





Rozmiary naszych płyt HPL

Grubość:

- 3 mm
- 4 mm
- 6 mm
- 8 mm
- 10 mm
- 12 mm
- 20 mm

Wymiary:

- 1300 mm x 3050 mm
- 1220 mm x 3050 mm
- 1300 mm x 2800 mm
- 1220 mm x 2440 mm
- 900 mm x 2150 mm



- HPL spełniający normy EN 438 charakteryzuje się wyjątkową trwałością, łatwością czyszczenia oraz odpornością na zużycie.
- Oferuje szerokie możliwości techniczne i projektowe.
- Łatwy w obróbce i utrzymaniu, dzięki czemu znajduje zastosowanie w różnorodnych aplikacjach.

- Rdzeń materiału na bazie włókien celulozowych (zwykły papier) jest impregnowany żywicą termoutwardzalną.
- Poddawany prasowaniu przy jednoczesnym działaniu wysokiej temperatury (powyżej 120°C) i wysokiego ciśnienia (≥ 50 MPa).
- Powstaje jednorodny, nieporowaty materiał o gęstości $\geq 1,35$ g/cm³.
- Powierzchnie dekoracyjne wykorzystują żywice znane ze swojej twardości, a warstwy rdzeniowe składają się z utwardzonej żywicy fenolowej.
- HPL przeznaczony do użytku zewnętrznego może zawierać dodatkową warstwę zewnętrzną lub powłokę dla zwiększonej odporności na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

Dostępne w szerokiej gamie kolorów, wzorów i abstrakcyjnych projektów.

Różnorodne tekstury i poziomy połysku zwiększają możliwości estetyczne.

Doskonale odwzorowują naturalne materiały, takie jak tkaniny, tekstylia, egzotyczne forniry drewniane czy kamień.

Możliwość realizacji spersonalizowanych projektów dzięki różnym technologiom druku (cyfrowemu, sitowemu, offsetowemu).

Alternatywne wykończenia, takie jak metal, naturalny fornir drewniany czy perłowe efekty, poszerzają paletę projektanta.

Produkty tego typu to idealne rozwiązanie dla osób szukających harmonii między estetyką a funkcjonalnością. Dzięki innowacyjnym technologiom i różnorodnym wykończeniom, możliwości projektowe są niemal nieograniczone.

- Okładzina jest wysoce odporna na promieniowanie UV obecne w świetle słonecznym, dzięki czemu panele nie tracą swojego oryginalnego koloru i odcienia pod wpływem bezpośredniego światła słonecznego. Odporność na warunki atmosferyczne – Doskonała
Zapewnia stabilność wymiarową w różnych ekstremalnych warunkach pogodowych.
- Łatwość czyszczenia – Panele nie przyciągają kurzu, dzięki czemu można je łatwo czyścić wilgotną ściereczką.
- Ognioodporność – Płyty HPL są trudne do zapalenia i posiadają właściwości, które hamują rozprzestrzenianie się płomieni. W przypadku pożaru nie miękną ani nie uwalniają palących się kropli.
Przy odpowiednim doborze jakości i grubości (standardowej lub ognioodpornej), płyty HPL mogą spełniać najwyższe standardy odporności ogniowej, jakie można osiągnąć dla materiałów organicznych.

- Koszt efektywny – Brak kosztów utrzymania, możliwość wymiany pojedynczych paneli.
Działa jako bariera przed wiatrem, deszczem i światłem słonecznym.
- Właściwości mechaniczne i fizyczne:
Odporność na zarysowania
Odporność na ścieranie
Wytrzymałość na uderzenia
Odporność na przypalenia papierosami
Odporność na wysoką temperaturę
Trwałość koloru pod wpływem światła
- Właściwości chemiczne:
Odporność na plamy
Odporność na działanie chemikaliów
Odporność na rozpuszczalniki organiczne
Odporność na działanie pary wodnej
Odporność na wrzącą wodę
- Cechy fizjologiczne powierzchni HPL:
Powierzchnie HPL są higieniczne, bezpieczne i nietoksyczne, dzięki czemu mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z żywnością.
- Bariera dyfuzyjna
Po połączeniu z podłożem, HPL działa jako bariera zapobiegająca emisji potencjalnych lotnych substancji.
- Trwałość:
W porównaniu do innych materiałów dekoracyjnych, takich jak farby, folie termoplastyczne czy forniry, HPL cechuje się znacznie dłuższą żywotnością wynoszącą ponad 15 lat bez utraty wyglądu i właściwości użytkowych.





