

Karta Produktu: Frezy Zgrubne do Stali

Opis Produktu

Frezy zgrubne przeznaczone są do szybkiego i wydajnego usuwania nadmiaru materiału podczas obróbki zgrubnej. Specjalna geometria zęba oraz pokrycie TiSiN zapewniają wydłużoną żywotność narzędzia, wysoką odporność na zużycie oraz skuteczne odprowadzanie wiórów przy pracy w stalach konstrukcyjnych, narzędziowych i stopowych.

Cechy Produktu

- **Materiał:** Węgiel spiekany
 - **Powłoka:** TiSiN (wysoka odporność termiczna i ścierna)
 - **Twardość:** HRC 55
 - **Geometria:** Zgrubna, 4-ostrzowa
 - **Typ krawędzi:** Ząbkowana (do agresywnego usuwania materiału)
 - **Typ chwytu:** Walcowy
-

Zalety

- Wysoka wydajność usuwania materiału
 - Zmniejszony opór skrawania dzięki łamaniu wióra
 - Zoptymalizowane do obróbki stali i żeliwa
 - Długa żywotność dzięki powłoce TiSiN
 - Stabilna praca nawet przy dużym obciążeniu
-

Zalecenia dotyczące Użytkowania

- **Obróbka na sucho:** możliwa, jednak zaleca się chłodzenie
 - **Chłodzenie:** emulsja wodna lub mgła olejowa
 - **Parametry:** zalecana obróbka przy wysokich posuwach i umiarkowanych prędkościach
-

Zastosowania

- Zgrubna obróbka stali konstrukcyjnych i narzędziowych
 - Obróbka form, korpusów, odlewów i komponentów maszyn
 - Branża mechaniczna, przemysł maszynowy, produkcja narzędzi
-

Dostępne Warianty

- Średnice robocze: 4 mm – 20 mm
- Długości skrawające: 12 mm – 45 mm
- Długości całkowite: 50 mm – 100 mm
- Średnice chwytu: 4 mm – 20 mm

Informační list: Hrubovací frézy na ocel

Popis produktu

Hrubovací frézy jsou určeny pro rychlé a efektivní odebrání materiálu při hrubovacích operacích. Speciální zubatá geometrie ostří a povlání TiSiN zajišťují vysokou odolnost proti opotřebení, účinné odvádění třísek a dlouhou životnost při obrábění konstrukčních, nástrojových a legovaných ocelí.

Vlastnosti produktu

- **Materiál:** Slinutý karbid
 - **Povlak:** TiSiN (tepelně a otěruvzdorný)
 - **Tvrdość:** HRC 55
 - **Geometrie:** Hrubovací, čtyřbřitá
 - **Typ ostří:** Zubaté (pro agresivní řez)
 - **Upnutí:** válcová stopka
-

Výhody

- Vysoká efektivita odebrání materiálu
 - Nižší řezný odpor díky lámání třísky
 - Optimalizováno pro obrábění ocelí a litin
 - Dlouhá životnost díky povlaku TiSiN
 - Stabilní provoz i při vysokém zatížení
-

Doporučení pro použití

- **Suché obrábění:** možné, doporučuje se chlazení
 - **Chlazení:** emulze nebo olejová mlha
 - **Parametry:** vysoký posuv, střední otáčky
-

Použití

- Hrubovací obrábění konstrukčních a nástrojových ocelí
 - Obrábění forem, odlitků, těles a dílců
 - Strojírenství, výroba nářadí, kovozpracující průmysl
-

Dostupné varianty

- Průměry: 4 mm – 20 mm
- Řezné délky: 12 mm – 45 mm
- Celkové délky: 50 mm – 100 mm
- Průměry stopky: 4 mm – 20 mm

Informačná karta: Hrubovacie frézy na oceľ

Popis produktu

Hrubovacie frézy sú navrhnuté pre rýchle a efektívne odoberanie materiálu počas hrubovacej operácie. Špeciálna zúbkovaná geometria ostria a TiSiN povlak zaručujú dlhú životnosť nástroja, vysokú odolnosť proti opotrebeniu a efektívne odvádzanie triesok pri obrábaní konštrukčných a nástrojových ocelí.

Vlastnosti produktu

- **Materiál:** Spekaný karbid
 - **Povlak:** TiSiN (odolný voči teplu a opotrebeniu)
 - **Tvrdosť:** HRC 55
 - **Geometria:** Hrubovacia, 4-britá
 - **Typ rezu:** Zúbkované ostrie
 - **Upnutie:** Valcový driek
-

Výhody

- Vysoká efektivita úberu materiálu
 - Znížený rezný odpor vďaka lámaniu triesky
 - Optimalizované na obrábanie ocele a liatiny
 - Dlhá životnosť vďaka povlaku TiSiN
 - Stabilný chod pri vysokom zaťažení
-

Odporúčania na použitie

- **Suché obrábanie:** možné, odporúča sa chladenie
 - **Chladenie:** emulzia alebo olejová hmla
 - **Parametre:** vysoký posuv, stredné otáčky
-

Použitie

- Hrubovacie obrábanie konštrukčných a nástrojových ocelí
 - Obrábanie foriem, odliatok a komponentov
 - Strojárstvo, výroba nástrojov, kovospracujúci priemysel
-

Dostupné varianty

- Priemery: 4 mm – 20 mm
- Dĺžky rezu: 12 mm – 45 mm
- Celkové dĺžky: 50 mm – 100 mm
- Priemery drieku: 4 mm – 20 mm

Terméklap: Durvamarók acélhoz

Termékleírás

A típusú durvamarók gyors és hatékony anyagleválasztásra készültek a megmunkálás első fázisaiban. A speciális fogazott élgeometria és a TiSiN bevonat hosszú éltartamot, kiváló forgácskihordást és nagyfokú kopásállóságot biztosít, különösen ötvözött, szerszám- és szerkezeti acélok megmunkálása során.

Termékjellemzők

- **Anyag:** Nagy keménységű keményfém
 - **Bevonat:** TiSiN (kopás- és hőálló)
 - **Keménység:** HRC 55
 - **Geometria:** Durva, 4 élű
 - **Vágóél:** Fogazott kialakítás (agresszív forgácsoláshoz)
 - **Befogás:** hengeres szár
-

Előnyök

- Nagy anyagleválasztási teljesítmény
 - Csökkentett vágóerő a forgács törésének köszönhetően
 - Acélok és ötvények megmunkálására optimalizált
 - Hosszú éltartam a TiSiN bevonat révén
 - Stabil működés nagy terhelés mellett is
-

Használati javaslat

- **Száraz megmunkálás:** lehetséges, de ajánlott hűtés
 - **Hűtés:** emulzió vagy olajköd
 - **Ajánlott paraméterek:** magas előtolás, közepes fordulatszám
-

Alkalmazási területek

- Szerkezeti és szerszámacélok durvamegmunkálása
 - Szerszámok, öntvények, gépelemek marása
 - Gépipar, szerszámgyártás, fémmegmunkáló ipar
-

Elérhető változatok

- Átmérők: 4 mm – 20 mm
- Vágási hossz: 12 mm – 45 mm
- Teljes hossz: 50 mm – 100 mm
- Szárátmérők: 4 mm – 20 mm