawy napęd podłączony do M1
w centrali sterującej

-> Opóźniony podczas zamykania
Rusza pierwszy podczas otwierania

Rusza pierwszy podczas zamykania
Opóźniony podczas otwierania



Kontrola pracy bramy po zainstalowaniu zestawu:

Prawidłowo skonfigurowane siłowniki powinny:

- 1) Po resecie zasilania głównego i podaniu komendy otwarcia, siłowniki muszą wykonywać manewr otwarcia bramy.
- 2) Po przecięciu linii fotokomórek podczas zamykania bramy, skrzydła powinny zatrzymać się i następnie rozpocząć procedurę otwierania.
- 3) Jeśli w świetle bramy fotokomórki zasłonięte są poprzez stojący tam pojazd, mimo wykonania do centrali polecenia zamknięcia przez użytkownika brama nie wykonuje manewru zamknięcia i czeka na usunięcie przeszkody.
- 4) Na pełnym otwarciu bramy, tuby napędów powinny być całkowicie wsunięte.
- 5) Podczas zamykania bramy tuby wysuwają się w celu zamknięcia.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesiące od daty sprzedaży przez HatPol.

1. Data od której zaczyna się okres gwarancyjny, jest datą wystawienia faktury bądź paragonu.
2. Gwarancja nie obejmuje czynności związanych z instalacją, montażem urządzenia bądź oprogramowania.
3. Reklamowany sprzęt należy zgłosić poprzez formularz na stronie „<https://rma.hatpol.pl>”. Przesyłkę przyjętego do reklamacji sprzętu należy dostarczyć na własny koszt do firmy HatPol. Reklamowane urządzenie nie zostanie uwzględnione jeśli będzie uszkodzone z powodu czynników zewnętrznych tj. zły montaż, wylądowania atmosferyczne itp.
4. Sprzęt zostanie przyjęty do serwisu tylko wtedy, gdy na pudełku w widocznym miejscu znajdować się będzie numer RMA nadany przez serwis HatPol podczas zgłoszenia na rma.hatpol.pl, a wewnątrz opakowania znajdować się będzie dowód zakupu (faktura, paragon) oraz karta gwarancyjna lub kopie tych dokumentów.
5. Jeżeli sprzęt będzie zapakowany w nieoryginalny karton, bądź źle zapakowany (brak odpowiedniego styropianu, tektury itp.) serwis HatPol nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w wyniku złego opakowania (pęknięcia, rysy, otarcia itp.)
6. Serwis HatPol nie uwzględnia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku transportu z winy przewoźnika bądź przez użytkownika.
7. Dostarczony sprzęt musi posiadać nieuszkodzone plomby gwarancyjne i czytelne numery seryjne.
8. Reklamujący sprzęt musi być dostarczony do serwisu HatPol kompletny np. monitor, panel, zasilacz.
9. Montaż należy wykonywać zgodnie ze schematem i wskazówkami w instrukcji danego sprzętu oraz przez doświadczonego monter z odpowiednią wiedzą i umiejętnościami.
10. Jeżeli reklamujący sprzęt dostarczony do serwisu okaże się sprawny, serwisant może obciążyć kosztami sprawdzania oraz przesyłki osobę bądź firmę reklamującą towar.
11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku złego montażu lub niewłaściwej obsługi sprzętu.
12. Koszty odesłania naprawionego na gwarancji sprzętu ponosi firma HatPol.
13. Serwis HatPol nie ma obowiązku informować reklamującego o stanie naprawy sprzętu, klient może sam śledzić stan swojej naprawy na hatpol.pl/rma, tam również może wprowadzać swoje komentarze.
14. Naprawa gwarancyjna będzie trwać 19 dni roboczych, jednak z przyczyn niezależnych od HatPol czas naprawy może zostać przedłużony maksymalnie do 3 miesięcy (w praktyce czas reklamacji średnio trwa 3 dni robocze).
15. HatPol nie ponosi odpowiedzialności za serwis gwarancyjny, jeżeli wymagane naprawy nie będą mogły być wykonane z powodu restrykcji importowo-exportowych.
16. Serwis HatPol zastrzega sobie prawo do zmiany warunków gwarancyjnych w każdej chwili, które będą miały moc działania wstecz.
17. Prawa i obowiązki stron regulują niniejsze warunki gwarancji z którymi klient winien się zapoznać i zatwierdzić własnoręcznym podpisem.

Model urządzenia i nr seryjny	Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy

Strony producenta: safeautomation.pl

Strona wyłącznego dystrybutora: www.hatpol.pl

E-mail serwisu: serwis@hatpol.pl

Strona zgłoszeń reklamacji: rma.hatpol.pl

Nr. telefonu do serwisu: (18) 414-47-83