**12 YEAR
WARRANTY***



**CHEMICAL
RESISTANT**



ANTI-DUST



**LOW VOC
EMISSION**



**TERMITE
RESISTANT**



**EXCELLENT ANTI
GRAFFITI PROPERTIES**



**CORROSION
RESISTANT**



**MATCHING
RIVETS**



**ENVIRONMENT
FRIENDLY**



**FIRE
RETARDANT**



**ENERGY
EFFICIENT**



**MOISTURE
RESSISTANT**



**RESISTANCE
TO ACID RAINS**



**ANTI - BACTERIAL
AND ANTI - FUNGAL**



**CAN WITHSTAND EXTREME TEMPERATURE
CONDITION FROM - 60C TO +80C**

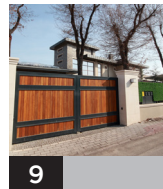
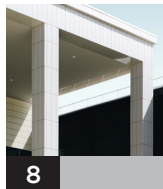
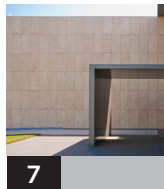
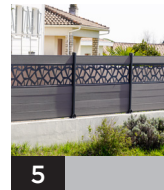
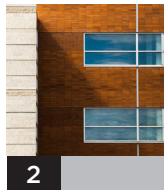
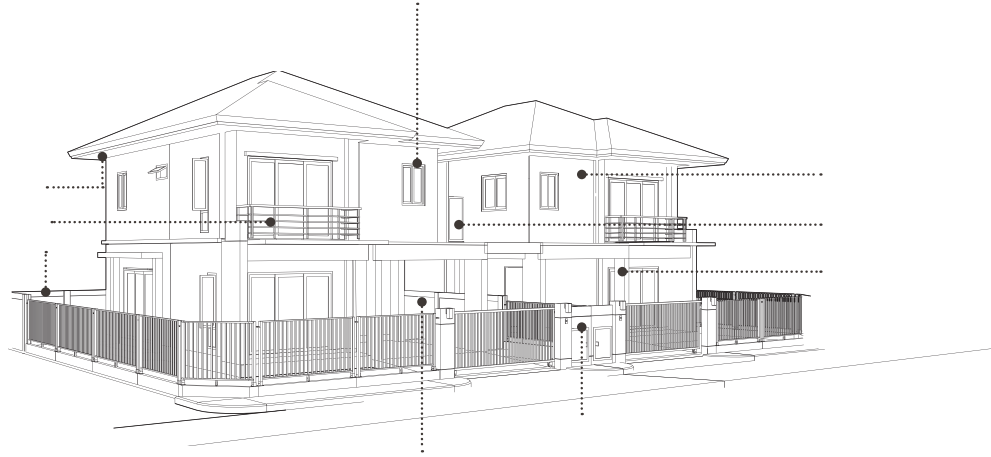


**ACOUSTIC
RESSISTANCE**



**SUPERIOR LIGHT FASTNESS
PERFORMANCE (UV RESISTANCE)**

Zastosowania:



