

**KLEJ KONTAKTOWY 120HD****Dane techniczne:**

Podstawa	Kauczuk neoprenowy
Konsystencja	Płynna
System utwardzania	Wysychanie fizyczne i krystalizacja
Gęstość**	Ok. 0,90 g/ml
Zawartość cząstek stałych	Ok. 26%
Lepkość	± 4.000 mPa.s
Czas otwarty*	Ok. 20 min.
Odporność temperaturowa**	Od -18°C do +100°C
Temperatura aplikacji	Od +18°C do +25°C

* Czas otwarty zależy od warunków środowiskowych temperatury, wilgotności i podłoża.

** Dotyczy całkowicie utwardzonego produktu

Charakterystyka:

Neoprenowy profesjonalny klej kontaktowy o wysokiej sile chwytu początkowego, krótkim czasie odparowania i bardzo dobrej odporności na wysokie temperatury (do +100°C). Po wyschnięciu niewrażliwy na wilgoć. W przypadku materiałów wrażliwych chemicznie zalecamy wykonanie testów wstępnych. Tylko do użytku profesjonalnego.

Zastosowanie:

- Klejenie metali, gumy, skóry i sztucznej skóry, filcu, korka, różnych tworzyw sztucznych ze sobą i do większości podłoży.
- Klejenie płyt obciowych i blatów z tworzyw sztucznych, materiałów izolacyjnych itp. do drewna, metalu, ceramiki, płyty wiórowej i innych materiałów drewnopochodnych.

Opakowanie:

Puszki 850 g, 1700 g, 4500 g

Przechowywanie:

12 miesięcy w fabrycznym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C w warunkach przewidzianych dla materiałów

łatwopalnych. Chronić przed mrozem. Kilkukrotne przemrożenie powoduje nieodwracalne żelowanie kleju i uniemożliwia jego prawidłową aplikację.

Podłoża:

Podłoża powinny być czyste i suche, odkurzone i odtłuszczone, spójne, płaskie i dobrze dopasowane do siebie. Nie wymagają specjalnego gruntowania czy aktywowania. Przeszlifowanie gładkich powierzchni poprawia przyczepność kleju.

Nie stosować do styropianu, PP, PE i PTFE (teflonu).

Uwaga! Plastyfikatory uwalniające się z miękkich tworzyw sztucznych mogą negatywnie wpływać na spojenie.

Sposób użycia:

- Pędzlem lub szpachlą drobnozębną nałożyć cienką równą warstwę kleju na obydwie powierzchnie.
- W przypadku bardzo chłonnych podłoży po ok. 20 minutach nałożyć drugą warstwę kleju.
- Odczekać ok. 10 min. do odparowania rozpuszczalnika
- Złączyć obydwie części i silnie ścisnąć przez ok. 15-20 sekund. Jeśli to możliwe użyć gumowego wałka lub młotka.

OPIS TECHNICZNY

KLE/120/HD/2024

- Uwaga! O ostatecznej wytrzymałości połączenia decyduje siła, a nie czas ściśnięcia.
- Maksymalną wytrzymałość spoinie osiąga po ok. 48 godzinach.
- Świeże zabrudzenia z podłoży i narzędzi czyścić benzyną lakową lub preparatem Adhesive Remover. Klej utwardzony usuwać jedynie mechanicznie.

Zalecenia BHP:

Przy użyciu kleju przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy. Stosować jedynie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. W przypadku nieodpowiedniej wentylacji stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Nie palić podczas pracy. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.

Uwaga: Wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjąć jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.