Market Segments

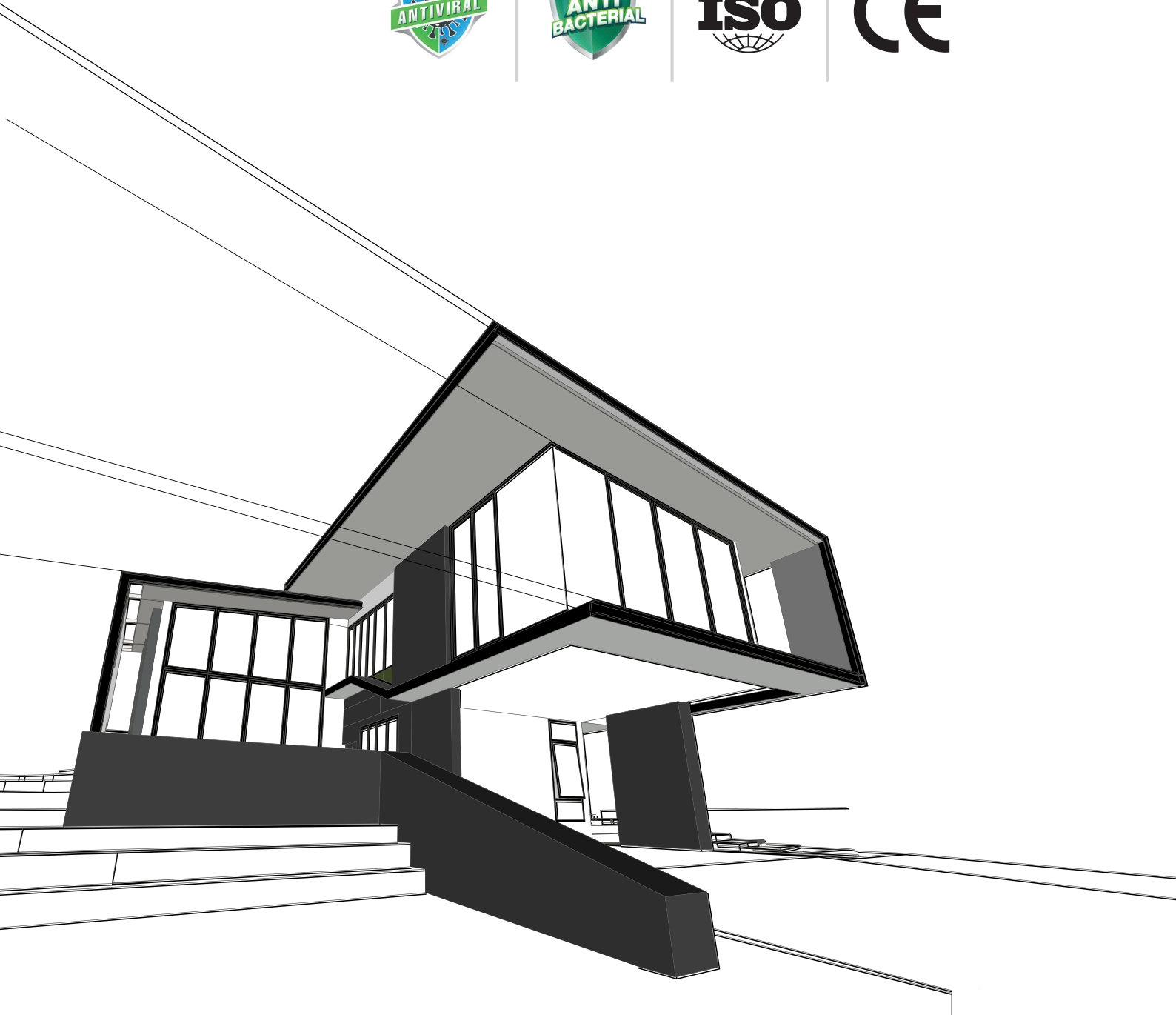
- Private and residential housing
- Hospital and laboratories
- Public buildings
- Railway station and airport terminal/infrastructure
- Transportation
- Hotels
- Education
- Retail and commercial buildings
- Sports and recreation centres
- Industrial buildings

Application areas interior

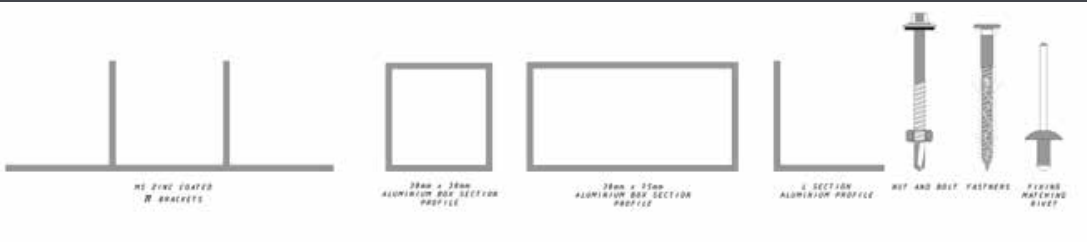
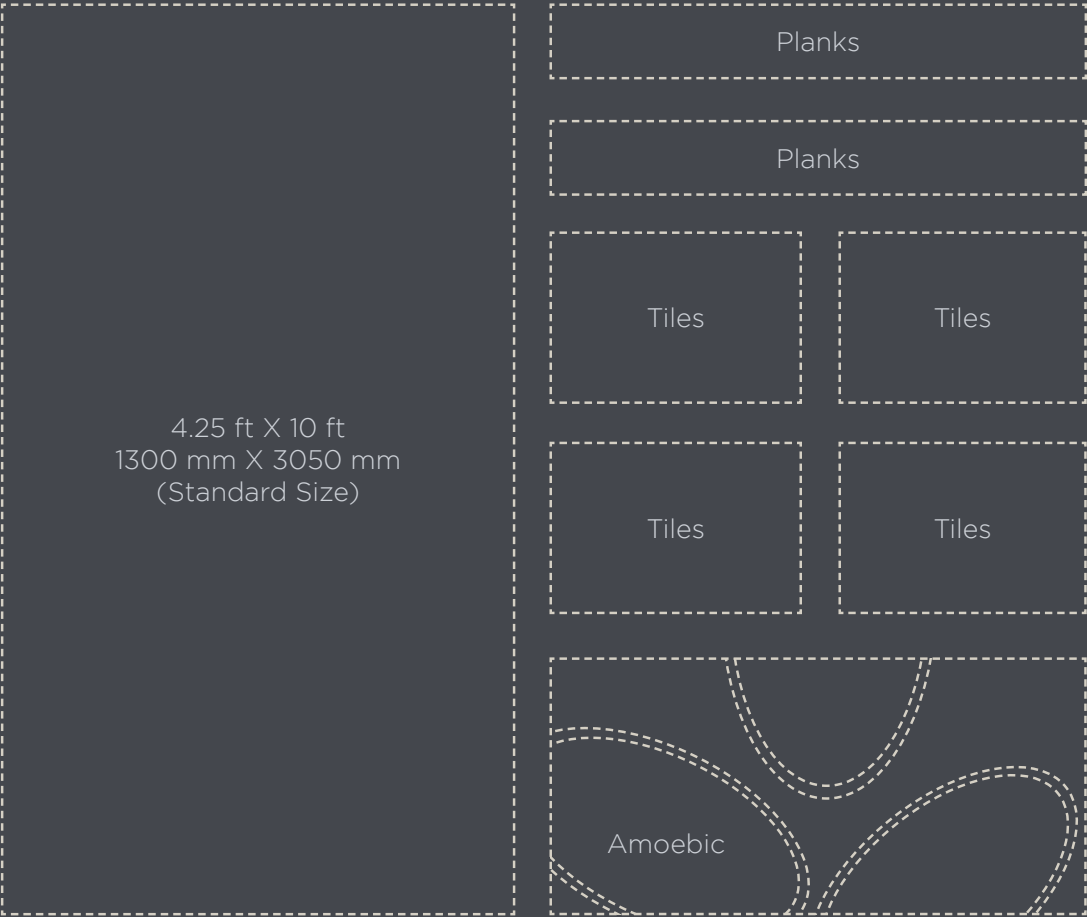
- Walls and partitions
- Ceilings
- Doors
- Flooring
- Stairs
- Furniture/chairs
- Trims
- Window sills
- Tables
- Work tops, counter tops
- Vanity units
- Cubicles
- Display/shop systems

Exterior

- Balconies
- Facades
- Furniture and signs
- Urban elements
- Orientation systems



Thickness	Standard Size		
	3050mm X 1300mm	3050mm X 1220mm	2440mm X 1220mm
6 mm	34.65	32.5	26
8 mm	46.2	43.35	34.6
10 mm	57.75	54.15	43.25
12 mm	69.3	65	52





322



324



410



453



454



484



662



817



818



823



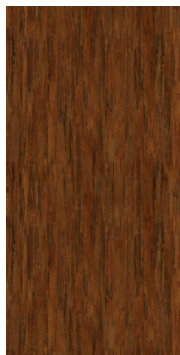
953



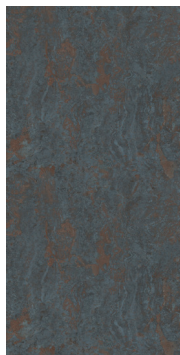
2028



2029



2031



2032



2204



2221



2222



2233



7030



7031



7032



7037



7038



7039



7041



7042



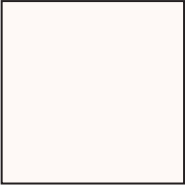
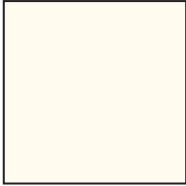
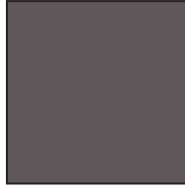
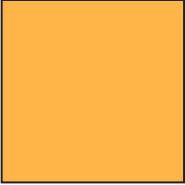
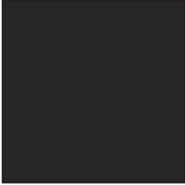
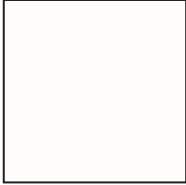
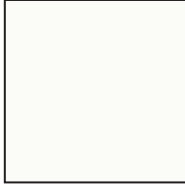
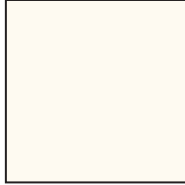
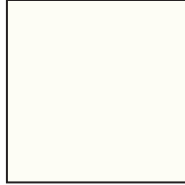
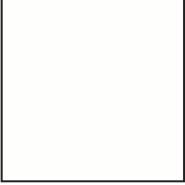
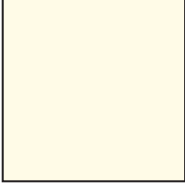
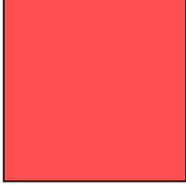
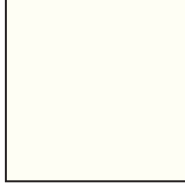
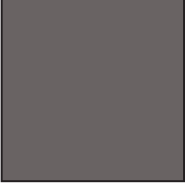
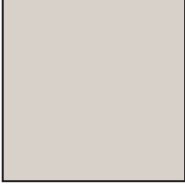
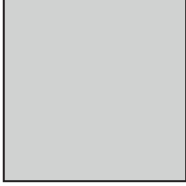
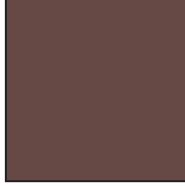
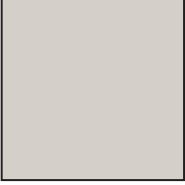
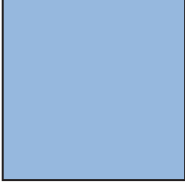
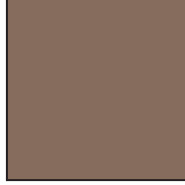
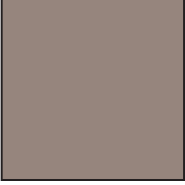
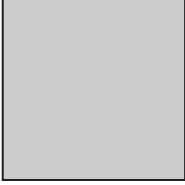
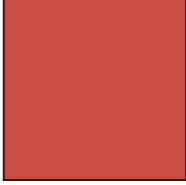
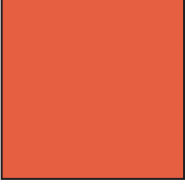
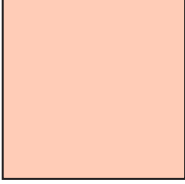
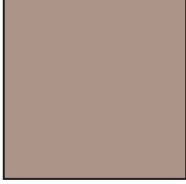
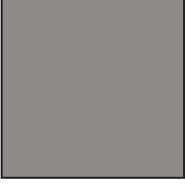
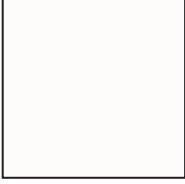
7043



7044



7722

					
100	101	102	106	112	117
					
147	200	351	352	353	354
					
355	356	357	358	359	360
					
361	362	363	364	366	367
					
369	370	371	372	373	374
					
375	376	377	378	379	380
					
381	382	383	384	385	386
					
387	1118	1120	1121		

Sr. No	Test		Test Method	Requirement	Result
1	Resistance To Scratching		EN 438-2-25	Min. 3	4
2	Resistance To Impression In Boiling Water	Gloss Finish	EN 438-2-12	Min. 3	4
		Other Finish		Min. 4	5
3	Resistance To Impact By Small Diameter Ball		En 438-2-20	Min. 25	30
4	Resistance To Dry Heat At 160° C	Gloss Finish	EN 438-2-16	Min. 3	4
		Other Finish		Min. 4	5
5	Resistance To Wet Heat At 100° C	Gloss Finish	EN 438-2-18	Min. 3	4
		Other Finish		Min. 4	5
6	Resistance To Surface Wear		EN 438-2-10	≥350	420
7	Stain Resistance	Group 1 & 2	EN 438-2-26	Min. 5	5
		Group 3		Min. 4	5
8	Dimensional Stability	Macine Direction	EN-438-2-17	Min. 0.45	0.059
		Cross Direction		Min. 0.90	0.097
9	Surface Finish		EN 438-3-6.2.3		No Significant Colour & gloss change observed
10	Surface Quality		EN 438-3-6.2.5.2		No sign of dirt, Spots, scratches or other defects observed
11	Edge Quality		EN 438-3-6.2.5.3		No sign of moisture marks and corner damage observed on four edges of the laminate
12	Visual Inspection		EN 438-3-6.2.5		Satisfactory
13	Resistance To Water Vapour	Gloss Finish	EN 438-2-16	Min. 3	4
		Other Finish		Min. 5	5
14	Flatness		EN 438-2-9	≤60	1.02
15	Density		EN ISO 1183-1	≥1.35	1.44
16	Straightness		EN 438-2-7	≤1.5	0.082
17	Dimension	Length	EN 438-2-6	=10/0	1001
		Width		=10/0	998
		Thickness	EN 438-2-5	0.5 to 2.0± [0.10 to 0.15]	0.60
18	Resistance To Impact By Large Diameter Ball		EN 438-2-21	Min. 1000	1800
19	Light Fastness		EN 438-2-29	Min. 5	5
20	Staining Agent		Contact Time	Observation	Result
	Toothpaste, Handcream, Urine, Alcoholic Beverages, Natural Fruits And Vegetable Juices, Lemonade And Fruit Drinks, Meat And Sausages, Animals And Vegetables Fats And Oils, Water, Yeast Suspension In Water, Salt (Nacii) Solution		16 Hours	No Visible Changes	Rating 5
	Cleaning Solution	Dedocyl Benzene Sulfonate [23%]			
		Alkyl Aryl Poly Glycol Ether [10%]			
		Water [67%]			
	Commercial Disinfectants				
	Stain Or Paint Removers Based On Organic Solvents				
	Citric Acid [10% Solution]				
21	Formaldehyde Contant		Astm D6191		<1
22	Anti - Viral	Exptl. Condition Control (A) (Pfu/ MI)	Neutralizer Toxicity Control (B) (Pfu/ MI)	Dilution–Neutralization Control (C) (Pfu/ MI)	Result
	Ms2 Bacteriophage	50	52	54	Satisfactory
23	Anti Viral	Quantitative Assessment Of Antiviral Activity –Iso 21702: 2019			Result
		Untreated: Average No. Of Plaques Recovered At 0 Hours (U0): 1.00x 105 Pfu/Sq. Cm.		Log = 5.00	Satisfactory
		Untreated: Average No. Of Plaques Recovered At 24 Hours (Ut): 1.24 X 105 Pfu/Sq. Cm.		Log = 5.09	
		Average No. Of Plaques Recovered From Treated [At]	Log Of Plaques Recovered From Treated [At]	Antiviral Activity(R) (Log Ut- At)	Virus Reduction Percentage
		< 10	<1	>4.09	>99.99
24	Anti-Bacterial	Quantitative Assessment Of Activity: Jis Z 2801: 2010; Amendment 1: 2012	Avg. Count	Log	Result
		Untreated Control: Inoculum On Untreated Sample At 0 Hours (U0) Cfu/Cm2	18750	4.27	Satisfactory
		Untreated Control: Inoculum On Untreated Sample After 24 Hours (Ut) Cfu/Cm2	98125	4.99	
		Sample Identification	No. Bacteria On Treated Sample Cfu/Cm2 [At]	Log Of Bacteria On Treated Sample [At]	Antimicrobial Activity R = (Ut - U0) – (At - U0)
		High Pressure Laminate	<6.25	<0.80	>4.21 [>99.99%]
25	Anti-Bacterial	Quantitative Assessment Of Activity: Jis Z 2801: 2010; Amendment 1: 2012	Av. Count	Log	Result
		Untreated Control: Inoculum On Untreated Sample At 0 Hours (U0) Cfu/Cm2	25000	4.40	Satisfactory
		Untreated Control: Inoculum On Untreated Sample After 24 Hours (Ut) Cfu/Cm2	241667	5.38	
		Sample Identification	No. Bacteria On Treated Sample Cfu/Cm2 [At]	Log Of Bacteria On Treated Sample [At]	Antimicrobial Activity R = (Ut - U0) – (At - U0)
		High Pressure Laminate	<6.25	<0.80	>4.61 [>99.99%]
26	Fire Resistant			Requirement	Result
	Smoke Development En-13501-L			Very Limited Smoke Development Of Class S1	Yes
	Burning Droplets En-13501-L			No Burning Droplets Or Particle Of Class D0	Yes